



Public Notice

Purchasing The Recondition of Various Pulleys for Belt Conveyor Forwarding Line

1. Scope of Supply

Purchasing The Recondition of Various Pulleys for Belt Conveyor Forwarding Line

2. Bidding Type

- Domestic open bidding to select the lowest priced suppliers and evaluated by total price
- The quotation shall be submitted in one sealed envelope containing both the priced and unpriced proposals, addressed to Procurement Team, F&A Division PT. KPJB

3. Requirement for Qualification of Bidder

It is mentioned in document of INVITATION TO BID, Bidding Schedule of Purchasing The Recondition of Various Pulleys for Belt Conveyor Forwarding Line, Attachment 5.

4. Aanwijzing will be held on 10.00 WIB, 22 July 2026 (via Zoom Application)

Topic: RFQ K19731 for The Recondition of Various Pulleys for Belt Conveyor Forwarding Line

Time: Jul 22, 2026 10:00 AM Jakarta

Join Zoom Meeting

<https://us06web.zoom.us/j/86295125552?pwd=GLLiowqWwAA5oYwrx8Ypl0fXt5OED.1>

Meeting chat link

<https://us06web.zoom.us/jc/86295125552>

Meeting ID: 862 9512 5552

Passcode: 561266

5. Bid Closing date and Time on 11.00 WIB, **6 Agustus 2026**

6. Invitation to Bid (ITB) and Additional Information

- Invitation to Bid (ITB) document copy or soft file is available in website PT. KPJB (www.kpjb.co.id); or
- Email : procurement34@kpjb.co.id

7. Bid submission

To : Procurement Team

Finance & Administration Division (K19731)

PT. Komipo Pembangkitan Jawa Bali (KPJB)

PLTU Tanjung Jati B Unit 3 & 4,

Desa Tubanan, Kecamatan Kembang,

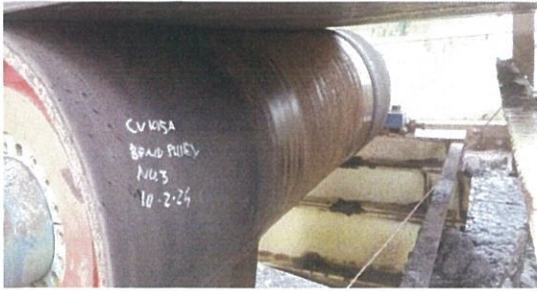
Kabupaten Jepara, Jawa Tengah, Indonesia 59453

Tel : 0291-4270493, Fax : 0291-4270601

8. Procedure for Submission Bid Document

- The bidding document shall be submitted in a sealed envelope by registered mail or direct submission after KPJB security's check not later than the bid closing date and time.
- Document title shall be marked in the envelope as "Purchasing the Recondition of Various Pulleys for Belt Conveyor Forwarding Line"

CV 105-A (Bend Pulley) No. 03



CV 105-A (Head Pulley) No. 01



CV 105-B (Tail Pulley) No.05



CV 105-B (Bend Pulley) No.06



CV 106-A (Head Pulley) No.01



CV 106-A (Head Snub Pulley) No.02



CV 106-A (Bend Pulley) No.03



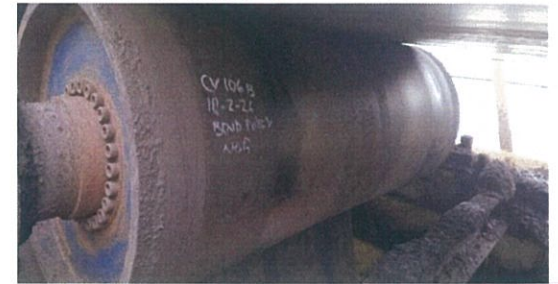
CV 106-A (Bend Pulley) No.05



CV 106-B (Head Pulley) No.01



CV 106-B (Bend Pulley) No.05



CV 106-B (Take Up Pulley) No.04



CV 107-A (Bend Pulley) No.03



CV 107-A (Tail Pulley) No.07



CV.108-A (Tail Pulley) No. 09



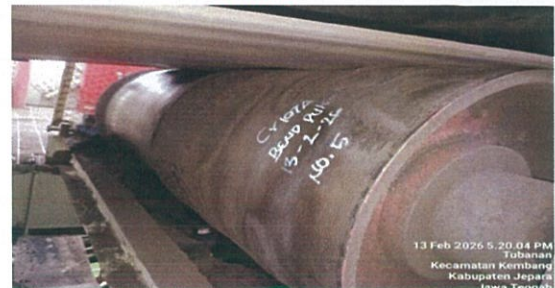
CV.108-A (Take Up Pulley) No. 07



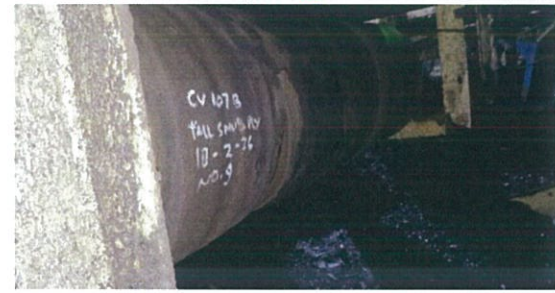
CV 107-A (Head Snub Pulley) No.02



CV 107-A (Bend Pulley) No.05



CV 107-B (Tail Snub Pulley) No.09



CV.108-A (Bend Pulley) No. 04



CV.108-A (Bend Pulley) No. 08



CV.108-A (Head Snub Pulley) No. 02



CV.108-B (Tail Pulley) No. 09



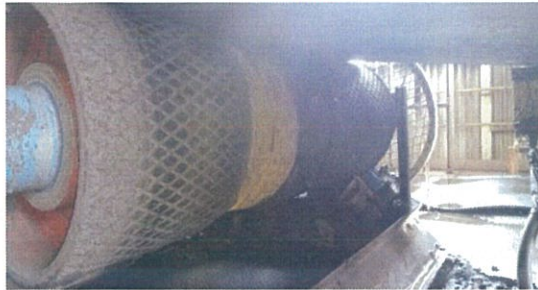
CV.108-B (Bend Pulley) No. 06



CV.109-A (Head Snub Pulley) No. 02



CV.109-B (Head Snub Pulley) No. 02



CV.109-B (Bend Pulley) No. 03



CV.109-B (Tail Pulley) No. 06



CV.110-B (Head Snub Pulley) No. 02



CV.110-B (Tail Pulley) No. 07



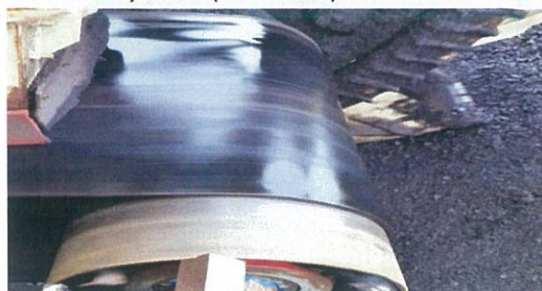
CV.110-B (Take Up Pulley) No. 04



Boom Conveyor SR A (Area Bucket)

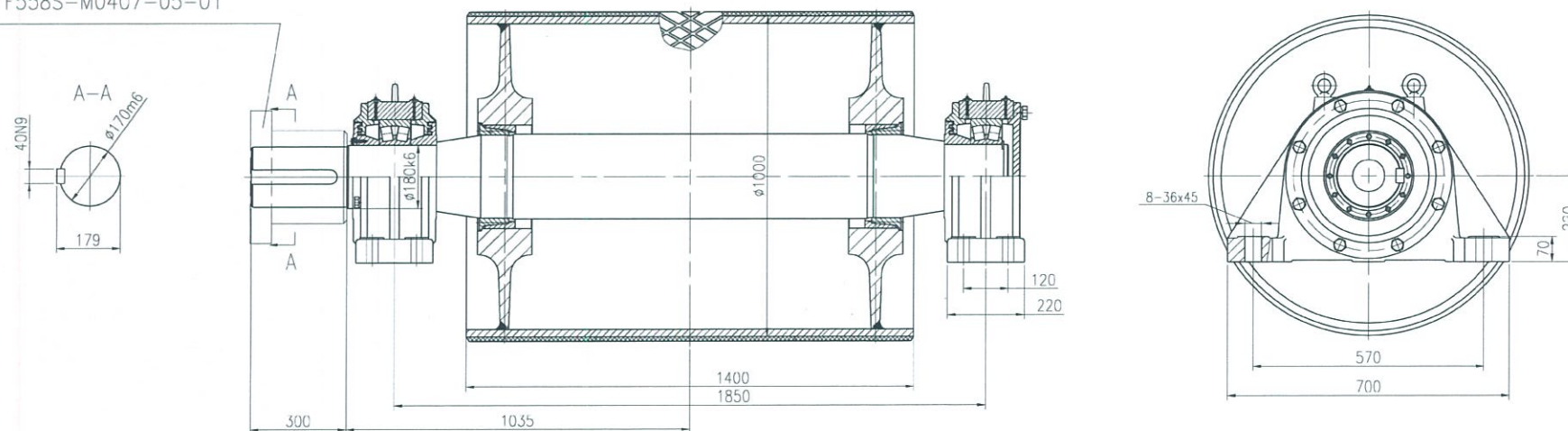


Boom Conveyor SR B (Area Bucket)



CONVEYOR	HEAVY DAMAGE					QTY
CV 105 A	HEAD PULLEY Ø1000	BEND PULLEY (1) Ø500				2
CV 105 B		BEND PULLEY Ø500		TAIL PULLEY Ø800		2
CV 106 A	HEAD PULLEY Ø1000	BEND PULLEY (2) Ø500	HEAD SNUB PULLEY Ø400			4
CV 106 B	HEAD PULLEY Ø1000	BEND PULLEY Ø500			TAKE UP PULLEY Ø800	3
CV 107 A		BEND PULLEY (2) Ø500	HEAD SNUB PULLEY Ø650	TAIL PULLEY Ø800		4
CV 107 B				TAIL SNUB PULLEY Ø400		1
CV 108 A		BEND PULLEY (2) Ø600	HEAD SNUB PULLEY Ø400	TAIL PULLEY Ø800	TAKE UP PULLEY Ø800	5
CV 108 B		BEND PULLEY Ø800		TAIL PULLEY Ø800		2
CV 109 A			HEAD SNUB PULLEY Ø400			1
CV 109 B		BEND PULLEY Ø500	HEAD SNUB PULLEY Ø400	TAIL PULLEY Ø800		3
CV 110 A						0
CV 110 B			HEAD SNUB PULLEY Ø400	TAIL PULLEY Ø800	TAKE UP PULLEY Ø650	3
CV Boom SR A				AREA BUCKET Ø650		1
CV Boom SR B				AREA BUCKET Ø650		1
TOTAL						32

HALF OF ZL TYPE FLEXIBLE PIN
GEAR COUPLING
SEE DWG F558S-M0406-05-01
OR F558S-M0407-05-01



NOTES:

- 1.THE MODEL OF THE IMPORTED SKF BEARING IS 22236.
- 2.THE FASTENING AND INSTALLATION OF THE LOCKING ASSEMBLY SHALL MEET THE REQUIREMENTS OF GB5867-86.
- 3.THE DRIVING PULLEY WITH A BEARING LOAD OF $T=40\text{KN}\cdot\text{M}$, $F=210\text{KN}$. THE THICKNESS OF THE PULLEY SHEATH SHALL BE NO LESS THAN 20MM, AND THE DIAMETER RUNOUT SHALL BE NO MORE THAN 1.4MM.
- 4.RHOMBUS RUBBER SHALL BE APPLIED TO THE SURFACE OF THE PULLEY. THE THICKNESS SHALL BE NO LESS THAN 12MM. THE PHYSICAL AND MECHANICAL PROPERTIES OF BOTH FACE AND BOTTOM RUBBER SHALL MEET THE REQUIREMENTS OF GB10595-89.
- 5.BOTH RESERVOIRS OF BEARING AND BEARING BLOCK SHALL BE FILLED WITH LITHIUM GREASE. THE BEARING GAP SHALL BE FILLED UP TO NO LESS THAN 2/3. THE BEARING BLOCK RESERVOIR SHALL BE FILLED COMPLETELY.
- 6.THE DETECTING SHALL MEET THE REQUIREMENT OF GB10595-89. THE PULLEY DETECTION SHALL ADOPT THE STATIC EQUILIBRIUM TEST WITH AN ACCURATE GRADE OF G40.
- 7.FOR MATTERS NOT MENTIONED, REFER TO DTII(A)-120A4C8YZ, TOTAL :2055 kg.

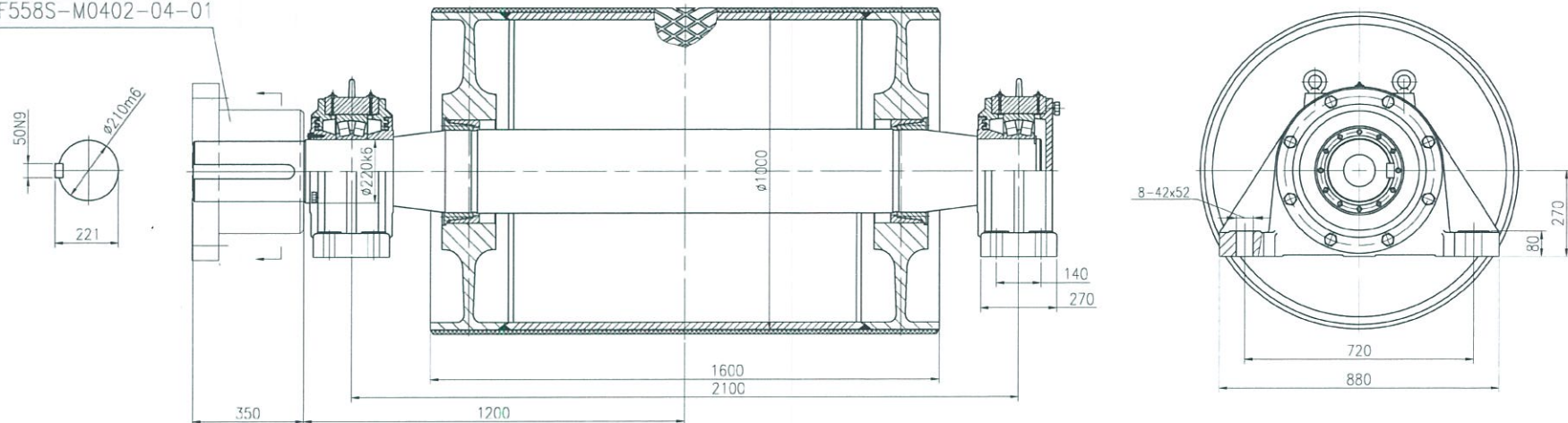
APPROVED FOR CONSTRUCTION

1	FOR CONSTRUCTION—INITIAL ISSUE	梁志勇	20090327
REV.	DESCRIPTION	NAME	DATE

GPP T. CENTRAL JAVA POWER			
TANJUNG JATI 'B' COAL-FIRED POWER STATION			
UNITS 3 & 4 2x660MW(NET)			
SUMITOMO CORPORATION			
B	CHD	M	BV 8176

BLACK & VEATCH			
CHINA HUADIAN CORPORATION CHEC China Huadian Engineering Co., Ltd			
Coal Handling Plant of TJB Power Plant Unit 3&4		PROJECT	DETAIL
APPROVED		DRIVING PULLEY $\phi 1000$	
CHECKED			
DESIGNED	梁志勇		
DATE	20090327		
SCALE	1:10	DRAWING CODE	120A408YZ
		REV	1

HALF OF ZL TYPE FLEXIBLE PIN
GEAR COUPLING SEE DRAWING
F558S-M0402-04-01



NOTES:

- 1.THE MODEL OF THE IMPORTED SKF BEARING IS 23244.
- 2.THE FASTENING AND INSTALLATION OF THE LOCKING ASSEMBLY SHALL MEET THE REQUIREMENTS OF GB5867-86.
- 3.THE DRIVING PULLEY WITH A BEARING LOAD OF $T=66\text{KN}\cdot\text{M}$, $F=300\text{KN}$. THE THICKNESS OF THE PULLEY SHEATH SHALL BE NO LESS THAN 20MM, AND THE DIAMETER RUNOUT SHALL BE NO MORE THAN 1.4MM.
- 4.RHOMBUS RUBBER SHALL BE APPLIED TO THE SURFACE OF THE PULLEY. THE THICKNESS SHALL BE NO LESS THAN 12MM. THE PHYSICAL AND MECHANICAL PROPERTIES OF BOTH FACE AND BOTTOM RUBBER SHALL MEET THE REQUIREMENTS OF GB10595-89.
- 5.BOTH RESERVOIRS OF BEARING AND BEARING BLOCK SHALL BE FILLED WITH LITHIUM GREASE. THE BEARING GAP SHALL BE FILLED UP TO NO LESS THAN 2/3. THE BEARING BLOCK RESERVOIR SHALL BE FILLED COMPLETELY.
- 6.THE DETECTING SHALL MEET THE REQUIREMENT OF GB10595-89. THE PULLEY DETECTION SHALL ADOPT THE STATIC EQUILIBRIUM TEST WITH AN ACCURATE GRADE OF G40.
- 7.FOR MATTERS NOT MENTIONED, REFER TO DTII(A)-140A508YZ, WEIGHT :3516 kg

