



---

## Public Notice

### U4POB Drag Chain Conveyor Group Set

**1. Scope of Supply**

Purchasing U4POB Drag Chain Conveyor Group Set

**2. Bidding Type**

- Domestic open bidding to select the lowest priced suppliers and evaluated by total price
- The quotation shall be submitted in one sealed envelope containing both the priced and unpriced proposals, addressed to Procurement Team, F&A Division PT. KPJB

**3. Requirement for Qualification of Bidder**

It is mentioned in document of INVITATION TO BID, Bidding Schedule of Purchasing U4POB Drag Chain Conveyor Group Set, Attachment 5.

**4. Aanwijzing will be held on 10.00 WIB, 26 November 2025 (via Zoom Application)**

Topic: RFQ K19257 of U4POB Drag Chain Conveyor Group Set

Time: Nov 26, 2025 10:00 AM Jakarta

Join Zoom Meeting

[https://us06web.zoom.us/j/89781861217?pwd=7itmzcPpnyTbK1jWO0JTaAHz33Klds.](https://us06web.zoom.us/j/89781861217?pwd=7itmzcPpnyTbK1jWO0JTaAHz33Klds.1)

1

Meeting ID: 897 8186 1217

Passcode: 302862

**5. Bid Closing date and Time on 11.00 WIB, 11 December 2025**

**6. Invitation to Bid (ITB) and Additional Information**

- Invitation to Bid (ITB) document copy or soft file is available in website PT. KPJB ([www.kpjb.co.id](http://www.kpjb.co.id)); or
- Email : [procurement34@kpjb.co.id](mailto:procurement34@kpjb.co.id)

**7. Bid submission**

To : Procurement Team

**Finance & Administration Division (K19257)**

**PT. Komipo Pembangkitan Jawa Bali (KPJB)**

PLTU Tanjung Jati B Unit 3 & 4,

Desa Tubanan, Kecamatan Kembang,

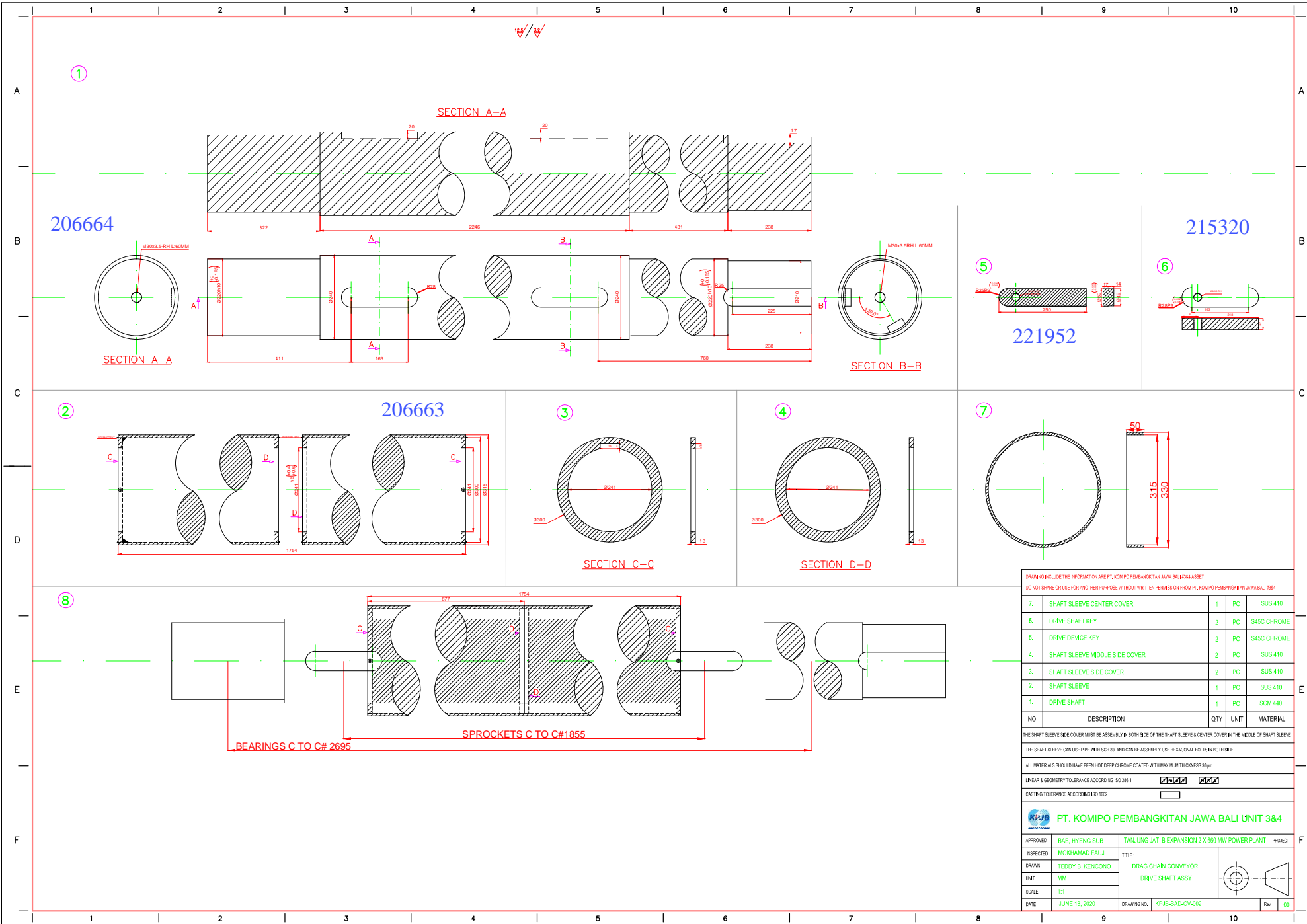
Kabupaten Jepara, Jawa Tengah, Indonesia 59453

Tel : 0291-4270493, Fax : 0291-4270601



**8. Procedure for Submission Bid Document**

- The bidding document shall be submitted in a sealed envelope by registered mail or direct submission after KPJB security's check not later than the bid closing date and time.
- Document title shall be marked in the envelope as "U4POB Drag Chain Conveyor Group Set"



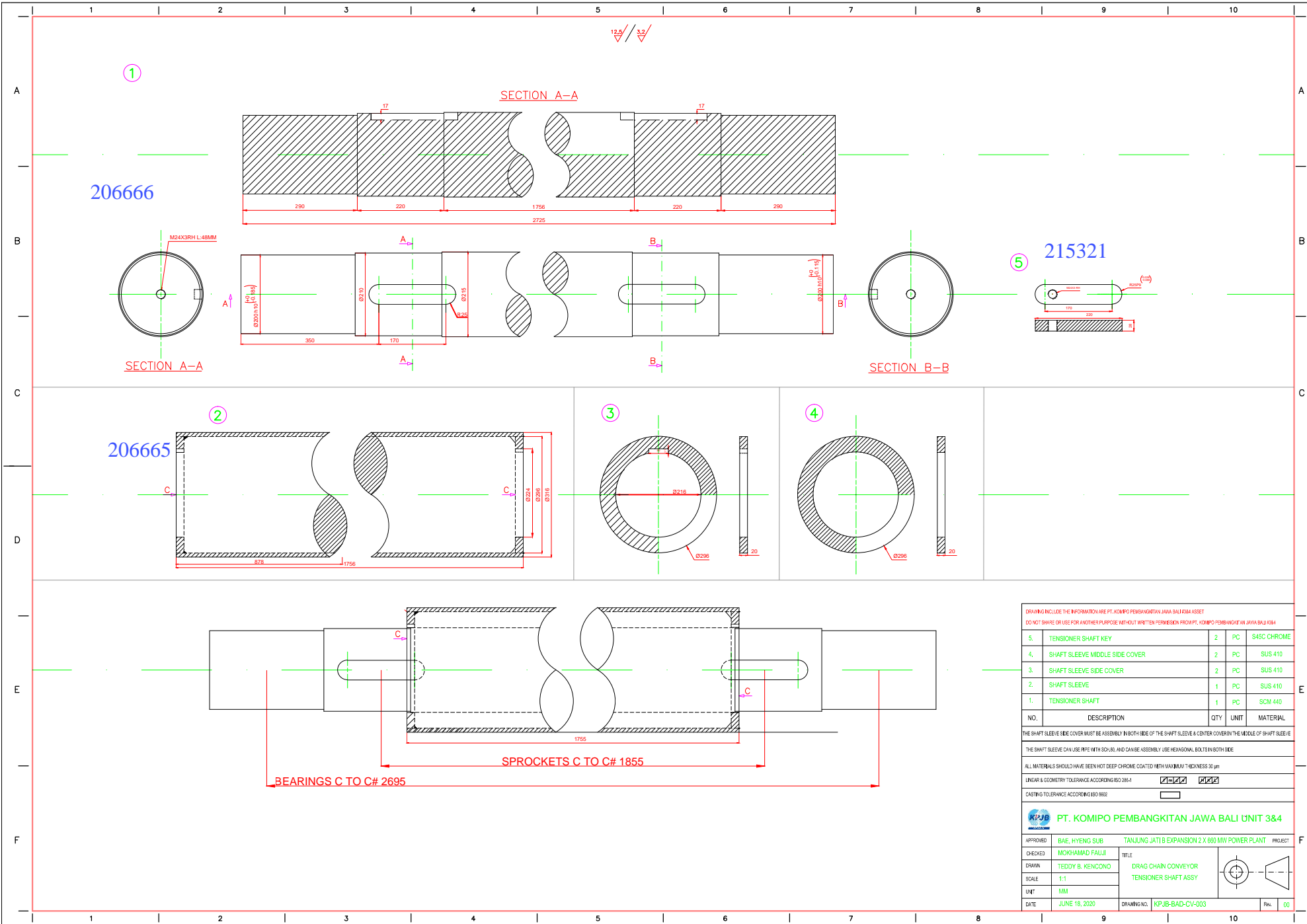
DRAWING INCLUDE THE INFORMATION ARE PT. KOMPO PEMBANGKITAN JAWA BALI ASSET  
 DO NOT SHARE OR USE FOR ANOTHER PURPOSE WITHOUT WRITTEN PERMISSION FROM PT. KOMPO PEMBANGKITAN JAWA BALI ASSET

| NO. | DESCRIPTION                    | QTY | UNIT | MATERIAL    |
|-----|--------------------------------|-----|------|-------------|
| 7.  | SHAFT SLEEVE CENTER COVER      | 1   | PC   | SUS 410     |
| 6.  | DRIVE SHAFT KEY                | 2   | PC   | S45C CHROME |
| 5.  | DRIVE DEVICE KEY               | 2   | PC   | S45C CHROME |
| 4.  | SHAFT SLEEVE MIDDLE SIDE COVER | 2   | PC   | SUS 410     |
| 3.  | SHAFT SLEEVE SIDE COVER        | 2   | PC   | SUS 410     |
| 2.  | SHAFT SLEEVE                   | 1   | PC   | SUS 410     |
| 1.  | DRIVE SHAFT                    | 1   | PC   | SCM 440     |

THE SHAFT SLEEVE SIDE COVER MUST BE ASSEMBLY IN BOTH SIDE OF THE SHAFT SLEEVE & CENTER COVER IN THE MIDDLE OF SHAFT SLEEVE  
 THE SHAFT SLEEVE CAN USE PIPE WITH SCH80 AND CAN BE ASSEMBLY USE HEXAGONAL BOLTS IN BOTH SIDE  
 ALL MATERIALS SHOULD HAVE BEEN HOT DEEP CHROME COATED WITH MAXIMUM THICKNESS 30 μm  
 LINEAR & GEOMETRY TOLERANCE ACCORDING ISO 2041     
 CASTING TOLERANCE ACCORDING ISO 80300

**KPJ** PT. KOMPO PEMBANGKITAN JAWA BALI UNIT 3&4

| APPROVED  | BAE, HYENG SUB   | TANJUNG JATI B EXPANSION 2 X 800 MW POWER PLANT | PROJECT        |
|-----------|------------------|---|----------------|
| INSPECTED | MOKHAMMAD FAUJI  | TITLE   |                |
| DRAWN     | TEDDY B. KENCONO | DRAG CHAIN CONVEYOR                             |                |
| UNIT      | MM               | DRIVE SHAFT ASSY                                |                |
| SCALE     | 1:1              |   |                |
| DATE      | JUNE 18, 2020    | DRAWING NO.                                     | KPJ-BAD-CV-002 |



DRAWING INCLUDE THE INFORMATION ARE PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI KUSA ASSET  
DO NOT SHARE OR USE FOR ANOTHER PURPOSE WITHOUT WRITTEN PERMISSION FROM PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI KUSA

|    |                                |   |    |             |
|----|--------------------------------|---|----|-------------|
| 5. | TENSIONER SHAFT KEY            | 2 | PC | S45C CHROME |
| 4. | SHAFT SLEEVE MIDDLE SIDE COVER | 2 | PC | SUS 410     |
| 3. | SHAFT SLEEVE SIDE COVER        | 2 | PC | SUS 410     |
| 2. | SHAFT SLEEVE                   | 1 | PC | SUS 410     |
| 1. | TENSIONER SHAFT                | 1 | PC | SCM 440     |

| NO. | DESCRIPTION                    | QTY | UNIT | MATERIAL    |
|-----|--------------------------------|-----|------|-------------|
| 5.  | TENSIONER SHAFT KEY            | 2   | PC   | S45C CHROME |
| 4.  | SHAFT SLEEVE MIDDLE SIDE COVER | 2   | PC   | SUS 410     |
| 3.  | SHAFT SLEEVE SIDE COVER        | 2   | PC   | SUS 410     |
| 2.  | SHAFT SLEEVE                   | 1   | PC   | SUS 410     |
| 1.  | TENSIONER SHAFT                | 1   | PC   | SCM 440     |

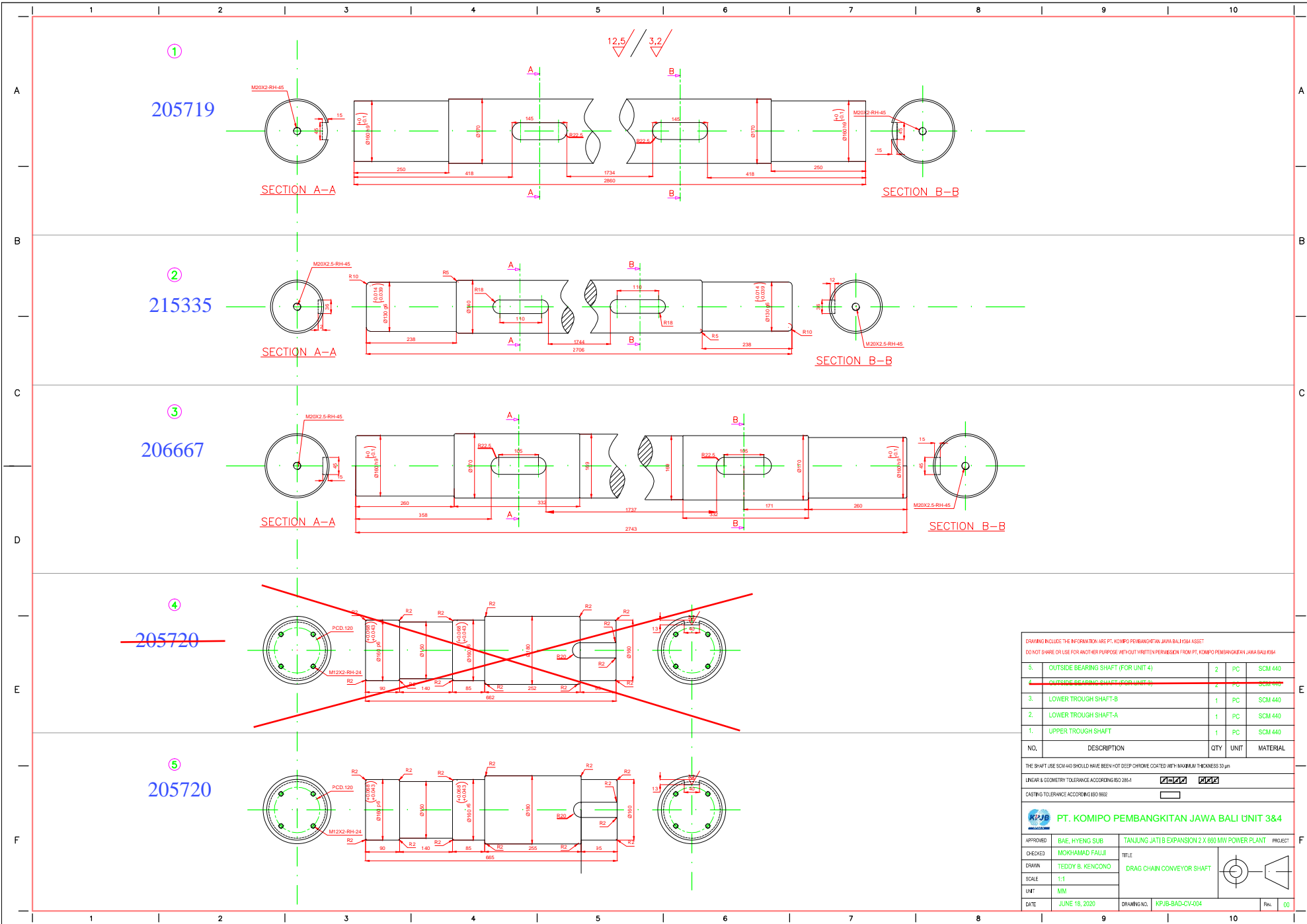
THE SHAFT SLEEVE SIDE COVER MUST BE ASSEMBLY IN BOTH SIDE OF THE SHAFT SLEEVE & CENTER COVER IN THE MIDDLE OF SHAFT SLEEVE  
THE SHAFT SLEEVE CAN USE PIPE WITH SCH 80 AND CAN BE ASSEMBLY USE HEXAGONAL BOLT IN BOTH SIDE  
ALL MATERIALS SHOULD HAVE BEEN HOT DEEP CHROME COATED WITH MAXIMUM THICKNESS 20 µm  
LINEAR & GEOMETRY TOLERANCE ACCORDING ISO 2044  m  z

CASTING TOLERANCE ACCORDING ISO 80300

**KPIB** PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI UNIT 3&4

|          |                  |   |                 |
|----------|------------------|---|-----------------|
| APPROVED | BAE, HYENG SUB   | TANJUNG JATI B EXPANSION 2 X 800 MW POWER PLANT | PROJECT         |
| CHECKED  | MOKHAMMAD FAUJI  | TITLE   |                 |
| DRAWN    | TEDDY B. KENCONO | DRAG CHAIN CONVEYOR                             |                 |
| SCALE    | 1:1              | TENSIONER SHAFT ASSY                            |                 |
| UNIT     | MM               |   |                 |
| DATE     | JUNE 18, 2020    | DRAWING NO.                                     | KPIB-BAD-CV-003 |

Rev. 00



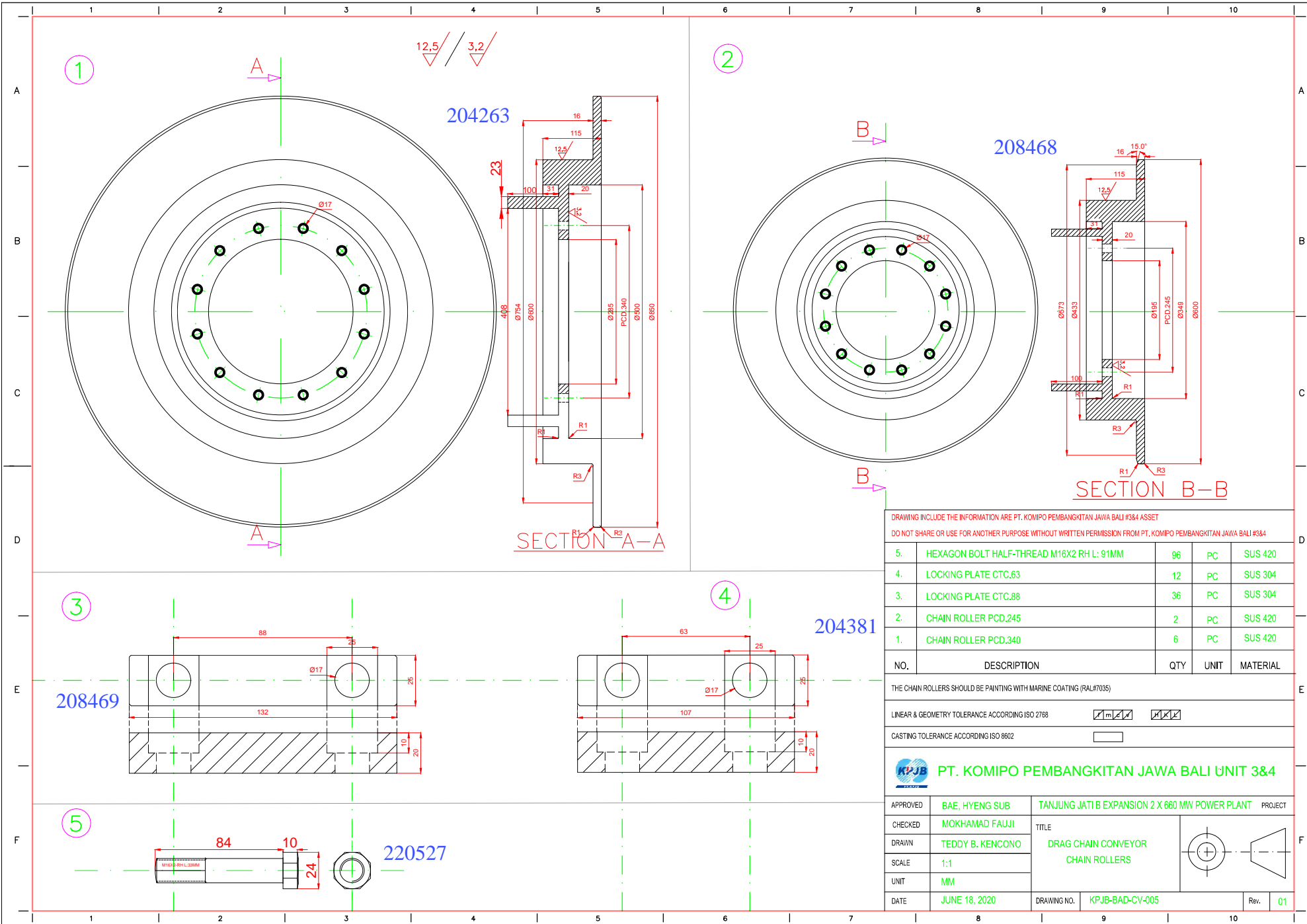
DRAWING INCLUDES THE INFORMATION ARE PT. KOMPO PEMBANGKITAN JAWA BALI HSA ASSET  
 DO NOT SHARE OR USE FOR ANOTHER PURPOSE WITHOUT WRITTEN PERMISSION FROM PT. KOMPO PEMBANGKITAN JAWA BALI HSA

|               |   |              |               |                    |
|---------------|---|--------------|---------------|--------------------|
| 5.            | OUTSIDE BEARING SHAFT (FOR UNIT 4)            | 2            | PC            | SCM 440            |
| <del>4.</del> | <del>OUTSIDE BEARING SHAFT (FOR UNIT 3)</del> | <del>2</del> | <del>PC</del> | <del>SCM 440</del> |
| 3.            | LOWER TROUGH SHAFT-B                          | 1            | PC            | SCM 440            |
| 2.            | LOWER TROUGH SHAFT-A                          | 1            | PC            | SCM 440            |
| 1.            | UPPER TROUGH SHAFT                            | 1            | PC            | SCM 440            |

| NO.  | DESCRIPTION | QTY | UNIT | MATERIAL |
|--|-------------|-----|------|----------|
| THE SHAFT USE SCM 440 SHOULD HAVE BEEN HOT DEEP CHROME COATED WITH MAXIMUM THICKNESS 30 μm |             |     |      |          |
| LINEAR & GEOMETRY TOLERANCE ACCORDING ISO 2041   |             |     |      |          |
| CASTING TOLERANCE ACCORDING ISO 80300  |             |     |      |          |

