



Public Notice

U4POB The Purchasing of Samshin Spare Part

1. Scope of Supply

Purchasing U4POB The Purchasing of Samshin Spare Part

2. Bidding Type

- Domestic open bidding to select the lowest priced suppliers and evaluated by total price
- This bidding is conducted under one stage two cover bidding procedure (1 envelope for unprice document, administration requirements and technical requirements and 1 envelope of price document for the vendor who can pass the qualification).

3. Requirement for Qualification of Bidder

It is mentioned in document of INVITATION TO BID, Bidding Schedule of U4POB The Purchasing of Samshin Spare Part, Attachment 5

4. Aanwijzing will be held on 9.30 WIB, 11 July 2025 (via Zoom Application)

Topic: RFQ K19354 U4POB The Purchasing of Samshin Spare Part

Time: Jul 11, 2025 09:30 AM Jakarta

Join Zoom Meeting

<https://us06web.zoom.us/j/87115947350?pwd=IFlkDpg2Je9rCkMn8IEgITBXAeWjFD.1>

Meeting ID: 871 1594 7350

Passcode: 938549

5. Bid Closing date and Time on 11.00 WIB, 22 July 2025.

6. Invitation to Bid (ITB) and Additional Information

- Invitation to Bid (ITB) document copy or soft file is available in website PT. KPJB (www.kpjb.co.id); or
- Email : procurement34@kpjb.co.id

7. Bid submission

To : Procurement Team

Finance & Administration Division (K19354)

PT. Komipo Pembangkitan Jawa Bali (KPJB)

PLTU Tanjung Jati B Unit 3 & 4,

Desa Tubanan, Kecamatan Kembang,

Kabupaten Jepara, Jawa Tengah, Indonesia 59453

Tel : 0291-4270493, Fax : 0291-4270601

8. Procedure for Submission Bid Document

- The bidding document shall be submitted in a sealed envelope by registered mail or direct submission after KPJB security's check not later than the bid closing date and time.
- Document title shall be marked in the envelope as "U4POB The Purchasing of Samshin Spare Part"

	PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI PLTU TANJUNG JATI B UNIT 3&4	Doc. Ref	: KPJB-0951-02
		Form No.	: KPJB-0951-02-ZZ-FM-16
	TERM OF REFERENCE	Design Div.	: Finance and Administration
		Revision No.	: 00

1. Subject

U4PO2026 Samshin Spare Part

2. Background

The spare parts will be provided to equipment as follow:

Name :

- | | | |
|------------|--------------|-------------|
| ○ ATT-V001 | ○ FW-V011 | ○ HD-V001 |
| ○ ATT-V002 | ○ FW-V012 | ○ HD-V002 |
| ○ CO-V026 | ○ FW-V013A | ○ MS-W001A |
| ○ CO-V027 | ○ FW-V013B | ○ MS-W001B |
| ○ CO-V038 | ○ FW-V106 | ○ MS-W002A |
| ○ ES-W001 | ○ FW-W001A | ○ MS-W002B |
| ○ FW-V002A | ○ FW-W001B | ○ MS-W003A |
| ○ FW-V002B | ○ FW-W002 | ○ MS-W003B |
| ○ FW-V102 | ○ FW-W003 | ○ MS-W004 |
| ○ FW-V003 | ○ FW-W003-BV | ○ MS-V201A |
| ○ FW-V009A | ○ FW-W004 | ○ MS-V201B |
| ○ FW-V009B | ○ FW-W006 | ○ HRH-V203A |
| ○ FW-V104 | ○ FW-W007 | ○ HRH-V203B |
| ○ FW-V010A | ○ FW-W005 | ○ HRH-V204A |
| ○ FW-V010B | ○ FW-W008 | ○ HRH-V204B |
| ○ FW-V105 | ○ FW-W301 | ○ HV-V004 |

Brand : **Samshin**

3. Spare Part Data

3.1. System :

- | | |
|------------------------------|-----------------------|
| ○ Attemperator Spray System | ○ Heater Drain System |
| ○ Condensate System | ○ Main Steam System |
| ○ MT Extraction Steam System | ○ Hot Reheat System |
| ○ Feedwater System | ○ Heater Vent System |

3.2. Equipment :

Tagging Valve	Type	Tagging Valve	Type
ATT-V001,2	Gate	FW-W003,4,6,7	Gate
CO-V026	Gate	FW-W005,8	Gate
CO-V027	Needle Globe	FW-W301	Gate
CO-V038	Swing Check	HD-V001	Gate
ES-W001	Globe	HD-V002	Gate
FW-V002A	Tilting Check	MS-W001A,B	Agle
FW-002A,B,V102	Tilting Check	MS-W002A,B	Needle Globe
FW-V003	Gate	MS-W003A,B	Needle Globe
FW-009A,B,V104	Swing Check	MS-W004	Needle Globe
FW-V010A,B,V105,V011	Gate	MS-W203A,B	Gate
FW-V012	Gate	HRH-V203A,B	Gate
FW-V013A,B,V106	Gate	HRH-V204A,B	Gate
FW-W001A,B	Gate	HV-V004	Gate
FW-W002	Gate		

3.3. Spare Part Group :

■ Overhaul

3.4. Usage Plan :

For Planned Outage Unit #4 Class B 2026

	PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI PLTU TANJUNG JATI B UNIT 3&4	Doc. Ref	: KPJB-0951-02
		Form No.	: KPJB-0951-02-ZZ-FM-16
	TERM OF REFERENCE	Design Div.	: Finance and Administration
		Revision No.	: 00

3.5. Description :
Item to be purchased (see Attachment)

4. Work Scope

Material supply

5. CSMS Risk Level

■ Low

6. Bidder Qualification

6.1. Opened for all vendor

6.2. Vendor should have CSMS (Contractor Safety Management System) from PLN

7. Delivery of material and/or services

7.1. Required date is 1 April 2026

7.2. Delivery point is KPJB's Warehouse, PLTU Tanjung Jati B Unit 3&4, Jepara, Central Java.

8. Requirement of Documents

Within delivery the materials, supplier should submit documents as follow:

8.1. Original COM issued by manufacturer (**SAMSHIN**)

9. Technical Specification

9.1. All of technical specification should be comply with determined specification, cannot be changed, no crack, should be new 100%, genuine, no defect, and can be installed and used properly.

9.2. In the case PT KPJB decline the delivered material, supplier should replace the material. If supplier can't replace it, they will be penalized in accordance to General Term & Condition (GTC) of the PO.