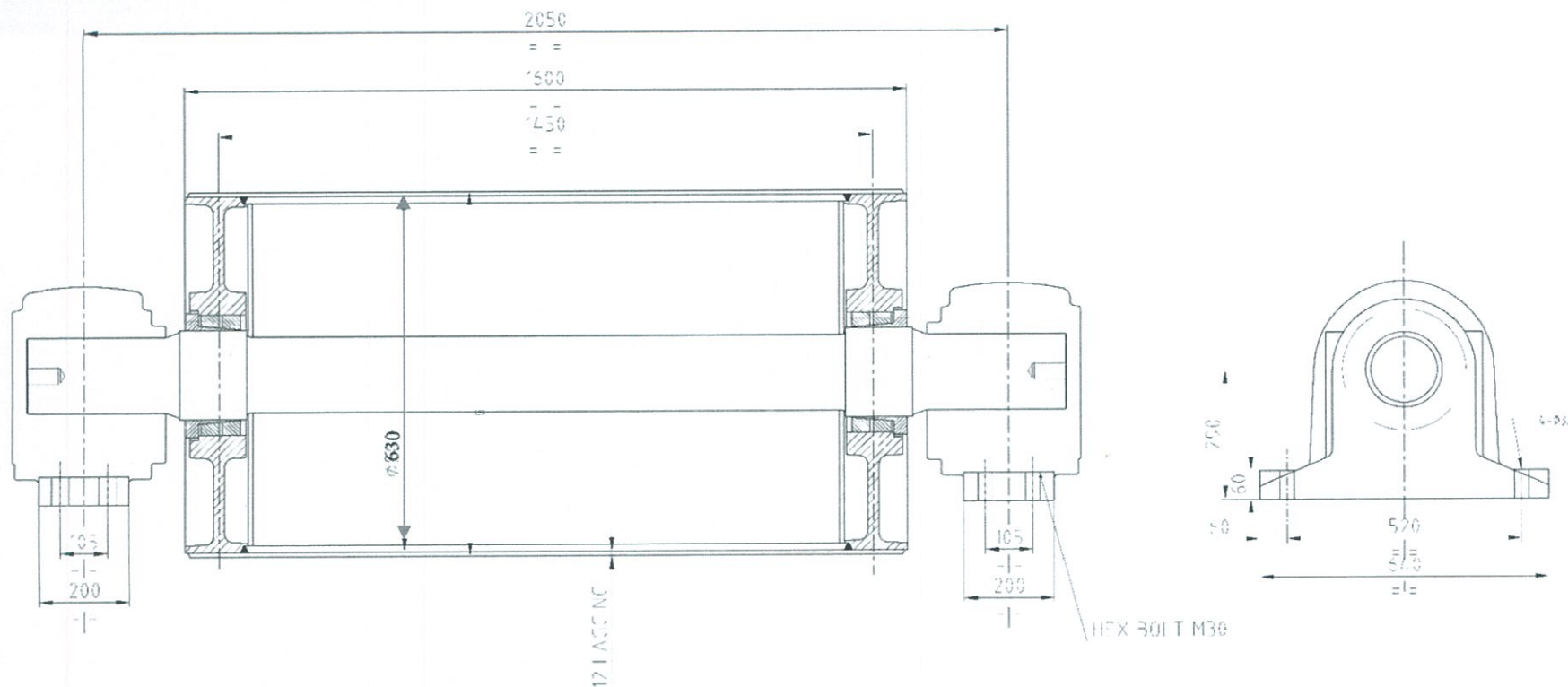
APPROVED FOR CONSTRUCTION

1	FOR CONSTRUCTION—INITIAL ISSUE	宋志勇	20090413
REV.	DESCRIPTION	NAME	DATE

GPP T CENTRAL JAVA POWER			
TANJUNG JATI 'B' COAL-FIRED POWER STATION			
UNITS 3 & 4 2x660MW(NET)			
SUMITOMO CORPORATION			
8	CHB	M	BV 8427

BLACK & VEATCH			
CHINA HUADIAN CORPORATION			
CHEC China Huadian Engineering Co., Ltd			
Coal Handling Plant of Jia Power Plant Unit 3&4		PROJECT	DETAIL
APPROVED		DRIVING PULLEY $\phi 1000$	
CHECKED			
DESIGNED	宋志勇		
DATE	20090413		
SCALE	1:10	DRAWING CODE	140A508YZ-X
REV	1		

SR0707.Erc.10-7



Total weight: 1698kg

APPROVED FOR CONSTRUCTION

PT. T. CENTRAL JAVA POWER

TANJUNG JATI 'B' COAL-FIRED POWER STATION
UNITS 3 & 4 2x660MW(NET)



SUMITOMO CORPORATION

Rev 0

BLACK & VEATCH



CHINA HUADIAN CORPORATION
CHEC China Huadian Engineering Co., Ltd

Coal Handling Plant of TJB Power Plant Unit 3&4 PROJECT

DETAIL

DESIGN
STAGE

APPROVED

CHECKED

PROOFED

DESIGNED

DATE: 2009.10.15

SCALE

1:10

DRAWING
CODE

SR1500/1000.43 Stacker/Reclamer
RETURN PULLEY Ø 630 X 1600mm

SR0707.Erc.10-7

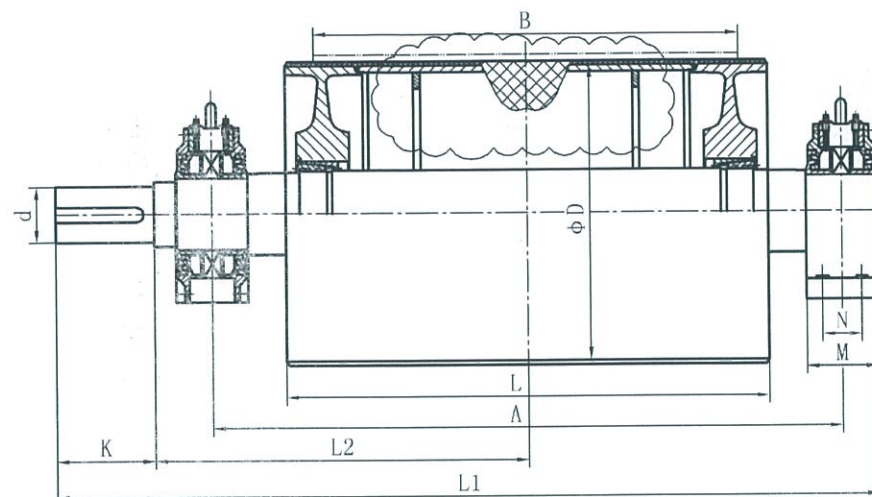
REV. 0

A3

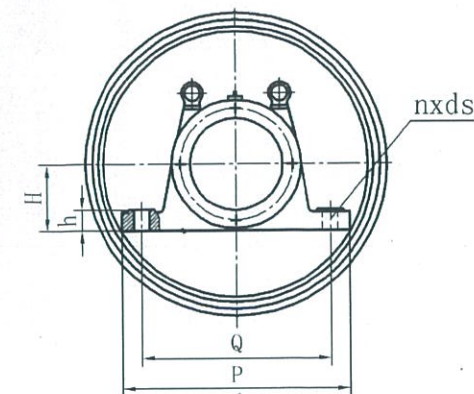
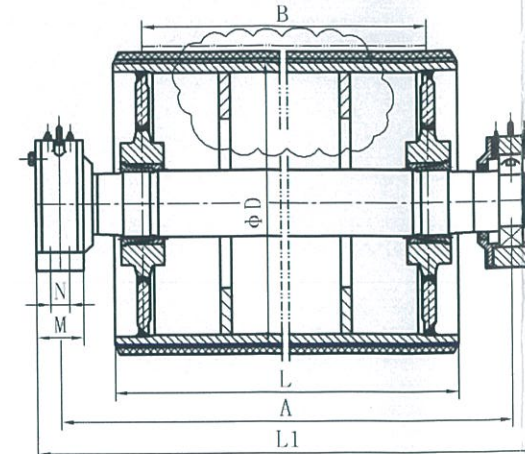
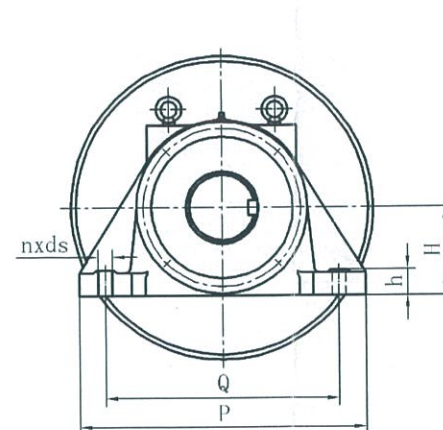
REV.	DESCRIPTION	NAME	DATE
0	ISSUED FOR CONSTRUCTION		2009.12.15

F558S-M0408-13

DRIVING PULLEY



BEND PULLEY



parameter

ITEM	SPECIFICATION	SYMBOL	L	D	QTY.	EACH WEIGHT (kg)	TOTAL WEIGHT (kg)	bearing	A	L1	L2	Q	P	H	h	M	N	d	K	nxds
1	DRIVING PULLEY	DG07A4618	1800	1000	2	2584	5168	3536	2250	2821	1295	570	700	220	70	220	120	170	300	4xM30
2	BEND PULLEY	DG07B3516	1800	800	8	1832	1832	3532	2250	2450	—	520	640	200	60	200	105	—	—	4xM30
3	BEND PULLEY	DG07B3414	1800	630	4	1280	5120	3528	2250	2400	—	480	570	170	63	120	—	—	—	2xM30
4	BEND PULLEY	DG07B2310	1800	500	2	653	1306	3520	2150	2280	—	380	460	135	46	80	—	—	—	2xM24
5	BEND PULLEY	DG07B2308	1800	400	2	464	928	1316	2150	2260	—	354	440	120	33	70	—	—	—	2xM20

DRIVING PULLEY NOTES:

- 1.THE FASTENING AND INSTALLATION OF THE LOCKING ASSEMBLY SHALL MEET THE REQUIREMENTS OF GB5867-86.
- 2.THE DRIVING PULLEY WITH A BEARING LOAD OF $F=170KN$. THE THICKNESS OF THE PULLEY SHEATH SHALL BE NO LESS THAN 20MM, AND THE DIAMETER RUNOUT SHALL BE NO MORE THAN 1.05MM.
- 3.PLANAR RUBBER SHALL BE APPLIED TO THE SURFACE OF THE PULLEY. THE THICKNESS SHALL BE NO LESS THAN 14MM.
- 4.BOTH RESERVOIRS OF BEARING AND BEARING BLOCK SHALL BE FILLED WITH LITHIUM GREASE. THE BEARING GAP SHALL BE FILLED UP TO NO LESS THAN 2/3. THE BEARING BLOCK RESERVOIR SHALL BE FILLED COMPLETELY.
- 5.THE DETECTING SHALL MEET THE REQUIREMENT OF GB10595-89. THE PULLEY DETECTION SHALL ADOPT THE STATIC EQUILIBRIUM TEST WITH AN ACCURATE GRADE OF G40.

BEND PULLEY NOTES:

- 1.THE FASTENING AND INSTALLATION OF THE LOCKING ASSEMBLY SHALL MEET THE REQUIREMENTS OF GB5867-86.
- 2.THE THICKNESS OF THE PULLEY SHEATH SHALL BE NO LESS THAN 20MM, AND THE DIAMETER RUNOUT SHALL BE NO MORE THAN 1.4MM.
- 3.HERRINGBONE RUBBER SHALL BE APPLIED TO THE SURFACE OF THE PULLEY. THE THICKNESS SHALL BE NO LESS THAN 12MM. THE PHYSICAL AND MECHANICAL PROPERTIES OF BOTH FACE AND BOTTOM RUBBER SHALL MEET THE REQUIREMENTS OF GB10595-89.
- 4.BOTH RESERVOIRS OF BEARING AND BEARING BLOCK SHALL BE FILLED WITH LITHIUM GREASE. THE BEARING GAP SHALL BE FILLED UP TO NO LESS THAN 2/3. THE BEARING BLOCK RESERVOIR SHALL BE FILLED COMPLETELY.
- 5.THE DETECTING SHALL MEET THE REQUIREMENT OF GB10595-89. THE PULLEY DETECTION SHALL ADOPT THE STATIC EQUILIBRIUM TEST WITH AN ACCURATE GRADE OF G40.

APPROVED FOR CONSTRUCTION

2	General Revision	王慧君	2009.09.02
1	For Construction - Initial Issue	王慧君	2009.03.30
REV.	DESCRIPTION	NAME	DATE

PT. T. CENTRAL JAVA POWER
TANJUNG JATI 'B' COAL-FIRED POWER STATION
UNITS 3 & 4 2x660MW(NET)



SUMITOMO CORPORATION

Rev 2

B-CHD-M-BV-8419



BLACK & VEATCH



CHINA HUADIAN CORPORATION

CHEC China Huadian Engineering Co., Ltd

COAL HANDLING PLANT OF TJB POWER PLANT UNIT 3&4

PROJECT

DETAIL

DESIGN
STAGE

APPROVED

CHECKED

PROOFED

DESIGNED

DATE 2009.09.02

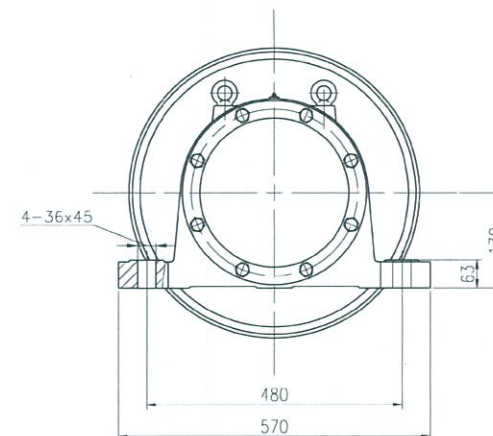
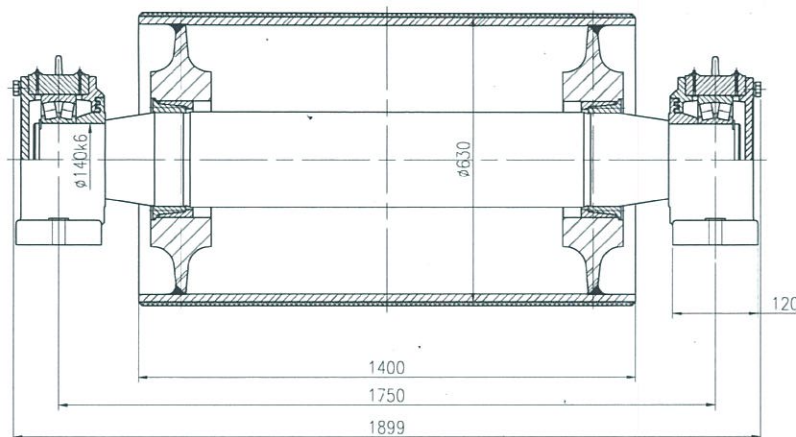
SCALE 1:15

DRAWING
CODE

F558S-M0408-13

REV. 2

PULLEY
CV.108 A-B



NOTES:

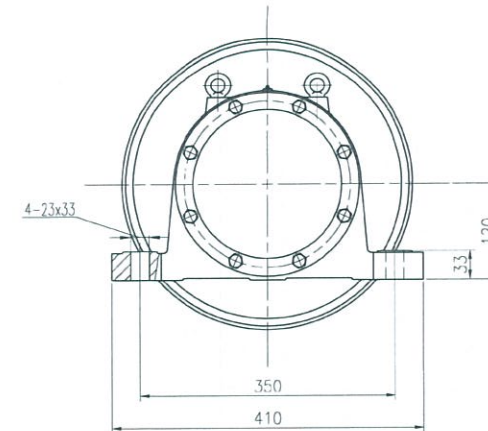
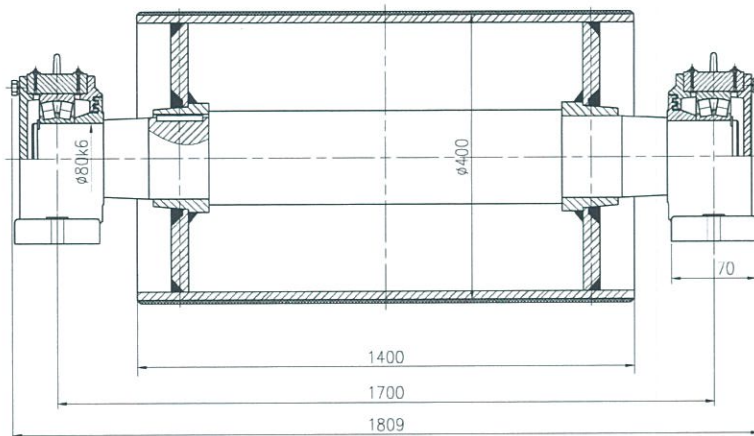
1. THE MODEL OF THE IMPORTED SKF BEARING IS 22228 .
2. THE FASTENING AND INSTALLATION OF THE LOCKING ASSEMBLY SHALL MEET THE REQUIREMENTS OF GB5867-86.
3. THE DRIVING PULLEY WITH A BEARING LOAD OF $F=90\text{KN}$. THE THICKNESS OF THE PULLEY SHEATH SHALL BE NO LESS THAN 20MM, AND THE DIAMETER RUNOUT SHALL BE NO MORE THAN 1.05MM .
4. PLANAR RUBBER SHALL BE APPLIED TO THE SURFACE OF THE PULLEY . THE THICKNESS SHALL BE NO LESS THAN 10MM . THE PHYSICAL AND MECHANICAL PROPERTIES OF BOTH FACE AND BOTTOM RUBBER SHALL MEET THE REQUIREMENTS OF GB10595-89 .
5. BOTH RESERVOIRS OF BEARING AND BEARING BLOCK SHALL BE FILLED WITH LITHIUM GREASE . THE BEARING GAP SHALL BE FILLED UP TO NO LESS THAN $2/3$. THE BEARING BLOCK RESERVIOR SHALL BE FILLED COMPLETELY .
6. THE DETECTING SHALL MEET THE REQUIREMENT OF GB10595-89 . THE PULLEY DETECTION SHALL ADOPT THE STATIC EQUILIBRIUM TEST WITH AN ACCURATE GRADE OF G40 .
7. FOR MATTERS NOT MENTIONED , REFER TO DTII(A)-120B306 , WEIGHT:1090 Kg.

APPROVED FOR CONSTRUCTION

APP. T. CENTRAL JAVA POWER	
TANJUNG JATI 'B' COAL-FIRED POWER STATION	
UNITS 3 & 4 2x660MW(NET)	
SUMITOMO CORPORATION	
Rev	1
B	CHD
M	BV
8343	

BLACK & VEATCH	
CHINA HUADIAN CORPORATION	
CHEC China Huadian Engineering Co., Ltd	
Coal handling Plant of TJB Power Plant Unit 3&4	PROJECT
DETAIL	DESIGN STAGE
APPROVED:	
CHECKED:	
PROOFED:	
DESIGNED:	
DATE	20090410
SCALE	1:10
DRAWING	120B306
REV	1

1	FOR CONSTRUCTION-INITIAL ISSUE	宋志勇	20090410
REV.	DESCRIPTION	NAME	DATE



NOTES:

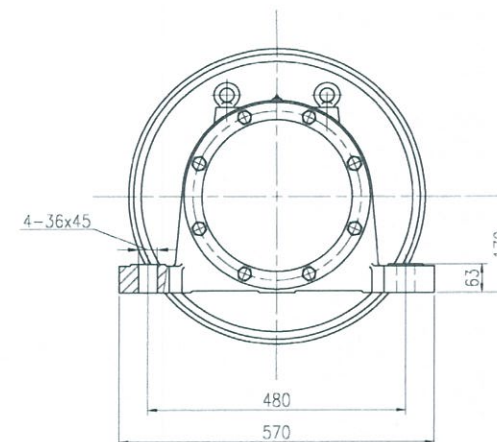
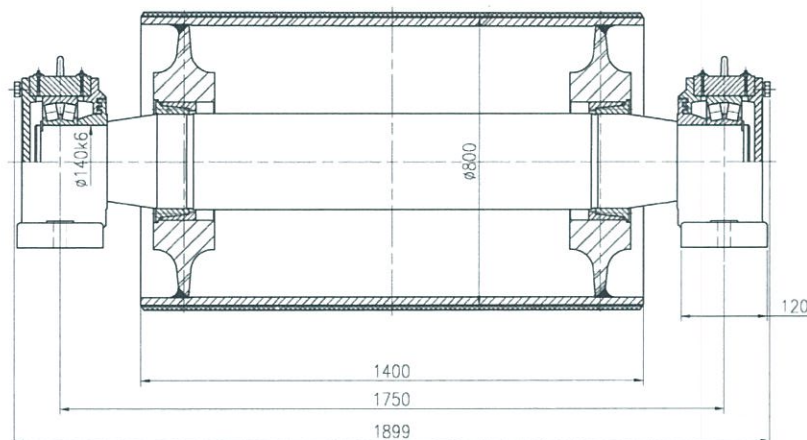
1. THE MODEL OF THE IMPORTED SKF BEARING IS 22216 .
2. THE DRIVING PULLEY WITH A BEARING LOAD OF $F=17\text{KN}$. THE THICKNESS OF THE PULLEY SHEATH SHALL BE NO LESS THAN 20MM, AND THE DIAMETER RUNOUT SHALL BE NO MORE THAN 1.05MM .
3. PLANAR RUBBER SHALL BE APPLIED TO THE SURFACE OF THE PULLEY . THE THICKNESS SHALL BE NO LESS THAN 10MM .
4. BOTH RESERVOIRS OF BEARING AND BEARING BLOCK SHALL BE FILLED WITH LITHIUM GREASE . THE BEARING GAP SHALL BE FILLED UP TO NO LESS THAN $2/3$. THE BEARING BLOCK RESERVIOR SHALL BE FILLED COMPLETELY .
5. THE DETECTING SHALL MEET THE REQUIREMENT OF GB10595-89 . THE PULLEY DETECTION SHALL ADOPT THE STATIC EQUILIBRIUM TEST WITH AN ACCURATE GRADE OF G40 .
6. FOR MATTERS NOT MENTIONED , REFER TO DTII(A)-120B104 , WEIGHT: 405 Kg.