**PT. KOMPO PEMBANGKITAN JAWA BALI UNIT 3&4**

|          |                  |   |                 |
|----------|------------------|---|-----------------|
| APPROVED | BAE, HYENG SUB   | TAUJANG JATI B EXPANSION 2 X 800 MW POWER PLANT | PROJECT         |
| CHECKED  | MOKHAMMAD FAUJI  | TITLE   |                 |
| DRAWN    | TEDDY B. KENCONO | DRAG CHAIN CONVEYOR SHAFT                       |                 |
| SCALE    | 1:1              |   |                 |
| UNIT     | MM               |   |                 |
| DATE     | JUNE 18, 2020    | DRAWING NO.                                     | KPJB-BAD-CV-004 |



DRAWING INCLUDE THE INFORMATION ARE PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI #3&4 ASSET  
DO NOT SHARE OR USE FOR ANOTHER PURPOSE WITHOUT WRITTEN PERMISSION FROM PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI #3&4

| NO. | DESCRIPTION                               | QTY | UNIT | MATERIAL |
|-----|---|-----|------|----------|
| 5.  | HEXAGON BOLT HALF-THREAD M16X2 RH L: 91MM | 96  | PC   | SUS 420  |
| 4.  | LOCKING PLATE CTC.83                      | 12  | PC   | SUS 304  |
| 3.  | LOCKING PLATE CTC.88                      | 36  | PC   | SUS 304  |
| 2.  | CHAIN ROLLER PCD.245                      | 2   | PC   | SUS 420  |
| 1.  | CHAIN ROLLER PCD.340                      | 6   | PC   | SUS 420  |

THE CHAIN ROLLERS SHOULD BE PAINTING WITH MARINE COATING (RAL#7035)

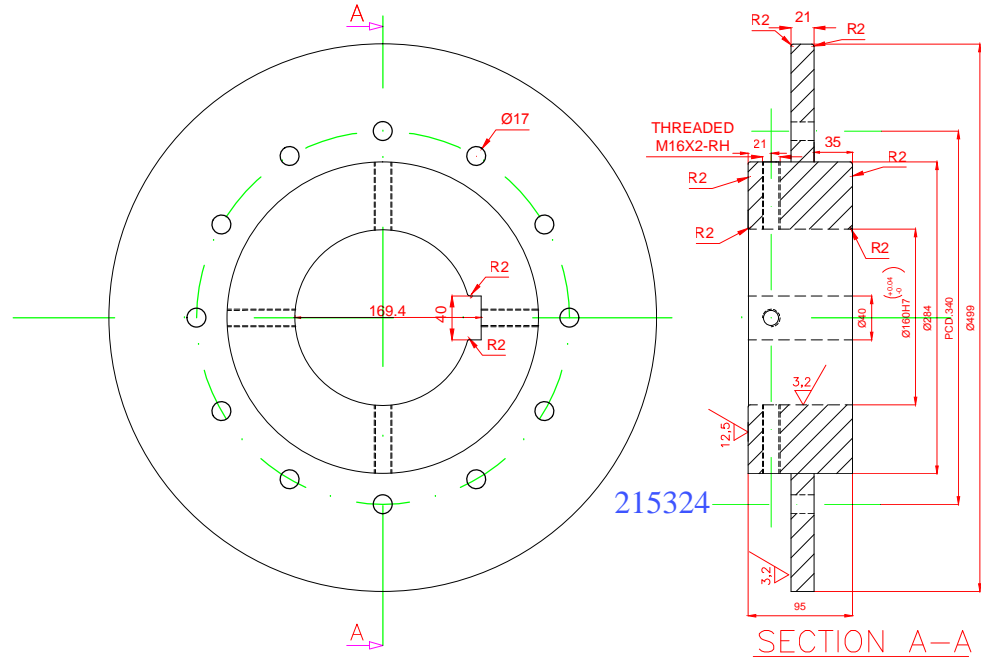
LINEAR & GEOMETRY TOLERANCE ACCORDING ISO 2768  m  X

CASTING TOLERANCE ACCORDING ISO 8602

**KPJJB** PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI UNIT 3&4

|          |                  |   |                  |
|----------|------------------|---|------------------|
| APPROVED | BAE, HYENG SUB   | TANJUNG JATI B EXPANSION 2 X 660 MW POWER PLANT | PROJECT          |
| CHECKED  | MOKHAMAD FAUJI   | TITLE   |                  |
| DRAWN    | TEDDY B. KENCONO | DRAG CHAIN CONVEYOR CHAIN ROLLERS               |                  |
| SCALE    | 1:1              | UNIT  | MM               |
| DATE     | JUNE 18, 2020    | DRAWING NO.                                     | KPJJB-BAD-CV-005 |
| Rev.     | 01               |   |                  |

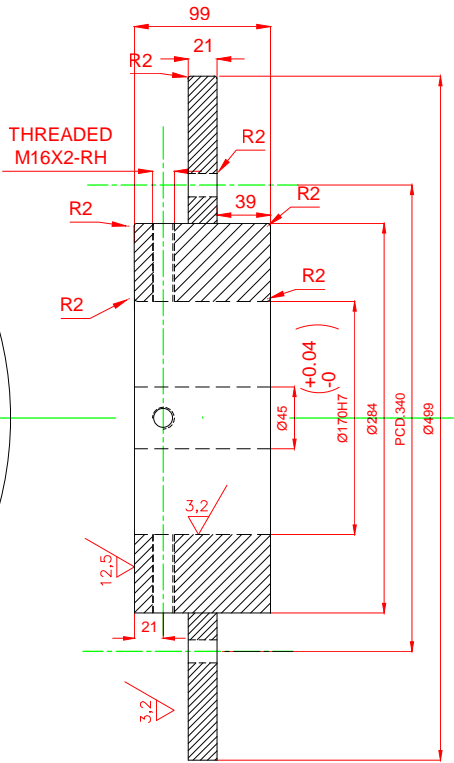
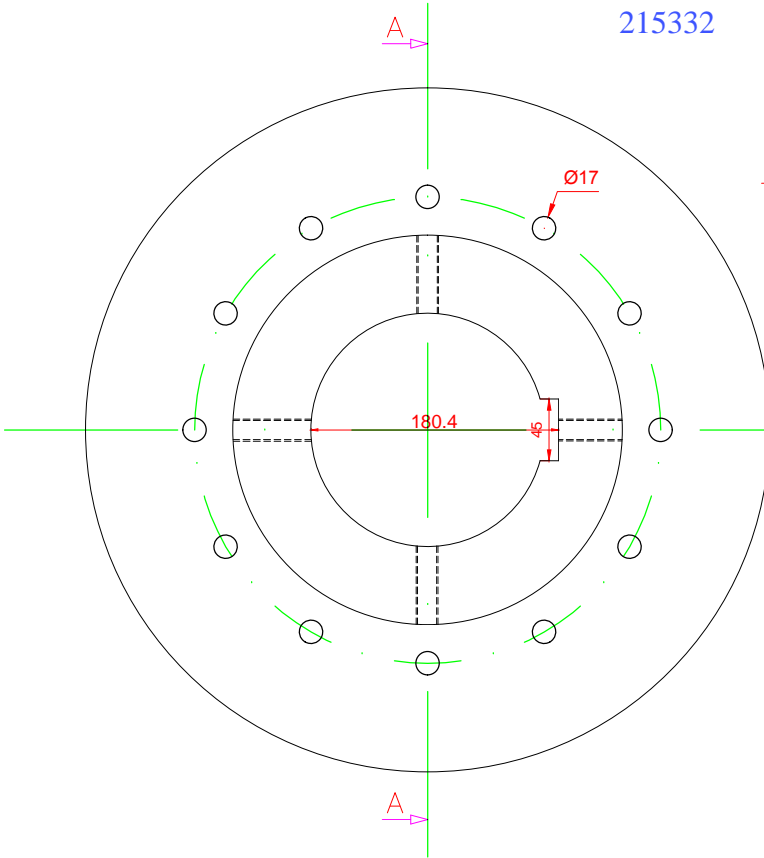
1



1

12.5 / 3.2

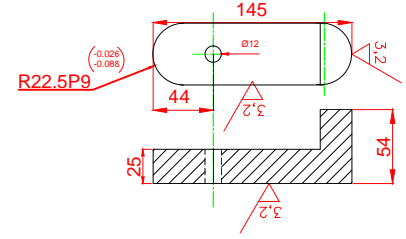
215332



SECTION A-A

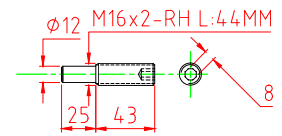
2

215331



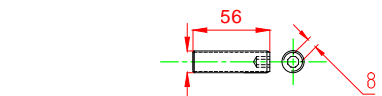
3

215333



4

215334



DRAWING INCLUDE THE INFORMATION ARE PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI #3&4 ASSET  
DO NOT SHARE OR USE FOR ANOTHER PURPOSE WITHOUT WRITTEN PERMISSION FROM PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI #3&4

| NO. | DESCRIPTION           | QTY | UNIT | MATERIAL    |
|-----|-----------------------|-----|------|-------------|
| 4.  | SET SCREW M16X2-RH 57 | 12  | PC   | S45C CHROME |
| 3.  | STOPPER PIN           | 4   | PC   | S45C CHROME |
| 2   | PARALEL KEY           | 4   | PC   | S45C CHROME |
| 1.  | HUB                   | 4   | PC   | S45C CHROME |

ALL MATERIALS HAVE BEEN HOT DEEP CHROME COATED WITH MAXIMUM THICKNESS 30 μm

LINEAR & GEOMETRY TOLERANCE ACCORDING ISO 2768

CASTING TOLERANCE ACCORDING ISO 8602

**KPIJB** PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI UNIT 3&4

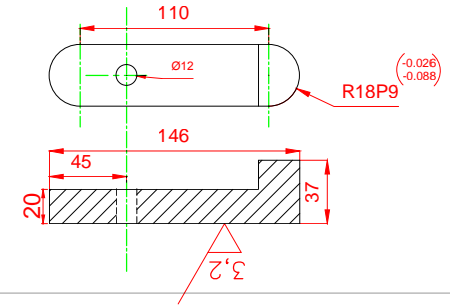
|          |                  |   |                  |  |
|----------|------------------|---|------------------|--|
| APPROVED | BAE, HYENG SUB   | TANJUNG JATI B EXPANSION 2 X 660 MW POWER PLANT                         | PROJECT          |  |
| CHECKED  | MOKHAMAD FAUJI   | TITLE   |                  |  |
| DRAWN    | TEDDY B. KENCONO | DRAG CHAIN CONVEYOR HUB<br>UPPER TROUGH SHAFT &<br>LOWER TROUGH SHAFT-B |                  |  |
| SCALE    | 1:1              |   |                  |  |
| SCALE    | MM               |   |                  |  |
| DATE     | OCTOBER 5, 2020  | DRAWING NO.   | KPIJB-BAD-CV-008 |  |
|          |                  | Rev.  | 00               |  |

1

12,5 / 3,2

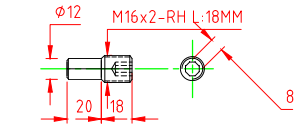
2

215327



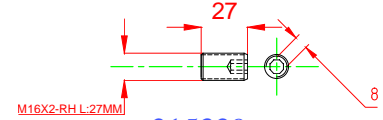
3

215330

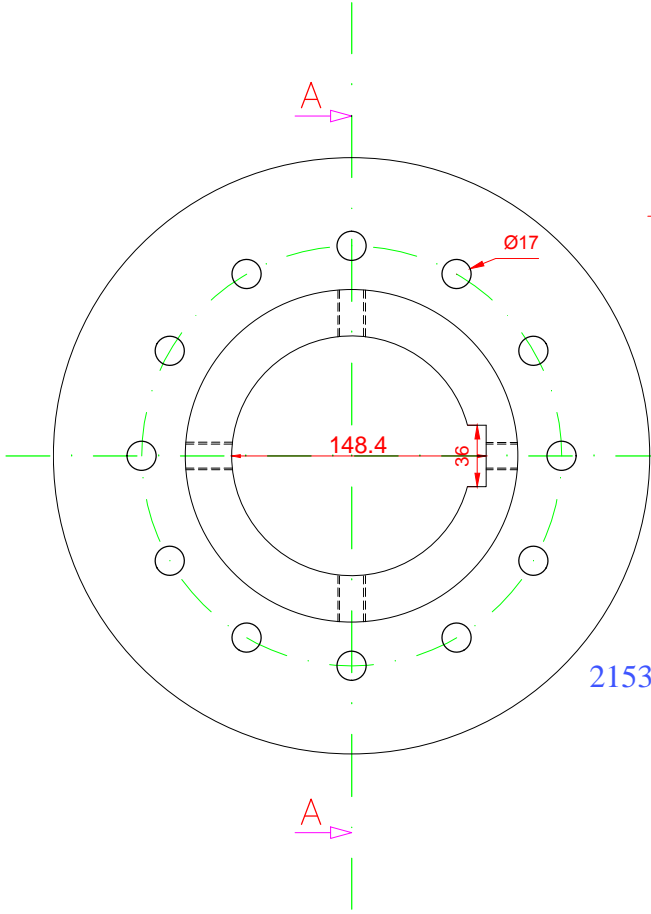


4

215329

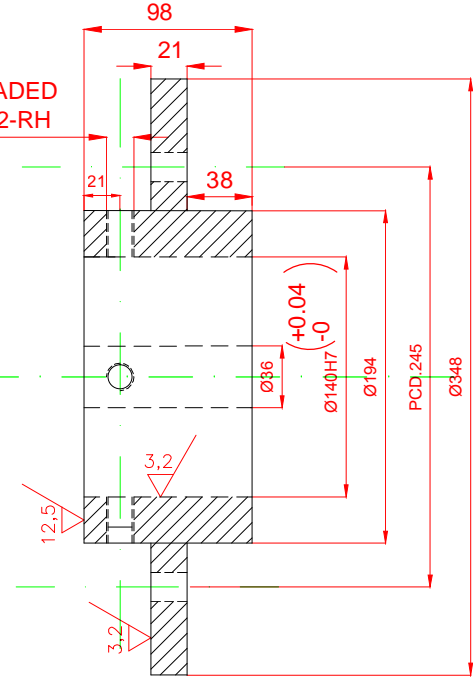


A  
B  
C  
D  
E  
F



215328

THREADED  
M16X2-RH



SECTION A-A

DRAWING INCLUDE THE INFORMATION ARE PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI #3&4 ASSET  
DO NOT SHARE OR USE FOR ANOTHER PURPOSE WITHOUT WRITTEN PERMISSION FROM PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI #3&4

| NO. | DESCRIPTION               | QTY | UNIT | MATERIAL    |
|-----|---------------------------|-----|------|-------------|
| 4.  | SET SCREW M14X2-RH L:27MM | 6   | PC   | S45C CHROME |
| 3.  | STOPPER PIN               | 2   | PC   | S45C CHROME |
| 2.  | PARALEL KEY               | 2   | PC   | S45C CHROME |
| 1.  | HUB                       | 2   | PC   | S45C CHROME |

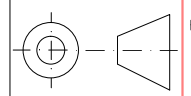
ALL MATERIALS HAVE BEEN HOT DEEP CHROME COATED WITH MAXIMUM THICKNESS 30 μm

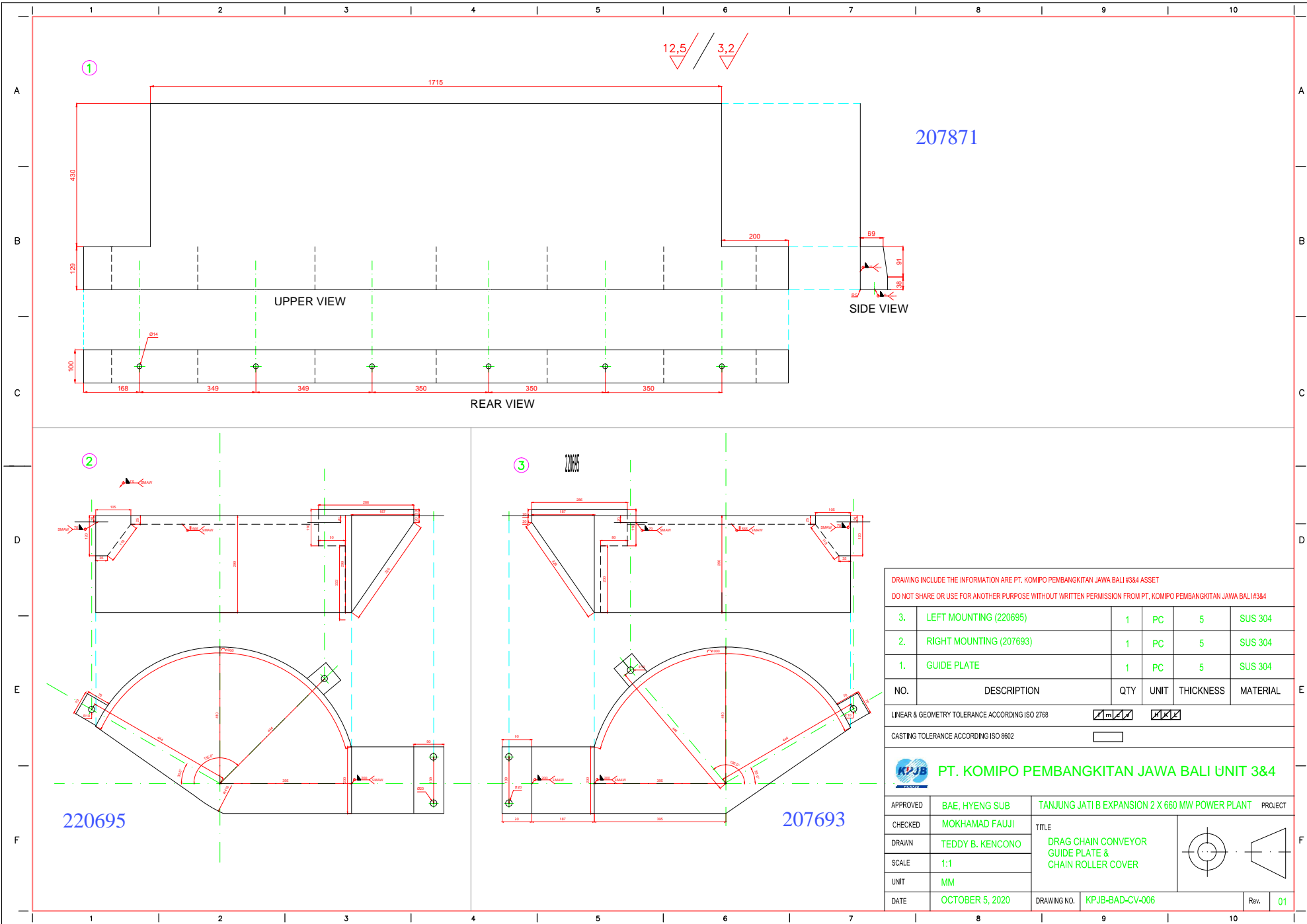
LINEAR & GEOMETRY TOLERANCE ACCORDING ISO 2768

CASTING TOLERANCE ACCORDING ISO 8602

**KPJJB** PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI UNIT 3&4

|          |                  |   |
|----------|------------------|---|
| APPROVED | BAE, HYENG SUB   | TANJUNG JATI B EXPANSION 2 X 660 MW POWER PLANT PROJECT |
| CHECKED  | MOKHAMAD FAUJI   | TITLE   |
| DRAWN    | TEDDY B. KENCONO | DRAG CHAIN CONVEYOR HUB<br>LOWER TROUGH SHAFT-A         |
| SCALE    | 1:1              |   |
| UNIT     | MM               |   |
| DATE     | OCTOBER 5, 2020  | DRAWING NO. KPJB-BAD-CV-009                             |
|          |                  | Rev. 00   |





207871

220695

207693

DRAWING INCLUDE THE INFORMATION ARE PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI #3&4 ASSET  
DO NOT SHARE OR USE FOR ANOTHER PURPOSE WITHOUT WRITTEN PERMISSION FROM PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI #3&4


| NO. | DESCRIPTION             | QTY | UNIT | THICKNESS | MATERIAL |
|-----|-------------------------|-----|------|-----------|----------|
| 3.  | LEFT MOUNTING (220695)  | 1   | PC   | 5         | SUS 304  |
| 2.  | RIGHT MOUNTING (207693) | 1   | PC   | 5         | SUS 304  |
| 1.  | GUIDE PLATE             | 1   | PC   | 5         | SUS 304  |

LINEAR & GEOMETRY TOLERANCE ACCORDING ISO 2768  m  L  S

CASTING TOLERANCE ACCORDING ISO 8002

**KPIJB** PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI UNIT 3&4

|          |                  |  |                  |
|----------|------------------|--|------------------|
| APPROVED | BAE, HYENG SUB   | TANJUNG JATI B EXPANSION 2 X 660 MW POWER PLANT            | PROJECT          |
| CHECKED  | MOKHAMAD FAUJI   | TITLE  |                  |
| DRAWN    | TEDDY B. KENCONO | DRAG CHAIN CONVEYOR<br>GUIDE PLATE &<br>CHAIN ROLLER COVER |                  |
| SCALE    | 1:1              |  |                  |
| UNIT     | MM               |  |                  |
| DATE     | OCTOBER 5, 2020  | DRAWING NO.  | KPIJB-BAD-CV-006 |
|          |                  | Rev.   | 01               |

|  |   |              |                              |
|--|---|--------------|------------------------------|
|  | <b>PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI</b><br><b>PLTU TANJUNG JATI B UNIT 3&amp;4</b> | Doc. Ref     | : KPJB-0951-02               |
|  |   | Form No.     | : KPJB-0951-02-ZZ-FM-22      |
|  | <b>TERM OF REFERENCE</b>  | Design Div.  | : Finance and Administration |
|  |   | Revision No. | : 02                         |

Revision No. (If any)

### 1. Background

The spare parts will be provided to equipment as follow:

Name : Drag Chain Conveyor Furnace Bottom Seal Plate.  
Brand : Mitsubishi Heavy Industries.