10. Acceptance Criteria

10.1. Delivery time is complied.

10.2. All delivered materials are accordance to PO requirement, specification and condition of the TOR.

10.3. All of required document are fulfilled.

11. Standard of Quality

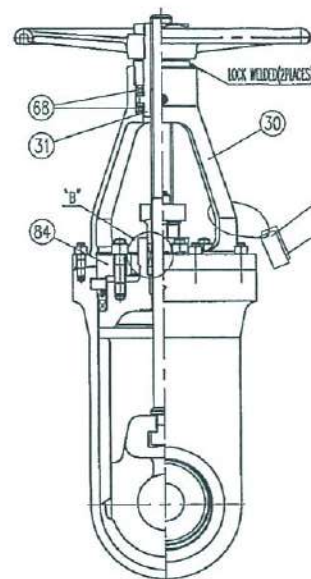
Quality of the material and/or services should comply with standard, code, manufacturer specification and user's requirement.

12. Warranty

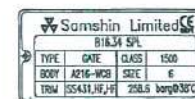
Generally if there isn't mentioned at other clause, supplier should warrant the material for 1 year after material being receiving by PT. KPJB.

Prepared by	Checked by	Approved by
		
<u>Andhi Pradana</u> Staff	<u>Agus Widodo</u> Turbine Leader	<u>Lim Hyung chul</u> Mechanical Manager
Date :	Date :	Date :

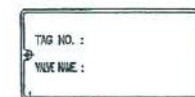
SIZE (IN.)	L	H	H'	P	W	BUTTWELDING ENDS				WEIGHT (kg)	Q'TY	APPLICABLE CODE	
						D	C	t	SYMBOL			ASME B16.34	
6	559	850	484	116	450	168.3	129.0	19.65	X0C/BA	165	4	END-TO-END DIMENSION	
												ASME B16.10	
												END CONNECTION	
												SPECIAL	
												HYDROSTATIC TEST PRESSURE	
												SHELL	388 barg (5625 psig)
												SEAT	REFER TO TABLE



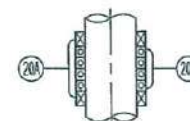

 1500
 6
 WCB
 HEAT NO.



NAMEPLATE



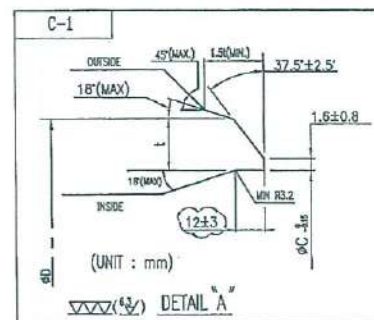
TAG PLATE



DETAIL 'B'

PLEASE TURN BACK HANDWHEEL
APPROX. 1/2 COUNTER CLOCKWISE
AFTER FULL CLOSING

(37b) CAUTION PLATE : ATTACHED TO THE HANDWHEEL RUB WITH STAINLESS STEEL WIRE.



DETAIL "A"

TAG NO.	HYDROSTATIC TEST PRESSURE-SEATW/ACT'G
3/4AIT-V001	284.5 barg (4125 psig)
3/4AIT-V002	348 barg (5047.5 psig)

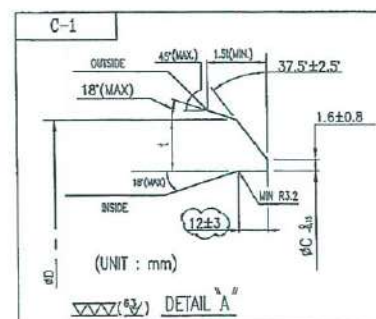
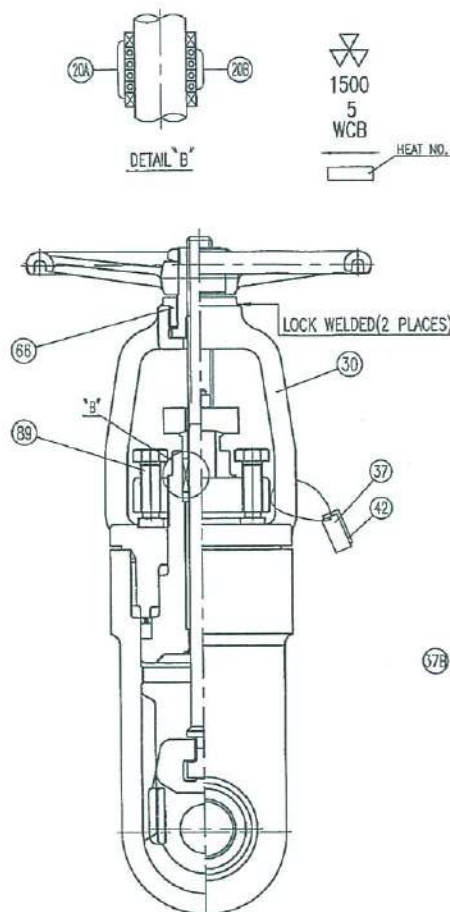
S/RING SEAT SURFACE		STELLITED		
DISC SEAT SURFACE		STELLITED		
BILL OF MATERIALS				
PART NO.	PART NAME	Q'TY REQ'D	MATERIALS	REMARKS
1	BODY	1	A216-WCB	
2	BONNET	1	A105/A216-WCB	
4	STEM	1	A276-431	
5	DISC	1	A216-WCB	
7	SEAT RING	2	A283-D/A216-WCB	
18	PACKING WASHER	1	HIGH TENSION COPPER ALLOY	
19	GLAND	1	HIGH TENSION COPPER ALLOY	
20A	GLAND PACKING	2	BRANDT GRAPHITE TOP & BOTTOM	
20B	GLAND PACKING	4	IN-FORMED COPPER/BRONZE/STAINLESS	
21	GLAND FLANGE	1	A283-D/A216-WCB	
23	GLAND BOLT	2	A193-B7	
24	GLAND BOLT NUT	2	A194-2H	
30	YOKE	1	A216-WCB	
31	SLEEVE	1	HIGH TENSION COPPER ALLOY	
34	HANDWHEEL KEY	1	A108-1045	
35	HANDWHEEL	1	A536	
37	NAMEPLATE	1	SS304	
37B	CAUTION PLATE	1	SS304	
39	HANDWHEEL NUT	1	A105	
42	TAGPLATE	1	SS304	
63	YOKE BOLT	1SET	A193-B7	
64	YOKE BOLT NUT	1SET	A194-2H	
66	SLEEVE NUT	1	A105	
67	GREASE NIPPLE	1	STEEL	COMMERCIAL
68	THRUST BALL BEARING	2SET	BEARING STEEL	COMMERCIAL
81	SEAL RING	1	GRAPHITE	
82	SPACER RING	1	A283-D/A216-WCB	
83	RING RETAINER	1SET	A283-D/A216-WCB	
84	BONNET RETAINER	1	A105/A216-WCB	
91	RETAINER BOLT	1SET	A193-B7	
92	RETAINER BOLT NUT	1SET	A194-2H	

1. ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS, UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