APPROVED FOR CONSTRUCTION

1	FOR CONSTRUCTION-INITIAL ISSUE	陈石角	20090410
REV.	DESCRIPTION	NAME	DATE

TANJUNG JATI 'B' COAL-FIRED POWER STATION			
UNITS 3 & 4 2x660MW(NET)			
SUMITOMO CORPORATION			
B	CHD	M	BV
Rev 1			
8344			

 BLACK & VEATCH									
 CHINA HUADIAN CORPORATION CHEC China Huadian Engineering Co., Ltd									
Cool-feeding Plant of TJB Power Plant Unit 3&4						PROJECT		DETAIL	
Cool-feeding Plant of TJB Power Plant Unit 3&4						PROJECT		DETAIL	
APPROVED				SNUB PULLEY $\phi 400$					
CHECKED									
PROOFED		张成胜							
DESIGNED		宋志勇							
DATE: 20090410		SCALE: 1:10		DRAWING NO: 1208104		REV: 1			



NOTES:

- 1.THE MODEL OF THE IMPORTED SKF BEARING IS 22228 .
- 2.THE FASTENING AND INSTALLATION OF THE LOCKING ASSEMBLY SHALL MEET THE REQUIREMENTS OF GB5867-86.
- 3.THE DRIVING PULLEY WITH A BEARING LOAD OF $F=100\text{KN}$. THE THICKNESS OF THE PULLEY SHEATH SHALL BE NO LESS THAN 20MM, AND THE DIAMETER RUNOUT SHALL BE NO MORE THAN 1.05MM .
- 4.PLANAR RUBBER SHALL BE APPLIED TO THE SURFACE OF THE PULLEY . THE THICKNESS SHALL BE NO LESS THAN 10MM .THE PHYSICAL AND MECHANICAL PROPERTIES OF BOTH FACE AND BOTTOM RUBBER SHALL MEET THE REQUIREMENTS OF GB10595-89 .
- 5.BOTH RESERVOIRS OF BEARING AND BEARING BLOCK SHALL BE FILLED WITH LITHIUM GREASE . THE BEARING GAP SHALL BE FILLED UP TO NO LESS THAN $2/3$. THE BEARING BLOCK RESERVIOR SHALL BE FILLED COMPLETELY .
- 6.THE DETECTING SHALL MEET THE REQUIREMENT OF GB10595-89 . THE PULLEY DETECTION SHALL ADOPT THE STATIC EQUILIBRIUM TEST WITH AN ACCURATE GRADE OF G40 .
- 7.FOR MATTERS NOT MENTIONED , REFER TO DTII(A)-120B207 ,WEIGHT:1229 Kg.

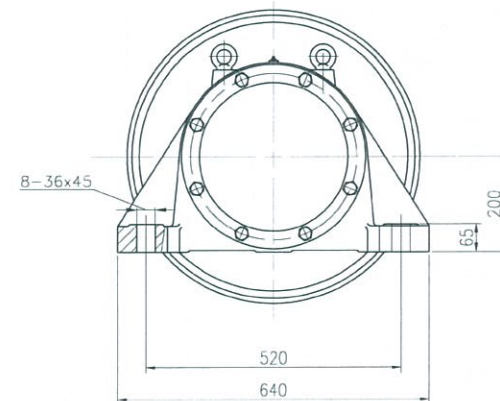
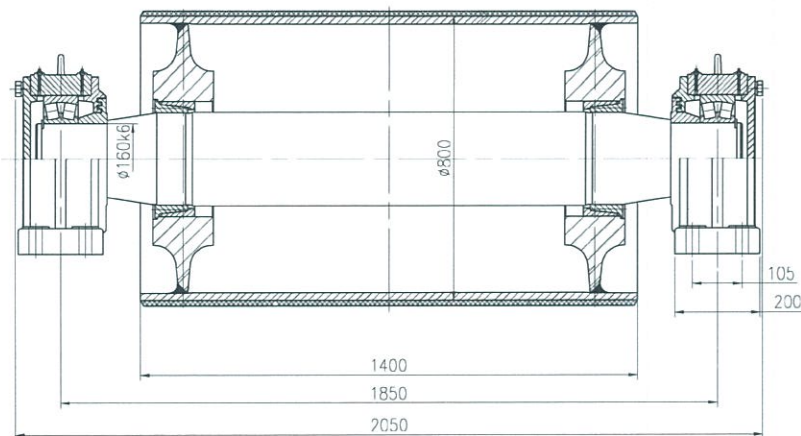
APPROVED FOR CONSTRUCTION

PT. CENTRAL JAVA POWER
TANJUNG JATI 'B' COAL-FIRED POWER STATION
UNITS 3 & 4 2x660MW(NET)
SUMITOMO CORPORATION

1	FOR CONSTRUCTION-INITIAL ISSUE	陈石清	20090410
REV.	DESCRIPTION	NAME	DATE

B - CHD - M - BV - 8342

BLACK & VEATCH			
CHINA HUADIAN CORPORATION CHEC China Huadian Engineering Co., Ltd			
Cool Handling Plant of JB Power Plant Unit 3&4		PROJECT	DETAIL
APPROVED:		TAIL PULLEY Ø800	
CHECKED			
PROOFED	陈石清		
DESIGNED	陈石清		
DATE	20090410	SCALE	1:10
		DRWING NO.	1208207
		REV	1



NOTES:

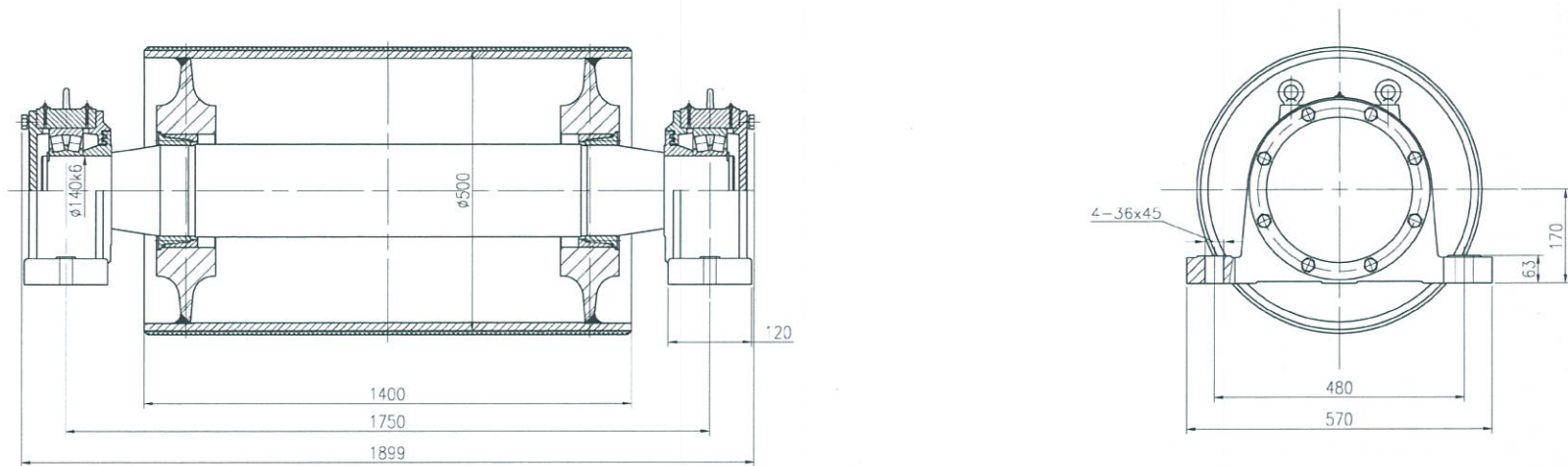
- 1.THE MODEL OF THE IMPORTED SKF BEARING IS 22232 .
- 2.THE FASTENING AND INSTALLATION OF THE LOCKING ASSEMBLY SHALL MEET THE REQUIREMENTS OF GB5867-86.
- 3.THE DRIVING PULLEY WITH A BEARING LOAD OF $F=150\text{KN}$. THE THICKNESS OF THE PULLEY SHEATH SHALL BE NO LESS THAN 20MM, AND THE DIAMETER RUNOUT SHALL BE NO MORE THAN 1.05MM .
- 4.PLANAR RUBBER SHALL BE APPLIED TO THE SURFACE OF THE PULLEY . THE THICKNESS SHALL BE NO LESS THAN 10MM .
THE PHYSICAL AND MECHANICAL PROPERTIES OF BOTH FACE AND BOTTOM RUBBER SHALL MEET THE REQUIREMENTS OF GB10595-89 .
- 5.BOTH RESERVOIRS OF BEARING AND BEARING BLOCK SHALL BE FILLED WITH LITHIUM GREASE . THE BEARING GAP SHALL BE FILLED UP TO NO LESS THAN $2/3$.
THE BEARING BLOCK RESERVIOR SHALL BE FILLED COMPLETELY .
- 6.THE DETECTING SHALL MEET THE REQUIREMENT OF GB10595-89 . THE PULLEY DETECTION SHALL ADOPT THE STATIC EQUILIBRIUM TEST WITH AN ACCURATE GRADE OF G40 .
- 7.FOR MATTERS NOT MENTIONED , REFER TO DTII(A)-120B307 .TOTAL 1507 kg

APPROVED FOR CONSTRUCTION

REV.	DESCRIPTION	NAME	DATE
1	FOR CONSTRUCTION-INITIAL ISSUE	宋志勇	20090327

TANJUNG JATI 'B' COAL-FIRED POWER STATION UNITS 3 & 4 2x660MW(NET)			
SUMITOMO CORPORATION			
B	CHD	M	BV
8180			

 BLACK & VEATCH									
 CHINA HUADIAN CORPORATION CHEC China Huadian Engineering Co., Ltd									
Cool-Handling Plant of TJB Power Plant Unit 3&4						PROJECT		DETAIL	
APPROVED						TAIL PULLEY(TAKEUP PULLEY) $\phi 800$			
CHECKED									
PROOFED									
DESIGNED									
DATE: 20090327		SCALE: 1:10		DRAWING CODE: 120B307		REV: 1			



NOTES:

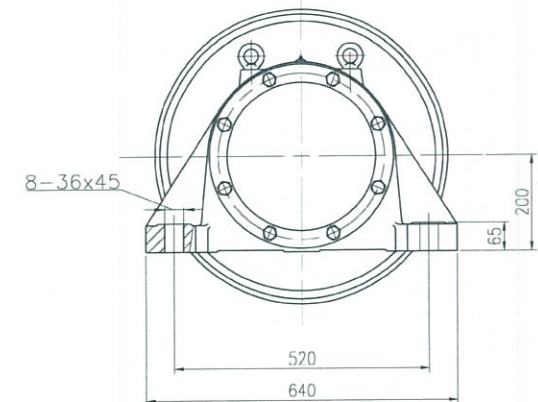
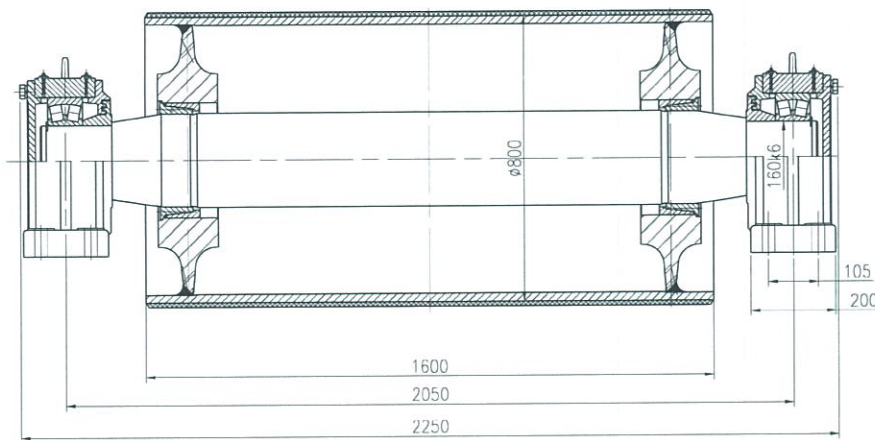
1. THE MODEL OF THE IMPORTED SKF BEARING IS 22228 .
2. THE FASTENING AND INSTALLATION OF THE LOCKING ASSEMBLY SHALL MEET THE REQUIREMENTS OF GB5867-86.
3. THE DRIVING PULLEY WITH A BEARING LOAD OF $F=70\text{KN}$. THE THICKNESS OF THE PULLEY SHEATH SHALL BE NO LESS THAN 20MM, AND THE DIAMETER RUNOUT SHALL BE NO MORE THAN 1.05MM .
4. PLANAR RUBBER SHALL BE APPLIED TO THE SURFACE OF THE PULLEY . THE THICKNESS SHALL BE NO LESS THAN 10MM .
5. BOTH RESERVOIRS OF BEARING AND BEARING BLOCK SHALL BE FILLED WITH LITHIUM GREASE . THE BEARING GAP SHALL BE FILLED UP TO NO LESS THAN $2/3$. THE BEARING BLOCK RESERVIOR SHALL BE FILLED COMPLETELY .
6. THE DETECTING SHALL MEET THE REQUIREMENT OF GB10595-89 . THE PULLEY DETECTION SHALL ADOPT THE STATIC EQUILIBRIUM TEST WITH AN ACCURATE GRADE OF G40 .
7. FOR MATTERS NOT MENTIONED , REFER TO DTII(A)-120B305 , WEIGHT: 925 Kg.

APPROVED FOR CONSTRUCTION

1	FOR CONSTRUCTION-INITIAL ISSUE	宋志勇	20090407
REV.	DESCRIPTION	NAME	DATE

GPP T CENTRAL JAVA POWER			
TANJUNG JATI 'B' COAL-FIRED POWER STATION			
UNITS 3 & 4 2x660MW(NET)			
SUMITOMO CORPORATION			
B	CHD	M	BV
8306			

BLACK & VEATCH			
CHINA HUADIAN CORPORATION			
CHEC China Huadian Engineering Co., Ltd			
Coal Handling Plant of TJB Power Plant Unit 3&4		PROJECT	DETAIL
APPROVED		BEND PULLEY $\phi 500$	
CHECKED			
PROOFED	张成胜		
DESIGNED	宋志勇		
DATE	20090407	SCALE	1:10
DRAWING CODE		120B305	REV. 1



NOTES:

- 1.THE MODEL OF THE IMPORTED SKF BEARING IS 22232 .
- 2.THE FASTENING AND INSTALLATION OF THE LOCKING ASSEMBLY SHALL MEET THE REQUIREMENTS OF GB5867-86.
- 3.THE DRIVING PULLEY WITH A BEARING LOAD OF $F=150\text{KN}$. THE THICKNESS OF THE PULLEY SHEATH SHALL BE NO LESS THAN 20MM, AND THE DIAMETER RUNOUT SHALL BE NO MORE THAN 1.05MM .
- 4.PLANAR RUBBER SHALL BE APPLIED TO THE SURFACE OF THE PULLEY . THE THICKNESS SHALL BE NO LESS THAN 10MM .THE PHYSICAL AND MECHANICAL PROPERTIES OF BOTH FACE AND BOTTOM RUBBER SHALL MEET THE REQUIREMENTS OF GB10595-89 .
- 5.BOTH RESERVOIRS OF BEARING AND BEARING BLOCK SHALL BE FILLED WITH LITHIUM GREASE . THE BEARING GAP SHALL BE FILLED UP TO NO LESS THAN 2/3 . THE BEARING BLOCK RESERVIOR SHALL BE FILLED COMPLETELY .
- 6.THE DETECTING SHALL MEET THE REQUIREMENT OF GB10595-89 . THE PULLEY DETECTION SHALL ADOPT THE STATIC EQUILIBRIUM TEST WITH AN ACCURATE GRADE OF G40 .
- 7.FOR MATTERS NOT MENTIONED , REFER TO DTII(A)-140B307 ,WEIGHT: 1628 Kg.

APPROVED FOR CONSTRUCTION

PT. CENTRAL JAVA POWER
TANJUNG JATI 'B' COAL-FIRED POWER STATION
UNITS 3 & 4 2x660MW(NET)



SUMITOMO CORPORATION

Rev 1

1	FOR CONSTRUCTION-INITIAL ISSUE	DATE	20090415
REV.	DESCRIPTION	NAME	DATE

B — CHB — M — BV — 8548



BLACK & VEATCH



CHINA HUADIAN CORPORATION

CHEC China Huadian Engineering Co., Ltd

Cool-Handling Plant of TJB Power Plant Unit 3&4

PROJECT

DETAIL

DESIGN
STAGE

APPROVED

CHECKED

PROOFED

DESIGNED

DATE

20090415

SCALE

1:10

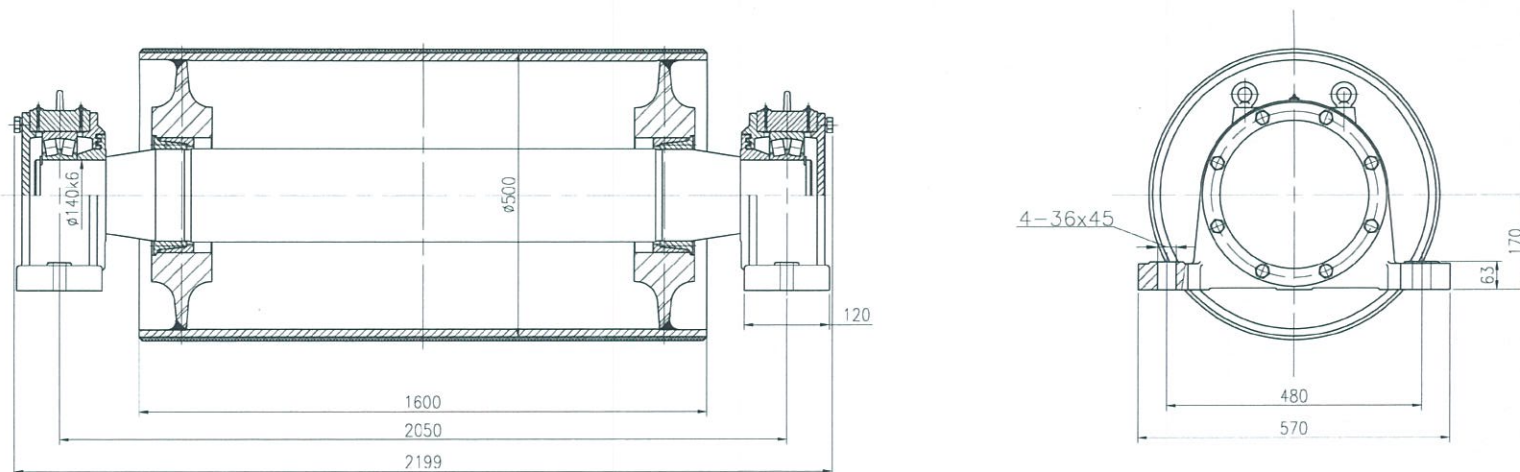
DRAWING
NO.