### 2. Spare Part Data

2.1. System: bottom ash disposal.

2.2. Equipment: drag chain conveyor.

2.3. Spare Part Group:


- Overhaul
- PM &PdM
- Run to Failure
- Strategic Parts
- Strategic Equipment

2.4. Usage Plan: all (OH) spare parts will be installed after delivery & good receipt in KPJB ware house.


2.5. Description:

There're 25 items, we would like to request to purchase as OH spare part. The item is:


| NO     | Item ID | DESCRIPTION   | QTY | UNIT |
|--------|---------|---|-----|------|
| 2.5.1. | 206664  | SHAFT ASSEMBLY, DRIVE, OD I: 210 MM, OD II: 220 MM, OD III:240 MM, HARD CHROME PLATEING 0.03 mm, LENGHT: 3237 MM, MATERIAL: SCM 440, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-002 ITEM NR. 1                   | 1   | PC   |
| 2.5.2. | 206666  | SHAFT ASSEMBLY, TENSIONER, OD I: 200 MM , OD II: 210 MM, OD III: 215 MM, HARD CHROME PLATEING 0.03 MM, LENGHT: 2725 MM, MATERIAL: SCM 440, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-003 ITEM NR. 1             | 1   | PC   |
| 2.5.3. | 205719  | SHAFT ASSEMBLY, UPPER THROUGH, OD I: 160 MM, OD II: 170 MM, HARD CHROME PLATEING 0.03 MM, LENGHT: 2860 MM, MATERIAL: SCM 440, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-004 ITEM NR. 1                          | 1   | PC   |
| 2.5.4. | 215335  | SHAFT ASSEMBLY, LOWER TROUGH SHAFT A, OD I: 130MM, OD II: 140MM, HARD CHROME PLATEING 0.03 MM, LENGHT: 2706 MM, MATERIAL: SCM 440, REFER T O DRAWING: KPJB-BAD-CV-004 ITEM NR.2                     | 1   | PC   |
| 2.5.5. | 206667  | SHAFT ASSEMBLY, LOWER TROUGH-B, OD I: 170 MM (TWO KEY HOLE: R22.5x105x40 MM), OD II: 160 MM, HARD CHROME 30 MICRON, LENGHT: 2743 MM, MATERIAL SCM 440, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-0004 ITEM NO 3 | 1   | PC   |
| 2.5.6. | 205720  | SHAFT ASSEMBLY, OUTSIDE BEARING, OD I, III & V: 160 MM, OD II: 150 MM, OD IV: 180 MM, HARD CHROME PLATEING 0.03 MM, LENGHT: 660 MM, MATERIAL: SCM 440, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-004 ITEM NR. 4 | 2   | PC   |

|  |   |              |                              |
|--|---|--------------|------------------------------|
|  | <b>PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI</b><br><b>PLTU TANJUNG JATI B UNIT 3&amp;4</b> | Doc. Ref     | : KPJB-0951-02               |
|  |   | Form No.     | : KPJB-0951-02-ZZ-FM-22      |
|  | <b>TERM OF REFERENCE</b>  | Design Div.  | : Finance and Administration |
|  |   | Revision No. | : 02                         |

| NO      | Item ID | DESCRIPTION  | QTY | UNIT |
|---------|---------|--|-----|------|
| 2.5.7.  | 206663  | SLEEVE,SHAFT, DRIVE, MATERIAL: SUS 410, SLEEVE (ID: 300 MM, OD: 315 MM, LENGHT: 1754 MM), SIDE COVER ( ID: 241 MM, OD: 300 MM, THICKNESS: 13MM), REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-0002 ITEM NO 2               | 1   | PC   |
| 2.5.8.  | 206665  | SLEEVE,SHAFT, TENSIONER, MATERIAL: SUS 410, SLEEVE (ID: 296 MM, OD: 316 MM, LENGHT: 1756 MM), SIDE COVER(ID: 216 MM, OD: 296 MM, THICKNESS: 20 MM), REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-0003 ITEM NO 2         | 1   | PC   |
| 2.5.9.  | 215320  | KEY,LOCK, DRAG CHAIN CONVEYOR DRIVE SHAFT, HARD CHROME PLATEING 0.03 MM, MATERIAL: S45C, SIZE: R28P9X218X32 MM, SCREW HOLE: M24X3 RH, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-002 ITEM NR.6                        | 2   | PC   |
| 2.5.10. | 221952  | KEY,LOCK, DRAG CHAIN CONVEYOR DRIVE SHAFT DEVICE, HARD CHROME PLATEING 0.03 MM, MATERIAL: S45C, SIZE: R25P9x31, L: 250MM, SCREW HOLE: M24X3 RH, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-002 ITEM NR.7              | 2   | PC   |
| 2.5.11. | 215321  | KEY,LOCK, DRAG CHAIN CONVEYOR TENSIONER SHAFT, HARD CHROME PLATEING 0.03 MM, MATERIAL: S45C, SIZE: R25P9x28, L: 220 MM, SCREW HOLE: M24X3 RH, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-002 ITEM NR. 5               | 2   | PC   |
| 2.5.12. | 215328  | CLAMP/BUSHING ASSEMBLY,SHAFT-HUB, ID: 140 MM, OD I: 194 MM, PCD: 245 MM (12 HLS W/ ID: 17 MM), OD II: 348 MM, HARD CHROME PLATEING 0.03 MM, MATERIAL: S45C, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-009 ITEM NR. 1 | 2   | PC   |
| 2.5.13. | 215327  | KEY,LOCK, L-TYPE KEY, LOCK, DCC LOWER TROUGH SHAFT A, HARD CHROME PLATEING 0.03 MM, MATERIAL: S45C, SIZE: R18P9x37, L: 146 MM, HOLE: Ø 12 MM, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-009 ITEM NR. 2               | 2   | PC   |
| 2.5.14. | 215330  | PIN, STOPPER PIN, M16X2 RH L: 18 MM, Ø12 MM L: 20 MM, HARD CHROME PLATEING 0.03 MM, DCC LOWER TROUGH SHAFT A, MATERIAL: S45C, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-009 NR.3                                     | 2   | PC   |
| 2.5.15. | 215329  | SETSCREW, FLAT, M16X2 RH L: 27 MM, HARD CHROME PLATEING 0.03 MM, MATERIAL: S45C, DRAG CHAIN C,ONVEYOR LOWER THROUGH SHAFT-A, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-009 ITEM NR. 4                                | 6   | PC   |
| 2.5.16. | 208468  | CHAIN,ROLLER, ID I: 195 MM, PCD.: 245 MM (12 HLS W/ ID: 17 MM), ID II: 349 MM, OD I: 433 MM, OD II: 573 MM, MAT: SUS 420, HRC: 40~60 (INDUC. HEATING), REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-005 ITEM NR. 2      | 2   | PC   |

|  |   |              |                              |
|--|---|--------------|------------------------------|
|  | <b>PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI</b><br><b>PLTU TANJUNG JATI B UNIT 3&amp;4</b> | Doc. Ref     | : KPJB-0951-02               |
|  |   | Form No.     | : KPJB-0951-02-ZZ-FM-22      |
|  | <b>TERM OF REFERENCE</b>  | Design Div.  | : Finance and Administration |
|  |   | Revision No. | : 02                         |

| NO      | Item ID | DESCRIPTION   | QTY | UNIT |
|---------|---------|---|-----|------|
| 2.5.17. | 204381  | LOCKING PLATE,NUT AND BOLT, SIZE: 107x25x20 MM, PITCH HOLE LENGHT: 63 MM WITH HOLE ID: 17 MM, MATERIAL: SUS 304, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-005 ITEM NR. 4   | 12  | PC   |
| 2.5.18. | 215324  | CLAMP/BUSHING ASSEMBLY,SHAFT-HUB, ID: 160 MM, OD I: 284 MM (PCD: 340MM, 12 HOLES W/ ID: 17 MM), OD II: 499 MM, HARD CHROME PLATEING 0.03 MM, MAT: S45C, REF TO DRW: KPJB-BAD-CV-007 ITEM NR. 1          | 2   | PC   |
| 2.5.19. | 215323  | KEY,LOCK, DRAG CHAIN CONVEYOR OUTSIDE BEARING, HARD CHROME PLATEING 0.03 MM, MATERIAL: S45C, SIZE: R20P922x22, L: 115 MM, LOCK HOLE: 12 MM, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-007 ITEM NR.3                 | 2   | PC   |
| 2.5.20. | 215325  | KEY SET,SOCKET HEAD SCREW, M16X2 RH L: 51 MM, Ø:12 MM L:22 MM, HARD CHROME PLATEING 0.03 MM, MATERIAL: S45C, DCC OUTSIDE BEARING SHAFT, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-007 ITEM NR.4                     | 2   | PC   |
| 2.5.21. | 215326  | KEY SET,SOCKET HEAD SCREW, M16X2 RH L: 62 MM, HARD CHROME PLATEING 0.03 MM, MATERIAL: S45C, DCC OUTSIDE BEARING SHAFT, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-007 ITEM NR. 5                                     | 6   | PC   |
| 2.5.22. | 215322  | COVER,PLATE, OUTSIDE BEARING SHAFT, ARRAY POLLAR 4 HOLES W/ PCD: 120 MM(ID: 14&21MM), THICK: 15 MM, HARD CRHROME PLATEING 0.03 MM, MATERIAL: S45C, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-007 ITEM NR.2          | 2   | PC   |
| 2.5.23. | 220695  | COVER,PLATE, DRAG CHAIN CONVEYOR CHAIN ROLLER, RADIUS: 410 MM, ROUND: 1000MM, TWO LEFT MOUNTED HOLES: Ø 20 MM, MATERIAL: SUS 304, THICKNESS: 5 MM, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-006 ITEM NR.3          | 1   | PC   |
| 2.5.24. | 207693  | COVER,PLATE, DRAG CHAIN CONVEYOR CHAIN ROLLER, RADIUS: 410 MM, ROUND: 1000MM, TWO RIGHT MOUNTED HOLES: Ø 20 MM, MATERIAL: SUS 304, THICKNESS: 5 MM, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-006 ITEM NR.2         | 1   | PC   |
| 2.5.25. | 215332  | CLAMP/BUSHING ASSEMBLY,SHAFT-HUB, (UPPER&LOWER) THROUGH, ID: 170MM, PCD: 340MM (12 HOLES, DIA: 17 MM), OD: 284 & 499MM, HARD CHROME PLATEING 0.03 MM, MAT: S45C, REF TO DRW: KPJB-BAD-CV-008 ITEM NR. 1 | 4   | PC   |
| 2.5.26. | 215331  | KEY,LOCK, DCC (UPPER&LOWER) TROUGH SHAFT-B, HARD CHROME PLATEING 0.03 MM, MATERIAL: S45C, SIZE: R22.5P9x25, L: 145 MM, HOLE: Ø 12 MM, REFER TO DRAWING KPJB-BAD-CV-008 ITEM NR. 2                       | 4   | PC   |

|  |   |              |                              |
|--|---|--------------|------------------------------|
|  | <b>PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI<br/>PLTU TANJUNG JATI B UNIT 3&amp;4</b> | Doc. Ref     | : KPJB-0951-02               |
|  |   | Form No.     | : KPJB-0951-02-ZZ-FM-22      |
|  | <b>TERM OF REFERENCE</b>  | Design Div.  | : Finance and Administration |
|  |   | Revision No. | : 02                         |

| NO      | Item ID | DESCRIPTION   | QTY | UNIT |
|---------|---------|---|-----|------|
| 2.5.27. | 215333  | SETSCREW, M16X2 RH L: 43 MM, Ø12 L:25 MM, HARD CHROME PLATING 0.03 MM, MATERIAL: S45C, DCC (UPPER&LOWER) TROUGH SHAFT-B, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-008 ITEM NR. 3                             | 4   | PC   |
| 2.5.28. | 215334  | SETSCREW, M16X2 RH L: 43 MM, DIA: 12, L: 25MM, HARD CHROME PLATING 0.03 MM, MAT: S45C, DCC (UPPER&LOWER) TROUGH SHAFT-B, REFER TO DRW: KPJB-BAD-CV-008 ITEM NR.3                                  | 12  | PC   |
| 2.5.29. | 204263  | CHAIN,ROLLER, ID I: 285 MM, PCD: 340 MM (12 HOLE W/ ID: 17 MM), ID II: 500 MM, OD I: 600 MM, OD II: 754 MM, MAT: SUS420, HRC: 40~60 (INDUC HEATING), REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-005 ITEM NR. 1 | 6   | PC   |
| 2.5.30. | 208469  | LOCKING PLATE,NUT AND BOLT, SIZE: 132x25x20 MM, PITCH HOLE LENGHT: 88 MM WITH HOLE ID: 17 MM, MATERIAL: SUS 304, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-005 NR.3   | 36  | PC   |
| 2.5.31. | 220527  | BOLT,HOOK, ONE THIRD THREAD, MATERIAL: SUS 420, LENGHT: 84 MM, THREAD SIZE: M16x2-RH L: 33 MM, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-005 ITEM NR.5  | 96  | PC   |
| 2.5.32. | 207871  | PLATE,SURFACE, DRAG CHAIN CONVEYOR GUIDE, (WIDE: 129 MM & 430 MM)(LENGHT: 200MMX2 & 1715 MM) THICKNESS: 8 MM, MATERIAL: SUS 304, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-006 ITEM NR. 1                     | 2   | PC   |

### 3. Work Scope

(if any works and/or services)

### 4. CSMS Risk Level:


- 1. Low
- 2. Moderate
- 3. High
- 4. Very High
- 5. Extreme

### 5. Bidder Qualification

5.1. All workshops which ever got PO (purchase order) fabricated spare parts, to Tanjung Jati B power plants.

### 6. Delivery of material and/or services

- 6.1. Required date is **20 July 2026**.
- 6.2. Delivery point is KPJB's Warehouse, PLTU Tanjung Jati B Unit 3&4, Jepara, Central Java.
- 6.3. Fabrication progress should be reporting during 25%, 50%, 75% and 100% before delivery (required conduct FAT in every progress work are born by KPJB), in case that contract owner request.

|  |   |              |                              |
|--|---|--------------|------------------------------|
|  | <b>PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI<br/>PLTU TANJUNG JATI B UNIT 3&amp;4</b> | Doc. Ref     | : KPJB-0951-02               |
|  |   | Form No.     | : KPJB-0951-02-ZZ-FM-22      |
| <b>TERM OF REFERENCE</b>   |   | Design Div.  | : Finance and Administration |
|  |   | Revision No. | : 02                         |

## 7. Requirement of Documents

Within delivery the materials, supplier should submit documents as follow:

- 7.1. Copy of Mill Certificate and Surat Asal Usul Barang (issued by Manufacture/Principal/Distributor/Agent) or equivalent is required at the delivery time.
- 7.2. Repair drawing for each item parts (include units, surface roughness, and tolerances) based on delivered item which has been installed in Tanjung Jati B #3&4.
- 7.3. Repair each item parts if there's a incompatibility, when installation on Tanjung Jati B #3&4 site.
- 7.4. All parts (except chain rollers & plates) get hot deep chrome coated thickness measurement results certificate, should be submitted.
- 7.5. Warranty letter for 1 year from Supplier.

## 8. Technical Specification

- 8.1. All of technical specification should be comply with determined specification, cannot be changed, no crack, should be new 100%, genuine, no defect, and can be used properly.
- 8.2. Keep the tolerance according to the attached drawing.
- 8.3. For drive shaft & tensioner shaft, must be assembled with sprockets, keys and shaft sleeves at delivery time (the sprockets & bearings, can be take after declared as the PO winner).
- 8.4. Another parts should be assembly before and matched, according to the specified tolerances and remain exploded (not assembly) before sending.
- 8.5. For bearings include the housing can be borrowing from KPJB warehouse to prevent measurement error in assembly.
- 8.6. All chain rollers (upper trough shaft & lower trough shaft A&B) and sprocket (drive & tensioner shafts) each shaft distance, center of chains (C to C) are 1855 mm, therefore needs to be re-measured before fabricating the shaft sleeve (drive and tensioner shafts) as well as the parallel key for the hubs.
- 8.7. Specifically for the outside bearing hubs, the PO winner should to fix the keys hole position and angle, if the chain roller C to C aren't 1855 mm, while assembly on the site.
- 8.8. The chain rollers, outside hubs should be painting using marine coat (RAL#7035).
- 8.9. In the case PT KPJB decline the delivered material, supplier should replace the material. If supplier can't replace it, they will be penalized in accordance to General Term & Condition (GTC) of the PO.

## 9. Acceptance Criteria

- 9.1. Delivery time is complied.
- 9.2. All delivered materials are accordance to PO requirement, specification and condition of the TOR.
- 9.3. All of required document are fulfilled.


## 10. Standard of Quality

- 10.1. Quality of the material and/or services should comply with standard, code, manufacturer specification and user's requirement.(or determined by user)

## 11. Warranty



- 11.1. For unmatched dimension, the PO winner should be immediately repair and finishing during planned outage period.
- 11.2. Generally if there isn't mentioned at other clause, supplier should warrant the material for 1 year after material being receiving by PT. KPJB.