△				
△	09.11.23	FOR FINAL	JK	SS
△	09.11.10	RESSUE DUE TO COMMENT	O.S.KWON	Y.R.JO
△	09.09.08	RESSUE DUE TO COMMENT	O.S.KWON	Y.R.JO
△	09.06.26	INITIALLY ISSUED	O.S.KWON	Y.R.JO
NO.	DATE	DESCRIPTION	Prepared	Reviewed
 Samshin Limited 63-6, DUJONG-DONG, CHONAN, KOREA				
TITLE CLASS 5000 SPL CARBON STEEL GATE VALVE OS&Y, PRESSURE SEAL BONNET, BW				SHEET NO. 1 / 1
SCALE	TYPE NO.	SAMSHIN DWG NO.	TYPE	REV.
N/S		HP-2030-G04		F

A3 (297 x 420 MM)

SIZE (IN.)	L	H	H'	P	W	BUTTWELDING ENDS				WEIGHT (kg)	Q'TY	APPLICABLE CODE	
						D	C	t	SYMBOL			ASME B16.34	
5	483	800	458	95	380	141.3	112.5	14.4	160/SA	130	2	END-TO-END DIMENSION	
												ASME B16.10	
												END CONNECTION	
												SPECIAL	
												HYDROSTATIC TEST PRESSURE	
											SHELL	388 barg(5625 psig)	
											SEAT	348 barg(5047.5psig)	
												DESIGN PRESSURE*1.5	

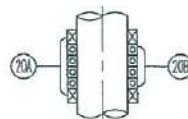
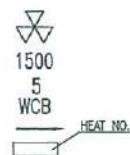


S/RING SEAT SURFACE		STELLITED		
DISC SEAT SURFACE		STELLITED		
BILL OF MATERIALS				
PART NO.	PART NAME	Q'TY REQD	MATERIALS	REMARKS
1	BODY	1	A216-WCB	
2	BONNET	1	A105/A216-WCB	
4	STEM	1	A276-431	
5	DISC	1	A216-WCB	
7	SEAT RING	2	A283-D/A216-WCB	
18	PACKING WASHER	1	HIGH TENSION COPPER ALLOY	
19	GLAND	1	HIGH TENSION COPPER ALLOY	
20A	GLAND PACKING	2	BRAIDED GRAPHITE/ROD & BOWTIE	
20B	GLAND PACKING	4	THE-RODDED GRAPHITE/INDEPENDENT	
21	GLAND FLANGE	1	A283-D/A216-WCB	
23	GLAND BOLT	2	A193-B7	
24	GLAND BOLT NUT	2	A194-2H	
30	YOKE	1	A216-WCB	
31	SLEEVE	1	HIGH TENSION COPPER ALLOY	
34	HANDWHEEL KEY	1	A108-1045	
35	HANDWHEEL	1	A536	
37	NAMEPLATE	1	SS304	
37B	CAUTION PLATE	1	SS304	
42	TAGPLATE	1	SS304	
66	SLEEVE NUT	1	A105/A479-410	
67	GREASE NIPPLE	1	STEEL	COMMERCIAL
81	SCAL RING	1	GRAPHITE	
82	SPACER RING	1	A283-D/A216-WCB	
86	CLAMP WASHER	1	A108-1045	
87	BONNET CLAMP	1	A283-D/A216-WCB	
89	CLAMP BOLT	1SET	A193-B7	

NOTES
1. ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS, UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

△				
△	09.11.23	FOR FINAL	<i>H</i>	<i>---</i>
△	09.11.10	REISSUE DUE TO COMMENT	O.S.KWON	Y.R.JO B.S.PAR
△	09.09.08	REISSUE DUE TO COMMENT	O.S.KWON	Y.R.JO B.S.PAR
△	09.06.26	INITIALLY ISSUED	O.S.KWON	Y.R.JO B.S.PAR
NO.	DATE	DESCRIPTION	Prepared	Reviewed Approved
 Samshin Limited 63-6, DUKONG-DONG, CHONAN, KOREA				
TITLE CLASS 1500SPL CARBON STEEL GATE VALVE OS&Y, PRESSURE SEAL BONNET, BW				SHEET 1 /
SCALE	TYPE NO.	SAMSHIN DWG NO.	TYPE	REV.
N/S		HP-2030-G12		F

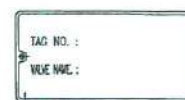
SIZE(IN)	TAG NO.	Q'TY
5	3/4CO-V027	2



DETAIL B'

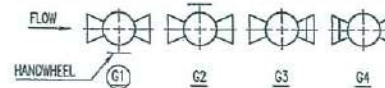


NAMEPLATE



TAG PLATE

GEAR ACTUATOR ORIENTATION

BODY SEAT SURFACE STELLITED
DISC SEAT SURFACE STELLITED

BILL OF MATERIALS

PART NO.	PART NAME	Q'TY REQD	MATERIAL	REMARKS
1	BODY	1	A216-WCB	
2	BONNET	1	A105/A216-WCB	
4	STEM	1	A276-431	
5	DISC	1	A105/A216-WCB	
7	SEAT RING	1	A105/A216-WCB	
8	DISC THRUST PLATE	1	A193-B16	
9	DISC NUT	1	A479-410	
18	PACKING WASHER	1	HIGH TENSION COPPER ALLOY	
19	GLAND	1	HIGH TENSION COPPER ALLOY	
20A	GLAND PACKING	2	BRASS GRAPHITE TOP & BOTTOM	
20B	GLAND PACKING	4	IN-PROCESS BRASS RETAINER	
21	GLAND FLANGE	1	A283-D/A216-WCB	
23	GLAND BOLT	2	A193-B7	
24	GLAND BOLT NUT	2	A194-2H	
30	YOKE	1	A216-WCB	
37	NAMEPLATE	1	SS304	
42	TAGPLATE	1	SS304	
63	YOKE BOLT	1SET	A193-B7	
64	YOKE BOLT NUT	1SET	A194-2H	
81	SEAL RING	1	GRAPHITE	
82	SPACER RING	1	A105/A216-WCB	
83	RING RETAINER	1	A105/A216-WCB	
86	CLAMP WASHER	1	A108-1045	
87	BONNET CLAMP	1	A283-D	
91	RETAINER BOLT	2	A193-B7	
111	GUIDE BAR	1	A276-304	
112	GUIDE PLATE	1SET	A283-D	
113	GUIDE PLATE PIN	2	A108-1045	
114	GUIDE PLATE BOLT	2	A193-B7	
115	GUIDE PLATE BOLT NUT	4	A194-2H	
216	MOUNTING FLANGE	2	CARBON STEEL	
217	MOUNTING BOLT	4	A193-B7	
218	MOUNTING BOLT NUT	1	A194-2H	
220	GEAR ACTUATOR	1SET	SP-V3	SAMRO

NOTES

1. ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS, UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

NO.	DATE	DESCRIPTION	Prepared	Reviewed	Approved
09.11.23		FOR FINAL			
09.11.10		REISSUE DUE TO COMMENT	O.S.KWON	Y.R.JO	B.S. PARK
09.10.26		INITIALLY ISSUED	O.S.KWON	Y.R.JO	B.S. PARK