140B307

REV.

1

TAIL PULLEY(TAKEUP PULLEY) Ø800



NOTES:

- 1.THE MOLDEL OF THE IMPORTED SKF BEARING IS 22228 .
- 2.THE FASTENING AND INSTALLATION OF THE LOCKING ASSEMBLY SHALL MEET THE REQUIREMENTS OF GB5867-86.
- 3.THE DRIVING PULLEY WITH A BEARING LOAD OF $F=90\text{KN}$. THE THICKNESS OF THE PULLEY SHEATH SHALL BE NO LESS THAN 20MM, AND THE DIAMETER RUNOUT SHALL BE NO MORE THAN 1.05MM .
- 4.PLANAR RUBBER SHALL BE APPLIED TO THE SURFACE OF THE PULLEY . THE THICKNESS SHALL BE NO LESS THAN 10MM .THE PHYSICAL AND MECHANICAL PROPERTIES OF BOTH FACE AND BOTTOM RUBBER SHALL MEET THE REQUIREMENTS OF GB10595-89 .
- 5.BOTH RESERVIONS OF BEARING AND BEARING BLOCK SHALL BE FILLED WITH LITHIUM GREASE . THE BEARING GAP SHALL BE FILLED UP TO NO LESS THAN $2/3$. THE BEARING BLOCK RESERVIOR SHALL BE FILLED COMPLETELY .
- 6.THE DETECTING SHALL MEET THE REQUIREMENT OF GB10595-89 . THE PULLEY DETECTION SHALL ADOPT THE STATIC EQUILIBRIUM TEST WITH AN ACCURATE GRADE OF G40 .
- 7.FOR MATTERS NOT MENTIONED , REFER TO DTII(A)-140B206,WEIGHT: 1124 Kg.

APPROVED FOR CONSTRUCTION

PT. CENTRAL JAVA POWER

TANJUNG JATI 'B' COAL-FIRED POWER STATION
UNITS 3 & 4 2x660MW(NET)



SUMITOMO CORPORATION

1	FOR CONSTRUCTION-INITIAL ISSUE	张成胜	20090415
REV.	DESCRIPTION	NAME	DATE

B — CHB — M — BV — 8547

Rev 1



BLACK & VEATCH



CHINA HUADIAN CORPORATION

CHEC China Huadian Engineering Co., Ltd

Coal Handling Plant of TJS Power Plant Unit 3&4		PROJECT	DETAIL	DESIGN STAGE
APPROVED		BEND PULLEY Ø500		
CHECKED				
PROOFED	张成胜			
DESIGNED	张成胜			
DATE	20090415	SCALE	1:10	DRAWING CODE
				140B206X
				REV 1

	PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI PLTU TANJUNG JATI B UNIT 3&4	Doc. Ref	: KPJB-0951-02
		Form No.	: KPJB-0951-02-ZZ-FM-16
	TERM OF REFERENCE	Design Div.	: Finance and Administration
		Revision No.	: 00

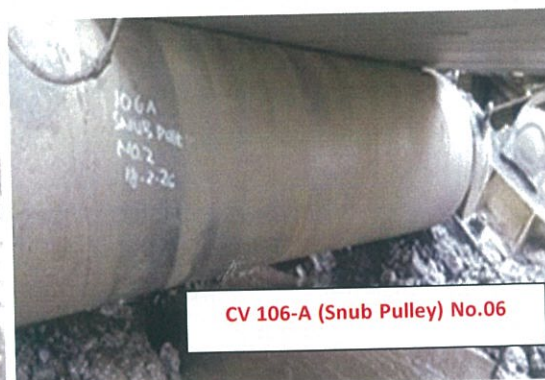
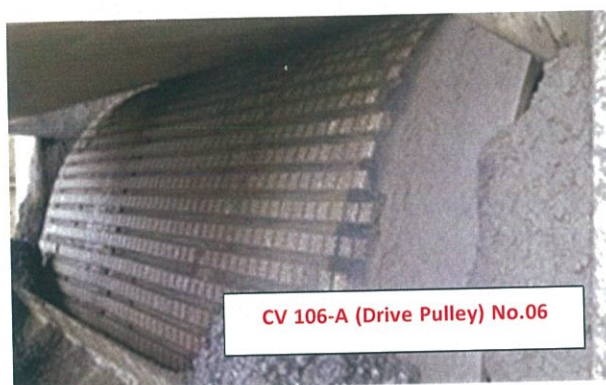
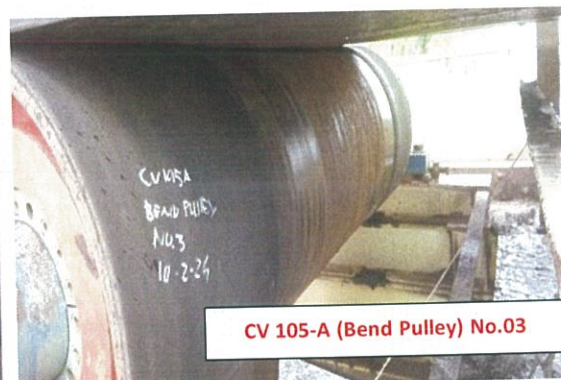
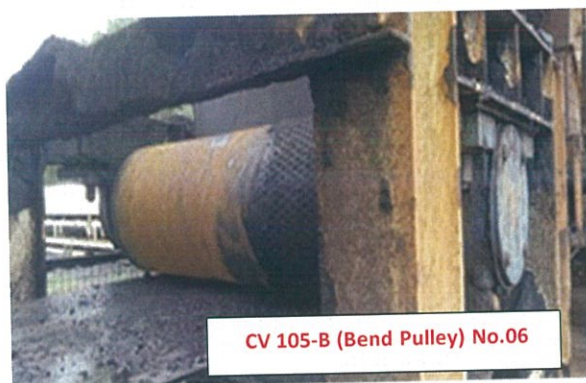
1. Background

The belt conveyor system plays an important role in the continuous transportation of bulk materials in industrial operations such as mining, power plants, and bulk material handling facilities. One of the key components in the conveyor system is the conveyor pulley, which functions to drive the belt and maintain proper belt movement.

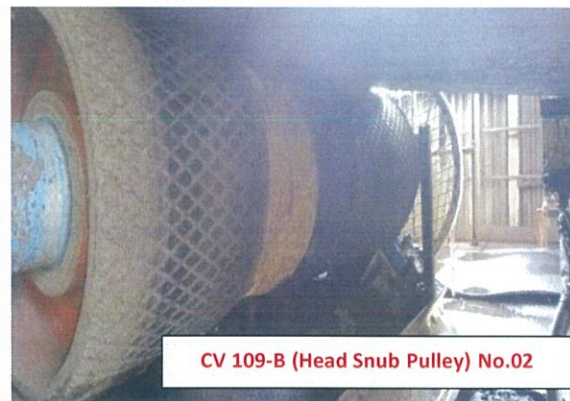
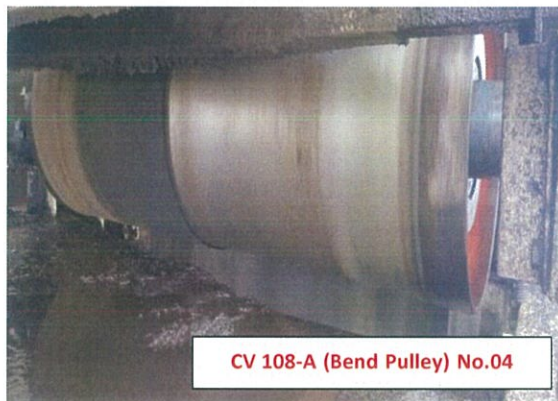
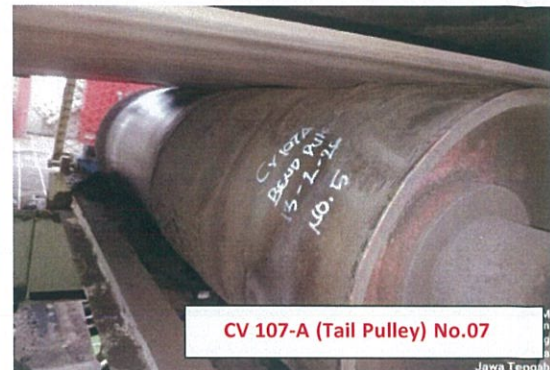
To ensure sufficient friction between the pulley and the conveyor belt, the pulley surface is covered with lagging material, typically ceramic or rubber lagging. Over time, due to continuous operation, abrasion, impact from materials, and environmental exposure, the lagging material may become worn, damaged, or detached from the pulley surface.

Field inspections have identified that several ceramic lagging tiles have detached and deteriorated, which significantly reduces friction between the pulley and the belt. This condition may cause belt slippage, increased belt wear, and reduced conveyor performance. Therefore, re-lagging work is required to restore the pulley surface and ensure reliable conveyor operation.

The rubber lagging condition of Bend Pulley, Tail Pulley and Take up Pulley of Forwarding line (CV 105-110 A-B) was damaged and the surface of the drum pulley is uneven. Below are some example photos of the condition the rubber of pulleys on several lines (for complete photos of all the conditions of the rubber pulleys on the forwarding lines, see the attachment) :



	PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI PLTU TANJUNG JATI B UNIT 3&4	Doc. Ref	: KPJB-0951-02
		Form No.	: KPJB-0951-02-ZZ-FM-16
	TERM OF REFERENCE	Design Div.	: Finance and Administration
		Revision No.	: 00



The pulley is a critical component in the conveyor system, functioning to transmit power from the drive unit to the belt and maintain belt alignment. Over time and continuous operation, the pulley structure may experience wear, shell deformation, cracking at the weld joints, or fatigue around the hub and shaft area.

To prevent mechanical failure that can cause significant production downtime, pulley reinforcement work is required to restore or enhance the structural integrity and extend the service life of the pulley.

2. Objectives

The objectives of the pulley re-lagging work are:

- 2.1 To restore proper friction between the pulley surface and the conveyor belt.
- 2.2 To prevent belt slippage during conveyor operation.
- 2.3 To improve conveyor operational efficiency and reliability.
- 2.4 To protect the pulley shell from excessive wear and corrosion.
- 2.5 To extend the service life of the pulley and conveyor belt.
- 2.6 To ensure stable and safe conveyor system operation.

3. Spare Part Data

- 3.1. System : COAL HANDLING
- 3.2. Equipment : CONVEYOR SYSTEM
- 3.3. Spare Part Group :

- ☐ Overhaul
- ☒ PM & PdM
- ☐ Run to Failure
- ☐ Strategic Parts
- ☐ Strategic Equipment

	PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI PLTU TANJUNG JATI B UNIT 3&4	Doc. Ref	: KPJB-0951-02
		Form No.	: KPJB-0951-02-ZZ-FM-16
	TERM OF REFERENCE	Design Div.	: Finance and Administration
		Revision No.	: 00

3.4. Usage Plan : PARTS WILL BE INSTALLED AFTER DELIVERY & GOOD RECEIPT IN KPJB WAREHOUSE

3.5. Description : ONSITE REINFORCEMENT OF BELT CONVEYOR VARIOUS PULLEYS

No.	Item Code ID	Maximo Description	Qty
1.	224478-R	RUBBER STRIP, RUBBER LAGGING, TYPE: CERAMIC LAGGING 80% CERAMIC $Al_2O_3 \geq 92\%$ MOHS~9, L: 1400MM, RULE OF THUMB 8-12MM, THICK: 15MM, RUBBER BACKING SBR/NR BLEND, HARD:60-65, TENSILE STR ≥ 15 MPA, ELO: 300%	2
2.	224477-R	RUBBER STRIP, RUBBER LAGGING, TYPE: CERAMIC LAGGING 80% CERAMIC $Al_2O_3 \geq 92\%$ MOHS~9, L: 1600MM, RULE OF THUMB 8-12MM, THICK: 15MM, RUBBER BACKING SBR/NR BLEND, HARD:60-65, TENSILE STR ≥ 15 MPA, ELO: 300%	1
3.	223244-R	PULLEY,FLAT, BEND PULLEY, DIAMETER : 500 MM x 1600 mm, SHAFT 2199MM, LAGGING TYPE : RUBBER LAGGING THICKNESS : 12 MM, HARDNESS : SHORE A 60-65, REF DWG: 140B206X	2
4	218322-R	PULLEY,FLAT, RE-LAGGING DISCHARGE PULLEY BOOM S-R DIA 630 X 1600MM, RUBBER HARDNESS 65+5 SHORE A THICKNESS 12 MM BONDING LAYER WITH GROOVE CIRCUMFERENTIAL TYPE	2
5	223759-R	PULLEY,FLAT, BEND PULLEY, DIAMETER : 500MM x 1400MM, SHAFT ± 1899 MM, LINING TYPE : DIAMOND, THICKNESS : ± 15 MM, HARDNESS : SHORE A 60-65, REF DWG: 120B305	6
6	223079-R	PULLEY,FLAT, DIA 630MM x 1800MM, SHAFT: 2400MM X 170MM, LAGGING TYPE: DIAMOND, RUBBER LAGGING THICKNESS : 12MM, HARDNESS : SHORE A 68 ± 3 MM, RUBBER COMPOUND: SBR	2
7	223763-R	PULLEY,FLAT, TAIL PULLEY, DIAMETER : 800MM x 1800MM, SHAFT ± 2450 MM, LINING TYPE : DIAMOND, THICKNESS : ± 15 MM, HARDNESS : SHORE A 60-65, REF DWG: F558S-M0408-13	4
8	223766-R	PULLEY,FLAT, SNUB TAIL PULLEY, DIAMETER : 400MM x 1800MM, SHAFT ± 2260 MM, LINING TYPE : DIAMOND, THICKNESS : ± 15 MM, HARDNESS : SHORE A 60-65, REF DWG: F558S-M0408-13	1
9	224133-R	PULLEY,FLAT, TAKE UP PULLEY, DIAMETER : 800 MM x 1400 mm, SHAFT 2050MM, LAGGING TYPE : RUBBER LAGGING THICKNESS : 12 MM, HARDNESS : SHORE A 60-65, REF DWG: 120B307	4
10	223776-R	PULLEY,FLAT, SNUB PULLEY, DIAMETER : 400MM x 1400MM, SHAFT ± 1879 MM, LINING TYPE : DIAMOND, THICKNESS : ± 15 MM, HARDNESS : SHORE A 60-65, REF DWG: 120B204	4
11	223761-R	PULLEY,FLAT, TAIL BEND PULLEY, DIAMETER : 630MM x 1400MM, SHAFT ± 1899 MM, LINING TYPE : DIAMOND, THICKNESS : ± 15 MM, HARDNESS : SHORE A 60-65, REF DWG: 120B306	1
12	223747-R	PULLEY,FLAT, TAIL PULLEY, DIAMETER : 800MM x 1600MM, SHAFT ± 2380 MM, LINING TYPE : DIAMOND, THICKNESS : ± 15 MM, HARDNESS : SHORE A 60-65, REF DWG: 140B507	1

Term of Reference

Sign	  		
	Staff	Leader	Manager

3 of 6

	PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI PLTU TANJUNG JATI B UNIT 3&4	Doc. Ref	: KPJB-0951-02
		Form No.	: KPJB-0951-02-ZZ-FM-16
	TERM OF REFERENCE	Design Div.	: Finance and Administration
		Revision No.	: 00

4. Scope of Works

The contractor shall carry out pulley re-lagging work including, but not limited to, the following activities:

4.1 Inspection and Assessment:

- Visual inspection of the pulley shell condition.
- Identification of damaged, loose, or missing lagging tiles.
- Checking pulley surface integrity and roundness.
- Adjust/loosen the belt in order to ease the re-lagging works.

4.2 Removal of Existing Lagging.

- Removal of damaged or worn ceramic/rubber lagging from the pulley surface.
- Removal of residual adhesive materials.
- Inspection of pulley shell condition after lagging removal.
- Measure the thickness of drum pulley.

4.3 Surface Preparation.

- Cleaning and grinding of the pulley shell surface.
- Removal of rust, dirt, oil, and contaminants.
- Surface roughening to ensure proper adhesive bonding.

4.4 Pulley Surface Repair (if required).

- Minor repair welding if any surface defects or cracks are detected.
- Grinding and finishing of repaired areas.

4.5 Installation of New Lagging

- Installation of new ceramic lagging or rubber lagging as specified.
- Application of industrial adhesive bonding system.
- Ensuring uniform alignment and proper bonding across the pulley surface.

4.6 Quality Control and Inspection

- Visual inspection of lagging installation.
- Verification of bonding quality.
- Checking lagging alignment and surface uniformity.

4.7 Final Inspection

- Final inspection before pulley installation.
- Verification that lagging is securely installed and ready for operation.
- Perform final alignment/centering of pulley after re-lagging completed including perform belt adjustment in order to minimize belt mistracking.

5. CSMS Risk Level

- ☐ 1. Low
☐ 2. Moderate
☒ 3. High
☐ 4. Very High
☐ 5. Extreme

6. Bidder Qualification

- 6.1. Vendor should have experience of made dan repair the pulley especially for re-lagging works, proven by submit copy of PO with minimum drum diameter 500 mm for BW 1200 mm.
- 6.2. Vendor should have specialties on belt conveyor system maintenance, proven by company profile.
- 6.3. Professional, competent, resourceful and experience Agent/Company/Distributor which is able to provide onsite reinforcement/re-lagging works.
- 6.4. Any business entity on the PLN Black List is not allowed to participate in this bidding.

	PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI PLTU TANJUNG JATI B UNIT 3&4	Doc. Ref	: KPJB-0951-02
		Form No.	: KPJB-0951-02-ZZ-FM-16
	TERM OF REFERENCE	Design Div.	: Finance and Administration
		Revision No.	: 00

7. Work Schedule /or Delivery of material and/or services.

- 7.1. Re-lagging the pulley can be carried out after obtaining permit from CCR and user (conditional based on coal handling operational status).
- 7.2. The reinforcement works should be completed before 31 October 2026 or 150 calendar days after PO date.
- 7.3. Delivery point is KPJB's Warehouse, PLTU Tanjung Jati B Unit 3&4, Jepara, Central Java.