## 12. Drawing (*find the attachment*)

|  |   |              |                              |
|--|---|--------------|------------------------------|
|  | <b>PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI</b><br><b>PLTU TANJUNG JATI B UNIT 3&amp;4</b> | Doc. Ref     | : KPJB-0951-02               |
|  |   | Form No.     | : KPJB-0951-02-ZZ-FM-22      |
|  | <b>TERM OF REFERENCE</b>  | Design Div.  | : Finance and Administration |
|  |   | Revision No. | : 02                         |

### 13. Others


13.1. Aanwijzing process is needed.

| Prepared by   | Checked by                | Approved by   |
|---|---------------------------|---|
|  | <i>on leave.</i>          |  |
| <u>Teddy Baskoro Kencono</u><br>Staff   | <u>Hermawan</u><br>Leader | <u>Lim, Hyung Chul</u><br>Manager   |
| Date: 3 March 2025  | Date: 3 March 2025        | Date: 3 March 2025  |

|   |                                   |              |                              |
|---|-----------------------------------|--------------|------------------------------|
|  | PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI | Doc. Ref     | : KPJB-0951-02               |
|   | PLTU TANJUNG JATI B #UNIT 3&4     | Form No.     | : KPJB-0951-02-ZZ-FM-03      |
|   | <b>REQUEST FOR QUOTATION</b>      | Design Div.  | : Finance and Administration |
|   |                                   | Revision No. | : 00                         |

|   |         |         |
|---|---------|---------|
| Date  | RFQ No: | PRF No: |
| November 21, 2025                             | K19257  | K19257  |
| SUBJECT : U4POB Drag Chain Conveyor Group Set |         |         |

KPJB on behalf of PT. PLN hereby request your quotation for material/services below :

| No   | Item Code | Description | No  |      | Item Code |
|--|-----------|-------------|-----|------|-----------|
|  |           |             | Qty | Unit |           |
| As per the attachment  |           |             |     |      |           |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>The quotation shall be submitted in one sealed envelope containing both the priced and unpriced proposals, addressed to Procurement Team, F&amp;A Division PT. KPJB. The original documents should be received by KPJB not later than 11.00 WIB date <u>11 DEC 2025</u> by registered mail or direct submission after PLTU Tanjung Jati B security check and registration.</li> <li>Aanwijzing will be held in KPJB on <u>26 NOV 2025</u> .00</li> <li>Validity of Quotation price should be minimum 3 months.</li> <li>Prices and detailed information should be specified about the materials and services in the quotation by strictly following the quotation form attached hereto.</li> <li>Payment will be made by Telegraphic Transfer (T/T) within forty five (45) days after invoice received, attached with delivery or work completion report (Invoice, Good receive form, MOV, BAPP, etc.) issued by PT. KPJB.</li> <li>Performance Bond is applicable for PO <math>\geq</math> IDR 500.000.000: minimum 5% from PO price including VAT. Validity of Bank Guarantee is covering delivery period + 130 calendar days.</li> <li>Warranty period is 12 months (365 calendar days).</li> <li><b>Delivery time: not later than July 20, 2026</b></li> <li><b>Delivery should be completed to PT. KPJB's warehouse, PLTU Tanjung Jati B Unit #3&amp;4.</b></li> <li><b>Certificate should be submitted at the delivery time: Copy Mill Certificate and Surat Asal Usul Barang (issued by Manufacture / Principal/ Distributor / Agent) and Repair Drawing for Each Item Parts (include unit, surface roughness, and tolerences) and All Parts (except chain rollers &amp; plates) get hot deep chrome coated thickness measurement result certificate are required at the delivery time.</b></li> <li>Warranty letter that state "The material is genuine, no defect, new and can be used properly" should be submitted at the time of delivery.</li> <li>All documents and communications shall be in English.</li> <li>All terms and conditions of this contract must be subject to and governed by PT. KPJB's Terms and Conditions for Contract attached hereto.</li> <li>In case of hazardous material, Material Safety Data Sheets (MSDS) and other related document for hazardous material shall be submitted at the time of delivery.</li> <li>For hand powered tools / powered tools: must be attached with tools certificate from manufacturer.</li> <li>For chemicals: All material delivery must be completed with symbol &amp; label as required on regulation in every containers/other packaging.</li> <li>For service: All personnel must have appropriate certification as required on local HSE Regulation.</li> </ul> |           |             |     |      |           |
| Sincerely Yours,   |           |             |     |      |           |
| <br><b>Hendang Suroso</b><br>F&A. Manager   |           |             |     |      |           |
| <b>Date</b>  |           |             |     |      |           |

Attachment :

1. Material list
2. Quotation format
3. Unprice document required
4. KPJB Contractor Safety Rules
5. PT. KPJB's General Terms and Conditions for Contract
6. Pakta Integritas Form
7. DPJT list and Bid Bond format
8. Term of Reference

|  |  |              |                              |
|--|--|--------------|------------------------------|
| <br>PT.KPJB | <b>PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI</b> | Doc. Ref     | : KPJB-0951-02               |
|  | <b>PLTU TANJUNG JATI B #UNIT 3&amp;4</b> | Form No.     | : KPJB-0951-02-ZZ-FM-03      |
|  | <b>REQUEST FOR QUOTATION</b>             | Design Div.  | : Finance and Administration |
|  |  | Revision No. | : 00                         |

Attachment 1: RFQ No. K19257

**MATERIAL LIST**


| Item No | Item Code | Description   | Quantity |      |
|---------|-----------|---|----------|------|
|         |           |   | Order    | Unit |
| 1       | 206664/   | SHAFT ASSEMBLY, DRIVE, OD I: 210 MM, OD II: 220 MM, OD III:240 MM, HARD CHROME PLATING 0.03 mm, LENGHT: 3237 MM, MATERIAL: SCM 440, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-002 ITEM NR. 1                        | 1,00     | PC   |
| 2       | 206666/   | SHAFT ASSEMBLY, TENSIONER, OD I: 200 MM , OD II: 210 MM, OD III: 215 MM, HARD CHROME PLATING 0.03 MM, LENGHT: 2725 MM, MATERIAL: SCM 440, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-003 ITEM NR. 1                  | 1,00     | PC   |
| 3       | 205719/   | SHAFT ASSEMBLY, UPPER THROUGH, OD I: 160 MM, OD II: 170 MM, HARD CHROME PLATING 0.03 MM, LENGHT: 2860 MM, MATERIAL: SCM 440, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-004 ITEM NR. 1                               | 1,00     | PC   |
| 4       | 215335/   | SHAFT ASSEMBLY, LOWER TROUGH SHAFT A, OD I: 130MM, OD II: 140MM, HARD CHROME PLATING 0.03 MM, LENGHT: 2706 MM, MATERIAL: SCM 440, REFER T O DRAWING: KPJB-BAD-CV-004 ITEM NR.2                          | 1,00     | PC   |
| 5       | 206667/   | SHAFT ASSEMBLY, LOWER TROUGH-B, OD I: 170 MM (TWO KEY HOLE: R22.5x105x40 MM), OD II: 160 MM, HARD CHROME 30 MICRON, LENGHT: 2743 MM, MATERIAL SCM 440, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-0004 ITEM NO 3     | 1,00     | PC   |
| 6       | 205720/   | SHAFT ASSEMBLY, OUTSIDE BEARING, OD I, III & V: 160 MM, OD II: 150 MM, OD IV: 180 MM, HARD CHROME PLATING 0.03 MM, LENGHT: 660 MM, MATERIAL: SCM 440, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-004 ITEM NR. 4      | 2,00     | PC   |
| 7       | 206663/   | SLEEVE,SHAFT, DRIVE, MATERIAL: SUS 410, SLEEVE (ID: 300 MM, OD: 315 MM, LENGHT: 1754 MM), SIDE COVER ( ID: 241 MM, OD: 300 MM, THICKNESS: 13MM), REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-0002 ITEM NO 2              | 1,00     | PC   |
| 8       | 206665/   | SLEEVE,SHAFT, TENSIONER, MATERIAL: SUS 410, SLEEVE (ID: 296 MM, OD: 316 MM, LENGHT: 1756 MM), SIDE COVER(ID: 216 MM, OD: 296 MM, THICKNESS: 20 MM), REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-0003 ITEM NO 2        | 1,00     | PC   |
| 9       | 215320/   | KEY,LOCK, DRAG CHAIN CONVEYOR DRIVE SHAFT, HARD CHROME PLATING 0.03 MM, MATERIAL: S45C, SIZE: R28P9X218X32 MM, SCREW HOLE: M24X3 RH, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-002 ITEM NR.6                        | 2,00     | PC   |
| 10      | 221952/   | KEY,LOCK, DRAG CHAIN CONVEYOR DRIVE SHAFT DEVICE, HARD CHROME PLATING 0.03 MM, MATERIAL: S45C, SIZE: R25P9x31, L: 250MM, SCREW HOLE: M24X3 RH, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-002 ITEM NR.5              | 2,00     | PC   |
| 11      | 215321/   | KEY,LOCK, DRAG CHAIN CONVEYOR TENSIONER SHAFT, HARD CHROME PLATING 0.03 MM, MATERIAL: S45C, SIZE: R25P9x28, L: 220 MM, SCREW HOLE: M24X3 RH, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-003 ITEM NR. 5               | 2,00     | PC   |
| 12      | 215328/   | CLAMP/BUSHING ASSEMBLY,SHAFT-HUB, ID: 140 MM, OD I: 194 MM, PCD: 245 MM (12 HLS W/ ID: 17 MM), OD II: 348 MM, HARD CHROME PLATING 0.03 MM, MATERIAL: S45C, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-009 ITEM NR. 1 | 2,00     | PC   |
| 13      | 215327/   | KEY,LOCK, L-TYPE KEY, LOCK, DCC LOWER TROUGH SHAFT A, HARD CHROME PLATING 0.03 MM, MATERIAL: S45C, SIZE: R18P9x37, L: 146 MM, HOLE: Ø 12 MM, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-009 ITEM NR. 2               | 2,00     | PC   |
| 14      | 215330/   | PIN, STOPPER PIN, M16X2 RH L: 18 MM, Ø12 MM L: 20 MM, HARD CHROME PLATING 0.03 MM, DCC LOWER TROUGH SHAFT A, MATERIAL: S45C, REFER  | 2,00     | PC   |

|   |  |              |                              |
|---|--|--------------|------------------------------|
|  | <b>PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI</b> | Doc. Ref     | : KPJB-0951-02               |
|   | <b>PLTU TANJUNG JATI B #UNIT 3&amp;4</b> | Form No.     | : KPJB-0951-02-ZZ-FM-03      |
|   | <b>REQUEST FOR QUOTATION</b>             | Design Div.  | : Finance and Administration |
|   |  | Revision No. | : 00                         |

| TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-009 NR.3 |         |  |       |    |
|----------------------------------|---------|--|-------|----|
| 15                               | 215329/ | SETSCREW, FLAT, M16X2 RH L: 27 MM, HARD CHROME PLATING 0.03 MM, MATERIAL: S45C, DRAG CHAIN CONVEYOR LOWER THROUGH SHAFT-A, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-009 ITEM NR. 4                                | 6,00  | PC |
| 16                               | 208468/ | CHAIN,ROLLER, ID I: 195 MM, PCD.: 245 MM (12 HLS W/ ID: 17 MM), ID II: 349 MM, OD I: 433 MM, OD II: 573 MM, MAT: SUS 420, HRC: 40~60 (INDUC. HEATING), REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-005 ITEM NR. 2    | 2,00  | PC |
| 17                               | 204381/ | LOCKING PLATE,NUT AND BOLT, SIZE: 107x25x20 MM, PITCH HOLE LENGHT: 63 MM WITH HOLE ID: 17 MM, MATERIAL: SUS 304, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-005 ITEM NR. 4  | 12,00 | PC |
| 18                               | 215324/ | CLAMP/BUSHING ASSEMBLY,SHAFT-HUB, ID: 160 MM, OD I: 284 MM (PCD: 340MM, 12 HOLES W/ ID: 17 MM), OD II: 499 MM, HARD CHROME PLATING 0.03 MM, MAT: S45C, REF TO DRW: KPJB-BAD-CV-007 ITEM NR. 1          | 2,00  | PC |
| 19                               | 215323/ | KEY,LOCK, DRAG CHAIN CONVEYOR OUTSIDE BEARING, HARD CHROME PLATING 0.03 MM, MATERIAL: S45C, SIZE: R20P922x22, L: 115 MM, LOCK HOLE: 12 MM, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-007 ITEM NR.3                 | 2,00  | PC |
| 20                               | 215325/ | KEY SET,SOCKET HEAD SCREW, M16X2 RH L: 51 MM, Ø:12 MM L:22 MM, HARD CHROME PLATING 0.03 MM, MATERIAL: S45C, DCC OUTSIDE BEARING SHAFT, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-007 ITEM NR.4                     | 2,00  | PC |
| 21                               | 215326/ | KEY SET,SOCKET HEAD SCREW, M16X2 RH L: 62 MM, HARD CHROME PLATING 0.03 MM, MATERIAL: S45C, DCC OUTSIDE BEARING SHAFT, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-007 ITEM NR. 5                                     | 6,00  | PC |
| 22                               | 215322/ | COVER,PLATE, OUTSIDE BEARING SHAFT, ARRAY POLLAR 4 HOLES W/ PCD: 120 MM(ID: 14&21MM), THICK: 15 MM, HARD CRHROME PLATING 0.03 MM, MATERIAL: S45C, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-007 ITEM NR.2          | 2,00  | PC |
| 23                               | 220695/ | COVER,PLATE, DRAG CHAIN CONVEYOR CHAIN ROLLER, RADIUS: 410 MM, ROUND: 1000MM, TWO LEFT MOUNTED HOLES: Ø 20 MM, MATERIAL: SUS 304, THICKNESS: 5 MM, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-006 ITEM NR.3         | 1,00  | PC |
| 24                               | 207693/ | COVER,PLATE, DRAG CHAIN CONVEYOR CHAIN ROLLER, RADIUS: 410 MM, ROUND: 1000MM, TWO RIGHT MOUNTED HOLES: Ø 20 MM, MATERIAL: SUS 304, THICKNESS: 5 MM, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-006 ITEM NR.2        | 1,00  | PC |
| 25                               | 215332/ | CLAMP/BUSHING ASSEMBLY,SHAFT-HUB, (UPPER&LOWER) THROUGH, ID: 170MM, PCD: 340MM (12 HOLES, DIA: 17 MM), OD: 284 & 499MM, HARD CHROME PLATING 0.03 MM, MAT: S45C, REF TO DRW: KPJB-BAD-CV-008 ITEM NR. 1 | 4,00  | PC |
| 26                               | 215331/ | KEY,LOCK, DCC (UPPER&LOWER) TROUGH SHAFT-B, HARD CHROME PLATING 0.03 MM, MATERIAL: S45C, SIZE: R22.5P9x25, L: 145 MM, HOLE: Ø 12 MM, REFER TO DRAWING KPJB-BAD-CV-008 ITEM NR. 2                       | 4,00  | PC |
| 27                               | 215333/ | SETSCREW, M16X2 RH L: 43 MM, Ø12 L:25 MM, HARD CHROME PLATING 0.03 MM, MATERIAL: S45C, DCC (UPPER&LOWER) TROUGH SHAFT-B, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-008 ITEM NR. 3                                  | 4,00  | PC |
| 28                               | 215334/ | SETSCREW, M16X2 RH L: 43 MM, DIA: 12, L: 25MM, HARD CHROME PLATING 0.03 MM, MAT: S45C, DCC (UPPER&LOWER) TROUGH SHAFT-B, REFER TO DRW: KPJB-BAD-CV-008 ITEM NR.3                                       | 12,00 | PC |
| 29                               | 204263/ | CHAIN,ROLLER, ID I: 285 MM, PCD: 340 MM (12 HOLE W/ ID: 17 MM), ID II: 500 MM, OD I: 600 MM, OD II: 754 MM, MAT: SUS420, HRC: 40~60 (INDUC HEATING), REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-005 ITEM NR. 1      | 6,00  | PC |
| 30                               | 208469/ | LOCKING PLATE,NUT AND BOLT, SIZE: 132x25x20 MM, PITCH HOLE LENGHT: 88 MM WITH HOLE ID: 17 MM, MATERIAL: SUS 304, REFER TO DRAWING:   | 36,00 | PC |

|   |                                   |              |                              |
|---|-----------------------------------|--------------|------------------------------|
|  | PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI | Doc. Ref     | : KPJB-0951-02               |
|   | PLTU TANJUNG JATI B #UNIT 3&4     | Form No.     | : KPJB-0951-02-ZZ-FM-03      |
|   | REQUEST FOR QUOTATION             | Design Div.  | : Finance and Administration |
|   |                                   | Revision No. | : 00                         |

| KPJB-BAD-CV-005 NR.3 |         |   |       |    |
|----------------------|---------|---|-------|----|
| 31                   | 220527/ | BOLT,HOOK, ONE THIRD THREAD, MATERIAL: SUS 420, LENGHT: 84 MM, THREAD SIZE: M16x2-RH L: 33 MM, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-005 ITEM NR.5                                    | 96,00 | PC |
| 32                   | 207871/ | PLATE,SURFACE, DRAG CHAIN CONVEYOR GUIDE, (WIDE: 129 MM & 430 MM){LENGHT: 200MMX2 & 1715 MM) THICKNESS: 8 MM, MATERIAL: SUS 304, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-006 ITEM NR. 1 | 2,00  | PC |

|   |  |              |                              |
|---|--|--------------|------------------------------|
| <br>PT. KPJB | <b>PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI</b> | Doc. Ref     | : KPJB-0951-02               |
|   | <b>PLTU TANJUNG JATI B #UNIT 3&amp;4</b> | Form No.     | : KPJB-0951-02-ZZ-FM-03      |
|   | <b>REQUEST FOR QUOTATION</b>             | Design Div.  | : Finance and Administration |
|   |  | Revision No. | : 00                         |

Attachment 2: RFQ No. K19257

Quotation format

A. Price Quotation

<COMPANY LOGO>

**Quotation**

**No:**

| Item No | Item Code | Description   | Quantity |      | Price (IDR) |       |
|---------|-----------|---|----------|------|-------------|-------|
|         |           |   | Order    | Unit | Unit Price  | Total |
| 1       | 206664/   | SHAFT ASSEMBLY, DRIVE, OD I: 210 MM, OD II: 220 MM, OD III: 240 MM, HARD CHROME PLATING 0.03 mm, LENGHT: 3237 MM, MATERIAL: SCM 440, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-002 ITEM NR. 1                   | 1,00     | PC   |             |       |
| 2       | 206666/   | SHAFT ASSEMBLY, TENSIONER, OD I: 200 MM, OD II: 210 MM, OD III: 215 MM, HARD CHROME PLATING 0.03 MM, LENGHT: 2725 MM, MATERIAL: SCM 440, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-003 ITEM NR. 1               | 1,00     | PC   |             |       |
| 3       | 205719/   | SHAFT ASSEMBLY, UPPER THROUGH, OD I: 160 MM, OD II: 170 MM, HARD CHROME PLATING 0.03 MM, LENGHT: 2860 MM, MATERIAL: SCM 440, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-004 ITEM NR. 1                           | 1,00     | PC   |             |       |
| 4       | 215335/   | SHAFT ASSEMBLY, LOWER TROUGH SHAFT A, OD I: 130MM, OD II: 140MM, HARD CHROME PLATING 0.03 MM, LENGHT: 2706 MM, MATERIAL: SCM 440, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-004 ITEM NR.2                       | 1,00     | PC   |             |       |
| 5       | 206667/   | SHAFT ASSEMBLY, LOWER TROUGH-B, OD I: 170 MM (TWO KEY HOLE: R22.5x105x40 MM), OD II: 160 MM, HARD CHROME 30 MICRON, LENGHT: 2743 MM, MATERIAL SCM 440, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-0004 ITEM NO 3 | 1,00     | PC   |             |       |
| 6       | 205720/   | SHAFT ASSEMBLY, OUTSIDE BEARING, OD I, III & V: 160 MM, OD II: 150 MM, OD IV: 180 MM, HARD CHROME PLATING 0.03 MM, LENGHT: 660 MM, MATERIAL: SCM 440, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-004 ITEM NR. 4  | 2,00     | PC   |             |       |
| 7       | 206663/   | SLEEVE, SHAFT, DRIVE, MATERIAL: SUS 410, SLEEVE (ID: 300 MM, OD: 315 MM, LENGHT: 1754 MM), SIDE COVER (ID: 241 MM, OD: 300 MM, THICKNESS: 13MM), REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-0002 ITEM NO 2          | 1,00     | PC   |             |       |
| 8       | 206665/   | SLEEVE, SHAFT, TENSIONER, MATERIAL: SUS 410, SLEEVE (ID: 296 MM, OD: 316 MM, LENGHT: 1756 MM), SIDE COVER (ID: 216 MM, OD: 296 MM, THICKNESS: 20 MM), REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-0003 ITEM NO 2  | 1,00     | PC   |             |       |
| 9       | 215320/   | KEY, LOCK, DRAG CHAIN CONVEYOR DRIVE SHAFT, HARD CHROME PLATING 0.03 MM, MATERIAL: S45C, SIZE: R28P9X218X32 MM, SCREW HOLE: M24X3 RH, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-002 ITEM NR.6                   | 2,00     | PC   |             |       |
| 10      | 221952/   | KEY, LOCK, DRAG CHAIN CONVEYOR DRIVE SHAFT DEVICE, HARD CHROME PLATING 0.03 MM, MATERIAL: S45C, SIZE: R25P9x31, L: 250MM, SCREW HOLE: M24X3 RH, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-002 ITEM NR.5         | 2,00     | PC   |             |       |



**PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI  
PLTU TANJUNG JATI B #UNIT 3&4**

**REQUEST FOR QUOTATION**

|              |                              |
|--------------|------------------------------|
| Doc. Ref     | : KPJB-0951-02               |
| Form No.     | : KPJB-0951-02-ZZ-FM-03      |
| Design Div.  | : Finance and Administration |
| Revision No. | : 00                         |

|    |         |   |       |    |  |  |
|----|---------|---|-------|----|--|--|
| 11 | 215321/ | KEY,LOCK, DRAG CHAIN CONVEYOR TENSIONER SHAFT, HARD CHROME PLATING 0.03 MM, MATERIAL: S45C, SIZE: R25P9x28, L: 220 MM, SCREW HOLE: M24X3 RH, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-003 ITEM NR. 5               | 2,00  | PC |  |  |
| 12 | 215328/ | CLAMP/BUSHING ASSEMBLY,SHAFT-HUB, ID: 140 MM, OD I: 194 MM, PCD: 245 MM (12 HLS W/ ID: 17 MM), OD II: 348 MM, HARD CHROME PLATING 0.03 MM, MATERIAL: S45C, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-009 ITEM NR. 1 | 2,00  | PC |  |  |
| 13 | 215327/ | KEY,LOCK, L-TYPE KEY, LOCK, DCC LOWER TROUGH SHAFT A, HARD CHROME PLATING 0.03 MM, MATERIAL: S45C, SIZE: R18P9x37, L: 146 MM, HOLE: Ø 12 MM, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-009 ITEM NR. 2               | 2,00  | PC |  |  |
| 14 | 215330/ | PIN, STOPPER PIN, M16X2 RH L: 18 MM, Ø12 MM L: 20 MM, HARD CHROME PLATING 0.03 MM, DCC LOWER TROUGH SHAFT A, MATERIAL: S45C, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-009 NR.3                                     | 2,00  | PC |  |  |
| 15 | 215329/ | SETSCREW, FLAT, M16X2 RH L: 27 MM, HARD CHROME PLATING 0.03 MM, MATERIAL: S45C, DRAG CHAIN C,ONVEYOR LOWER THROUGH SHAFT-A, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-009 ITEM NR. 4                                | 6,00  | PC |  |  |
| 16 | 208468/ | CHAIN,ROLLER, ID I: 195 MM, PCD.: 245 MM (12 HLS W/ ID: 17 MM), ID II: 349 MM, OD I: 433 MM, OD II: 573 MM, MAT: SUS 420, HRC: 40~60 (INDUC. HEATING), REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-005 ITEM NR. 2     | 2,00  | PC |  |  |
| 17 | 204381/ | LOCKING PLATE,NUT AND BOLT, SIZE: 107x25x20 MM, PITCH HOLE LENGHT: 63 MM WITH HOLE ID: 17 MM, MATERIAL: SUS 304, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-005 ITEM NR. 4   | 12,00 | PC |  |  |
| 18 | 215324/ | CLAMP/BUSHING ASSEMBLY,SHAFT-HUB, ID: 160 MM, OD I: 284 MM (PCD: 340MM, 12 HOLES W/ ID: 17 MM), OD II: 499 MM, HARD CHROME PLATING 0.03 MM, MAT: S45C, REF TO DRW: KPJB-BAD-CV-007 ITEM NR. 1           | 2,00  | PC |  |  |
| 19 | 215323/ | KEY,LOCK, DRAG CHAIN CONVEYOR OUTSIDE BEARING, HARD CHROME PLATING 0.03 MM, MATERIAL: S45C, SIZE: R20P922x22, L: 115 MM, LOCK HOLE: 12 MM, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-007 ITEM NR.3                  | 2,00  | PC |  |  |
| 20 | 215325/ | KEY SET,SOCKET HEAD SCREW, M16X2 RH L: 51 MM, Ø:12 MM L:22 MM, HARD CHROME PLATING 0.03 MM, MATERIAL: S45C, DCC OUTSIDE BEARING SHAFT, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-007 ITEM NR.4                      | 2,00  | PC |  |  |
| 21 | 215326/ | KEY SET,SOCKET HEAD SCREW, M16X2 RH L: 62 MM, HARD CHROME PLATING 0.03 MM, MATERIAL: S45C, DCC OUTSIDE BEARING SHAFT, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-007 ITEM NR. 5                                      | 6,00  | PC |  |  |
| 22 | 215322/ | COVER,PLATE, OUTSIDE BEARING SHAFT, ARRAY POLLAR 4 HOLES W/ PCD: 120 MM(ID: 14&21MM), THICK: 15 MM, HARD CRHROME PLATING 0.03 MM, MATERIAL: S45C, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-007 ITEM NR.2           | 2,00  | PC |  |  |


|   |  |              |                              |
|---|--|--------------|------------------------------|
|  | <b>PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI</b> | Doc. Ref     | : KPJB-0951-02               |
|   | <b>PLTU TANJUNG JATI B #UNIT 3&amp;4</b> | Form No.     | : KPJB-0951-02-ZZ-FM-03      |
|   | <b>REQUEST FOR QUOTATION</b>             | Design Div.  | : Finance and Administration |
|   |  | Revision No. | : 00                         |

|    |         |  |       |    |  |  |
|----|---------|--|-------|----|--|--|
| 23 | 220695/ | COVER,PLATE, DRAG CHAIN CONVEYOR CHAIN ROLLER, RADIUS: 410 MM, ROUND: 1000MM, TWO LEFT MOUNTED HOLES: Ø 20 MM, MATERIAL: SUS 304, THICKNESS: 5 MM, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-006 ITEM NR.3         | 1,00  | PC |  |  |
| 24 | 207693/ | COVER,PLATE, DRAG CHAIN CONVEYOR CHAIN ROLLER, RADIUS: 410 MM, ROUND: 1000MM, TWO RIGHT MOUNTED HOLES: Ø 20 MM, MATERIAL: SUS 304, THICKNESS: 5 MM, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-006 ITEM NR.2        | 1,00  | PC |  |  |
| 25 | 215332/ | CLAMP/BUSHING ASSEMBLY,SHAFT-HUB, (UPPER&LOWER) THROUGH, ID: 170MM, PCD: 340MM (12 HOLES, DIA: 17 MM), OD: 284 & 499MM, HARD CHROME PLATING 0.03 MM, MAT: S45C, REF TO DRW: KPJB-BAD-CV-008 ITEM NR. 1 | 4,00  | PC |  |  |
| 26 | 215331/ | KEY,LOCK, DCC (UPPER&LOWER) TROUGH SHAFT-B, HARD CHROME PLATING 0.03 MM, MATERIAL: S45C, SIZE: R22.5P9x25, L: 145 MM, HOLE: Ø 12 MM, REFER TO DRAWING KPJB-BAD-CV-008 ITEM NR. 2                       | 4,00  | PC |  |  |
| 27 | 215333/ | SETSCREW, M16X2 RH L: 43 MM, Ø12 L:25 MM, HARD CHROME PLATING 0.03 MM, MATERIAL: S45C, DCC (UPPER&LOWER) TROUGH SHAFT-B, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-008 ITEM NR. 3                                  | 4,00  | PC |  |  |
| 28 | 215334/ | SETSCREW, M16X2 RH L: 43 MM, DIA: 12, L: 25MM, HARD CHROME PLATING 0.03 MM, MAT: S45C, DCC (UPPER&LOWER) TROUGH SHAFT-B, REFER TO DRW: KPJB-BAD-CV-008 ITEM NR.3                                       | 12,00 | PC |  |  |
| 29 | 204263/ | CHAIN,ROLLER, ID I: 285 MM, PCD: 340 MM (12 HOLE W/ ID: 17 MM), ID II: 500 MM, OD I: 600 MM, OD II: 754 MM, MAT: SUS420, HRC: 40~60 (INDUC HEATING), REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-005 ITEM NR. 1      | 6,00  | PC |  |  |
| 30 | 208469/ | LOCKING PLATE,NUT AND BOLT, SIZE: 132x25x20 MM, PITCH HOLE LENGHT: 88 MM WITH HOLE ID: 17 MM, MATERIAL: SUS 304, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-005 NR.3  | 36,00 | PC |  |  |
| 31 | 220527/ | BOLT,HOOK, ONE THIRD THREAD, MATERIAL: SUS 420, LENGHT: 84 MM, THREAD SIZE: M16x2-RH L: 33 MM, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-005 ITEM NR.5   | 96,00 | PC |  |  |
| 32 | 207871/ | PLATE,SURFACE, DRAG CHAIN CONVEYOR GUIDE, (WIDE: 129 MM & 430 MM)(LENGHT: 200MMX2 & 1715 MM) THICKNESS: 8 MM, MATERIAL: SUS 304, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-006 ITEM NR. 1                          | 2,00  | PC |  |  |
|    |         | <b>TOTAL</b>   |       |    |  |  |
|    |         | <b>VAT 11%</b>   |       |    |  |  |
|    |         | <b>GRAND TOTAL</b>   |       |    |  |  |

..... rupiah (Please mention the price in words)

**Term and Conditions:**

1. The above price are included delivery cost to warehouse of PT. KPJB
2. Please mention Certificate is required at the delivery time

|   |  |              |                              |
|---|--|--------------|------------------------------|
|  | <b>PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI</b> | Doc. Ref     | : KPJB-0951-02               |
|   | <b>PLTU TANJUNG JATI B #UNIT 3&amp;4</b> | Form No.     | : KPJB-0951-02-ZZ-FM-03      |
|   | <b>REQUEST FOR QUOTATION</b>             | Design Div.  | : Finance and Administration |
|   |  | Revision No. | : 00                         |

3. Payment will be made by Telegraphic Transfer (T/T) within forty five (45) days after invoice received, attached with delivery or work completion report issued by PT.KPJB.
4. Please mention Bank Account that will be use for payment (including Bank Name, Bank Address)
5. Please mention Name of Director

Place, [Month] [Date] [Year]  
SIGN & COMPANY STAMP  
DUTY STAMP / MATERAI (10000)  
Name  
(Title)

|   |  |              |                              |
|---|--|--------------|------------------------------|
|  | <b>PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI</b> | Doc. Ref     | : KPJB-0951-02               |
|   | <b>PLTU TANJUNG JATI B #UNIT 3&amp;4</b> | Form No.     | : KPJB-0951-02-ZZ-FM-03      |
|   | <b>REQUEST FOR QUOTATION</b>             | Design Div.  | : Finance and Administration |
|   |  | Revision No. | : 00                         |

B. Unpriced Quotation

<COMPANY LOGO>

**Quotation  
No:**

| Item No | Item Code | Description   | Quantity |      | Delivery Time |
|---------|-----------|---|----------|------|---------------|
|         |           |   | Order    | Unit |               |
| 1       | 206664/   | SHAFT ASSEMBLY, DRIVE, OD I: 210 MM, OD II: 220 MM, OD III:240 MM, HARD CHROME PLATEING 0.03 mm, LENGHT: 3237 MM, MATERIAL: SCM 440, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-002 ITEM NR. 1                   | 1,00     | PC   |               |
| 2       | 206666/   | SHAFT ASSEMBLY, TENSIONER, OD I: 200 MM , OD II: 210 MM, OD III: 215 MM, HARD CHROME PLATEING 0.03 MM, LENGHT: 2725 MM, MATERIAL: SCM 440, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-003 ITEM NR. 1             | 1,00     | PC   |               |
| 3       | 205719/   | SHAFT ASSEMBLY, UPPER THROUGH, OD I: 160 MM, OD II: 170 MM, HARD CHROME PLATEING 0.03 MM, LENGHT: 2860 MM, MATERIAL: SCM 440, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-004 ITEM NR. 1                          | 1,00     | PC   |               |
| 4       | 215335/   | SHAFT ASSEMBLY, LOWER TROUGH SHAFT A, OD I: 130MM, OD II: 140MM, HARD CHROME PLATEING 0.03 MM, LENGHT: 2706 MM, MATERIAL: SCM 440, REFER T O DRAWING: KPJB-BAD-CV-004 ITEM NR.2                     | 1,00     | PC   |               |
| 5       | 206667/   | SHAFT ASSEMBLY, LOWER TROUGH-B, OD I: 170 MM (TWO KEY HOLE: R22.5x105x40 MM), OD II: 160 MM, HARD CHROME 30 MICRON, LENGHT: 2743 MM, MATERIAL SCM 440, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-0004 ITEM NO 3 | 1,00     | PC   |               |
| 6       | 205720/   | SHAFT ASSEMBLY, OUTSIDE BEARING, OD I, III & V: 160 MM, OD II: 150 MM, OD IV: 180 MM, HARD CHROME PLATEING 0.03 MM, LENGHT: 660 MM, MATERIAL: SCM 440, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-004 ITEM NR. 4 | 2,00     | PC   |               |
| 7       | 206663/   | SLEEVE,SHAFT, DRIVE, MATERIAL: SUS 410, SLEEVE (ID: 300 MM, OD: 315 MM, LENGHT: 1754 MM), SIDE COVER ( ID: 241 MM, OD: 300 MM, THICKNESS: 13MM), REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-0002 ITEM NO 2          | 1,00     | PC   |               |
| 8       | 206665/   | SLEEVE,SHAFT, TENSIONER, MATERIAL: SUS 410, SLEEVE (ID: 296 MM, OD: 316 MM, LENGHT: 1756 MM), SIDE COVER(ID: 216 MM, OD: 296 MM, THICKNESS: 20 MM), REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-0003 ITEM NO 2    | 1,00     | PC   |               |
| 9       | 215320/   | KEY,LOCK, DRAG CHAIN CONVEYOR DRIVE SHAFT, HARD CHROME PLATEING 0.03 MM, MATERIAL: S45C, SIZE: R28P9X218X32 MM, SCREW HOLE: M24X3 RH, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-002 ITEM NR.6                   | 2,00     | PC   |               |
| 10      | 221952/   | KEY,LOCK, DRAG CHAIN CONVEYOR DRIVE SHAFT DEVICE, HARD CHROME PLATEING 0.03 MM, MATERIAL: S45C, SIZE: R25P9x31, L: 250MM, SCREW HOLE: M24X3 RH, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-002 ITEM NR.5         | 2,00     | PC   |               |
| 11      | 215321/   | KEY,LOCK, DRAG CHAIN CONVEYOR TENSIONER SHAFT, HARD CHROME PLATEING 0.03 MM, MATERIAL: S45C, SIZE: R25P9x28, L: 220 MM, SCREW HOLE: M24X3 RH, REFER TO  | 2,00     | PC   |               |




**PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI  
PLTU TANJUNG JATI B #UNIT 3&4**

**REQUEST FOR QUOTATION**

Doc. Ref : KPJB-0951-02  
Form No. : KPJB-0951-02-ZZ-FM-03  
Design Div. : Finance and Administration  
Revision No. : 00

|    |         | DRAWING: KPJB-BAD-CV-003 ITEM NR. 5  |       |    |
|----|---------|--|-------|----|
| 12 | 215328/ | CLAMP/BUSHING ASSEMBLY,SHAFT-HUB, ID: 140 MM, OD I: 194 MM, PCD: 245 MM (12 HLS W/ ID: 17 MM), OD II: 348 MM, HARD CHROME PLATEING 0.03 MM, MATERIAL: S45C, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-009 ITEM NR. 1 | 2,00  | PC |
| 13 | 215327/ | KEY,LOCK, L-TYPE KEY, LOCK, DCC LOWER TROUGH SHAFT A, HARD CHROME PLATEING 0.03 MM, MATERIAL: S45C, SIZE: R18P9x37, L: 146 MM, HOLE: Ø 12 MM, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-009 ITEM NR. 2               | 2,00  | PC |
| 14 | 215330/ | PIN, STOPPER PIN, M16X2 RH L: 18 MM, Ø12 MM L: 20 MM, HARD CHROME PLATEING 0.03 MM, DCC LOWER TROUGH SHAFT A, MATERIAL: S45C, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-009 NR.3                                     | 2,00  | PC |
| 15 | 215329/ | SETSCREW, FLAT, M16X2 RH L: 27 MM, HARD CHROME PLATEING 0.03 MM, MATERIAL: S45C, DRAG CHAIN C,ONVEYOR LOWER THROUGH SHAFT-A, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-009 ITEM NR. 4                                | 6,00  | PC |
| 16 | 208468/ | CHAIN,ROLLER, ID I: 195 MM, PCD.: 245 MM (12 HLS W/ ID: 17 MM), ID II: 349 MM, OD I: 433 MM, OD II: 573 MM, MAT: SUS 420, HRC: 40~60 (INDUC. HEATING), REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-005 ITEM NR. 2      | 2,00  | PC |
| 17 | 204381/ | LOCKING PLATE,NUT AND BOLT, SIZE: 107x25x20 MM, PITCH HOLE LENGHT: 63 MM WITH HOLE ID: 17 MM, MATERIAL: SUS 304, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-005 ITEM NR. 4  | 12,00 | PC |
| 18 | 215324/ | CLAMP/BUSHING ASSEMBLY,SHAFT-HUB, ID: 160 MM, OD I: 284 MM (PCD: 340MM, 12 HOLES W/ ID: 17 MM), OD II: 499 MM, HARD CHROME PLATEING 0.03 MM, MAT: S45C, REF TO DRW: KPJB-BAD-CV-007 ITEM NR. 1           | 2,00  | PC |
| 19 | 215323/ | KEY,LOCK, DRAG CHAIN CONVEYOR OUTSIDE BEARING, HARD CHROME PLATEING 0.03 MM, MATERIAL: S45C, SIZE: R20P922x22, L: 115 MM, LOCK HOLE: 12 MM, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-007 ITEM NR.3                  | 2,00  | PC |
| 20 | 215325/ | KEY SET,SOCKET HEAD SCREW, M16X2 RH L: 51 MM, Ø:12 MM L:22 MM, HARD CHROME PLATEING 0.03 MM, MATERIAL: S45C, DCC OUTSIDE BEARING SHAFT, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-007 ITEM NR.4                      | 2,00  | PC |
| 21 | 215326/ | KEY SET,SOCKET HEAD SCREW, M16X2 RH L: 62 MM, HARD CHROME PLATEING 0.03 MM, MATERIAL: S45C, DCC OUTSIDE BEARING SHAFT, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-007 ITEM NR. 5                                      | 6,00  | PC |
| 22 | 215322/ | COVER,PLATE, OUTSIDE BEARING SHAFT, ARRAY POLLAR 4 HOLES W/ PCD: 120 MM(ID: 14&21MM), THICK: 15 MM, HARD CRHROME PLATEING 0.03 MM, MATERIAL: S45C, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-007 ITEM NR.2           | 2,00  | PC |
| 23 | 220695/ | COVER,PLATE, DRAG CHAIN CONVEYOR CHAIN ROLLER, RADIUS: 410 MM, ROUND: 1000MM, TWO LEFT MOUNTED HOLES: Ø 20 MM, MATERIAL: SUS 304, THICKNESS: 5 MM, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-006 ITEM NR.3           | 1,00  | PC |
| 24 | 207693/ | COVER,PLATE, DRAG CHAIN CONVEYOR CHAIN ROLLER, RADIUS: 410 MM, ROUND: 1000MM, TWO RIGHT MOUNTED HOLES: Ø 20 MM, MATERIAL: SUS 304, THICKNESS: 5 MM,  | 1,00  | PC |

|   |  |              |                              |
|---|--|--------------|------------------------------|
| <br>PT. KPJB | <b>PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI</b> | Doc. Ref     | : KPJB-0951-02               |
|   | <b>PLTU TANJUNG JATI B #UNIT 3&amp;4</b> | Form No.     | : KPJB-0951-02-ZZ-FM-03      |
|   | <b>REQUEST FOR QUOTATION</b>             | Design Div.  | : Finance and Administration |
|   |  | Revision No. | : 00                         |

|    |         |  |       |    |
|----|---------|--|-------|----|
|    |         | REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-006 ITEM NR.2  |       |    |
| 25 | 215332/ | CLAMP/BUSHING ASSEMBLY,SHAFT-HUB, (UPPER&LOWER) THROUGH, ID: 170MM, PCD: 340MM (12 HOLES, DIA: 17 MM), OD: 284 & 499MM, HARD CHROME PLATING 0.03 MM, MAT: S45C, REF TO DRW: KPJB-BAD-CV-008 ITEM NR. 1 | 4,00  | PC |
| 26 | 215331/ | KEY,LOCK, DCC (UPPER&LOWER) TROUGH SHAFT-B, HARD CHROME PLATING 0.03 MM, MATERIAL: S45C, SIZE: R22.5P9x25, L: 145 MM, HOLE: Ø 12 MM, REFER TO DRAWING KPJB-BAD-CV-008 ITEM NR. 2                       | 4,00  | PC |
| 27 | 215333/ | SETSCREW, M16X2 RH L: 43 MM, Ø12 L:25 MM, HARD CHROME PLATING 0.03 MM, MATERIAL: S45C, DCC (UPPER&LOWER) TROUGH SHAFT-B, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-008 ITEM NR. 3                                  | 4,00  | PC |
| 28 | 215334/ | SETSCREW, M16X2 RH L: 43 MM, DIA: 12, L: 25MM, HARD CHROME PLATING 0.03 MM, MAT: S45C, DCC (UPPER&LOWER) TROUGH SHAFT-B, REFER TO DRW: KPJB-BAD-CV-008 ITEM NR.3                                       | 12,00 | PC |
| 29 | 204263/ | CHAIN,ROLLER, ID I: 285 MM, PCD: 340 MM (12 HOLE W/ ID: 17 MM), ID II: 500 MM, OD I: 600 MM, OD II: 754 MM, MAT: SUS420, HRC: 40~60 (INDUC HEATING), REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-005 ITEM NR. 1      | 6,00  | PC |
| 30 | 208469/ | LOCKING PLATE,NUT AND BOLT, SIZE: 132x25x20 MM, PITCH HOLE LENGHT: 88 MM WITH HOLE ID: 17 MM, MATERIAL: SUS 304, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-005 NR.3  | 36,00 | PC |
| 31 | 220527/ | BOLT,HOOK, ONE THIRD THREAD, MATERIAL: SUS 420, LENGHT: 84 MM, THREAD SIZE: M16x2-RH L: 33 MM, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-005 ITEM NR.5   | 96,00 | PC |
| 32 | 207871/ | PLATE,SURFACE, DRAG CHAIN CONVEYOR GUIDE, (WIDE: 129 MM & 430 MM)(LENGHT: 200MMX2 & 1715 MM) THICKNESS: 8 MM, MATERIAL: SUS 304, REFER TO DRAWING: KPJB-BAD-CV-006 ITEM NR. 1                          | 2,00  | PC |

**Term and Conditions:**

1. The above price are included delivery cost to warehouse of PT. KPJB
2. Please mention Certificate is required at the delivery time
3. Payment will be made by Telegraphic Transfer (T/T) within forty five (45) days after invoice received, attached with delivery or work completion report issued by PT.KPJB.
4. Please mention Bank Account that will be use for payment (including Bank Name, Bank Address)
5. Please mention Name of Director

Place, [Month] [Date] [Year]  
SIGN & COMPANY STAMP

Name  
(Title)

|  |                                   |              |                              |
|--|-----------------------------------|--------------|------------------------------|
|  | PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI | Doc. Ref     | : KPJB-0951-02               |
|  | PLTU TANJUNG JATI B #UNIT 3&4     | Form No.     | : KPJB-0951-02-ZZ-FM-03      |
|  | REQUEST FOR QUOTATION             | Design Div.  | : Finance and Administration |
|  |                                   | Revision No. | : 00                         |

Attachment 3: RFQ No. K19257

(KOP PERUSAHAAN/BADAN/LEMBAGA)

**PAKTA INTEGRITAS**

Saya yang bertanda tangan di bawah ini, dalam rangka Pengadaan ..... (*diisi Nama Pengadaan*) dengan nomor ..... (*diisi nomor RFQ/PR*), pada satuan kerja PT KPJB yang dalam hal ini mewakili PT PLN (Persero) Unit Induk Pembangkitan Tanjung Jati B Jepara dengan ini menyatakan bahwa saya:

1. Akan mentaati peraturan tentang Pedoman Pengadaan Barang/Jasa di Lingkungan PT KPJB dan PT PLN (Persero), dan peraturan perundang-undangan yang terkait dengan pengadaan;
2. Tidak akan melakukan persengkokolan/pengaturan/kerjasama diantara para Peserta Pengadaan/Jasa lain dan/atau Pengguna Barang/Jasa dan/atau Pelaksana Pengadaan yang dapat mengakibatkan terjadinya persaingan usaha tidak sehat;
3. Mendukung prinsip **4 NO's** yang dijunjung tinggi oleh PT KPJB dan PT PLN (Persero) yaitu:
  - a. **No Bribery** (tidak boleh ada suap menyuap dan pemerasan)
  - b. **No Kickback** (tidak boleh ada komisi, tanda terimakasih baik dalam bentuk uang dan dalam bentuk lainnya);
  - c. **No Gift** (tidak boleh ada hadiah atau gratifikasi yang bertentangan dengan peraturan
  - d. **No Luxurious Hospitality** (tidak boleh ada penyambutan dan jamuan yang berlebihan).
4. Tidak akan melakukan komunikasi yang mengarah dan/atau melakukan praktek Korupsi, Kolusi dan Nepotisme (KKN)
5. Akan melakukan proses pengadaan secara bersih dan transparan agar menghasilkan pekerjaan sesuai ketentuan peraturan perundang-undangan yang berlaku.