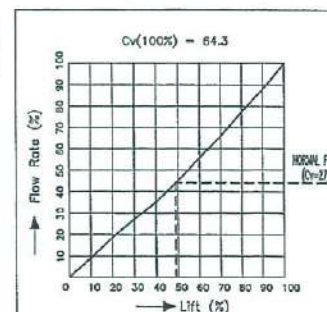
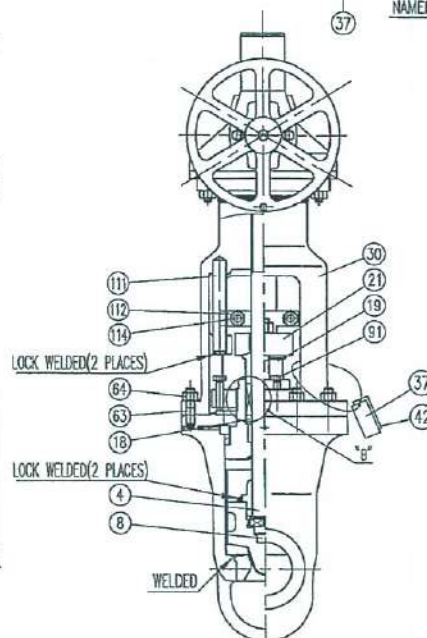
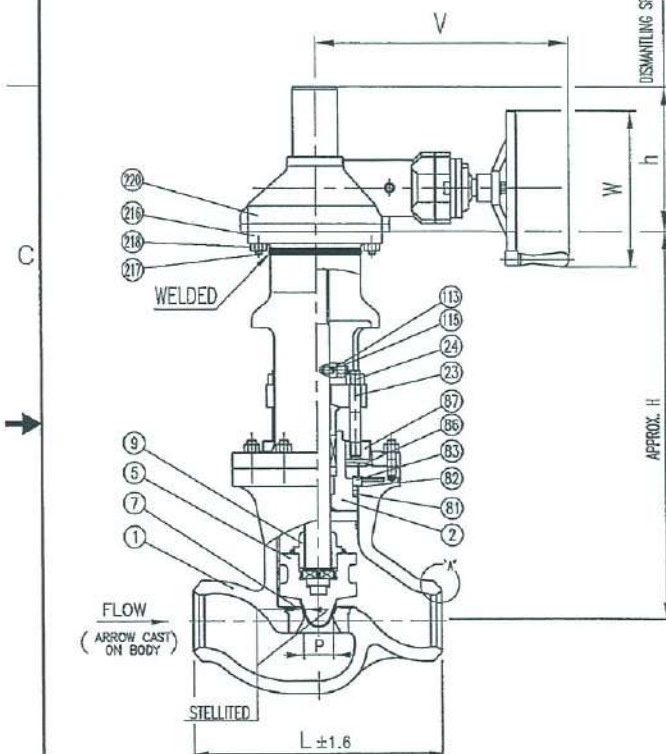
Samshin Limited
63-6, DUJONG-DONG, CHONAN, KOREATITLE CLASS 1500SPL CARBON STEEL
GEAR OPERATED NEEDLE GLOBE VALVE
OS&Y, PRESSURE SEAL BONNET, BW

SHEET NO.

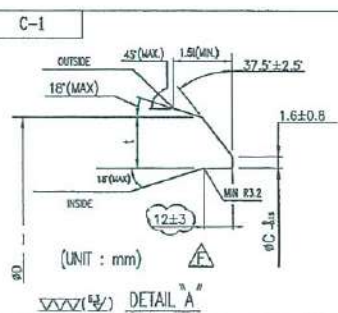
1 / 1

SCALE	TYPE NO.	SAMSHIN DWG NO.	TYPE	REV.
N/S		HP-2030-L02		F

A3 (297 x 420 MM)



SIZE (IN.)	L	H	H'	P	BUTTWELDING ENDS				GEAR ACTUATOR			WEIGHT (kg)	Q'TY	APPLICABLE CODE	
					D	C	t	SYMBOL	W	V	h			ASME B16.34	END-TO-END DIMENSION
5	483	953	578	40	141.3	112.5	14.4	16C/5A	710	395	465	300	2	ASME B16.10	
														END CONNECTION	
														SPECIAL	
														HYDROSTATIC TEST PRESSURE	
														SHELL	388 barg (5625 psig)
														SEAT	284.5 barg (4125 psig)

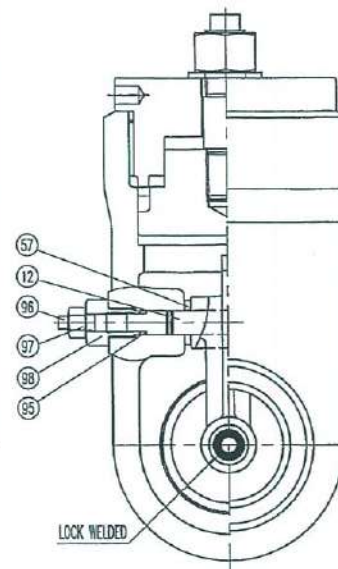


Samshin Limited			
B16.34 SPL			
TYPE	SPRING CHECK	CLASS	1500
BODY	A215-WCD	SIZE	S
TRIM	HF JHF	258.6	berg 035C

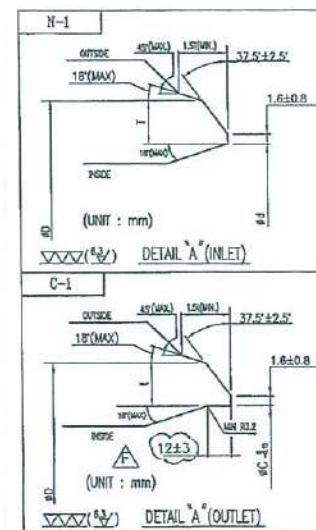
NAMEPLATE

TAG NO. :
INVE. DATE :

TAG PLATE



LOCK WELDED



(UNIT : mm)

SIZE (IN.)	L	H	H'	P	BUTTWELDING ENDS							WEIGHT (kg)	Q'TY	APPLICABLE CODE
					D	T	d	C	t	SYMBOL	ASME B16.34			
5	483	425	418	100	141.3	6.6	128.1	-	-	4N/SA	INLET	117	2	END-TO-END DIMENSION
					141.3	-	-	112.5	14.40	16G/SA	OUTLET			ASME B16.10
														END CONNECTION
														SPECIAL
														HYDROSTATIC TEST PRESSURE
														SHELL 388 barg (5625 psig)
														SEAT 284.5 barg (4125 psig)

S/RING SEAT SURFACE		STELLITED	
DISC SEAT SURFACE		STELLITED	
BILL OF MATERIALS			
PART NO.	PART NAME	Q'TY REQ'D MATERIALS	REMARKS
1	BODY	1 A216-WCB	
3	COVER	1 A105/A216-WCB	
5	DISC	1 A105/A216-WCB	
7	SEAT RING	1 A283-D/A216-WCB	
10	RETAINING NUT	1 A105	
11	HINGE	1 A216-WCB	
12	HINGE PIN	1 A276-431	
37	NAMEPLATE	1 SS304	
41	RIVET	2SEI BRASS	
42	TAGPLATE	1 SS304	
57	HINGE PIN WASHER	2 A479-410	
81	SEAL RING	1 GRAPHITE	
82	SPACER RING	1 A283-D/A216-WCB	
84	COVER RETAINER	1 A283-D/A216-WCB	
91	RETAINER BOLT	1 A479-410	
92	RETAINER BOLT NUT	1 A194-2H	
93	RETAINER BOLT WASHER	1 A108-1020	
95	HINGE PIN SEAL RING	1 GRAPHITE	
96	PLUG BOLT	1 A276-431	
97	PLUG BOLT NUT	1 A194-2H	
98	PLUG BOLT RETAINER	1 A479-410	

150
5
WCF

HEAT NO.