8. Requirement Documents

The vendor shall submit technical documents related to the re-lagging work, including:

- 8.1. Work Method Statement describing the detailed procedure for pulley re-lagging.
- 8.2. Technical Specification of Lagging Material (ceramic lagging or rubber lagging).
- 8.3. Technical Data Sheet (TDS) for lagging materials.
- 8.4. Material Safety Data Sheet (MSDS) for adhesives or chemicals used.
- 8.5. List of Tools and Equipment to be used for the work.
- 8.6. Quality Control Plan (QCP) or Inspection and Test Plan (ITP) for the re-lagging process.
- 8.7. Work Schedule / Execution Plan.

9. Technical Requirements

- 9.1. Lagging material must be high-quality ceramic lagging or rubber lagging designed for **HEAVY-DUTY** conveyor applications under **WET and DRY** condition.

Recommended brands using OECD brands, as follow :

- Flex-Lag® SBR Series by Flexco (USA)
- Correx® SBR Lagging by Continental (Germany)
- Elastotec (Australia)
- Nilos (Australia)
- Rema Tip Top (Germany)

- 9.2. Adhesive materials must be industrial-grade bonding adhesives suitable for pulley lagging installation by cold bonding method.
- 9.3. Lagging installation must ensure uniform thickness and strong adhesion.
- 9.4. All work must comply with relevant industrial and maintenance standards.
- 9.5. In the case PT KPJB decline the delivered material, supplier should replace the material. If supplier can't replace it, they will be penalized in accordance to General Term & Condition (GTC) of the PO.

10. Acceptance Criteria

- 10.1. Delivery time is complied.
- 10.2. All delivered materials are accordance to PO requirement, specification and condition of the TOR.
- 10.3. All of required document are fulfilled.

11. Standard of Quality

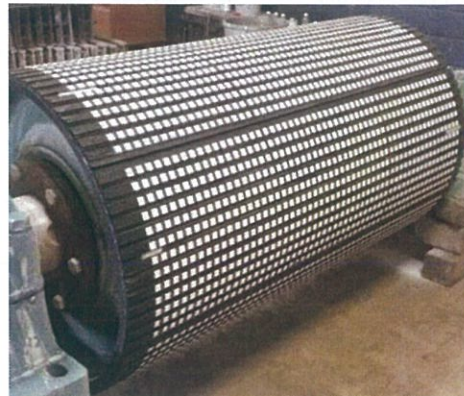
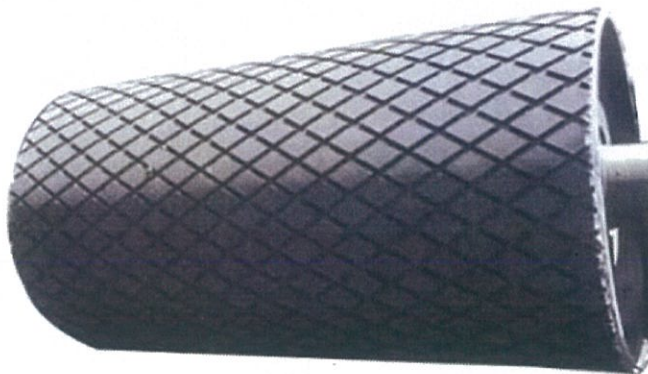
Quality of the material and/or services should comply with standard, code, manufacturer specification and user's requirement.

12. Warranty

Generally, if there isn't mentioned at other clause, supplier should warrant the material for 1 year after material being receiving by PT. KPJB.

	PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI PLTU TANJUNG JATI B UNIT 3&4	Doc. Ref	: KPJB-0951-02
		Form No.	: KPJB-0951-02-ZZ-FM-16
	TERM OF REFERENCE	Design Div.	: Finance and Administration
		Revision No.	: 00

13. Picture



Sample of Rubber Lagging and Ceramic Lagging

14. Others

- Need to Aanwijzing
- Attachment :
 - Pictures and list of broken pulley lagging of Forwarding Lines
 - Drawing of existing various pulleys

Prepared by	Checked by	Approved by
		
<u>Agung Budi Rakhmadi</u> Staff	<u>I Wayan Eka Ariawan</u> Leader	<u>Dodi Budiana</u> Manager
Date :	Date :	Date :

	PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI	Doc. Ref	: KPJB-0951-02
	PLTU TANJUNG JATI B #UNIT 3&4	Form No.	: KPJB-0951-02-ZZ-FM-03
	REQUEST FOR QUOTATION	Design Div.	: Finance and Administration
		Revision No.	: 00

Date	RFQ No:	PRF No:
July 17, 2026	K19731	K19731
SUBJECT : The Recondition of Various Pulleys for Belt Conveyor Forwarding Line		
RFQ Effective Date:		

KPJB on behalf of PT. PLN hereby request your quotation for material/services below :

No	Item Code	Description	No		Item Code
			Qty	Unit	
As per the attachment					
- The quotation shall be submitted in one sealed envelope containing both the priced and unpriced proposals, addressed to Procurement Team, F&A Division PT. KPJB. The original documents should be received by KPJB not later than 11.00 WIB date <u>06 AGS 2026</u> by registered mail or direct submission after PLTU Tanjung Jati B security check and registration. - Aanwijzing will be held in KPJB on <u>22 JUL 2026</u>. - Validity of Quotation price should be minimum 3 months. - Prices and detailed information should be specified about the materials and services in the quotation by strictly following the quotation form attached hereto. - Payment will be made by Telegraphic Transfer (T/T) within forty five (45) days after invoice received, attached with delivery or work completion report (Invoice, Good receive form, MOV, BAPP, etc.) issued by PT. KPJB. - Performance Bond is applicable for PO $\geq$ IDR 500.000.000: minimum 5% from PO price including VAT. Validity of Bank Guarantee is covering delivery period + 130 calendar days. - Warranty period is 12 months (365 calendar days). Delivery time: not later than not later than October 31, 2026 or 150 calendar days after PO effective date. Delivery should be completed to PT. KPJB's warehouse, PLTU Tanjung Jati B Unit #3&4. Certificate should be submitted at the delivery time: Work Method Statement and Technical Specification and Technical Data Sheet and Material Safety Data Sheet and Quality Control Plan or Inspection & Test Plan and Work Schedule and List of Tools & Equipment (refer to Term of Reference point No. 8) are required at the delivery time. - Warranty letter that state "The material is genuine, no defect, new and can be used properly" should be submitted at the time of delivery. - All documents and communications shall be in English. - All terms and conditions of this contract must be subject to and governed by PT. KPJB's Terms and Conditions for Contract attached hereto. - In case of hazardous material, Material Safety Data Sheets (MSDS) and other related document for hazardous material shall be submitted at the time of delivery. - For hand powered tools / powered tools: must be attached with tools certificate from manufacturer. - For chemicals: All material delivery must be completed with symbol & label as required on regulation in every containers/other packaging. - For service: All personnel must have appropriate certification as required on local HSE Regulation.					
Sincerely Yours,					
 Hendang Suroso F&A. Manager					
Date					

Attachment :

1. Material list
2. Quotation format
3. Unprice document required
4. KPJB Contractor Safety Rules
5. PT. KPJB's General Terms and Conditions for Contract
6. Pakta Integritas Form
7. DPJT list and Bid Bond format
8. Term of Reference

	PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI	Doc. Ref	: KPJB-0951-02
	PLTU TANJUNG JATI B #UNIT 3&4	Form No.	: KPJB-0951-02-ZZ-FM-03
	REQUEST FOR QUOTATION	Design Div.	: Finance and Administration
		Revision No.	: 00

Attachment 1: RFQ No. K19731

MATERIAL LIST

Item No	Item Code	Description	Quantity	
			Order	Unit
1	224478-R/	RUBBER STRIP, RUBBER LAGGING, TYPE: CERAMIC LAGGING 80% CERAMIC $Al_2O_3 \geq 92\%$ MOHS~9, L: 1400MM, RULE OF THUMB 8-12MM, THICK: 15MM, RUBBER BACKING SBR/NR BLEND, HARD:60-65, TENSILE STR ≥ 15 MPA, ELO: 300%	2,00	EA
2	224477-R/	RUBBER STRIP, RUBBER LAGGING, TYPE: CERAMIC LAGGING 80% CERAMIC $Al_2O_3 \geq 92\%$ MOHS~9, L: 1600MM, RULE OF THUMB 8-12MM, THICK: 15MM, RUBBER BACKING SBR/NR BLEND, HARD:60-65, TENSILE STR ≥ 15 MPA, ELO: 300%	1,00	EA
3	223244-R/	PULLEY,FLAT, BEND PULLEY, DIAMETER : 500 MM x 1600 mm, SHAFT 2199MM, LAGGING TYPE : RUBBER LAGGING THICKNESS : 12 MM, HARDNESS : SHORE A 60-65, REF DWG: 140B206X	2,00	SET
4	218322-R/	PULLEY,FLAT, RE-LAGGING DISCHARGE PULLEY BOOM S-R DIA 630 X 1600MM, RUBBER HARDNESS 65+5 SHORE A THICKNESS 12 MM BONDING LAYER WITH GROOVE CIRCUMFERENTIAL TYPE	2,00	PC
5	223759-R/	PULLEY,FLAT, BEND PULLEY, DIAMETER : 500MM x 1400MM, SHAFT ± 1899 MM, LINING TYPE : DIAMOND, THICKNESS : ± 15 MM, HARDNESS : SHORE A 60-65, REF DWG: 120B305	6,00	SET
6	223079-R/	PULLEY,FLAT, DIA 630MM x 1800MM, SHAFT: 2400MM X 170MM, LAGGING TYPE: DIAMOND, RUBBER LAGGING THICKNESS : 12MM, HARDNESS : SHORE A 68 ± 3 MM, RUBBER COMPOUND: SBR	2,00	SET
7	223763-R/	PULLEY,FLAT, TAIL PULLEY, DIAMETER : 800MM x 1800MM, SHAFT ± 2450 MM, LINING TYPE : DIAMOND, THICKNESS : ± 15 MM, HARDNESS : SHORE A 60-65, REF DWG: F558S-M0408-13	4,00	SET
8	223766-R/	PULLEY,FLAT, SNUB TAIL PULLEY, DIAMETER : 400MM x 1800MM, SHAFT ± 2260 MM, LINING TYPE : DIAMOND, THICKNESS : ± 15 MM, HARDNESS : SHORE A 60-65, REF DWG: F558S-M0408-13	1,00	SET
9	224133-R/	PULLEY,FLAT, TAKE UP PULLEY, DIAMETER : 800 MM x 1400 mm, SHAFT 2050MM, LAGGING TYPE : RUBBER LAGGING THICKNESS : 12 MM, HARDNESS : SHORE A 60-65, REF DWG: 120B307	4,00	SET
10	223776-R/	PULLEY,FLAT, SNUB PULLEY, DIAMETER : 400MM x 1400MM, SHAFT ± 1879 MM, LINING TYPE : DIAMOND, THICKNESS : ± 15 MM, HARDNESS : SHORE A 60-65, REF DWG: 120B204	4,00	SET
11	223761-R/	PULLEY,FLAT, TAIL BEND PULLEY, DIAMETER : 630MM x 1400MM, SHAFT ± 1899 MM, LINING TYPE : DIAMOND, THICKNESS : ± 15 MM, HARDNESS : SHORE A 60-65, REF DWG: 120B306	1,00	SET
12	223747-R/	PULLEY,FLAT, TAIL PULLEY, DIAMETER : 800MM x 1600MM, SHAFT ± 2380 MM, LINING TYPE : DIAMOND, THICKNESS : ± 15 MM, HARDNESS : SHORE A 60-65, REF DWG: 140B507	1,00	SET

	PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI	Doc. Ref	: KPJB-0951-02
	PLTU TANJUNG JATI B #UNIT 3&4	Form No.	: KPJB-0951-02-ZZ-FM-03
	REQUEST FOR QUOTATION	Design Div.	: Finance and Administration
		Revision No.	: 00

Attachment 2: RFQ No. K19731

Quotation format

A. Price Quotation

<COMPANY LOGO>

Quotation

No:

Item No	Item Code	Description	Quantity		Price (IDR)	
			Order	Unit	Unit Price	Total
1	224478-R/	RUBBER STRIP, RUBBER LAGGING, TYPE: CERAMIC LAGGING 80% CERAMIC $Al_2O_3 \geq 92\%$ MOHS~9, L: 1400MM, RULE OF THUMB 8-12MM, THICK: 15MM, RUBBER BACKING SBR/NR BLEND, HARD:60-65, TENSILE STR ≥ 15 MPA, ELO: 300%	2,00	EA		
2	224477-R/	RUBBER STRIP, RUBBER LAGGING, TYPE: CERAMIC LAGGING 80% CERAMIC $Al_2O_3 \geq 92\%$ MOHS~9, L: 1600MM, RULE OF THUMB 8-12MM, THICK: 15MM, RUBBER BACKING SBR/NR BLEND, HARD:60-65, TENSILE STR ≥ 15 MPA, ELO: 300%	1,00	EA		
3	223244-R/	PULLEY,FLAT, BEND PULLEY, DIAMETER : 500 MM x 1600 mm, SHAFT 2199MM, LAGGING TYPE : RUBBER LAGGING THICKNESS : 12 MM, HARDNESS : SHORE A 60-65, REF DWG: 140B206X	2,00	SET		
4	218322-R/	PULLEY,FLAT, RE-LAGGING DISCHARGE PULLEY BOOM S-R DIA 630 X 1600MM, RUBBER HARDNESS 65+5 SHORE A THICKNESS 12 MM BONDING LAYER WITH GROOVE CIRCUMFERENTIAL TYPE	2,00	PC		
5	223759-R/	PULLEY,FLAT, BEND PULLEY, DIAMETER : 500MM x 1400MM, SHAFT ± 1899 MM, LINING TYPE : DIAMOND, THICKNESS : ± 15 MM, HARDNESS : SHORE A 60-65, REF DWG: 120B305	6,00	SET		
6	223079-R/	PULLEY,FLAT, DIA 630MM x 1800MM, SHAFT: 2400MM X 170MM, LAGGING TYPE: DIAMOND, RUBBER LAGGING THICKNESS : 12MM, HARDNESS : SHORE A 68 ± 3 MM, RUBBER COMPOUND: SBR	2,00	SET		
7	223763-R/	PULLEY,FLAT, TAIL PULLEY, DIAMETER : 800MM x 1800MM, SHAFT ± 2450 MM, LINING TYPE : DIAMOND, THICKNESS : ± 15 MM, HARDNESS : SHORE A 60-65, REF DWG: F558S-M0408-13	4,00	SET		
8	223766-R/	PULLEY,FLAT, SNUB TAIL PULLEY, DIAMETER : 400MM x 1800MM, SHAFT ± 2260 MM, LINING TYPE : DIAMOND, THICKNESS : ± 15 MM, HARDNESS : SHORE A 60-65, REF DWG: F558S-M0408-13	1,00	SET		
9	224133-R/	PULLEY,FLAT, TAKE UP PULLEY, DIAMETER : 800 MM x 1400 mm, SHAFT 2050MM, LAGGING TYPE : RUBBER LAGGING THICKNESS : 12 MM, HARDNESS : SHORE A 60-65, REF DWG: 120B307	4,00	SET		
10	223776-R/	PULLEY,FLAT, SNUB PULLEY, DIAMETER : 400MM x 1400MM, SHAFT ± 1879 MM, LINING TYPE : DIAMOND, THICKNESS : ± 15 MM, HARDNESS : SHORE A 60-65, REF DWG: 120B204	4,00	SET		

	PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI	Doc. Ref	: KPJB-0951-02
	PLTU TANJUNG JATI B #UNIT 3&4	Form No.	: KPJB-0951-02-ZZ-FM-03
	REQUEST FOR QUOTATION	Design Div.	: Finance and Administration
		Revision No.	: 00

11	223761-R/	PULLEY, FLAT, TAIL BEND PULLEY, DIAMETER : 630MM x 1400MM, SHAFT ±1899MM, LINING TYPE : DIAMOND, THICKNESS : ±15 MM, HARDNESS : SHORE A 60-65, REF DWG: 120B306	1,00	SET		
12	223747-R/	PULLEY, FLAT, TAIL PULLEY, DIAMETER : 800MM x 1600MM, SHAFT ±2380MM, LINING TYPE : DIAMOND, THICKNESS : ±15 MM, HARDNESS : SHORE A 60-65, REF DWG: 140B507	1,00	SET		
		TOTAL				
		VAT 11%				
		GRAND TOTAL				

..... rupiah (Please mention the price in words)

Term and Conditions:

1. The above price are included delivery cost to warehouse of PT. KPJB
2. Please mention Certificate is required at the delivery time
3. Payment will be made by Telegraphic Transfer (T/T) within forty five (45) days after invoice received, attached with delivery or work completion report issued by PT.KPJB.
4. Please mention Bank Account that will be use for payment (including Bank Name, Bank Address)
5. Please mention Name of Director

Place, [Month] [Date] [Year]
SIGN & COMPANY STAMP
DUTY STAMP / MATERAI (10000)
Name
(Title)

	PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI	Doc. Ref	: KPJB-0951-02
	PLTU TANJUNG JATI B #UNIT 3&4	Form No.	: KPJB-0951-02-ZZ-FM-03
	REQUEST FOR QUOTATION	Design Div.	: Finance and Administration
		Revision No.	: 00

B. Unpriced Quotation

<COMPANY LOGO>

Quotation

No:

Item No	Item Code	Description	Quantity		Delivery Time
			Order	Unit	
1	224478-R/	RUBBER STRIP, RUBBER LAGGING, TYPE: CERAMIC LAGGING 80% CERAMIC $Al_2O_3 \geq 92\%$ MOHS~9, L: 1400MM, RULE OF THUMB 8-12MM, THICK: 15MM, RUBBER BACKING SBR/NR BLEND, HARD:60-65, TENSILE STR ≥ 15 MPA, ELO: 300%	2,00	EA	
2	224477-R/	RUBBER STRIP, RUBBER LAGGING, TYPE: CERAMIC LAGGING 80% CERAMIC $Al_2O_3 \geq 92\%$ MOHS~9, L: 1600MM, RULE OF THUMB 8-12MM, THICK: 15MM, RUBBER BACKING SBR/NR BLEND, HARD:60-65, TENSILE STR ≥ 15 MPA, ELO: 300%	1,00	EA	
3	223244-R/	PULLEY,FLAT, BEND PULLEY, DIAMETER : 500 MM x 1600 mm, SHAFT 2199MM, LAGGING TYPE : RUBBER LAGGING THICKNESS : 12 MM, HARDNESS : SHORE A 60-65, REF DWG: 140B206X	2,00	SET	
4	218322-R/	PULLEY,FLAT, RE-LAGGING DISCHARGE PULLEY BOOM S-R DIA 630 X 1600MM, RUBBER HARDNESS 65+5 SHORE A THICKNESS 12 MM BONDING LAYER WITH GROOVE CIRCUMFERENTIAL TYPE	2,00	PC	
5	223759-R/	PULLEY,FLAT, BEND PULLEY, DIAMETER : 500MM x 1400MM, SHAFT ± 1899 MM, LINING TYPE : DIAMOND, THICKNESS : ± 15 MM, HARDNESS : SHORE A 60-65, REF DWG: 120B305	6,00	SET	
6	223079-R/	PULLEY,FLAT, DIA 630MM x 1800MM, SHAFT: 2400MM X 170MM, LAGGING TYPE: DIAMOND, RUBBER LAGGING THICKNESS : 12MM, HARDNESS : SHORE A 68 ± 3 MM, RUBBER COMPOUND: SBR	2,00	SET	
7	223763-R/	PULLEY,FLAT, TAIL PULLEY, DIAMETER : 800MM x 1800MM, SHAFT ± 2450 MM, LINING TYPE : DIAMOND, THICKNESS : ± 15 MM, HARDNESS : SHORE A 60-65, REF DWG: F558S-M0408-13	4,00	SET	
8	223766-R/	PULLEY,FLAT, SNUB TAIL PULLEY, DIAMETER : 400MM x 1800MM, SHAFT ± 2260 MM, LINING TYPE : DIAMOND, THICKNESS : ± 15 MM, HARDNESS : SHORE A 60-65, REF DWG: F558S-M0408-13	1,00	SET	
9	224133-R/	PULLEY,FLAT, TAKE UP PULLEY, DIAMETER : 800 MM x 1400 mm, SHAFT 2050MM, LAGGING TYPE : RUBBER LAGGING THICKNESS : 12 MM, HARDNESS : SHORE A 60-65, REF DWG: 120B307	4,00	SET	
10	223776-R/	PULLEY,FLAT, SNUB PULLEY, DIAMETER : 400MM x 1400MM, SHAFT ± 1879 MM, LINING TYPE : DIAMOND, THICKNESS : ± 15 MM, HARDNESS : SHORE A 60-65, REF DWG: 120B204	4,00	SET	
11	223761-R/	PULLEY,FLAT, TAIL BEND PULLEY, DIAMETER : 630MM x 1400MM, SHAFT ± 1899 MM, LINING TYPE : DIAMOND, THICKNESS : ± 15 MM, HARDNESS : SHORE A 60-65, REF DWG: 120B306	1,00	SET	

	PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI	Doc. Ref	: KPJB-0951-02
	PLTU TANJUNG JATI B #UNIT 3&4	Form No.	: KPJB-0951-02-ZZ-FM-03
	REQUEST FOR QUOTATION	Design Div.	: Finance and Administration
		Revision No.	: 00

12	223747-R/	PULLEY,FLAT, TAIL PULLEY, DIAMETER : 800MM x 1600MM, SHAFT ±2380MM, LINING TYPE : DIAMOND, THICKNESS : ±15 MM, HARDNESS : SHORE A 60-65, REF DWG: 140B507	1,00	SET
----	-----------	---	------	-----

Term and Conditions:

1. The above price are included delivery cost to warehouse of PT. KPJB
2. Please mention Certificate is required at the delivery time
3. Payment will be made by Telegraphic Transfer (T/T) within forty five (45) days after invoice received, attached with delivery or work completion report issued by PT.KPJB.
4. Please mention Bank Account that will be use for payment (including Bank Name, Bank Address)
5. Please mention Name of Director

Place, [Month] [Date] [Year]
SIGN & COMPANY STAMP

Name
(Title)

	PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI	Doc. Ref	: KPJB-0951-02
	PLTU TANJUNG JATI B #UNIT 3&4	Form No.	: KPJB-0951-02-ZZ-FM-03
	REQUEST FOR QUOTATION	Design Div.	: Finance and Administration
		Revision No.	: 00

Attachment 3: RFQ No. K19731

(KOP PERUSAHAAN/BADAN/LEMBAGA)

PAKTA INTEGRITAS

Saya yang bertanda tangan di bawah ini, dalam rangka Pengadaan (*diisi Nama Pengadaan*) dengan nomor (*diisi nomor RFQ/PR*), pada satuan kerja PT KPJB yang dalam hal ini mewakili PT PLN (Persero) Unit Induk Pembangkitan Tanjung Jati B Jepara dengan ini menyatakan bahwa saya:

1. Akan mentaati peraturan tentang Pedoman Pengadaaan Barang/Jasa di Lingkungan PT KPJB dan PT PLN (Persero), dan peraturan perundang-undangan yang terkait dengan pengadaan;
2. Tidak akan melakukan persengkokolan/pengaturan/kerjasama diantara para Peserta Pengadaan/Jasa lain dan/atau Pengguna Barang/Jasa dan/atau Pelaksana Pengadaan yang dapat mengakibatkan terjadinya persaingan usaha tidak sehat;
3. Mendukung prinsip **4 NO's** yang dijunjung tinggi oleh PT KPJB dan PT PLN (Persero) yaitu:
 - a. **No Bribery** (tidak boleh ada suap menyuap dan pemerasan)
 - b. **No Kickback** (tidak boleh ada komisi, tanda terimakasih baik dalam bentuk uang dan dalam bentuk lainnya);
 - c. **No Gift** (tidak boleh ada hadiah atau gratifikasi yang bertentangan dengan peraturan
 - d. **No Luxirious Hospitality** (tidak boleh ada penyambutan dan jamuan yang berlebihan).
4. Tidak akan melakukan komunikasi yang mengarah dan/atau melakukan praktek Korupsi, Kolusi dan Nepotisme (KKN)
5. Akan melakukan proses pengadaan secara bersih dan transparan agar menghasilkan pekerjaan sesuai ketentuan peraturan perundang-undangan yang berlaku.

Apabila saya melanggar hal-hal yang telah saya nyatakan dalam Pakta Integritas ini, saya bersedia dikenakan sanksi sesuai dengan ketentuan peraturan perundang-undangan yang berlaku.

_____ [Tempat], _____ [Tanggal]

[Tanda Tangan & Cap Perusahaan & Materai 10.000]

_____ [Nama Jelas]

_____ [Jabatan]

	PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI		Doc. Ref	: KPJB-0951-02
	PLTU TANJUNG JATI B #UNIT 3&4		Form No.	: KPJB-0951-02-ZZ-FM-03
	REQUEST FOR QUOTATION		Design Div.	: Finance and Administration
			Revision No.	: 00

Attachment 4: RFQ No. K19731

(KOP PERUSAHAAN/BADAN/LEMBAGA)

SURAT PERNYATAAN KEASLIAN DOKUMEN

Yang bertanda tangan di bawah ini :

 Nama :
 Jabatan :
 Alamat :

Sehubungan dengan pekerjaan :

Judul Pekerjaan :
 RFQ No. :

 Menyatakan dengan sesungguhnya bahwa segala dokumen yang kami sampaikan adalah benar dan apabila dikemudian hari ditemukan bahwa dokumen – dokumen yang telah kami sampaikan tidak benar dan ada pemalsuan, maka kami bersedia dikenakan sanksi sesuai peraturan perundang – undangan yang berlaku.

_____ [Tempat], _____ [Tanggal]

[Tanda Tangan & Cap Perusahaan & Materai 10.000]

_____ [Nama Jelas]

_____ [Jabatan]

	PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI	Doc. Ref	: KPJB-0951-02
	PLTU TANJUNG JATI B #UNIT 3&4	Form No.	: KPJB-0951-02-ZZ-FM-03
	REQUEST FOR QUOTATION	Design Div.	: Finance and Administration
		Revision No.	: 00

Attachment 5: RFQ No. K19731

Unprice Document Required

No.	Syarat Administrasi (Administration Requirement)
A.	
1	Asli Surat Penawaran (Original Unprice quotation) yang:
	1. Description sesuai permintaan
	2. Bertanggal (dated)
	3. Bertanda tangan dan Cap Perusahaan (Company stamped)
	4. Menyebutkan waktu pengiriman sampai gudang sesuai permintaan (Time Delivery)
2	Pengalaman Pekerjaan dengan total harga kontrak senilai minimal IDR 250.000.000 – menyerahkan copy kontrak atau PO (Work Experience for contract amount minimum IDR 250.000.000 – submitting the copy of the contract or PO)
3	Copy pembayaran pajak SSP (PPN) 3 bulan terakhir periode: January, February, March 2026 (Copy of 3 month payment tax period of: January, February, March 2026)
4	Copy of financial report audited by public accountant minimum year of 2024. Fotokopi laporan keuangan teraudit oleh Kantor Akuntan Publik minimum tahun 2024
5	Copy of SPT Tahunan year of 2024
6	Original Pakta Integritas
7	Original Bid bond 1% up to 3% from price quotation (including VAT) with the validity until _____. 06 NOV 2026 - Bid bond should be issued by Bank based on DPJT list and format issued by PLN - Beneficiary of Bid bond to: PT. Perusahaan Listrik Negara (Persero) UIK Tanjung Jati B Desa Tubanan, Kecamatan Kembang, Jepara Jaminan Penawaran asli 1% sampai dengan 3% dari Penawaran Harga (termasuk PPn) dengan validitas sampai dengan _____. 06 NOV 2026
8	Surat Pernyataan Keaslian Dokumen
9	Vendor participants must have registered CSMS Certificate (minimum: Low Risk Level) issued by PT. PLN (Persero) - submitting the copy of the document
B.	
1	Copy Surat Ijin Usaha Perusahaan – SIUP / BKPM (PMA) (copy of Business License)
2	Copy Surat Ijin Tempat Usaha – SITU / DOMISILI / HO (Copy of Domicile Certificate)
3	Copy Nomor Pokok Wajib Pajak - NPWP (Copy Tax ID number of company)
4	Copy Surat Pengukuhan Perusahaan Kena Pajak - SPPKP (Copy of Taxable Company Certificate)
5	Copy Tanda Daftar Perusahaan – TDP / NIB (Copy of Certificate Company Registration)
6	Copy Akte pendirian perusahaan/perubahan *jika ada (Deed of Incorporation)

Note: Administration Requirement point B 1-6 is not required to be submitted if your company already registered in our SAP and the Company data submitted still valid until closing time. If any document not submitted by the suppliers or the submitted document do not meet the requirement, we will regard that the supplier fails and we will not open the price quotation document (price evaluation)

Catatan: Syarat Administrasi no. B 1-6 tidak perlu di kirimkan jika perusahaan anda sudah terdaftar di SAP kami dan data yang dahulu di kirimkan masih berlaku sampai dengan waktu penutupan bidding. Jika ada dokumen yang tidak diserahkan atau dokumen yang diserahkan tidak sesuai dengan persyaratan, kami akan menganggap bahwa supplier gagal dan kami tidak akan membuka dokumen penawaran harga (evaluasi harga).



PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI
PLTU TANJUNG JATI B #UNIT 3&4

REQUEST FOR QUOTATION

Doc. Ref	: KPJB-0951-02
Form No.	: KPJB-0951-02-ZZ-FM-03
Design Div.	: Finance and Administration
Revision No.	: 00

TERMS AND CONDITION

Lampiran

PO NO :

Description :

SYARAT - SYARAT DAN KONDISI

KETENTUAN UMUM

Singkatan dan istilah umum :

"**Purchase Order/PO**" adalah Surat Pesanan Pembelian (*Purchase Order* atau *PO*).

"**ASET OPERATOR**" adalah PT Komipo Pembangkitan Jawa Bali (PT. KPJB)

"**PLN TJB**" adalah PT PLN (Persero) Unit Induk Pembangkitan Tanjung Jati B.

"**PPN**" adalah Pajak Pertambahan Nilai.

1. SURAT MENYURAT

Setiap surat menyurat harus menggunakan Kop Surat Perusahaan yang mencantumkan Nomor *Purchase Order/PO* , Nomor Surat Penawaran, Tanggal dan ditandatangani di atas meterai oleh Penyedia Barang/Jasa (oleh Direktur atau yang dikuasakan berdasarkan Anggaran Dasar Perusahaan), dan dialamatkan kepada: **ASET OPERATOR**, Procurement, Jepara.

Korespondensi antara **ASET OPERATOR** dan Penyedia Barang/Jasa dapat dilaksanakan melalui surat, faksimili, atau *e-mail* dan ditujukan kepada alamat masing-masing Pihak sebagaimana yang tercantum dalam *Purchase Order/PO*.

Salah satu Pihak dapat mengganti alamat, nomor telepon, faksimili dan/atau *E-mail* dengan memberikan pemberitahuan terlebih dahulu kepada Pihak lainnya.

2. PROSES PENGADAAN

Proses Pengadaan diadakan dengan sistem yang diputuskan oleh **ASET OPERATOR Procurement** dan **PLN TJB**, dimana prosedur yang berlaku yaitu sebagai berikut:

- 2.1 Penyedia Barang / Jasa yang diundang untuk Pengadaan adalah yang telah terdaftar di daftar Penyedia Barang/Jasa **ASET OPERATOR** dan telah disetujui oleh **PLN TJB** dengan diterbitkan "SAP CODE" oleh **PLN TJB**.
- 2.2 Menyerahkan Jaminan Penawaran untuk Surat Penawaran di atas Rp.500.000.000,- (Lima Ratus Juta Rupiah) dan/atau dipersyaratkan pada Undangan Pengadaan Barang / Jasa dengan nilai jaminan minimal 1% (satu persen) dan maksimal 3% (tiga persen) dari Harga Penawaran dari Penyedia Barang/Jasa termasuk PPN sesuai peraturan yang berlaku, kepada **ASET OPERATOR** dengan masa berlaku adalah 90 (Sembilan Puluh) hari kalender terhitung dari tanggal yang tertera di Surat Penawaran Harga. Jaminan Penawaran Harus diterbitkan oleh Bank sesuai dengan Daftar Penyedia Jaminan Terseleksi (DPJT) PLN yang telah disetujui oleh **ASET OPERATOR** dan/atau **PLN TJB**.
- 2.3 Penyedia Barang/Jasa wajib memenuhi persyaratan yang diminta oleh **ASET OPERATOR Procurement** dan tercantum dalam Surat Penawaran Harga, yaitu sebagai berikut:
 - 2.3.1 Jadwal Pengiriman/pekerjaan yang diajukan dalam Surat Penawaran Harga adalah dalam hitungan "**HARI KALENDER atau TANGGAL yang disepakati**".
 - 2.3.2 Sertifikat dan/atau dokumen lainnya yang dipersyaratkan dalam permintaan barang/jasa yang akan diserahkan, maka harus tercantum dalam Surat Penawaran Harga dan itu adalah "**SERTIFIKAT/DOKUMEN ASLI**", kecuali ada ketentuan dan persetujuan lain yang disepakati Para Pihak (Penyedia Barang/Jasa dan **ASET OPERATOR Procurement**).
 - 2.3.3 Harga Yang ditawarkan adalah dalam "**RUPIAH**" sesuai dengan peraturan yang berlaku, kecuali ada ketentuan dan persetujuan lain yang disepakati Para Pihak (Penyedia Barang/Jasa dan **ASET OPERATOR Procurement**).
 - 2.3.4 Surat Penawaran Harga yang diserahkan ke **ASET OPERATOR Procurement** harus menggunakan kop surat resmi perusahaan, bertanggal, bermeterai dan ditandatangani oleh Penyedia Barang/Jasa (oleh Direktur atau yang dikuasakan berdasarkan Anggaran Dasar Perusahaan).
 - 2.3.5 Masa berlaku Surat Penawaran Harga adalah 90 (Sembilan Puluh) Hari Kalender sejak tanggal Surat Penawaran Harga dibuat.
 - 2.3.6 Syarat dan Kondisi penyerahan barang/jasa adalah "**DDP Tanjung Jati B**" (*incoterms* 2000), kecuali ada ketentuan dan persetujuan lain yang disepakati Para Pihak (Penyedia Barang/Jasa dan **ASET OPERATOR Procurement**).
 - 2.3.7 Syarat dan Kondisi Pembayaran adalah 45 (empat puluh lima) Hari Kalender sejak barang/atau bukti penyelesaian pekerjaan dan dokumen lainnya yang dipersyaratkan dalam *Purchase Order/PO* lengkap diterima oleh **ASET OPERATOR** dan **PLN TJB**.
 - 2.3.8 Penyedia Barang/Jasa dipersyaratkan mencantumkan kesanggupan untuk menerbitkan "**Surat Pernyataan Jaminan/Warranty Letter**", yang menyatakan bahwa barang yang dikirimkan adalah Asli, Baru dan Tidak ada cacat. *Purchase Order/PO* lengkap diterima oleh **ASET OPERATOR** dan dapat digunakan, dan ditandatangani di atas meterai oleh Penyedia Barang/Jasa (oleh Direktur atau yang dikuasakan berdasarkan Anggaran Dasar Perusahaan). Jika dipersyaratkan dalam *PO*
- 2.4 Surat Penawaran Harga dan Dokumen pengadaan lainnya yang telah diterima oleh **ASET OPERATOR Procurement** adalah mutlak milik **ASET OPERATOR Procurement** dan keputusan yang dibuat oleh **ASET OPERATOR Procurement Komite** adalah mutlak dan tidak dapat diganggu gugat.
- 2.5 Adapun Syarat dan Ketentuan lainnya yang ditetapkan terpisah adalah satu kesatuan dari Syarat –Syarat dan Kondisi pada lampiran 2.

3. PERSETUJUAN PURCHASE ORDER/PO

Sebagai konfirmasi persetujuan Pesanan atau syarat-syarat *Purchase Order/PO*, Nomor Referensi Rekanan wajib menandatangani Surat *Purchase Order/PO* di atas meterai yang cukup pada kolom yang tersedia dan mengembalikan kepada Procurement **ASET OPERATOR**.

3.1 PROSES PURCHASE ORDER/PO

Proses *Purchase Order/PO* diberlakukan dalam tahap sebagai berikut:

- 3.1.1 *Purchase Order/PO* atas nama **PLN TJB** lebih besar dari Rp.500.000.000, (Lima Ratus Juta Rupiah), maka Penyedia Barang/Jasa diwajibkan menyerahkan Jaminan Pelaksanaan ditujukan ke **PLN TJB**, bernilai minimal 5% (lima persen) dari total harga barang/ jasa yang tercantum dalam *Purchase Order/PO* termasuk PPN sesuai dengan peraturan yang berlaku.
- 3.1.2 *Purchase Order/PO* Asli yang telah lengkap ditandatangani oleh **ASET OPERATOR** atas sepengetahuan dan persetujuan **PLN TJB** terlebih dahulu, dan wajib ditandatangani di atas meterai oleh Penyedia Barang/Jasa (oleh Direktur atau yang dikuasakan berdasarkan Anggaran Dasar Perusahaan) dan dikembalikan kepada Procurement **ASET OPERATOR**.
- 3.1.3 Aktivasi Surat *Purchase Order/PO* adalah 7 (tujuh) Hari Kalender sejak *Purchase Order/PO* dikirimkan melalui surat tertulis dan/atau surat elektronik (*surel/email*) oleh Procurement **ASET OPERATOR**.