Apabila saya melanggar hal-hal yangtelah saya nyatakan dalam Pakta Integritas ini, saya bersedia dikenakan sanksi sesuai dengan ketentuan peraturan perundang-undangan yang berlaku.

\_\_\_\_\_ [Tempat], \_\_\_\_\_ [Tanggal]

[Tanda Tangan & Cap Perusahaan & Materai 10.000]

\_\_\_\_\_ [Nama Jelas]

\_\_\_\_\_ [Jabatan]

|  |                                   |              |                              |
|--|-----------------------------------|--------------|------------------------------|
|  | PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI | Doc. Ref     | : KPJB-0951-02               |
|  | PLTU TANJUNG JATI B #UNIT 3&4     | Form No.     | : KPJB-0951-02-ZZ-FM-03      |
|  | REQUEST FOR QUOTATION             | Design Div.  | : Finance and Administration |
|  |                                   | Revision No. | : 00                         |

Attachment 4: RFQ No. K19257

(KOP PERUSAHAAN/BADAN/LEMBAGA)

### SURAT PERNYATAAN KEASLIAN DOKUMEN

Yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama :

Jabatan :

Alamat :

Sehubungan dengan pekerjaan :

Judul Pekerjaan :

RFQ No. :


Menyatakan dengan sesungguhnya bahwa segala dokumen yang kami sampaikan adalah benar dan apabila dikemudian hari ditemukan bahwa dokumen – dokumen yang telah kami sampaikan tidak benar dan ada pemalsuan, maka kami bersedia dikenakan sanksi sesuai peraturan perundang – undangan yang berlaku.

\_\_\_\_\_ [Tempat], \_\_\_\_\_ [Tanggal]

[Tanda Tangan & Cap Perusahaan & Materai 10.000]

\_\_\_\_\_ [Nama Jelas]

\_\_\_\_\_ [Jabatan]

|  |  |              |                              |
|--|--|--------------|------------------------------|
|  | <b>PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI</b> | Doc. Ref     | : KPJB-0951-02               |
|  | <b>PLTU TANJUNG JATI B #UNIT 3&amp;4</b> | Form No.     | : KPJB-0951-02-ZZ-FM-03      |
|  | <b>REQUEST FOR QUOTATION</b>             | Design Div.  | : Finance and Administration |
|  |  | Revision No. | : 00                         |

Attachment 5: RFQ No. K19257

### Unprice Document Required

| No.       | Syarat Administrasi (Administration Requirement)   |
|-----------|--|
| <b>A.</b> |  |
| 1         | Asli Surat Penawaran (Original Unprice quotation) yang:<br>1. Description sesuai permintaan<br>2. Bertanggal (dated)<br>3. Bertanda tangan dan Cap Perusahaan (Company stamped)<br>4. Menyebutkan waktu pengiriman sampai gudang sesuai permintaan (Time Delivery)   |
| 2         | Pengalaman Pekerjaan dengan total harga kontrak senilai minimal IDR 550.000.000 – <b>menyerahkan copy kontrak atau PO</b><br>(Work Experience for contract amount minimum IDR 550.000.000 – <b>submitting the copy of the contract or PO</b> )   |
| 3         | Copy pembayaran pajak SSP (PPN) 3 bulan terakhir periode: June, July, August 2025<br>(Copy of 3 month payment tax period of: June, July, August 2025)  |
| 4         | Copy of financial report audited by public accountant minimum year of 2024.<br>Fotokopi laporan keuangan teraudit oleh Kantor Akuntan Publik minimum tahun 2024  |
| 5         | Copy of SPT Tahunan year of 2024   |
| 6         | Original Pakta Integritas  |
| 7         | Original Bid bond 1% up to 3% from price quotation (including VAT) with the validity until <b>11 MAR 2026</b><br>- Bid bond should be issued by Bank based on DPJT list and format issued by PLN<br>- Beneficiary of Bid bond to:<br>PT. Perusahaan Listrik Negara (Persero) UIK Tanjung Jati B<br>Desa Tubanan, Kecamatan Kembang, Jepara<br>Jaminan Penawaran asli 1% sampai dengan 3% dari Penawaran Harga (termasuk PPN) dengan validitas sampai dengan <b>11 MAR 2026</b> |
| 8         | Surat Pernyataan Keaslian Dokumen  |
| 9         | Vendor participants must have registered CSMS Certificate (minimum: Low Risk Level) issued by PT. PLN (Persero) - submitting the copy of the document  |
| <b>B.</b> |  |
| 1         | Copy Surat Ijin Usaha Perusahaan – SIUP / BKPM (PMA)<br>(copy of Business License )  |
| 2         | Copy Surat Ijin Tempat Usaha – SITU / DOMISILI / HO<br>(Copy of Domicile Certificate)  |
| 3         | Copy Nomor Pokok Wajib Pajak - NPWP<br>(Copy Tax ID number of company)   |
| 4         | Copy Surat Pengukuhan Perusahaan Kena Pajak - SPPKP<br>(Copy of Taxable Company Certificate)   |
| 5         | Copy Tanda Daftar Perusahaan – TDP / NIB<br>(Copy of Certificate Company Registration)   |
| 6         | Copy Akte pendirian perusahaan/perubahan *jika ada<br>(Deed of Incorporation)  |

**Note: Administration Requirement point B 1-6 is not required to be submitted if your company already registered in our SAP and the Company data submitted still valid until closing time. If any document not submitted by the suppliers or the submitted document do not meet the requirement, we will regard that the supplier fails and we will not open the price quotation document (price evaluation)**

*Catatan: Syarat Administrasi no. B 1-6 tidak perlu di kirimkan jika perusahaan anda sudah terdaftar di SAP kami dan data yang dahulu di kirimkan masih berlaku sampai dengan waktu penutupan bidding. Jika ada dokumen yang tidak diserahkan atau dokumen yang diserahkan tidak sesuai dengan persyaratan, kami akan menganggap bahwa supplier gagal dan kami tidak akan membuka dokumen penawaran harga (evaluasi harga).*

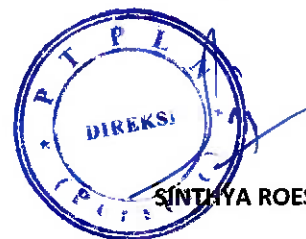
**DAFTAR PENERBIT JAMINAN TERSELEKSI  
PENGADAAN BARANG/JASA DI LINGKUNGAN PT PLN (PERSERO)**

| KLASIFIKASI | BATASAN NILAI KONTRAK          | PENERBIT JAMINAN                        | BERLAKU SAMPAI DENGAN |
|-------------|--------------------------------|---|-----------------------|
| I           | TDAK ADA BATASAN NILAI KONTRAK | PT Bank Rakyat Indonesia (Persero) Tbk  | 2 November 2028       |
|             |                                | PT Bank Central Asia Tbk                | 30 Oktober 2028       |
|             |                                | PT Bank Danamon Indonesia Tbk           | 30 Oktober 2028       |
|             |                                | PT Bank Syariah Indonesia Tbk           | 30 Oktober 2028       |
|             |                                | PT Bank Permata Tbk                     | 30 Oktober 2028       |
|             |                                | PT Bank SMBC Indonesia Tbk              | 30 Oktober 2028       |
|             |                                | PT Bank OCBC NISP Tbk                   | 30 Oktober 2028       |
|             |                                | PT Bank UOB Indonesia                   | 30 Oktober 2028       |
| III         | NILAI KONTRAK ~ Rp150 MILIAR   | PT Bank ICBC Indonesia                  | 30 Oktober 2028       |
|             |                                | Bank Of China (Hongkong) Cabang Jakarta | 30 Oktober 2028       |
|             |                                | MUFG Bank Ltd Cabang Jakarta            | 30 Oktober 2028       |

Jakarta, 7 November 2025

**PT PLN (PERSERO)**

**DIREKTUR KEUANGAN**



**SINTHYA ROESLY**

**BANK GUARANTEE  
BID BOND UNDER SE BI**  
\_\_\_\_\_ [number]  
\_\_\_\_\_ [places & dated]

To :

**PT. Perusahaan Listrik Negara (Persero) UIK  
Tanjung Jati B**  
Desa Tubanan, Kecamatan Kembang, Kabupaten Jepara  
Jawa Tengah, 59457

Whereas PT Bank \_\_\_\_\_ [name of bank] domiciled in and having its address at \_\_\_\_\_ [address] (hereinafter referred to as the “**Bank**”), hereby irrevocably guarantee \_\_\_\_\_ [name of applicant] having a registered address at \_\_\_\_\_ [address] (hereinafter refer as the “**Principal**”) for the favour of PT.

Perusahaan Listrik Negara (Persero) UIK Tanjung Jati B having a registered office at \_\_\_\_\_ (hereinafter refer as the “**Beneficiary**”) to make a payment of amount up to \_\_\_\_\_ (say: \_\_\_\_\_) if the Principal has failed and/or neglected to perform its obligation, including if Principal does not follow the procurement process and/or does not sign/enter into contracts/agreements or fulfill other provisions as specified in the Bid Document \_\_\_\_\_ no \_\_\_\_\_ date \_\_\_\_\_ [Bid Document] (“**Bid Document**”) for the Project of \_\_\_\_\_ [name of Project], including but not limited to the Principal failure to maintain the validity period of this Bank Guarantee in accordance with the Bid Document and/or request of the Beneficiary.

This Bank Guarantee is issued with the following provisions:

1. This Bank Guarantee shall be effective on and as of the date of \_\_\_\_\_ until \_\_\_\_\_ [maturity date].
2. The payment of Bank Guarantee shall be made without require Principal approval upon our receipt of Beneficiary’s first written demand

**BANK GARANSI  
JAMINAN PENAWARAN BERDASARKAN  
SE BI**

\_\_\_\_\_ (Nomor)  
\_\_\_\_\_ (Tempat & Tanggal)

Kepada :

**PT. Perusahaan Listrik Negara (Persero) UIK  
Tanjung Jati B**  
Desa Tubanan, Kecamatan Kembang, Kabupaten Jepara  
Jawa Tengah, 59457

PT Bank \_\_\_\_\_ [nama bank] berkedudukan di \_\_\_\_\_ [alamat], (untuk selanjutnya disebut “**Bank**”), dengan ini menjamin tanpa dapat ditarik kembali \_\_\_\_\_ [nama badan usaha penyedia barang/jasa] beralamat di \_\_\_\_\_ (untuk selanjutnya disebut “**Terjamin**”) terhadap PT. Perusahaan Listrik Negara (Persero) UIK Tanjung Jati B beralamat di \_\_\_\_\_ (untuk selanjutnya disebut sebagai “**Penerima Jaminan**”), untuk membayar sejumlah uang sebesar \_\_\_\_\_ (terbilang: \_\_\_\_\_) apabila Terjamin melakukan tindakan dan/atau gagal untuk melakukan tindakan termasuk apabila Terjamin tidak mengikuti proses pengadaan dan/atau tidak menandatangani/memasuki kontrak/perjanjian atau memenuhi ketentuan lainnya sebagaimana ditentukan dalam Dokumen Pengadaan \_\_\_\_\_ no \_\_\_\_\_ tanggal \_\_\_\_\_ [Dokumen Pengadaan] (“**Dokumen Pengadaan**”) untuk \_\_\_\_\_ [nama proyek], termasuk namun tidak terbatas pada kegagalan Terjamin untuk memelihara masa berlaku Bank Garansi ini sesuai Dokumen Pengadaan dan/atau permintaan Penerima Jaminan.

Bank Garansi ini dikeluarkan dengan ketentuan-ketentuan sebagai berikut:

1. Bank Garansi ini berlaku efektif sejak tanggal \_\_\_\_\_ dan akan berakhir pada tanggal \_\_\_\_\_ [tanggal jatuh tempo].
2. Pembayaran atas Bank Garansi ini dilakukan tanpa perlu mendapat persetujuan Terjamin setelah adanya

- stating that the Principal has failed to fulfill its obligation under the Contract and the amount to be paid to Beneficiary by attaching of the original of this Bank Guarantee.*
3. *The deadline for submission and receipt of any claim on this Bank Guarantee by Beneficiary to the Bank shall be made in writing, not later than 30 (thirty) calendar days from the date of maturity of this Bank Guarantee, provided that if the date falls on holiday or a day on which banking institutions are permitted to be closed, then the submission shall be made no later than one working day thereafter.*
  4. *The Bank shall be firmly bound unto the Beneficiary for the Payment in the amount as mention above not later than 15 (fifteen) calendar days after receipt of Beneficiary's first written demand and the original of Bank Guarantee to the Bank.*
  5. *With reference to Article 1832 of Indonesian Civil Code (Kitab Undang-Undang Hukum Perdata), the Bank hereby relinquish/waives its privileges/rights granted by law to claim/demand on asset belonging to the Principal and/or bound as collateral be confiscated, seized or sold in advance for the discharge of Principal debts as stipulated under Article 1831 of Indonesian Civil Code.*
  6. *The payment of Bank Guarantee claims/demands is absolute and unconditional even though there is a demand, request or objection from the principal or any other party whatsoever.*
  7. *The payment of bank Guarantee claims/demand will be made to the account designated by the Beneficiary, free and clear of, without any reduction for any reason, either present or future, of all taxes, levies, fees or withholding whatsoever, imposed or collected with respect thereto.*
- surat permintaan pencairan Bank Garansi dari Penerima Jaminan kepada Bank yang menyatakan bahwa Terjamin wanprestasi/gagal memenuhi kewajibannya berdasarkan Kontrak dan jumlah yang harus dibayarkan kepada Penerima Jaminan beserta asli Bank Garansi ini.
3. Batas waktu pengajuan dan penerimaan tuntutan penagihan/klaim atas Bank Garansi ini adalah selambat-lambatnya 30 (tiga puluh) hari kalender sejak tanggal jatuh tempo Bank Garansi ini, dengan ketentuan apabila tanggal tersebut jatuh pada hari libur atau diluar hari kerja Bank, maka pengajuan akan dilakukan selambat-lambatnya pada satu hari kerja Bank setelahnya.
  4. Bank akan membayar kepada Penerima Jaminan untuk jumlah tersebut di atas seketika selambat-lambatnya 15 (lima belas) hari kalender setelah diterimanya surat permintaan pencairan Bank Garansi dan Asli Bank Garansi dari Penerima Jaminan kepada Bank.
  5. Dengan mengacu pada Pasal 1832 Kitab Undang-Undang Hukum Perdata, Bank dengan ini melepaskan hak-hak istimewa yang diberikan oleh undang-undang sebagaimana dimaksud dalam Pasal 1831 Kitab Undang-Undang Hukum Perdata untuk menuntut supaya benda-benda milik Terjamin dan/atau yang diikat sebagai jaminan lebih dahulu disita dan dijual untuk melunasi hutang Terjamin.
  6. Pembayaran atas klaim/tuntutan pencairan adalah mutlak dan tanpa syarat (*unconditional*) meskipun ada tuntutan, permintaan atau keberatan dari Terjamin atau pihak manapun.
  7. Pembayaran atas klaim/tuntutan pencairan Bank Garansi akan dilakukan ke rekening

8. *This Bank Guarantee is non-transferable and/or cannot be pledged to another party*
9. *This Bank guarantee can't be amended, modified or supplement unless such amendment, modification or supplemented has been approved by Beneficiary in written or as expressly required by Beneficiary to Applicant.*
10. *This Bank Guarantee shall be governed by and construed in accordance with laws and regulations applicable in Indonesia.*
11. *For the purpose of this Bank Guarantee issuance and any consequence thereof, Bank chooses the Court of \_\_\_\_\_ [domicile of court] as general and permanent domicile.*
12. *This Bank Guarantee has been executed in both Bahasa Indonesia and English. The two versions of this Bank Guarantee shall not be construed as separate documents and, when taken together, shall constitute one and the same instrument. In the event of any conflict or inconsistency between the English language version and the Bahasa Indonesia language version of Bank Guarantee.*

bank yang ditunjuk oleh Penerima Jaminan, bebas dan bersih serta tanpa pengurangan dengan alasan apapun, baik yang berlaku pada saat ini atau kemudian, dari semua pajak, pungutan, biaya atau pemotongan apapun, yang dibebankan atau dipotong sehubungan dengan hal-hal tersebut.

8. Bank Garansi ini tidak dapat dipindahtangankan dan/atau dijaminan kepada pihak lain (*non-transferable*).
9. Bank Garansi ini tidak dapat diubah kecuali perubahan tersebut disetujui oleh Penerima Jaminan melalui surat tertulis atau secara tegas dimintakan oleh Penerima Jaminan kepada Terjamin.
10. Bank Garansi ini diatur oleh dan ditafsirkan berdasarkan peraturan perundang-undangan yang berlaku di Indonesia.
11. Untuk tujuan Bank Garansi ini dengan segala akibat hukumnya, Bank memilih domisili yang tetap di Kantor Panitera Pengadilan Negeri di \_\_\_\_\_ [domisili pengadilan].
12. Bank Garansi ini dibuat dalam Bahasa Indonesia dan Bahasa Inggris. Dua versi dari Bank Garansi ini tidak dapat ditafsirkan sebagai dokumen terpisah, dan ketika ditandatangani bersama, harus dianggap satu dan merupakan instrumen yang sama. Dalam hal terdapat konflik atau ketidaksesuaian antara versi Bahasa Inggris dan versi Bahasa Indonesia atas Bank Garansi ini, maka versi Bahasa Indonesia akan berlaku.

*This Bank Guarantee is issued by duly authorized officers on the date \_\_\_\_\_ and to be used by properly interested party*

Demikian Bank Garansi ini di terbitkan oleh yang berwenang pada tanggal \_\_\_\_\_ untuk dapat dipergunakan sebagaimana mestinya dan oleh yang berkepentingan.

\_\_\_\_\_ [places/tempat], \_\_\_\_\_ [dated/tanggal]

PT \_\_\_\_\_ [name of bank/nama bank]

[Bank Stamp/Cap Bank]

\_\_\_\_\_ [authorized signatory/tandatangan pejabat yang berwenang]



**PT. KOMPIO PEMBANGKITAN JAWA BALI  
PLTU TANJUNG JATI B #UNIT 3&4**

**REQUEST FOR QUOTATION**

|              |                              |
|--------------|------------------------------|
| Doc. Ref     | : KPJB-0951-02               |
| Form No.     | : KPJB-0951-02-ZZ-FM-03      |
| Design Div.  | : Finance and Administration |
| Revision No. | : 00                         |

TERMS AND CONDITION

Lampiran

PO NO : K19257

Description :

**SYARAT - SYARAT DAN KONDISI**

**KETENTUAN UMUM**

Singkatan dan istilah umum :

"**Purchase Order/PO**" adalah Surat Pesanan Pembelian (*Purchase Order* atau *PO*).

"**ASET OPERATOR**" adalah PT Komipo Pembangkitan Jawa Bali (PT. KPJB)

"**PLN TJB**" adalah PT PLN (Persero) Unit Induk Pembangkitan Tanjung Jati B.

"**PPN**" adalah Pajak Pertambahan Nilai.

**1. SURAT MENYURAT**

Setiap surat menyurat harus menggunakan Kop Surat Perusahaan yang mencantumkan Nomor *Purchase Order/PO* , Nomor Surat Penawaran, Tanggal dan ditandatangani di atas meterai oleh Penyedia Barang/Jasa (oleh Direktur atau yang dikuasakan berdasarkan Anggaran Dasar Perusahaan), dan dialamatkan kepada: **ASET OPERATOR**, Procurement, Jepara.

Korespondensi antara **ASET OPERATOR** dan Penyedia Barang/Jasa dapat dilaksanakan melalui surat, faksimili, atau *e-mail* dan ditujukan kepada alamat masing-masing Pihak sebagaimana yang tercantum dalam *Purchase Order/PO*.

Salah satu Pihak dapat mengganti alamat, nomor telepon, faksimili dan/atau *E-mail* dengan memberikan pemberitahuan terlebih dahulu kepada Pihak lainnya.

**2. PROSES PENGADAAN**

Proses Pengadaan diadakan dengan sistem yang diputuskan oleh **ASET OPERATOR Procurement** dan **PLN TJB**, dimana prosedur yang berlaku yaitu sebagai berikut:

2.1 Penyedia Barang / Jasa yang diundang untuk Pengadaan adalah yang telah terdaftar di daftar Penyedia Barang/Jasa **ASET OPERATOR** dan telah disetujui oleh **PLN TJB** dengan diterbitkan "SAP CODE" oleh **PLN TJB**.

2.2 Menyerahkan Jaminan Penawaran untuk Surat Penawaran di atas Rp.500,000,000,- (Lima Ratus Juta Rupiah) dan/atau dipersyaratkan pada Undangan Pengadaan Barang / Jasa dengan nilai jaminan minimal 1% (satu persen) dan maksimal 3% (tiga persen) dari Harga Penawaran dari Penyedia Barang/Jasa termasuk PPN sesuai peraturan yang berlaku, kepada **ASET OPERATOR** dengan masa berlaku adalah 90 (Sembilan Puluh) hari kalender terhitung dari tanggal yang tertera di Surat Penawaran Harga. Jaminan Penawaran Harus diterbitkan oleh Bank sesuai dengan Daftar Penyedia Jaminan Terseleksi (DPJT) PLN yang telah disetujui oleh **ASET OPERATOR** dan/atau **PLN TJB**.