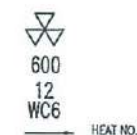
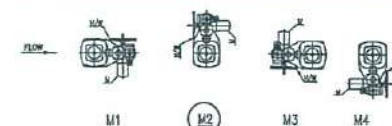
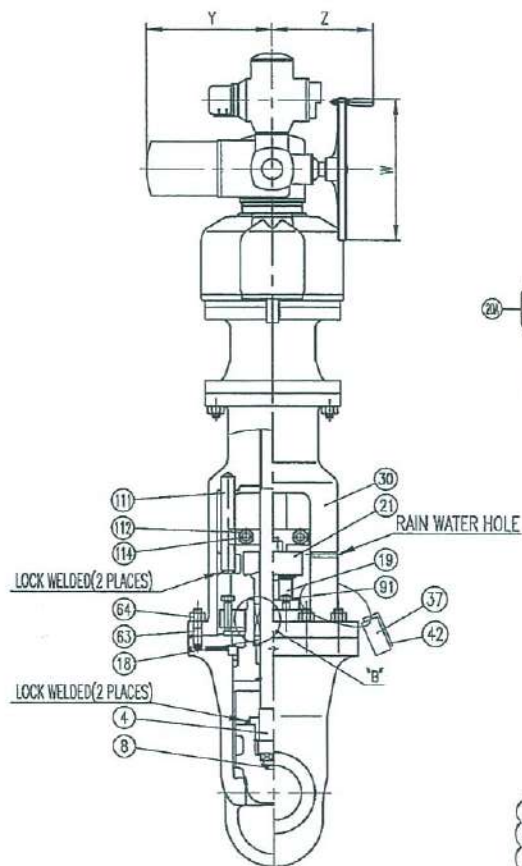
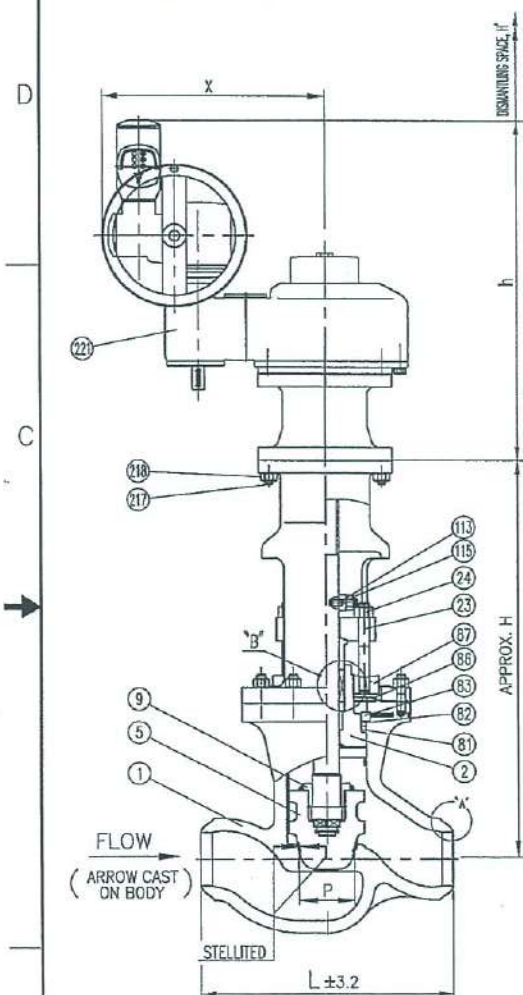
NOTES

1. ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS, UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

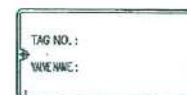
△					
△	09.11.23	FOR FINAL	<i>M</i>	<i>W</i>	<i>\$</i>
△	09.11.10	RESSUE DUE TO COMMENT	O.S.KWON	Y.R.JO	B.S.PARK
△	09.09.08	RESSUE DUE TO COMMENT	O.S.KWON	Y.R.JO	B.S.PARK
△	09.06.26	INITIALLY ISSUED	O.S.KWON	Y.R.JO	B.S. PARK
NO.	DATE	DESCRIPTION	Prepared	Reviewed	Approved
		Samshin Limited 63-6, DEUNG-DONG, CHONGWON, KOREA			
TITLE CLASS 1500 SPL CARBON STEEL SWING CHECK VALVE, PRESSURE SEAL COVER, BW					SHEET NO. 1/1
SCALE	TYPE NO.	SAMSHIN DWG NO.	TYPE	REV.	
N/S		HP-2030-C03		F	