PT. KOMPIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI
PLTU TANJUNG JATI B #UNIT 3&4

REQUEST FOR QUOTATION

Doc. Ref.	: KPJB-0951-02
Form No.	: KPJB-0951-02-ZZ-FM-03
Design Div.	: Finance and Administration
Revision No.	: 00

- 3.1.4 Jangka Waktu berlakunya *Purchase Order/PO* ditetapkan dalam *Purchase Order/PO*, pada kolom "**Start Date**" dan "**End Date**".
- 3.1.5 Pada ketentuan Pasal 3.1.1 dimana **ASET OPERATOR** akan mengirimkan surat "*Appointment of awarded Supplier*" melalui surat tertulis dan/atau Surat Elektronik (surel/email) kepada Penyedia Barang/Jasa, dan selambat-lambatnya dalam waktu 14 (empat belas) Hari Kalender setelah tanggal dikirimkan surat "*Appointment of awarded Supplier*", maka Jaminan Pelaksanaan harus diterima oleh Procurement **ASET OPERATOR**, apabila telah melewati jangka waktu yang telah ditetapkan dan pihak Penyedia Barang/Jasa belum memberikan Jaminan Pelaksanaan, maka **ASET OPERATOR** mempunyai hak membatalkan perikatan hukum (*Purchase Order/PO*) dengan Penyedia Barang/Jasa. Penyedia Barang/Jasa dianggap mengundurkan diri dan Jaminan Penawaran dicairkan tanpa syarat. Penyedia Barang/Jasa dianggap telah melakukan Wanprestasi dan akan dikenakan sanksi sesuai dengan peraturan yang berlaku di **ASET OPERATOR** dan PLN TJB.
- 3.2 **ASET OPERATOR** dan Penyedia Barang/Jasa sepakat dalam hal **ASET OPERATOR** membatalkan *Purchase Order/PO* maka **ASET OPERATOR** dan PLN TJB tanpa terkecuali dibebaskan dari segala bentuk gugatan dan laporan hukum, sanksi, ganti rugi, penggantian biaya-biaya maupun ongkos-ongkos apapun sehingga Penyedia Barang/Jasa tidak memiliki hak dan wewenang untuk menuntut pertanggungjawaban apapun lagi dari **ASET OPERATOR** dan PLN TJB.
- 3.3 *Purchase Order/PO* dan Ketentuan lainnya yang ditetapkan terpisah adalah satu kesatuan dari Syarat –Syarat dan Kondisi lampiran 2.

4. JANGKA WAKTU PELAKSANAAN

Jangka Waktu Pelaksanaan adalah Jangka Waktu yang tertera dalam *Purchase Order/PO* sesuai pada ketentuan Pasal 3.1.4, kecuali adanya pengakhiran atau perpanjangan berdasarkan kesepakatan Para Pihak.

5. PERPANJANGAN WAKTU PELAKSANAAN

Setiap perpanjangan waktu pelaksanaan akan diterbitkan Amendemen *Purchase Order/PO* dengan Jangka Waktu yang disepakati Para Pihak.

6. PERUBAHAN PURCHASE ORDER/PO (AMENDMENT PO)

Setiap perubahan atas *Purchase Order/PO* mengenai Masa berlaku *Purchase Order/PO*, sebagaimana ketentuan pada Pasal 3.1.4 dan syarat-syarat dan kondisi lain hanya akan mengikat apabila disetujui secara tertulis dari **ASET OPERATOR** atas nama PLN TJB dengan diterbitkannya *Amendment PO* yang diterbitkan 2 (dua) rangkap yang masing - masing rangkap ditandatangani diatas meterai oleh **ASET OPERATOR** dan Penyedia Barang/Jasa.

7. BARANG-BARANG

- 7.1 Semua barang yang pasok/disuplai harus sesuai dengan perincian yang tercantum dalam *Purchase Order/PO*.
- 7.2 Penyimpangan dari ketentuan-ketentuan di atas tidak diperkenankan tanpa persetujuan tertulis/tanpa *Amendment PO* dari **ASET OPERATOR**.

8. KEMASAN

Kemasan harus dibuat kuat (dalam wujud kayu atau karton) dan layak laut atau udara sesuai dengan standar yang berlaku bagi kemasan. Semua harga bahan kemasan telah termasuk dalam harga yang telah disetujui. Pada setiap kemasan harus dicantumkan nama barang.

9. PEMERIKSAAN

- 9.1 Pemeriksaan sebelum pengapalan: apabila pemeriksaan sebelum pengapalan diperlukan, maka **ASET OPERATOR** dan/atau PLN TJB akan melakukan pemeriksaan barang di tempat Penyedia Barang/Jasa atau tempat lain yang disetujui Para Pihak.
- 9.2 Barang akan diperiksa pada waktu penyerahan dilaksanakan setelah lengkap dengan dokumen yang dipersyaratkan pada *Purchase Order/PO*. Barang yang tidak memenuhi syarat-syarat yang ditentukan dalam *Purchase Order/PO* akan dikembalikan kepada Penyedia Barang/Jasa, dan semua biaya dan kerugian akan ditimbulkan menjadi risiko dan tanggung jawab Penyedia Barang/Jasa.

10. SERTIFIKASI

Sertifikat untuk barang (-barang) tertentu yang ditetapkan oleh **ASET OPERATOR** dan PLN TJB adalah sebagai berikut:

- Sertifikat Asal Usul Barang (*Certificate of Origin/COO*);
- Sertifikat dari Pabrik (Certificate of Manufacture/COM);
- Surat Keaslian Barang;
- Sertifikat Hasil Uji Pabrik (*Factory Acceptance Test Certificate*);
- Salinan Dokumen Impor Barang (*Copy Bill of Lading*);
- Sertifikat Analisa (*Certificate of Analysis/COA*);

ataupun dokumen-dokumen pendukung lainnya (sebagaimana dipersyaratkan khusus di *Purchase Order/PO*).

11. PENYERAHAN

- 11.1 Penyedia Barang/Jasa harus menyerahkan barang (-barang) dalam jangka waktu dan tempat sesuai dengan syarat-syarat yang telah ditentukan dalam *Purchase Order/PO*.
- 11.2 Dalam jangka waktu paling lambat 7 (tujuh) Hari Kalender sebelum pengiriman barang (-barang), Penyedia Barang/Jasa harus memberitahukan **ASET OPERATOR** mengenai jadwal pengiriman.
- 11.3 Waktu Penyerahan barang(-barang) dihitung efektif sejak 7 (tujuh) Hari Kalender sejak *Purchase Order/PO* dikirimkan melalui surat tertulis dan/atau Surat Elektronik (surel/ email) oleh Procurement **ASET OPERATOR** ditambah jangka waktu pengiriman yang tercantum pada *Purchase Order/PO* sebagaimana ketentuan pada Pasal 3.1.5 dan lengkap disertai dengan penyerahan dokumen pendukung yang dipersyaratkan dalam *Purchase Order/PO*.

12. DENDA SANKSI

- 12.1 Sanksi atas pencairan Jaminan Penawaran tanpa syarat apabila Penyedia Barang/Jasa membatalkan *Purchase Order/PO* secara sepihak, tanpa persetujuan **ASET OPERATOR** dan PLN TJB, sebagaimana ketentuan pada Pasal 2.2 dan Pasal 3.1.6. Penyedia Barang/Jasa dianggap telah melakukan Wanprestasi dan mendapatkan sanksi *blacklist* di lingkungan **ASET OPERATOR** dan PLN TJB minimal 2 (dua) tahun.
- 12.2 Denda atas keterlambatan menyelesaikan pekerjaan atau memasok Barang adalah setiap hari keterlambatan dikenakan 1/1000 (satu per seribu) dengan maksimal denda keterlambatan adalah 5% (lima persen) dari total nilai *Purchase Order/PO* belum termasuk PPN sesuai dengan peraturan yang berlaku dan/atau sama dengan maksimal keterlambatan pengiriman maksimal adalah 50 (lima puluh) Hari Kalender, kecuali ada kesepakatan lain antara Para Pihak. Serta melakukan pemotongan pembayaran kepada Penyedia Barang/Jasa dengan menggunakan nilai denda yang sudah ditetapkan **ASET OPERATOR** tersebut sebagai dasar pemotongan.
- 12.3 Batas maksimal Penyedia Barang/Jasa dalam keterlambatan adalah 3 (tiga) *Purchase Order/PO* dan Penyedia Barang/Jasa akan di tangguhkan ("*suspend*") atau tidak dapat turut serta dalam proses pengadaan berikutnya. Pemberian Penangguhan ("*suspend*") kepada Penyedia Barang/Jasa adalah hak mutlak **ASET OPERATOR** atas persetujuan PLN TJB, dan tanpa pemberitahuan resmi kepada Penyedia Barang/Jasa.
- 12.4 Penyedia Barang/Jasa tidak dapat membatalkan *Purchase Order/PO* sepihak kepada **ASET OPERATOR** dan/atau PLN TJB. Bila Penyedia Barang/Jasa tidak sanggup menyerahkan atau menyelesaikan pekerjaannya dalam waktu yang telah ditentukan, **ASET OPERATOR** dan/atau PLN TJB sebagaimana ketentuan pada Pasal 11.3, maka **ASET OPERATOR** memiliki hak dan wewenang penuh untuk:



PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI
PLTU TANJUNG JATI B #UNIT 3&4

REQUEST FOR QUOTATION

Doc. Ref	: KPJB-0951-02
Form No.	: KPJB-0951-02-ZZ-FM-03
Design Div.	: Finance and Administration
Revision No.	: 00

- 12.4.1 Mengenakan denda maksimal sebesar 5% (lima persen) dari Total Nilai pada *Purchase Order/PO* atau mencairkan Jaminan Pelaksanaan tanpa syarat;
- 12.4.2 Dan/ Atau memesan barang/ jasa tersebut kepada sumber lain dan bila ada kelebihan harga yang dibayarkan **ASET OPERATOR** maka Penyedia Barang/Jasa wajib menanggung kelebihan harga tersebut;
- 12.4.3 Penyedia Barang/Jasa dianggap telah melakukan Wanprestasi dan mendapatkan sanksi *black list* di lingkungan **ASET OPERATOR** dan PLN TJB minimal 2 (dua) tahun disertai dengan membatalkan atau mengakhiri PO beserta pengakhiran ikatan Kerjasama dengan Penyedia Barang/Jasa.
- 12.5 Denda atau Sanksi dapat diabaikan dan/atau dihilangkan apabila keterlambatan atas suatu Pengadaan Barang atau Jasa yang dianggap oleh **ASET OPERATOR** dan/ atau PLN TJB adalah dikategorikan sebagai suatu "*Force Majeure*" sebagaimana ketentuan pada Pasal 16.

13. TAHAPAN SURAT PEMBERITAHUAN, PERINGATAN, DAN PEMUTUSAN *PURCHASE ORDER/PO* KARENA WANPRESTASI

- 13.1 Peristiwa-peristiwa yang digolongkan sebagai Wanprestasi adalah:
- a. Peristiwa Wanprestasi yang mengakibatkan *Purchase Order/PO* berakhir tanpa melalui surat peringatan dari **ASET OPERATOR** terhadap Penyedia Barang/Jasa adalah sebagai berikut:
- i. Penyedia Barang/Jasa terbukti melakukan tindak pidana antara lain adanya pemalsuan surat/dokumen, praktek korupsi, penyuapan, pemberian gratifikasi, persekongkolan, kecurangan dan pemalsuan yang berkaitan dengan proses pengadaan, *Purchase Order/PO* dan/atau pelaksanaan Pekerjaan.
- ii. Penyedia Barang/Jasa terbukti melakukan pelanggaran atas peraturan internal **ASET OPERATOR** dan/atau PLN TJB terkait *fraud*.
- iii. Berdasarkan putusan Pengadilan yang telah mempunyai kekuatan hukum tetap, Penyedia Barang/Jasa dinyatakan dalam keadaan pailit, pembubaran, likuidasi atau diberikan penundaan pembayaran hutang yang menyebabkan Penyedia Barang/Jasa tidak dapat melakukan kewajibannya berdasarkan *Purchase Order/PO*.
- iv. Penyedia Barang/Jasa terbukti dikenakan Sanksi Daftar Hitam (*blacklist*) sebelum penandatanganan *Purchase Order/PO*.
- v. Apabila Jaminan Penawaran dan/atau Jaminan Pelaksanaan yang diserahkan oleh Penyedia Barang/Jasa kepada **ASET OPERATOR** dan/atau PLN TJB selama jangka waktu *Purchase Order/PO* terbukti palsu/tidak benar.
- vi. Setiap pernyataan yang dibuat oleh Penyedia Barang/Jasa di dalam *Purchase Order/PO* yang berkaitan dengan proses pengadaan *Purchase Order/PO* dan/atau pelaksanaan Pekerjaan terbukti tidak sah dan/atau tidak dilaksanakan oleh Penyedia Barang/Jasa.
- b. Peristiwa Wanprestasi yang mengakibatkan *Purchase Order/PO* berakhir melalui surat peringatan dari **ASET OPERATOR** terhadap Penyedia Barang/Jasa adalah sebagai berikut:
- i. Penyedia Barang/Jasa mengalihkan Pekerjaan baik sebagian atau seluruhnya atau hak atau kewajiban yang diatur dalam *Purchase Order/PO* tanpa persetujuan tertulis dari **ASET OPERATOR**;
- ii. Apabila denda yang diatur dalam *Purchase Order/PO* tidak dibayar oleh Penyedia Barang/Jasa kepada **ASET OPERATOR**.
- iii. Apabila Penyedia Barang/Jasa tidak melakukan perpanjangan Jaminan Pelaksanaan sebagaimana diatur dalam *Purchase Order/PO*.
- iv. Penyedia Barang/Jasa tidak memenuhi baik sebagian atau seluruh kewajiban sesuai ketentuan yang diatur dalam *Purchase Order/PO*.
- 13.2 Dalam hal terjadi Peristiwa Wanprestasi oleh Penyedia Barang/Jasa sebagaimana dimaksud Pasal 13 ayat 13.1 butir b Syarat Umum *Purchase Order/PO*, **ASET OPERATOR** berhak mengakhiri *Purchase Order/PO* dengan memberikan surat peringatan, dengan ketentuan sebagai berikut:
- a. Surat Pemberitahuan (*Notification Letter*): dikirimkan secara tertulis dan/atau melalui *Email* ke Penyedia Barang/Jasa maksimal 14 (empat belas) Hari Kalender sebelum jangka waktu pengiriman jatuh tempo yang tertera pada *Purchase Order/PO*.
- b. Surat Peringatan Resmi (*Official Warning Letter*): dikirimkan secara tertulis dan/atau melalui *Email* ke Penyedia Barang/Jasa yang mengalami keterlambatan pengiriman dengan ketentuan sebagai berikut:
- i. Surat Peringatan Pertama (*Warning Letter 1*): 1- 10 hari setelah masa berlakunya *Purchase Order/PO* berakhir (*end date*), dan Penyedia Barang/Jasawajib merespon dalam waktu 10 hari setelah Surat Peringatan Pertama (*Warning Letter 1*) diterima.
- ii. Surat Peringatan Kedua (*Warning Letter 2*): 21- 30 hari setelah masa berlakunya *Purchase Order/PO* berakhir (*end date*), dan Penyedia Barang/Jasawajib merespon dalam waktu 10 hari setelah Surat Peringatan Kedua (*Warning Letter 2*) diterima.
- iii. *Warning Letter 3* ((Surat Pengakhiran/Pemutusan (*Termination Letter*)): 51 hari setelah masa berlakunya *Purchase Order/PO* berakhir (*end date*).
- c. Surat Pengakhiran/Pemutusan (*Termination Letter*): dikirimkan secara tertulis dan/atau melalui *Email* ke Penyedia Barang/Jasa setelah 2 (dua) surat pada Pasal 13.2.a dan 13.2.b di atas dikirimkan dan tidak tercapainya kesepakatan antara Para Pihak dalam penyelesaian permasalahan yang dimaksud dalam jangka waktu masa berlakunya *Purchase Order/PO*, maka secara sepihak yaitu **ASET OPERATOR** atas persetujuan PLN TJB, akan membatalkan *Purchase Order/PO* dengan mengirimkan Surat Pemutusan (*Termination Letter*) kepada Penyedia Barang/Jasa.
- d. Apabila Penyedia Barang/Jasa tidak menyelesaikan pekerjaan serta tidak tercapainya kesepakatan antara Para Pihak dalam penyelesaian pekerjaan yang dimaksud dalam jangka waktu masa berlakunya *Purchase Order/PO* dalam waktu sebagaimana disebutkan pada Pasal 13 ayat 13.2 butir c, maka **ASET OPERATOR** berhak mencairkan Jaminan Pelaksanaan Penyedia Barang/Jasa pada periode berjalan, dan mengakhiri *Purchase Order/PO* secara sepihak.
- 13.3 Dalam hal Penyedia Barang/Jasa telah melakukan pemulihan atau perbaikan sebagaimana dimaksud pada bab ini, dan pemulihan atau perbaikan tersebut disetujui oleh **ASET OPERATOR** maka peringatan tertulis yang telah diterbitkan tersebut tidak akan diperhitungkan sebagai pemberian peringatan yang berkelanjutan atau tidak berlaku kumulatif pada pemberian peringatan berikutnya.
- 13.4 Atas setiap pengakhiran dari *Purchase Order/PO*, seluruh kewajiban-kewajiban masing-masing Pihak berdasarkan *Purchase Order/PO* wajib berhenti, kecuali:
- a. Sehubungan dengan kewajiban-kewajiban pembayaran yang ditimbulkan dari tindakan-tindakan yang diambil sebelum pengakhiran tersebut (termasuk namun tidak terbatas pada hak normatif Pekerja Penyedia Barang/Jasa);
- b. Sebagaimana ditentukan lain dalam *Purchase Order/PO*;
- c. Bahwa ketentuan terkait Jaminan Pelaksanaan akan tetap berlaku walaupun *Purchase Order/PO* telah diakhiri; dan/atau
- d. Pengakhiran tersebut tidak akan mengurangi setiap hak atas ganti rugi atau setiap perbaikan lainnya yang mungkin dimiliki oleh masing-masing pihak berdasarkan *Purchase Order/PO*.
- 13.5 Dalam hal terjadi Peristiwa Wanprestasi Penyedia Barang/Jasa, maka Penyedia Barang/Jasa akan dikenakan hukuman/denda sesuai ketentuan pada *Purchase Order/PO*.
- 13.6 **ASET OPERATOR** akan memberlakukan hukuman daftar hitam (*blacklist*) bagi setiap pengakhiran *Purchase Order/PO* yang disebabkan karena wanprestasi Penyedia Barang/Jasa sebagaimana diatur lebih lanjut dalam ketentuan yang berlaku pada **ASET OPERATOR**.
- 13.7 Terhadap pengakhiran *Purchase Order/PO*, Para Pihak sepakat untuk tidak memberlakukan ketentuan Pasal 1266 Kitab Undang-Undang Hukum Perdata.
- 13.8 Akibat-akibat Pemutusan *Purchase Order/PO*:
- a. **ASET OPERATOR** dan/atau PLN TJB dibebaskan dari segala tuntutan hutang-hutang Penyedia Barang/Jasa kepada pihak ketiga yang harus ditanggung oleh Penyedia Barang/Jasa;
- b. **ASET OPERATOR** dan Penyedia Barang/Jasa segera mengadakan pemeriksaan bersama yang dituangkan dalam Berita Acara Pemeriksaan Pekerjaan dan/atau *Good Receipt* (GR) dan/atau *Join Inspection* (JI) yang meliputi beberapa prestasi yang telah selesai dikerjakan oleh Penyedia Barang/Jasa. Apabila Penyedia Barang/Jasa tidak bersedia mengadakan pemeriksaan bersama, maka **ASET OPERATOR** akan mengadakan

	PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI	Doc. Ref	: KPJB-0951-02
	PLTU TANJUNG JATI B #UNIT 3&4	Form No.	: KPJB-0951-02-ZZ-FM-03
	REQUEST FOR QUOTATION	Design Div.	: Finance and Administration
		Revision No.	: 00

- pemeriksaan terakhir dan hasilnya dianggap sebagai hasil pemeriksaan bersama;
- c. Penyedia Barang/Jasa hanya berhak mendapatkan pembayaran sesuai kemajuan pekerjaan yang telah dilaksanakan dan disetujui **ASET OPERATOR**. Peralatan dan bahan-bahan yang belum dipergunakan tidak termasuk dalam penilaian kemajuan pekerjaan;
- d. **ASET OPERATOR** akan mengambil alih pekerjaan untuk diselesaikan dengan *Purchase Order/PO* lain atau dengan cara lain;

14. HARGA

- 14.1 Harga yang tercantum dalam *Purchase Order/PO* ini adalah tetap, tidak berubah dan mengikat.
- 14.2 Bagi Pengusaha Kena Pajak ("PKP") harga yang tercantum dalam *Purchase Order/PO* tidak termasuk PPN sesuai dengan peraturan yang berlaku. PPN harus dinyatakan terpisah dari harga barang(-barang) yang dipesan.