2.3 Penyedia Barang/Jasa wajib memenuhi persyaratan yang diminta oleh **ASET OPERATOR Procurement** dan tercantum dalam Surat Penawaran Harga, yaitu sebagai berikut:

2.3.1 Jadwal Pengiriman/pekerjaan yang diajukan dalam Surat Penawaran Harga adalah dalam hitungan "HARI KALENDER atau TANGGAL yang disepakati".

2.3.2 Sertifikat dan/atau dokumen lainnya yang dipersyaratkan dalam permintaan barang/jasa yang akan diserahkan, maka harus tercantum dalam Surat Penawaran Harga dan itu adalah "SERTIFIKAT/DOKUMEN ASLI", kecuali ada ketentuan dan persetujuan lain yang disepakati Para Pihak (Penyedia Barang/Jasa dan **ASET OPERATOR Procurement**).

2.3.3 Harga Yang ditawarkan adalah dalam "RUPIAH" sesuai dengan peraturan yang berlaku, kecuali ada ketentuan dan persetujuan lain yang disepakati Para Pihak (Penyedia Barang/Jasa dan **ASET OPERATOR Procurement**).

2.3.4 Surat Penawaran Harga yang diserahkan ke **ASET OPERATOR Procurement** harus menggunakan kop surat resmi perusahaan, bertanggal, bermeterai dan ditandatangani oleh Penyedia Barang/Jasa (oleh Direktur atau yang dikuasakan berdasarkan Anggaran Dasar Perusahaan).

2.3.5 Masa berlaku Surat Penawaran Harga adalah 90 (Sembilan Puluh) Hari Kalender sejak tanggal Surat Penawaran Harga dibuat.

2.3.6 Syarat dan Kondisi penyerahan barang/jasa adalah "DDP Tanjung Jati B" (*incoterms 2000*), kecuali ada ketentuan dan persetujuan lain yang disepakati Para Pihak (Penyedia Barang/Jasa dan **ASET OPERATOR Procurement**).

2.3.7 Syarat dan Kondisi Pembayaran adalah 45 (empat puluh lima) Hari Kalender sejak barang/atau bukti penyelesaian pekerjaan dan dokumen lainnya yang dipersyaratkan dalam *Purchase Order/PO* lengkap diterima oleh **ASET OPERATOR** dan **PLN TJB**.

2.3.8 Penyedia Barang/Jasa dipersyaratkan mencantumkan kesanggupan untuk menerbitkan "**Surat Pernyataan Jaminan/Warranty Letter**", yang menyatakan bahwa barang yang dikirimkan adalah Asli, Baru dan Tidak ada cacat. *Purchase Order/PO* lengkap diterima oleh **ASET OPERATOR** dan dapat digunakan, dan ditandatangani di atas meterai oleh Penyedia Barang/Jasa (oleh Direktur atau yang dikuasakan berdasarkan Anggaran Dasar Perusahaan). Jika dipersyaratkan dalam *PO*

2.4 Surat Penawaran Harga dan Dokumen pengadaan lainnya yang telah diterima oleh **ASET OPERATOR Procurement** adalah mutlak milik **ASET OPERATOR Procurement** dan keputusan yang dibuat oleh **ASET OPERATOR Procurement Komite** adalah mutlak dan tidak dapat diganggu gugat.

2.5 Adapun Syarat dan Ketentuan lainnya yang ditetapkan terpisah adalah satu kesatuan dari Syarat –Syarat dan Kondisi pada lampiran 2.

**3. PERSETUJUAN PURCHASE ORDER/PO**

Sebagai konfirmasi persetujuan Pesanan atau syarat-syarat *Purchase Order/PO*, Nomor Referensi Rekanan wajib menandatangani Surat *Purchase Order/PO* di atas meterai yang cukup pada kolom yang tersedia dan mengembalikan kepada Procurement **ASET OPERATOR**.

**3.1 PROSES PURCHASE ORDER/PO**

Proses *Purchase Order/PO* diberlakukan dalam tahap sebagai berikut:

3.1.1 *Purchase Order/PO* atas nama **PLN TJB** lebih besar dari Rp.500,000,000,- (Lima Ratus Juta Rupiah), maka Penyedia Barang/Jasa diwajibkan menyerahkan Jaminan Pelaksanaan ditujukan ke **PLN TJB**, bernilai minimal 5% (lima persen) dari total harga barang/ jasa yang tercantum dalam *Purchase Order/PO* termasuk PPN sesuai dengan peraturan yang berlaku.

3.1.2 *Purchase Order/PO* Asli yang telah lengkap ditandatangani oleh **ASET OPERATOR** atas sepengetahuan dan persetujuan **PLN TJB** terlebih dahulu, dan wajib ditandatangani di atas meterai oleh Penyedia Barang/Jasa (oleh Direktur atau yang dikuasakan berdasarkan Anggaran Dasar Perusahaan) dan dikembalikan kepada Procurement **ASET OPERATOR**.

3.1.3 *Aktivasi Surat Purchase Order/PO* adalah 7 (tujuh) Hari Kalender sejak *Purchase Order/PO* dikirimkan melalui surat tertulis dan/atau surat elektronik (*surel/email*) oleh Procurement **ASET OPERATOR**.



**PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI  
PLTU TANJUNG JATI B #UNIT 3&4**

**REQUEST FOR QUOTATION**

|              |                              |
|--------------|------------------------------|
| Doc. Ref     | : KPJB-0951-02               |
| Form No.     | : KPJB-0951-02-ZZ-FM-03      |
| Design Div.  | : Finance and Administration |
| Revision No. | : 00                         |

- 3.1.4 *Jangka Waktu berlakunya Purchase Order/PO ditetapkan dalam Purchase Order/PO, pada kolom "Start Date" dan "End Date".*
- 3.1.5 *Pada ketentuan Pasal 3.1.1 dimana ASET OPERATOR akan mengirimkan surat "Appointment of awarded Supplier" melalui surat tertulis dan/atau Surat Elektronik (surel/email) kepada Penyedia Barang/Jasa, dan selambat-lambatnya dalam waktu 14 (empat belas) Hari Kalender setelah tanggal dikirimkan surat "Appointment of awarded Supplier", maka Jaminan Pelaksanaan harus diterima oleh Procurement ASET OPERATOR, apabila telah melewati jangka waktu yang telah ditetapkan dan pihak Penyedia Barang/Jasa belum memberikan Jaminan Pelaksanaan, maka ASET OPERATOR mempunyai hak membatalkan perikatan hukum (Purchase Order/PO) dengan Penyedia Barang/Jasa. Penyedia Barang/Jasa dianggap mengundurkan diri dan Jaminan Penawaran dicairkan tanpa syarat. Penyedia Barang/Jasa dianggap telah melakukan Wanprestasi dan akan dikenakan sanksi sesuai dengan peraturan yang berlaku di ASET OPERATOR dan PLN TJB.*

3.2 **ASET OPERATOR** dan Penyedia Barang/Jasa sepakat dalam hal **ASET OPERATOR** membatalkan *Purchase Order/PO* maka **ASET OPERATOR** dan **PLN TJB** tanpa terkecuali dibebaskan dari segala bentuk gugatan dan laporan hukum, sanksi, ganti rugi, penggantian biaya-biaya maupun ongkos-ongkos apapun sehingga Penyedia Barang/Jasa tidak memiliki hak dan wewenang untuk menuntut pertanggungjawaban apapun lagi dari **ASET OPERATOR** dan **PLN TJB**.

3.3 *Purchase Order/PO* dan Ketentuan lainnya yang ditetapkan terpisah adalah satu kesatuan dari Syarat –Syarat dan Kondisi lampiran 2.

**4. JANGKA WAKTU PELAKSANAAN**

Jangka Waktu Pelaksanaan adalah Jangka Waktu yang tertera dalam *Purchase Order/PO* sesuai pada ketentuan Pasal 3.1.4, kecuali adanya pengakhiran atau perpanjangan berdasarkan kesepakatan Para Pihak.

**5. PERPANJANGAN WAKTU PELAKSANAAN**

Setiap perpanjangan waktu pelaksanaan akan diterbitkan Amendemen *Purchase Order/PO* dengan Jangka Waktu yang disepakati Para Pihak.

**6. PERUBAHAN PURCHASE ORDER/PO (AMENDMENT PO)**

Setiap perubahan atas *Purchase Order/PO* mengenai Masa berlaku *Purchase Order/PO*, sebagaimana ketentuan pada Pasal 3.1.4 dan syarat-syarat dan kondisi lain hanya akan mengikat apabila disetujui secara tertulis dari **ASET OPERATOR** atas nama **PLN TJB** dengan diterbitkannya *Amendment PO* yang diterbitkan 2 (dua) rangkap yang masing - masing rangkap ditandatangani diatas meterai oleh **ASET OPERATOR** dan Penyedia Barang/Jasa.

**7. BARANG-BARANG**

7.1 Semua barang yang dipasok/disuplai harus sesuai dengan perincian yang tercantum dalam *Purchase Order/PO*.

7.2 Penyimpangan dari ketentuan-ketentuan di atas tidak diperkenankan tanpa persetujuan tertulis/tanpa *Amendment PO* dari **ASET OPERATOR**.

**8. KEMASAN**

Kemasan harus dibuat kuat (dalam wujud kayu atau karton) dan layak laut atau udara sesuai dengan standar yang berlaku bagi kemasan. Semua harga bahan kemasan telah termasuk dalam harga yang telah disetujui. Pada setiap kemasan harus dicantumkan nama barang.

**9. PEMERIKSAAN**

9.1 Pemeriksaan sebelum pengapalan: apabila pemeriksaan sebelum pengapalan diperlukan, maka **ASET OPERATOR** dan/atau **PLN TJB** akan melakukan pemeriksaan barang di tempat Penyedia Barang/Jasa atau tempat lain yang disetujui Para Pihak.

9.2 Barang akan diperiksa pada waktu penyerahan dilaksanakan setelah lengkap dengan dokumen yang dipersyaratkan pada *Purchase Order/PO*. Barang yang tidak memenuhi syarat-syarat yang ditentukan dalam *Purchase Order/PO* akan dikembalikan kepada Penyedia Barang/Jasa, dan semua biaya dan kerugian akan ditimbulkan menjadi risiko dan tanggung jawab Penyedia Barang/Jasa.

**10. SERTIFIKASI**

Sertifikat untuk barang (-barang) tertentu yang ditetapkan oleh **ASET OPERATOR** dan **PLN TJB** adalah sebagai berikut:

- Sertifikat Asal Usul Barang (*Certificate of Origin/COO*);
  - Sertifikat dari Pabrikasi (*Certificate of Manufacture/COM*);
  - Surat Keaslian Barang;
  - Sertifikat Hasil Uji Pabrik (*Factory Acceptance Test Certificate*);
  - Salinan Dokumen Impor Barang (*Copy Bill of Lading*);
  - Sertifikat Analisa (*Certificate of Analysis/COA*);
- ataupun dokumen-dokumen pendukung lainnya (sebagaimana dipersyaratkan khusus di *Purchase Order/PO*).

**11. PENYERAHAN**

11.1 Penyedia Barang/Jasa harus menyerahkan barang (-barang) dalam jangka waktu dan tempat sesuai dengan syarat-syarat yang telah ditentukan dalam *Purchase Order/PO*.

11.2 Dalam jangka waktu paling lambat 7 (tujuh) Hari Kalender sebelum pengiriman barang (-barang), Penyedia Barang/Jasa harus memberitahukan **ASET OPERATOR** mengenai jadwal pengiriman.

11.3 Waktu Penyerahan barang(-barang) dihitung efektif sejak 7 (tujuh) Hari Kalender sejak *Purchase Order/PO* dikirimkan melalui surat tertulis dan/atau Surat Elektronik (surel/ email) oleh Procurement **ASET OPERATOR** ditambah jangka waktu pengiriman yang tercantum pada *Purchase Order/PO* sebagaimana ketentuan pada Pasal 3.1.5 dan lengkap disertai dengan penyerahan dokumen pendukung yang dipersyaratkan dalam *Purchase Order/PO*.

**12. DENDA SANKSI**

12.1 Sanksi atas pencairan Jaminan Penawaran tanpa syarat apabila Penyedia Barang/Jasa membatalkan *Purchase Order/PO* secara sepihak, tanpa persetujuan **ASET OPERATOR** dan **PLN TJB**, sebagaimana ketentuan pada Pasal 2.2 dan Pasal 3.1.6. Penyedia Barang/Jasa dianggap telah melakukan Wanprestasi dan mendapatkan sanksi *blacklist* di lingkungan **ASET OPERATOR** dan **PLN TJB** minimal 2 (dua) tahun.

12.2 Denda atas keterlambatan menyelesaikan pekerjaan atau memasok Barang adalah setiap hari keterlambatan dikenakan 1/1000 (satu per seribu) dengan maksimal denda keterlambatan adalah 5% (lima persen) dari total nilai *Purchase Order/PO* belum termasuk PPN sesuai dengan peraturan yang berlaku dan/atau sama dengan maksimal keterlambatan pengiriman maksimal adalah 50 (lima puluh) Hari Kalender, kecuali ada kesepakatan lain antara Para Pihak. Serta melakukan pemotongan pembayaran kepada Penyedia Barang/Jasa dengan menggunakan nilai denda yang sudah ditetapkan **ASET OPERATOR** tersebut sebagai dasar pemotongan.

12.3 Batas maksimal Penyedia Barang/Jasa dalam keterlambatan adalah 3 (tiga) *Purchase Order/PO* dan Penyedia Barang/Jasa akan di tangguhkan ("suspend") atau tidak dapat turut serta dalam proses pengadaan berikutnya. Pemberian Penangguhan ("suspend") kepada Penyedia Barang/Jasa adalah hak mutlak **ASET OPERATOR** atas persetujuan **PLN TJB**, dan tanpa pemberitahuan resmi kepada Penyedia Barang/Jasa.

12.4 Penyedia Barang/Jasa tidak dapat membatalkan *Purchase Order/PO* sepihak kepada **ASET OPERATOR** dan/atau **PLN TJB**. Bila Penyedia Barang/Jasa tidak sanggup menyerahkan atau menyelesaikan pekerjaannya dalam waktu yang telah ditentukan, **ASET OPERATOR** dan/atau **PLN TJB** sebagaimana ketentuan pada Pasal 11.3, maka **ASET OPERATOR** memiliki hak dan wewenang penuh untuk:



**PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI  
PLTU TANJUNG JATI B #UNIT 3&4**

**REQUEST FOR QUOTATION**

|              |                              |
|--------------|------------------------------|
| Doc. Ref     | : KPJB-0951-02               |
| Form No.     | : KPJB-0951-02-ZZ-FM-03      |
| Design Div.  | : Finance and Administration |
| Revision No. | : 00                         |

- 12.4.1 Mengenakan denda maksimal sebesar 5% (lima persen) dari Total Nilai pada *Purchase Order/PO* atau mencairkan Jaminan Pelaksanaan tanpa syarat;
- 12.4.2 Dan/ Atau memesan barang/ jasa tersebut kepada sumber lain dan bila ada kelebihan harga yang dibayarkan **ASET OPERATOR** maka Penyedia Barang/Jasa wajib menanggung kelebihan harga tersebut;
- 12.4.3 Penyedia Barang/Jasa dianggap telah melakukan Wanprestasi dan mendapatkan sanksi *black list* di lingkungan **ASET OPERATOR** dan PLN TJB minimal 2 (dua) tahun disertai dengan membatalkan atau mengakhiri PO beserta pengakhiran ikatan Kerjasama dengan Penyedia Barang/Jasa.
- 12.5 Denda atau Sanksi dapat diabaikan dan/atau dihilangkan apabila keterlambatan atas suatu Pengadaan Barang atau Jasa yang dianggap oleh **ASET OPERATOR** dan/ atau PLN TJB adalah dikategorikan sebagai suatu "*Force Majeure*" sebagaimana ketentuan pada Pasal 16.

**13. TAHAPAN SURAT PEMBERITAHUAN, PERINGATAN, DAN PEMUTUSAN PURCHASE ORDER/PO KARENA WANPRESTASI**

- 13.1 Peristiwa-peristiwa yang digolongkan sebagai Wanprestasi adalah:
- Peristiwa Wanprestasi yang mengakibatkan *Purchase Order/PO* berakhir tanpa melalui surat peringatan dari **ASET OPERATOR** terhadap Penyedia Barang/Jasa adalah sebagai berikut:
    - Penyedia Barang/Jasa terbukti melakukan tindak pidana antara lain adanya pemalsuan surat/dokumen, praktek korupsi, penyuapan, pemberian gratifikasi, persekongkolan, kecurangan dan pemalsuan yang berkaitan dengan proses pengadaan, *Purchase Order/PO* dan/atau pelaksanaan Pekerjaan.
    - Penyedia Barang/Jasa terbukti melakukan pelanggaran atas peraturan internal **ASET OPERATOR** dan/atau PLN TJB terkait *fraud*.
    - Berdasarkan putusan Pengadilan yang telah mempunyai kekuatan hukum tetap, Penyedia Barang/Jasa dinyatakan dalam keadaan pailit, pembubaran, likuidasi atau diberikan penundaan pembayaran hutang yang menyebabkan Penyedia Barang/Jasa tidak dapat melakukan kewajibannya berdasarkan *Purchase Order/PO*.
    - Penyedia Barang/Jasa terbukti dikenakan Sanksi Daftar Hitam (*blacklist*) sebelum penandatanganan *Purchase Order/PO*.
    - Apabila Jaminan Penawaran dan/atau Jaminan Pelaksanaan yang diserahkan oleh Penyedia Barang/Jasa kepada **ASET OPERATOR** dan/atau PLN TJB selama jangka waktu *Purchase Order/PO* terbukti palsu/tidak benar.
    - Setiap pernyataan yang dibuat oleh Penyedia Barang/Jasa di dalam *Purchase Order/PO* yang berkaitan dengan proses pengadaan *Purchase Order/PO* dan/atau pelaksanaan Pekerjaan terbukti tidak sah dan/atau tidak dilaksanakan oleh Penyedia Barang/Jasa.
  - Peristiwa Wanprestasi yang mengakibatkan *Purchase Order/PO* berakhir melalui surat peringatan dari **ASET OPERATOR** terhadap Penyedia Barang/Jasa adalah sebagai berikut:
    - Penyedia Barang/Jasa mengalihkan Pekerjaan baik sebagian atau seluruhnya atau hak atau kewajiban yang diatur dalam *Purchase Order/PO* tanpa persetujuan tertulis dari **ASET OPERATOR**;
    - Apabila denda yang diatur dalam *Purchase Order/PO* tidak dibayar oleh Penyedia Barang/Jasa kepada **ASET OPERATOR**.
    - Apabila Penyedia Barang/Jasa tidak melakukan perpanjangan Jaminan Pelaksanaan sebagaimana diatur dalam *Purchase Order/PO*.
    - Penyedia Barang/Jasa tidak memenuhi baik sebagian atau seluruh kewajiban sesuai ketentuan yang diatur dalam *Purchase Order/PO*.
- 13.2 Dalam hal terjadi Peristiwa Wanprestasi oleh Penyedia Barang/Jasa sebagaimana dimaksud Pasal 13 ayat 13.1 butir b Syarat Umum *Purchase Order/PO*, **ASET OPERATOR** berhak mengakhiri *Purchase Order/PO* dengan memberikan surat peringatan, dengan ketentuan sebagai berikut:
- Surat Pemberitahuan (*Notification Letter*): dikirimkan secara tertulis dan/atau melalui *Email* ke Penyedia Barang/Jasa maksimal 14 (empat belas) Hari Kalender sebelum jangka waktu pengiriman jatuh tempo yang tertera pada *Purchase Order/PO*.
  - Surat Peringatan Resmi (*Official Warning Letter*): dikirimkan secara tertulis dan/atau melalui *Email* ke Penyedia Barang/Jasa yang mengalami keterlambatan pengiriman dengan ketentuan sebagai berikut:
    - Surat Peringatan Pertama (*Warning Letter 1*): 1- 10 hari setelah masa berlakunya *Purchase Order/PO* berakhir (*end date*), dan Penyedia Barang/Jasawajib merespon dalam waktu 10 hari setelah Surat Peringatan Pertama (*Warning Letter 1*) diterima.
    - Surat Peringatan Kedua (*Warning Letter 2*): 21- 30 hari setelah masa berlakunya *Purchase Order/PO* berakhir (*end date*), dan Penyedia Barang/Jasawajib merespon dalam waktu 10 hari setelah Surat Peringatan Kedua (*Warning Letter 2*) diterima.
    - Warning Letter 3* ((Surat Pengakhiran/Pemutusan (*Termination Letter*)): 51 hari setelah masa berlakunya *Purchase Order/PO* berakhir (*end date*).
  - Surat Pengakhiran/Pemutusan (*Termination Letter*): dikirimkan secara tertulis dan/atau melalui *Email* ke Penyedia Barang/Jasa setelah 2 (dua) surat pada Pasal 13.2.a dan 13.2.b di atas dikirimkan dan tidak tercapainya kesepakatan antara Para Pihak dalam penyelesaian permasalahan yang dimaksud dalam jangka waktu masa berlakunya *Purchase Order/PO*, maka secara sepihak yaitu **ASET OPERATOR** atas persetujuan PLN TJB, akan membatalkan *Purchase Order/PO* dengan mengirimkan Surat Pemutusan (*Termination Letter*) kepada Penyedia Barang/Jasa.
  - Apabila Penyedia Barang/Jasa tidak menyelesaikan pekerjaan serta tidak tercapainya kesepakatan antara Para Pihak dalam penyelesaian pekerjaan yang dimaksud dalam jangka waktu masa berlakunya *Purchase Order/PO* dalam waktu sebagaimana disebutkan pada Pasal 13 ayat 13.2 butir c, maka **ASET OPERATOR** berhak mencairkan Jaminan Pelaksanaan Penyedia Barang/Jasa pada periode berjalan, dan mengakhiri *Purchase Order/PO* secara sepihak.
- 13.3 Dalam hal Penyedia Barang/Jasa telah melakukan pemulihan atau perbaikan sebagaimana dimaksud pada bab ini, dan pemulihan atau perbaikan tersebut disetujui oleh **ASET OPERATOR** maka peringatan tertulis yang telah diterbitkan tersebut tidak akan diperhitungkan sebagai pemberian peringatan yang berkelanjutan atau tidak berlaku kumulatif pada pemberian peringatan berikutnya.
- 13.4 Atas setiap pengakhiran dari *Purchase Order/PO*, seluruh kewajiban-kewajiban masing-masing Pihak berdasarkan *Purchase Order/PO* wajib berhenti, kecuali:
- Sehubungan dengan kewajiban-kewajiban pembayaran yang ditimbulkan dari tindakan-tindakan yang diambil sebelum pengakhiran tersebut (termasuk namun tidak terbatas pada hak normatif Pekerja Penyedia Barang/Jasa);
  - Sebagaimana ditentukan lain dalam *Purchase Order/PO*;
  - Bahwa ketentuan terkait Jaminan Pelaksanaan akan tetap berlaku walaupun *Purchase Order/PO* telah diakhiri; dan/atau
  - Pengakhiran tersebut tidak akan mengurangi setiap hak atas ganti rugi atau setiap perbaikan lainnya yang mungkin dimiliki oleh masing-masing pihak berdasarkan *Purchase Order/PO*.
- 13.5 Dalam hal terjadi Peristiwa Wanprestasi Penyedia Barang/Jasa, maka Penyedia Barang/Jasa akan dikenakan hukuman/denda sesuai ketentuan pada *Purchase Order/PO*.
- 13.6 **ASET OPERATOR** akan memberlakukan hukuman daftar hitam (*blacklist*) bagi setiap pengakhiran *Purchase Order/PO* yang disebabkan karena wanprestasi Penyedia Barang/Jasa sebagaimana diatur lebih lanjut dalam ketentuan yang berlaku pada **ASET OPERATOR**.
- 13.7 Terhadap pengakhiran *Purchase Order/PO*, Para Pihak sepakat untuk tidak memberlakukan ketentuan Pasal 1266 Kitab Undang-Undang Hukum Perdata.
- 13.8 Akibat-akibat Pemutusan *Purchase Order/PO*:
- ASET OPERATOR** dan/atau PLN TJB dibebaskan dari segala tuntutan hutang-hutang Penyedia Barang/Jasa kepada pihak ketiga yang harus ditanggung oleh Penyedia Barang/Jasa;
  - ASET OPERATOR** dan Penyedia Barang/Jasa segera mengadakan pemeriksaan bersama yang dituangkan dalam Berita Acara Pemeriksaan Pekerjaan dan/atau *Good Receipt* (GR) dan/atau *Join Inspection* (JI) yang meliputi beberapa prestasi yang telah selesai dikerjakan oleh Penyedia Barang/Jasa. Apabila Penyedia Barang/Jasa tidak bersedia mengadakan pemeriksaan bersama, maka **ASET OPERATOR** akan mengadakan