SIZE (IN)	TAG NO.	Q'TY
12	3/4ES-W001	2

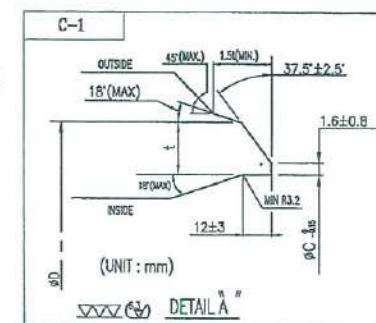
DOUBLE THREAD STEM



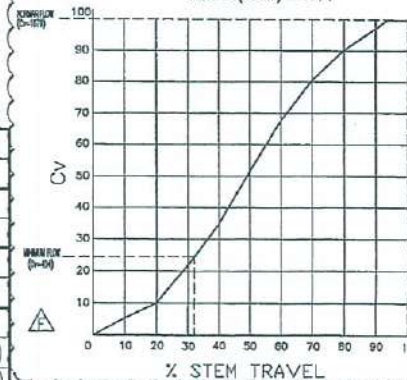
NAMEPLATE



TAG PLATE



Valve Cv(100%) = 1671



BODY SEAT SURFACE		STELLITED		
DISC SEAT SURFACE		STELLITED		
BILL OF MATERIALS				
PART NO.	PART NAME	Q'TY REQ'D	MATERIAL	REMARKS
1	BODY	1	A217-WC6	
2	BONNET	1	A182-F11/A217-WC6	
4	STEM	1	A479-410	NITRIDED
5	DISC	1	A182-F11/A217-WC6	
8	DISC THRUST PLATE	1	A193-B16	
9	DISC NUT	1	A479-410	NITRIDED
18	PACKING WASHER	1	A479-410	NITRIDED
19	GLAND	1	A479-410	NITRIDED
20A	GLAND PACKING	2	BROWN GRAPHITE TOP & BOTTOM	
20B	GLAND PACKING	3	MC-NOMEX GUNITE (NOMEX)	
21	GLAND FLANGE	1	A283-D/A216-WC6	
23	GLAND BOLT	2	A193-B7	
24	GLAND BOLT NUT	2	A194-2H	
30	YOKE	1	A216-WC6	
37	NAMEPLATE	1	SS304	
42	TAGPLATE	1	SS304	
63	YOKE BOLT	1SET	A193-B7	
64	YOKE BOLT NUT	1SET	A194-2H	
81	SEAL RING	1	GRAPHITE	
82	SPACER RING	1	A182-F11/A217-WC6	
83	RING RETAINER	1	A182-F11/A217-WC6	
86	CLAMP WASHER	1	A108-1045	
87	BONNET CLAMP	1	A283-D	
91	RETAINER BOLT	2	A193-B7	
111	GUIDE BAR	1	A479-410	
112	GUIDE PLATE	1SET	A283-D	
113	GUIDE PLATE PIN	2	A108-1045	
114	GUIDE PLATE BOLT	2	A193-B7	
115	GUIDE PLATE BOLT NUT	4	A194-2H	
217	MOUNTING BOLT	4	A193-B7	
218	MOUNTING BOLT NUT	1	A194-2H	
221	ELECTRIC ACTUATOR	1SET	SAM181-W-GS401-A402	ALUMA

NOTES

1. ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS, UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

09.12.28	FINAL				
09.11.23	FOR FINAL	O.S.KWON	Y.R.JO	B.S.PARK	
09.11.10	REISSUE DUE TO COMMENT	O.S.KWON	Y.R.JO	B.S.PARK	
09.10.05	REISSUE DUE TO COMMENT	O.S.KWON	Y.R.JO	B.S.PARK	
NO.	DATE	DESCRIPTION	Prepared	Reviewed	Approved



Samshin Limited

63-6, DUJONG-DONG, CHONMAN, KOREA

TITLE CLASS 600 SPL. ALLOY STEEL
ELECTRIC MOTOR OPERATED NEEDLE GLOBE
VALVE OS&Y, PRESSURE SEAL BONNET, BW

SHEET NO.

1/1

SCALE	TYPE NO.	SAMSHIN DWG NO.	TYPE	REV.
N/S		HP-2030-MLO1		F

A3 (297 x 420 MM)

SIZE (IN.)	L	H	H'	P	BUTTWELDING ENDS			ELECTRIC ACTUATOR					WEIGHT (kg)	Q'TY	APPLICABLE CODE
					D	C	t	SYMBOL	h	W	X	Y	Z		
12	813	1380	780	275	323.9	292.4	15.75	86/12A	1291	500	752	509	354	2000	2

HYDROSTATIC TEST PRESSURE	
SHELL	155.5 barg (2250 psig)
SEAT/ACT	89.0 barg (1289 psig)


 2500
 14
 WCB
 _____ HEAT NO.

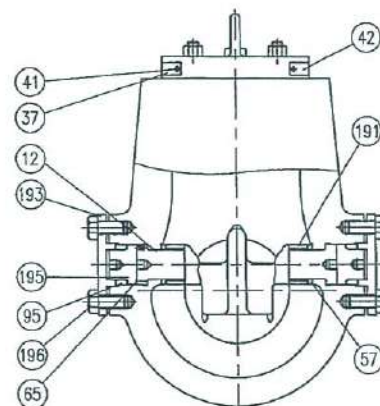
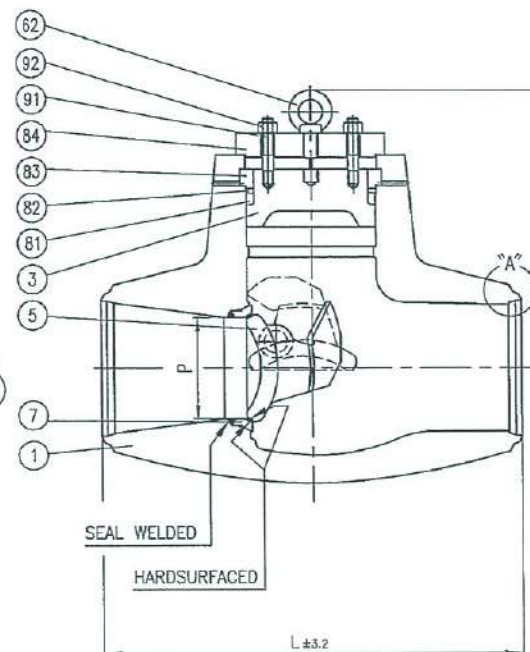
 Samshin Limited 			
E15.34			
TYPE	TULING CHECK	CLASS	2500
BODY	A216-WCB	SIZE	14
TRIM	1/2", 1/4"	425.5	berg@387C

TAG NO. :

YUSE NAME :

NAMEPLATE

TAG PLATE

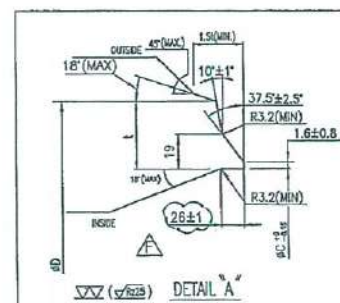


S/RING SEAT SURFACE		STELLITED		
DISC SEAT SURFACE		STELLITED		
BILL OF MATERIALS				
PART NO.	PART NAME	QTY REQD	MATERIALS	REMARKS
1	BODY	1	A216-WCB	
3	COVER	1	A105/A216-WCB	
5	DISC	1	A216-WCB	
7	SEAT RING	1	A283-D/A216-WCB	
12	HINGE PIN	2	A276-431	
37	NAMEPLATE	1	SS304	
41	RIVET	2SET	BRASS	
42	TAGPLANTE	1	SS304	
57	HINGE PIN WASHER	2	A479-410	
62	EYEBOLT	1	A108-1020	
65	SET SCREW	2	A108-1020	
81	SEAL RING	1	GRAPHITE	
82	SPACER RING	1	A283-D/A216-WCB	
83	RING RETAINER	1SET	A283-D/A216-WCB	
84	COVER RETAINER	1	A105/A216-WCB	
91	RETAINER BOLT	1SET	A193-87	
92	RETAINER BOLT NUT	1SET	A194-2H	
95	HINGE PIN SEAL RING	2	GRAPHITE	
191	HINGE PIN BUSHING	2	A479-410	
193	HINGE PIN RETAINER	2	A105/A216-WCB	
195	HINGE PIN COVER	2	A105/A216-WCB	
196	HINGE PIN COVER BOLT	1SET	A193-B7	