15. JAMINAN PENAWARAN DAN JAMINAN PELAKSANAAN

Jaminan dipersyaratkan untuk Pengadaan sebagai berikut :

- 15.1 Jaminan Penawaran adalah bernilai minimal 1% (satu persen) maksimal 3% (Tiga persen) dari Total Nilai Perkiraan Sendiri (HPS) atau Surat Penawaran Harga dari Penyedia Barang/Jasa termasuk PPN sesuai dengan peraturan yang berlaku, untuk nilai Penawaran lebih besar dari Rp.500,000,000,- (lima ratus juta rupiah), sebagaimana ketentuan pada Pasal 2.2 .
- 15.2 Jaminan Pelaksanaan adalah bernilai minimal 5% (lima persen) dari Total Nilai pada *Purchase Order/PO* termasuk PPN sesuai dengan peraturan yang berlaku untuk nilai Pembelian lebih besar dari Rp.500,000,000,- (lima ratus juta rupiah), sebagaimana ketentuan pada Pasal 3.1.1 di atas. Dengan ketentuan masa berlaku Jaminan Pelaksanaan adalah sebagaimana ketentuan pada Pasal 3.1.4 ditambah sekurang-kurangnya 50 (Lima Puluh Hari) Hari Kalender.
- 15.3 Jaminan yang disertakan harus mengikuti persyaratan yang diminta oleh **ASET OPERATOR** dan/atau **PLN TJB** dengan ketentuan sebagai berikut :
- 15.3.1 Mengikuti format yang sudah dibakukan oleh **ASET OPERATOR** dan/ atau **PLN TJB**.
- 15.3.2 Menggunakan mata uang dalam "Rupiah", kecuali ada ketentuan dan persetujuan lain yang disepakati Para Pihak (Penyedia Barang/ Jasa dan **ASET OPERATOR** Procurement).
- 15.3.3 Harus diterbitkan oleh Bank sesuai dengan Daftar Penyedia Jaminan Terseleksi (DPJT) PLN yang telah disetujui oleh **ASET OPERATOR** dan/atau **PLN TJB**.
- 15.4 Jaminan Pelaksanaan diserahkan kepada **ASET OPERATOR** maksimal 14 (empat belas) Hari Kalender setelah "Surat Penunjukan Pemenang / *Appointment of Awarded Supplier*" dikirimkan melalui surat tertulis dan/atau Surat Elektronik (Surel/ *Email*) oleh **ASET OPERATOR** kepada Penyedia Barang/Jasa, sebagaimana ketentuan pada Pasal 3.1.5.
- 15.5 Asli dari Jaminan akan dikembalikan ke Penyedia Barang/Jasa apabila semua kewajiban dari Penyedia Barang/Jasa telah dinyatakan selesai oleh **ASET OPERATOR** atas persetujuan **PLN TJB**.
- 15.6 Jaminan dapat dimungkinkan untuk diperpanjang masa berlakunya atas permintaan dari **ASET OPERATOR** dan/atau **PLN TJB** kepada Penyedia Barang/Jasa.

16. FORCE MAJEURE

- 16.1 Peristiwa, kejadian atau keadaan berikut ini adalah *Force Majeure*: Kehendak Tuhan (*Act of God*) meliputi namun tidak terbatas pada gempa bumi, dari banjir, epidemi, kebakaran, perang, huru-hara, pemogokan dan/atau pemberlakuan peraturan pemerintah yang mengatur atau berhubungan dengan pelaksanaan/ pengiriman di dalam *Purchase Order/PO*.
- 16.2 Dalam hal terjadi suatu peristiwa, kejadian atau keadaan *Force Majeure*, Penyedia Barang/Jasa wajib memberitahukan secara tertulis dan/atau *email* dengan melampirkan bukti-bukti dari instansi yang berwenang kepada **ASET OPERATOR** selambat-lambatnya 3 (tiga) hari sejak terjadinya suatu peristiwa, kejadian atau keadaan *Force Majeure*.
- 16.3 Dalam hal pemberitahuan sebagaimana ketentuan Pasal 16.2 di atas terlampaui atau tidak dilaksanakan maka Para Pihak sepakat bahwa kejadian tersebut bukan merupakan keadaan *Force Majeure*.
- 16.4 Baik Penyedia Barang/Jasa maupun **ASET OPERATOR** dan **PLN TJB** dibebaskan dari setiap dan semua tanggung jawab yang timbul sebagai akibat terjadinya suatu peristiwa, kejadian atau keadaan *Force Majeure*.

17. TUNTUTAN DARI PIHAK KETIGA

Penyedia Barang/Jasa harus membebaskan dan melindungi **ASET OPERATOR** dan **PLN TJB** dari segala tuntutan dari pihak ketiga yang timbul atau akan timbul sehubungan dengan *Purchase Order/PO*.

18. GARANSI (Apabila Dipersyaratkan di dalam *Purchase Order/PO*)

Penyedia Barang/Jasa menjamin ke **ASET OPERATOR** dan/ atau **PLN TJB**, bahwa barang-barang yang dikirim sesuai dengan spesifikasi yang disepakati sebagaimana ketentuan pada Pasal 2.3.8. Barang tidak cacat atau rusak material atau teknis, baru (bukan barang bekas pakai) dan digaransi oleh Pabrik dan/atau Penyedia Barang/Jasa. Garansi harus berlaku selama jangka waktu 18 (delapan belas) bulan sejak tanggal pengiriman barang atau 12 (dua belas) bulan sejak tanggal pemasangan atau operasi awal atas barang ("**Masa Garansi**"). Apapun yang terjadi terlebih dahulu dalam Masa Garansi, ditemukan kerusakan atau kecacatan barang, **ASET OPERATOR** berkewajiban untuk memberitahukan secara tertulis dan/atau melalui *email* atas hal tersebut kepada Penyedia Barang/Jasa. Dan dalam waktu 3 x 24 jam setelah diterimanya pemberitahuan tersebut, Penyedia Barang/Jasa wajib memperbaiki barang yang cacat atau rusak tersebut, dan apabila barang tidak bisa diperbaiki dalam jangka waktu paling lambat 30 (tiga puluh) Hari Kalender, maka Penyedia Barang/Jasa harus mengganti barang yang rusak tersebut dengan barang baru dengan kualitas dan spesifikasi yang sama tanpa ada penambahan biaya apapun dari **ASET OPERATOR**.

19. TAGIHAN

Untuk melakukan penagihan, Penyedia Barang/Jasa harus memenuhi syarat-syarat penagihan dengan melengkapi dokumen-dokumen antara lain sebagai berikut:

- 19.1 Surat Permohonan Pembayaran: 1 (satu) rangkap Asli
- 19.2 Kwitansi : 3 (tiga) rangkap, 1 (satu) rangkap bermeterai cukup dan 2 (dua) rangkap lainnya tanpa meterai .
- 19.3 Invoice : 3 (tiga) rangkap, 1 (satu) rangkap bermeterai cukup dan 2 (dua) rangkap lainnya tanpa meterai.
- 19.4 Faktur Pajak : 2 (dua) rangkap.
- 19.5 Berita Acara Penyelesaian Pekerjaan (BAPK) dan/atau *Goods Receipt* dan/atau *Joint Inspection* . 1 (satu) rangkap Asli.
- 19.6 Berita Acara Serah Terima (BAST) barang/jasa/pekerjaan dan/atau *Minutes Of Verification* (MOV): 1 (satu) rangkap Asli.
- 19.7 NPWP dan SPPKP : 1 (satu) rangkap Copy.
- 19.8 Sertifikat Asal Barang dan/atau Sertifikat Manufaktur: 1 (satu) asli dan/atau 1 (satu) *Copy* (Apabila dipersyaratkan pada *Purchase Order/PO*).
- 19.9 Surat Jaminan/Garansi yang menyatakan masa garansi barang adalah 18 (delapan belas) bulan sejak pengiriman atau 12 (dua belas) bulan sejak instalasi : 1 (satu) asli dan 2 (dua) *Copy* (Apabila dipersyaratkan pada *Purchase Order/PO*).
- 19.10 Jaminan Pelaksanaan dan Surat Konfirmasi keabsahan Jaminan Pelaksanaan : 1 (satu) rangkap *Copy* (Apabila dipersyaratkan pada *Purchase Order/PO*).
- 19.11 SIUP/NIB dan SIUJK : 1 (satu) rangkap *Copy* (Apabila ada atau apabila dipersyaratkan pada *Purchase Order/PO*)



PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI

PLTU TANJUNG JATI B #UNIT 3&4

REQUEST FOR QUOTATION

Doc. Ref : KPJB-0951-02

Form No. : KPJB-0951-02-ZZ-FM-03

Design Div. : Finance and Administration

Revision No. : 00

19.12 Syarat-syarat lain yang belum tercantum sebagaimana poin-poin diatas namun dipersyaratkan khusus pada *Purchase Order /PO* wajib dipenuhi oleh Penyedia Barang/Jasa.

(Persyaratan penagihan terlampir di lampiran "Tata Cara Penagihan")

20. **PEMBAYARAN**

Kecuali ditentukan lain dalam *Purchase Order/PO* :

- 20.1 Pembayaran akan dilakukan pada 45 (empat puluh lima) Hari Kalender setelah barang/ Jasa dinyatakan diterima dengan Bukti Asli *Goods Receipt/ Completion Work*, dan dokumen-dokumen penagihan telah diterima dengan baik, lengkap dan benar.
- 20.2 Pembayaran akan dilakukan melalui bank transfer.

21. **LAIN - LAIN**

- 21.1 Syarat-syarat umum ini berlaku sah dan mengikat, kecuali ada ketentuan lain yang tertera pada *Purchase Order/PO*.
- 21.2 Bilamana **ASET OPERATOR** serta Penyedia Barang/Jasa menandatangani kesepakatan tambahan sebagai satu kesatuan dari *Purchase Order/PO* dan ternyata menimbulkan pertentangan dengan klausul-klausul di dalam *Purchase Order/PO* maka **ASET OPERATOR** dan Penyedia Barang/Jasa sepakat akan selalu menafsirkan dengan cara memilih, mematuhi dan menerapkan klausul yang lebih menguntungkan **ASET OPERATOR** semata.
- 21.3 **ASET OPERATOR** dan/atau **PLN TJB**, setiap saat memiliki hak eksklusif untuk melakukan evaluasi berkaitan dengan kinerja, kepatuhan atau hasil pelaksanaan kewajiban oleh Penyedia Barang/Jasa, dimana hasil evaluasi tersebut akan disampaikan kepada Penyedia Barang/Jasa dalam bentuk pernyataan tertulis.
- 21.4 Evaluasi tersebut dilakukan dalam rangka menjamin keberlangsungan PLTU Tanjung Jati B Jepara sehingga hasil evaluasi sebagaimana dimaksud menjadi dasar bagi **ASET OPERATOR** dan/atau **PLN TJB** untuk mengkaji ulang status serta jangka waktu *Purchase Order/PO* dan/atau penentuan status Penyedia Barang/Jasa dalam Daftar Hitam Penyedia Barang/Jasa **ASET OPERATOR** dan/atau **PLN TJB**.
- 21.5 *Purchase Order/PO* dibuat, diatur dan ditafsirkan sesuai dengan hukum Negara Republik Indonesia.
- 21.6 Jika terjadi perselisihan yang tidak mendapatkan solusi maka **ASET OPERATOR** dan Penyedia Barang/Jasa sepakat untuk dapat melakukan pengakhiran *Purchase Order/PO* dan tidak memberlakukan ketentuan Pasal 1266 Kitab Undang-undang Hukum Perdata.
- 21.7 Syarat-syarat dan kondisi ini dibuat dalam Bahasa Indonesia dan Bahasa Inggris. Dalam hal adanya inkonsistensi atau penafsiran yang berbeda antara versi Bahasa Indonesia dan versi Bahasa Inggris, versi Bahasa Indonesia dari Syarat-syarat dan kondisi ini akan berlaku dan versi Bahasa Inggris harus dianggap secara otomatis diubah (perubahan mana berlaku sejak tanggal ditandatanganinya versi bilingual ini) untuk menjadikan bagian yang relevan dari versi Bahasa Inggris sesuai dengan bagian yang relevan dari versi Bahasa Indonesia.
- 21.8 **ASET OPERATOR** berhak melakukan Audit di Waktu tertentu kepada rekanan Penyedia Barang/Jasa, Proses pengaudit dilakukan oleh **ASET OPERATOR** didampingi tim Auditor yang ditunjuk **ASET OPERATOR**.

KETENTUAN MENYANGKUT LINGKUNGAN, KESEHATAN, DAN KESELAMATAN KERJA

1. **STANDART KESELAMATAN UNTUK BAHAN BAHAN YANG BERACUN**

- 1.1 Penyedia Barang/Jasa harus memberikan daftar data keselamatan material - material (MSDS) untuk seluruh *chemical*, pelumas, lem, cairan, pembersih dan bahan bahan lainnya yang berpotensi beracun yang rekanan akan gunakan dalam pelaksanaan pekerjaan.
- 1.2 Penyedia Barang/Jasa harus mengikuti syarat - syarat untuk penyimpanan, penanganan dan pembuangan material termasuk syarat - syarat untuk Peralatan Perlindungan Personal dan peralatan Pernafasan (RPE) yang ditentukan oleh **ASET OPERATOR**.
- 1.3 Setiap Material yang mengandung zat - zat yang berpotensi beracun yang ada di *Site* yang tidak sesuai dengan persyaratan MSDS dan belum disetujui oleh **ASET OPERATOR**, harus segera dihilangkan atau dipindahkan dari *site* oleh Penyedia Barang/Jasa sampai persetujuan tersebut diperoleh.

2. **PURCHASE REQUISITION JASA/SERVICE**

- 2.1 Dokumen Analisa Kerja Aman (*Job Safety Analysis / JSA*) atau dokumen identifikasi bahaya lainnya yang terkait dengan Jasa.
- 2.2 Prosedur kerja aman / instruksi kerja dan/atau dokumen EHS lainnya yang terkait dengan Jasa.
- 2.3 Surat keterangan sehat dari dokter untuk personel yang terkait dengan jasa.
- 2.4 Foto copy Sertifikat kompetensi untuk personel yang terkait dengan jasa.
- 2.5 Foto copy Sertifikat Kelayakan atas Peralatan Angkat dan Angkut yang masih "**VALID**" yang terkait dengan Jasa.
- 2.6 Foto copy Surat Keterangan Catatan Kepolisian (SKCK) dan kartu identitas (Kartu Tanda Penduduk/KTP atau Paspor) masih berlaku untuk lampiran Formulir *Request ID Card*.
- 2.7 Foto copy Surat Ijin Mengemudi (SIM) yang masih berlaku untuk pengemudi mobil perusahaan untuk lampiran formulir "*Vehicle Gate Pass Request*".
- 2.8 Foto copy surat KIR yang masih berlaku untuk kendaraan operasional kategori tertentu untuk lampiran formulir "*Vehicle Gate Pass Request*".
- 2.9 Surat pernyataan dari Manajemen perusahaan bahwa akan mematuhi peraturan perundangan terkait dengan Lingkungan dan
- 2.10 Keselamatan, Kesehatan Kerja (LK3), salah satunya seperti berikut :
- 2.10.1 Menyediakan Alat Pelindung Diri (APD) untuk seluruh karyawan yang standard dan sesuai
- 2.10.2 Bertanggung jawab atas limbah/sampah yang dihasilkan oleh pekerjaan jasa tersebut serta selalu menjaga kerapian dan kebersihan area kerja.
- 2.10.3 Membuat "Surat Pernyataan" bahwa perusahaan tidak mencemari lingkungan
- 2.10.4 Melampirkan Sertifikat ISO 14001 dan Sertifikat PROPER yang dimiliki (apabila dipersyaratkan dalam RFQ & *Purchase Order/PO*)

3. **PURCHASE REQUISITION BARANG**

Menyediakan dokumen yang terkait dengan persyaratan Lingkungan, Keselamatan dan Kesehatan Kerja (LK3), seperti:

- 3.1 Lembar Data Keselamatan Bahan / LDKB (*Material Safety Data Sheet/MSDS*) untuk Bahan Beracun dan Berbahaya (B3), seperti: bahan kimia/resin/oli/grease/dll.
- 3.2 Petunjuk Pengoperasian secara aman (*Safety Operating Manual*) untuk peralatan/mesin/alat kerja/ dll.
- 3.3 Persyaratan penyimpanan serta penanganan secara manual.
- 3.4 Atau dokumen lainnya yang terkait dengan persyaratan dan perundangan Lingkungan, Keselamatan & Kesehatan Kerja (LK3).

4. **KETENTUAN MENYANGKUT KETENAGA KERJAAN**

Berikut persyaratan dari HKD yaitu sebagai berikut :

- 4.1 Copy sertifikat kepesertaan perusahaan di BPJS Ketenagakerjaan.
- 4.2 Copy kartu kepesertaan BPJS Ketenagakerjaan dari setiap karyawan yang dipekerjakan.
- 4.3 Ijin Operasional dari Disnaker Propinsi Jawa Tengah Cq. Disnaker Jepara Untuk pekerjaan yang di alih-daya kan (*Outsource*).
- 4.4 Surat Pemberitahuan ke Disnaker Jepara untuk pekerjaan jasa pemborongan.
- 4.5 Copy Perjanjian kerja antara perusahaan dengan masing-masing karyawan.