**PT. KPIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI  
PLTU TANJUNG JATI B #UNIT 3&4**

**REQUEST FOR QUOTATION**

|              |                              |
|--------------|------------------------------|
| Doc. Ref     | : KPJB-0951-02               |
| Form No.     | : KPJB-0951-02-ZZ-FM-03      |
| Design Div.  | : Finance and Administration |
| Revision No. | : 00                         |

- pemeriksaan terakhir dan hasilnya dianggap sebagai hasil pemeriksaan bersama;
- c. Penyedia Barang/Jasa hanya berhak mendapatkan pembayaran sesuai kemajuan pekerjaan yang telah dilaksanakan dan disetujui **ASET OPERATOR**. Peralatan dan bahan-bahan yang belum dipergunakan tidak termasuk dalam penilaian kemajuan pekerjaan;
  - d. **ASET OPERATOR** akan mengambil alih pekerjaan untuk diselesaikan dengan *Purchase Order/PO* lain atau dengan cara lain;

**14. HARGA**

- 14.1 Harga yang tercantum dalam *Purchase Order/PO* ini adalah tetap, tidak berubah dan mengikat.
- 14.2 Bagi Pengusaha Kena Pajak ("PKP") harga yang tercantum dalam *Purchase Order/PO* tidak termasuk PPN sesuai dengan peraturan yang berlaku. PPN harus dinyatakan terpisah dari harga barang(-barang) yang dipesan.

**15. JAMINAN PENAWARAN DAN JAMINAN PELAKSANAAN**

Jaminan dipersyaratkan untuk Pengadaan sebagai berikut :

- 15.1 Jaminan Penawaran adalah bernilai minimal 1% (satu persen) maksimal 3% (Tiga persen) dari Total Nilai Perkiraan Sendiri (HPS) atau Surat Penawaran Harga dari Penyedia Barang/Jasa termasuk PPN sesuai dengan peraturan yang berlaku, untuk nilai Penawaran lebih besar dari Rp.500,000,000,- (lima ratus juta rupiah), sebagaimana ketentuan pada Pasal 2.2 .
- 15.2 Jaminan Pelaksanaan adalah bernilai minimal 5% (lima persen) dari Total Nilai pada *Purchase Order/PO* termasuk PPN sesuai dengan peraturan yang berlaku untuk nilai Pembelian lebih besar dari Rp.500,000,000,- (lima ratus juta rupiah), sebagaimana ketentuan pada Pasal 3.1.1 di atas. Dengan ketentuan masa berlaku Jaminan Pelaksanaan adalah sebagaimana ketentuan pada Pasal 3.1.4 ditambah sekurang-kurangnya 50 (Lima Puluh Hari) Hari Kalender.
- 15.3 Jaminan yang disertakan harus mengikuti persyaratan yang diminta oleh **ASET OPERATOR** dan/atau **PLN TJB** dengan ketentuan sebagai berikut :
  - 15.3.1 Mengikuti format yang sudah dibakukan oleh **ASET OPERATOR** dan/ atau **PLN TJB**.
  - 15.3.2 Menggunakan mata uang dalam "Rupiah", kecuali ada ketentuan dan persetujuan lain yang disepakati Para Pihak (Penyedia Barang/ Jasa dan **ASET OPERATOR** Procurement).
  - 15.3.3 Harus diterbitkan oleh Bank sesuai dengan Daftar Penyedia Jaminan Terseleksi (DPJT) PLN yang telah disetujui oleh **ASET OPERATOR** dan/atau **PLN TJB**.
- 15.4 Jaminan Pelaksanaan diserahkan kepada **ASET OPERATOR** maksimal 14 (empat belas) Hari Kalender setelah "Surat Penunjukan Pemenang / *Appointment of Awarded Supplier*" dikirimkan melalui surat tertulis dan/atau Surat Elektronik (Surel/ *Email*) oleh **ASET OPERATOR** kepada Penyedia Barang/Jasa, sebagaimana ketentuan pada Pasal 3.1.5.
- 15.5 Asli dari Jaminan akan dikembalikan ke Penyedia Barang/Jasa apabila semua kewajiban dari Penyedia Barang/Jasa telah dinyatakan selesai oleh **ASET OPERATOR** atas persetujuan **PLN TJB**.
- 15.6 Jaminan dapat dimungkinkan untuk diperpanjang masa berlakunya atas permintaan dari **ASET OPERATOR** dan/atau **PLN TJB** kepada Penyedia Barang/Jasa.

**16. FORCE MAJEURE**

- 16.1 Peristiwa, kejadian atau keadaan berikut ini adalah *Force Majeure*: Kehendak Tuhan (*Act of God*) meliputi namun tidak terbatas pada gempa bumi, dari banjir, epidemi, kebakaran, perang, huru-hara, pemogokan dan/atau pemberlakuan peraturan pemerintah yang mengatur atau berhubungan dengan pelaksanaan/ pengiriman di dalam *Purchase Order/PO*.
- 16.2 Dalam hal terjadi suatu peristiwa, kejadian atau keadaan *Force Majeure*, Penyedia Barang/Jasa wajib memberitahukan secara tertulis dan/atau *email* dengan melampirkan bukti-bukti dari instansi yang berwenang kepada **ASET OPERATOR** selambat-lambatnya 3 (tiga) hari sejak terjadinya suatu peristiwa, kejadian atau keadaan *Force Majeure*.
- 16.3 Dalam hal pemberitahuan sebagaimana ketentuan Pasal 16.2 di atas terlampaui atau tidak dilaksanakan maka Para Pihak sepakat bahwa kejadian tersebut bukan merupakan keadaan *Force Majeure*.
- 16.4 Baik Penyedia Barang/Jasa maupun **ASET OPERATOR** dan **PLN TJB** dibebaskan dari setiap dan semua tanggung jawab yang timbul sebagai akibat terjadinya suatu peristiwa, kejadian atau keadaan *Force Majeure*.

**17. TUNTUTAN DARI PIHAK KETIGA**

Penyedia Barang/Jasa harus membebaskan dan melindungi **ASET OPERATOR** dan **PLN TJB** dari segala tuntutan dari pihak ketiga yang timbul atau akan timbul sehubungan dengan *Purchase Order/PO*.

**18. GARANSI (Apabila Dipersyaratkan di dalam *Purchase Order/PO*)**

Penyedia Barang/Jasa menjamin ke **ASET OPERATOR** dan/ atau **PLN TJB**, bahwa barang-barang yang dikirim sesuai dengan spesifikasi yang disepakati sebagaimana ketentuan pada Pasal 2.3.8. Barang tidak cacat atau rusak material atau teknis, baru (bukan barang bekas pakai) dan digaransi oleh Pabrik dan/atau Penyedia Barang/Jasa. Garansi harus berlaku selama jangka waktu 18 (delapan belas) bulan sejak tanggal pengiriman barang atau 12 (dua belas) bulan sejak tanggal pemasangan atau operasi awal atas barang ("**Masa Garansi**"). Apapun yang terjadi terlebih dahulu dalam Masa Garansi, ditemukan kerusakan atau kecacatan barang, **ASET OPERATOR** berkewajiban untuk memberitahukan secara tertulis dan/atau melalui *email* atas hal tersebut kepada Penyedia Barang/Jasa. Dan dalam waktu 3 x 24 jam setelah diterimanya pemberitahuan tersebut, Penyedia Barang/Jasa wajib memperbaiki barang yang cacat atau rusak tersebut, dan apabila barang tidak bisa diperbaiki dalam jangka waktu paling lambat 30 (tiga puluh) Hari Kalender, maka Penyedia Barang/Jasa harus mengganti barang yang rusak tersebut dengan barang baru dengan kualitas dan spesifikasi yang sama tanpa ada penambahan biaya apapun dari **ASET OPERATOR**.

**19. TAGIHAN**

Untuk melakukan penagihan, Penyedia Barang/Jasa harus memenuhi syarat-syarat penagihan dengan melengkapi dokumen-dokumen antara lain sebagai berikut:

- 19.1 Surat Permohonan Pembayaran: 1 (satu) rangkap Asli
- 19.2 Kwitansi : 3 (tiga) rangkap, 1 (satu) rangkap bermeterai cukup dan 2 (dua) rangkap lainnya tanpa meterai .
- 19.3 Invoice : 3 (tiga) rangkap, 1 (satu) rangkap bermeterai cukup dan 2 (dua) rangkap lainnya tanpa meterai.
- 19.4 Faktur Pajak : 2 (dua) rangkap.
- 19.5 Berita Acara Penyelesaian Pekerjaan (BAPK) dan/atau *Goods Receipt* dan/atau *Joint Inspection* : 1 (satu) rangkap Asli.
- 19.6 Berita Acara Serah Terima (BAST) barang/jasa/pekerjaan dan/atau *Minutes Of Verification* (MOV): 1 (satu) rangkap Asli.
- 19.7 NPWP dan SPPKP : 1 (satu) rangkap *Copy*.
- 19.8 Sertifikat Asal Barang dan/atau Sertifikat Manufaktur: 1 (satu) asli dan/atau 1 (satu) *Copy* (Apabila dipersyaratkan pada *Purchase Order/PO*).
- 19.9 Surat Jaminan/Garansi yang menyatakan masa garansi barang adalah 18 (delapan belas) bulan sejak pengiriman atau 12 (dua belas) bulan sejak instalasi : 1 (satu) asli dan 2 (dua) *Copy* (Apabila dipersyaratkan pada *Purchase Order/PO*).
- 19.10 Jaminan Pelaksanaan dan Surat Konfirmasi keabsahan Jaminan Pelaksanaan : 1 (satu) rangkap *Copy* (Apabila dipersyaratkan pada *Purchase Order/PO*).
- 19.11 SIUP/NIB dan SIUJK : 1 (satu) rangkap *Copy* (Apabila ada atau apabila dipersyaratkan pada *Purchase Order/PO*)



**PT. KPIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI  
PLTU TANJUNG JATI B #UNIT 3&4**

**REQUEST FOR QUOTATION**

|              |                              |
|--------------|------------------------------|
| Doc. Ref     | : KPJB-0951-02               |
| Form No.     | : KPJB-0951-02-ZZ-FM-03      |
| Design Div.  | : Finance and Administration |
| Revision No. | : 00                         |

19.12 Syarat-syarat lain yang belum tercantum sebagaimana poin-poin diatas namun dipersyaratkan khusus pada *Purchase Order* /IPO wajib dipenuhi oleh Penyedia Barang/Jasa.

(Persyaratan penagihan terlampir di lampiran "Tata Cara Penagihan")

**20. PEMBAYARAN**

Kecuali ditentukan lain dalam *Purchase Order*/PO :

- 20.1 Pembayaran akan dilakukan pada 45 (empat puluh lima) Hari Kalender setelah barang/ Jasa dinyatakan diterima dengan Bukti Asli *Goods Receipt/Completion Work*, dan dokumen-dokumen penagihan telah diterima dengan baik, lengkap dan benar.
- 20.2 Pembayaran akan dilakukan melalui bank transfer.

**21. LAIN - LAIN**

- 21.1 Syarat-syarat umum ini berlaku sah dan mengikat, kecuali ada ketentuan lain yang tertera pada *Purchase Order*/PO.
- 21.2 Bilamana **ASET OPERATOR** serta Penyedia Barang/Jasa menandatangani kesepakatan tambahan sebagai satu kesatuan dari *Purchase Order*/PO dan ternyata menimbulkan pertentangan dengan klausul-klausul di dalam *Purchase Order*/PO maka **ASET OPERATOR** dan Penyedia Barang/Jasa sepakat akan selalu menafsirkan dengan cara memilih, mematuhi dan menerapkan klausul yang lebih menguntungkan **ASET OPERATOR** semata.
- 21.3 **ASET OPERATOR** dan/atau **PLN TJB**, setiap saat memiliki hak eksklusif untuk melakukan evaluasi berkaitan dengan kinerja, kepatuhan atau hasil pelaksanaan kewajiban oleh Penyedia Barang/Jasa, dimana hasil evaluasi tersebut akan disampaikan kepada Penyedia Barang/Jasa dalam bentuk pernyataan tertulis.
- 21.4 Evaluasi tersebut dilakukan dalam rangka menjamin keberlangsungan PLTU Tanjung Jati B Jepara sehingga hasil evaluasi sebagaimana dimaksud menjadi dasar bagi **ASET OPERATOR** dan/atau **PLN TJB** untuk mengkaji ulang status serta jangka waktu *Purchase Order*/PO dan/atau penentuan status Penyedia Barang/Jasa dalam Daftar Hitam Penyedia Barang/Jasa **ASET OPERATOR** dan/atau **PLN TJB**.
- 21.5 *Purchase Order*/PO dibuat, diatur dan ditafsirkan sesuai dengan hukum Negara Republik Indonesia.
- 21.6 Jika terjadi perselisihan yang tidak mendapatkan solusi maka **ASET OPERATOR** dan Penyedia Barang/Jasa sepakat untuk dapat melakukan pengakhiran *Purchase Order*/PO dan tidak memberlakukan ketentuan Pasal 1266 Kitab Undang-undang Hukum Perdata.
- 21.7 Syarat-syarat dan kondisi ini dibuat dalam Bahasa Indonesia dan Bahasa Inggris. Dalam hal adanya inkonsistensi atau penafsiran yang berbeda antara versi Bahasa Indonesia dan versi Bahasa Inggris, versi Bahasa Indonesia dari Syarat-syarat dan kondisi ini akan berlaku dan versi Bahasa Inggris harus dianggap secara otomatis diubah (perubahan mana berlaku sejak tanggal ditandatanganinya versi bilingual ini) untuk menjadikan bagian yang relevan dari versi Bahasa Inggris sesuai dengan bagian yang relevan dari versi Bahasa Indonesia.
- 21.8 **ASET OPERATOR** berhak melakukan Audit di Waktu tertentu kepada rekanan Penyedia Barang/Jasa, Proses pengaudit dilakukan oleh **ASET OPERATOR** didampingi tim Auditor yang ditunjuk **ASET OPERATOR**.

**KETENTUAN MENYANGKUT LINGKUNGAN, KESEHATAN, DAN KESELAMATAN KERJA**

**1. STANDART KESELAMATAN UNTUK BAHAN BAHAN YANG BERACUN**

- 1.1 Penyedia Barang/Jasa harus memberikan daftar data keselamatan material - material (MSDS) untuk seluruh *chemical*, pelumas, lem, cairan, pembersih dan bahan bahan lainnya yang berpotensi beracun yang rekanan akan gunakan dalam pelaksanaan pekerjaan.
- 1.2 Penyedia Barang/Jasa harus mengikuti syarat - syarat untuk penyimpanan, penanganan dan pembuangan material termasuk syarat - syarat untuk Peralatan Perlindungan Personal dan peralatan Pernafasan (RPE) yang ditentukan oleh **ASET OPERATOR**.
- 1.3 Setiap Material yang mengandung zat - zat yang berpotensi beracun yang ada di *Site* yang tidak sesuai dengan persyaratan MSDS dan belum disetujui oleh **ASET OPERATOR**, harus segera dihilangkan atau dipindahkan dari *site* oleh Penyedia Barang/Jasa sampai persetujuan tersebut diperoleh.

**2. PURCHASE REQUISITION JASA/SERVICE**

- 2.1 Dokumen Analisa Kerja Aman (*Job Safety Analysis / JSA*) atau dokumen identifikasi bahaya lainnya yang terkait dengan Jasa.
- 2.2 Prosedur kerja aman / instruksi kerja dan/atau dokumen EHS lainnya yang terkait dengan Jasa.
- 2.3 Surat keterangan sehat dari dokter untuk personel yang terkait dengan jasa.
- 2.4 Foto *copy* Sertifikat kompetensi untuk personel yang terkait dengan jasa.
- 2.5 Foto *copy* Sertifikat Kelayakan atas Peralatan Angkat dan Angkut yang masih "VALID" yang terkait dengan Jasa.
- 2.6 Foto *copy* Surat Keterangan Catatan Kepolisian (SKCK) dan kartu identitas (Kartu Tanda Penduduk/KTP atau Paspor) masih berlaku untuk lampiran Formulir *Request ID Card*.
- 2.7 Foto *copy* Surat Ijin Mengemudi (SIM) yang masih berlaku untuk pengendara mobil perusahaan untuk lampiran formulir "*Vehicle Gate Pass Request*".
- 2.8 Foto *copy* surat KIR yang masih berlaku untuk kendaraan operasional kategori tertentu untuk lampiran formulir "*Vehicle Gate Pass Request*".
- 2.9 Surat pernyataan dari Manajemen perusahaan bahwa akan mematuhi peraturan perundangan terkait dengan Lingkungan dan
- 2.10 Keselamatan, Kesehatan Kerja (LK3), salah satunya seperti berikut :
  - 2.10.1 Menyediakan Alat Pelindung Diri (APD) untuk seluruh karyawan yang standard dan sesuai
  - 2.10.2 Bertanggung jawab atas limbah/sampah yang dihasilkan oleh pekerjaan jasa tersebut serta selalu menjaga kerapian dan kebersihan area kerja.
  - 2.10.3 Membuat "Surat Pernyataan" bahwa perusahaan tidak mencemari lingkungan
  - 2.10.4 Melampirkan Sertifikat ISO 14001 dan Sertifikat PROPER yang dimiliki (apabila dipersyaratkan dalam RFQ & *Purchase Order*/PO)

**3. PURCHASE REQUISITION BARANG**

Menyediakan dokumen yang terkait dengan persyaratan Lingkungan, Keselamatan dan Kesehatan Kerja (LK3), seperti:

- 3.1 Lembar Data Keselamatan Bahan / LDKB (*Material Safety Data Sheet/MSDS*) untuk Bahan Beracun dan Berbahaya (B3), seperti: bahan kimia/resin/oli/grease/dll.
- 3.2 Petunjuk Pengoperasian secara aman (*Safety Operating Manual*) untuk peralatan/mesin/alat kerja/ dll.
- 3.3 Persyaratan penyimpanan serta penanganan secara manual.
- 3.4 Atau dokumen lainnya yang terkait dengan persyaratan dan perundangan Lingkungan, Keselamatan & Kesehatan Kerja (LK3).

**4. KETENTUAN MENYANGKUT KETENAGA KERJAAN**

Berikut persyaratan dari HRD yaitu sebagai berikut :

- 4.1 *Copy* sertifikat kepesertaan perusahaan di BPJS Ketenagakerjaan.
- 4.2 *Copy* kartu kepesertaan BPJS Ketenagakerjaan dari setiap karyawan yang dipekerjakan.
- 4.3 Ijin Operasional dari Disnaker Propinsi Jawa Tengah Cq. Disnaker Jepara Untuk pekerjaan yang di alih-daya kan (*Outsource*).
- 4.4 Surat Pemberitahuan ke Disnaker Jepara untuk pekerjaan jasa pemborongan.
- 4.5 *Copy* Perjanjian kerja antara perusahaan dengan masing-masing karyawan.