NOTES

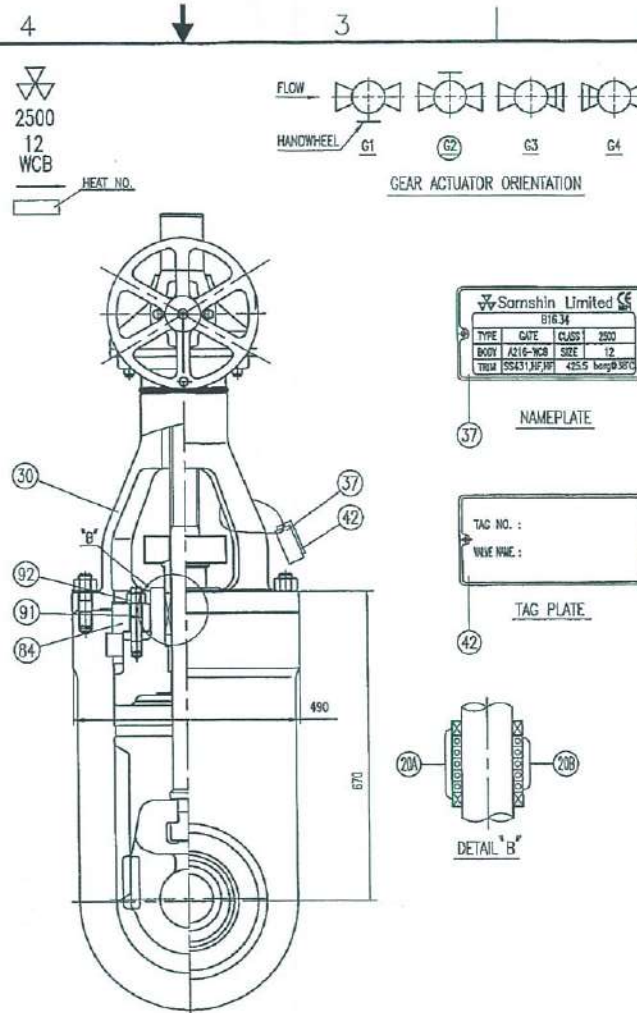
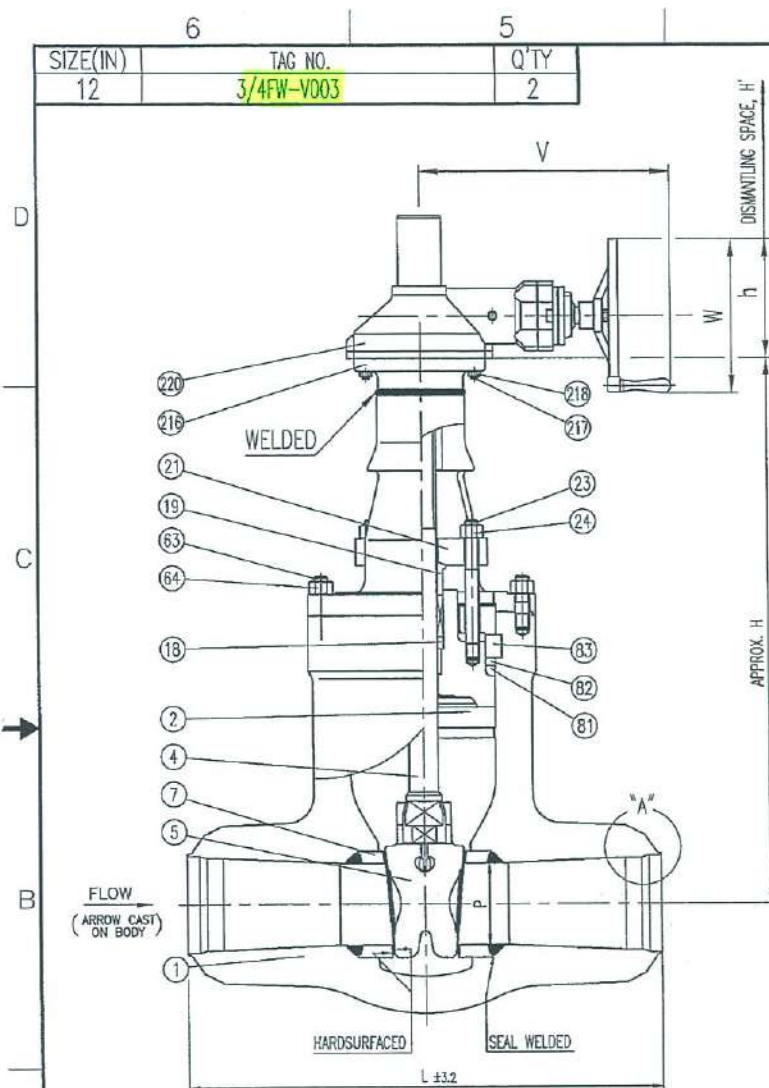
1. ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS, UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

SIZE (IN.)	L	H	H'	P	BUTT WELDING ENDS				WEIGHT (kg)	Q'TY	APPLICABLE CODE
					D	C	t	SYMBOL			ASME B16.34
14	1118	747	770	255	355.6	272.4	41.6	47C/14A	2350	6	END-TO-END DIMENSION
											ASME B16.10
											END CONNECTION
											SPECIAL
											HYDROSTATIC TEST PRESSURE
											SHELL 640.0 barg (9275 psig)
											SEAT 468.5 barg (6790 psig)



△				
△	09.11.23	FOR FINAL	<i>ju</i>	<i>ju</i>
△	09.11.10	RESSUE DUE TO COMMENT	O.S.KWON	Y.R.JO
△	09.09.08	RESSUE DUE TO COMMENT	O.S.KWON	Y.R.JO
△	09.06.26	INITIALLY ISSUED	O.S.KWON	Y.R.JO
NO.	DATE	DESCRIPTION	Prepared	Reviewed
 Samshin Limited 63-6, DJONG-DONG, CHONAM, KOREA				
TITLE CLASS 2500 CARBON STEEL TILTING CHECK VALVE PRESSURE SEAL COVER, BW				SHEET NO. 1 / 1
SCALE	TYPE NO.	SAMSHIN DWG NO.	TYPE	REV.
N/S		HP-2030-C01		F

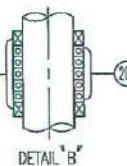
AJ (297 x 420 MW)



S/RING SEAT SURFACE		HARDSURFACED		
DISC SEAT SURFACE		HARDSURFACED		
BILL OF MATERIALS				
PART NO.	PART NAME	QTY REQD	MATERIALS	REMARKS
1	BODY	1	A216-WCB	
2	BONNET	1	A105/A216-WCB	
4	STEM	1	A276-431	
5	DISC	1	A216-WCB	
7	SEAT RING	2	A283-D/A216-WCB	
18	PACKING WASHER	1	HIGH TENSION COPPER ALLOY	
19	GLAND	1	HIGH TENSION COPPER ALLOY	
20A	GLAND PACKING	2	BRAID GRAPHITE & BULK	
20B	GLAND PACKING	5	HC-FORMED GRAPHITE/INDIAN	
21	GLAND FLANGE	1	A283-D/A216-WCB	
23	GLAND BOLT	2	A193-B7	
24	GLAND BOLT NUT	2	A194-2H	
30	YOKE	1	A216-WCB	
37	NAMEPLATE	1	SS304	
37B	CAUTION PLATE	1	SS304	
42	TAGPLATE	1	SS304	
63	YOKE BOLT	1SET	A193-B7	
64	YOKE BOLT NUT	1SET	A193-2H	
81	SEAL RING	1	GRAPHITE	
82	SPACER RING	1	A283-D/A216-WCB	
83	RING RETAINER	1SET	A283-D/A216-WCB	
84	BONNET RETAINER	1	A105/A216-WCB	
91	RETAINER BOLT	1SET	A193-B7	
92	RETAINER BOLT NUT	1SET	A194-2H	
216	MOUNTING FLANGE	1	A105/A216-WCB	
217	MOUNTING BOLT	1SET	A193-B7	
218	MOUNTING BOLT NUT	1SET	A194-2H	
220	GEAR ACTUATOR	1SET	SB-V4	SAMBO

NAMEPLATE

TAG PLATE



PLEASE TURN BACK HANDWHEEL
APPROX. 2 COUNTER CLOCKWISE
AFTER FULL CLOSING

CAUTION PLATE : ATTACHED TO THE HANDWHEEL RIB WITH STAINLESS STEEL WIRE.

NOTES

1. ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS, UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

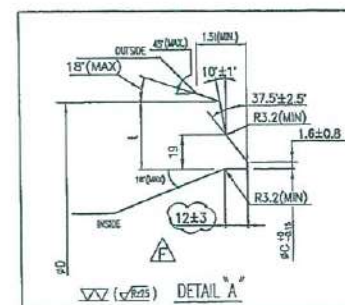
	09.11.23	FOR FINAL			
	09.11.10	REISSUE DUE TO COMMENT	O.S.KWON	Y.R.JO	B.S.PARK
	09.10.20	REISSUE DUE TO COMMENT	O.S.KWON	Y.R.JO	B.S.PARK
	09.09.08	REISSUE DUE TO COMMENT	O.S.KWON	Y.R. JO	B.S.PARK
	09.06.26	INITIALLY ISSUED	O.S.KWON	Y.R. JO	B.S.PARK
NO.	DATE	DESCRIPTION	Prepared	Reviewed	Approved

 Samshin Limited 63-6, DUJONG-DONG, CHONAN, KOREA					
TITLE CLASS 2500 CARBON STEEL GEAR OPERATED GATE VALVE OS&Y, PRESSURE SEAL BONNET, BW					SHEET NO. 1 / 1
SCALE	TYPE NO.	SAMSHIN DWG NO.	TYPE	REV.	
N/S		HP-2030-G02		F	

SIZE(IN)	TAG NO.	Q'TY
12	3/4FW-V003	2

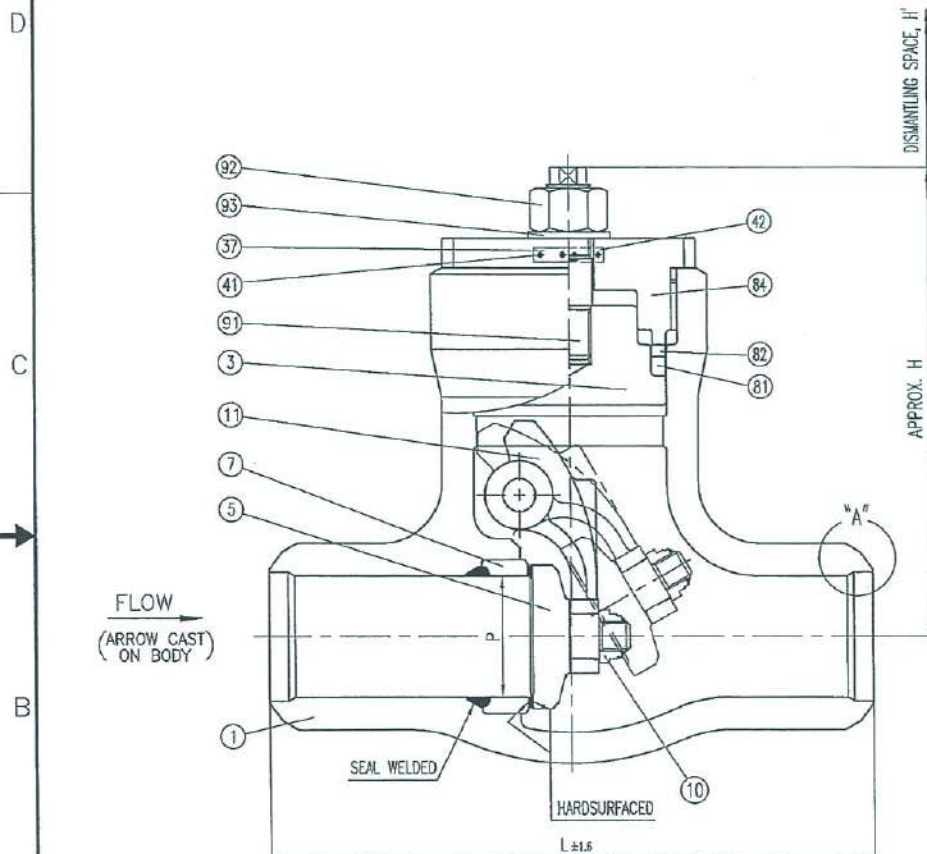
SIZE (IN.)	L	H	H'	P	BUTTWELDING ENDS				GEAR ACTUATOR			WEIGHT (kg)	Q'TY	APPLICABLE CODE		
					D	C	t	SYMBOL	W	V	h			ASME B16.34		
12	1041	1250	864	187	323.8	245.9	38.95	44C/12A	900	480	605	1810	2	END-TO-END DIMENSION		
														ASME B16.10		
														END CONNECTION		
														SPECIAL		
														HYDROSTATIC TEST PRESSURE		
														SHELL	640 barg(9275 psig)	
														SEAT	495 barg(7179.5psig)	
															DESIGN PRESSURE*1.5	

(UNIT : mm)



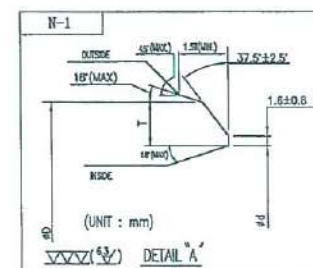
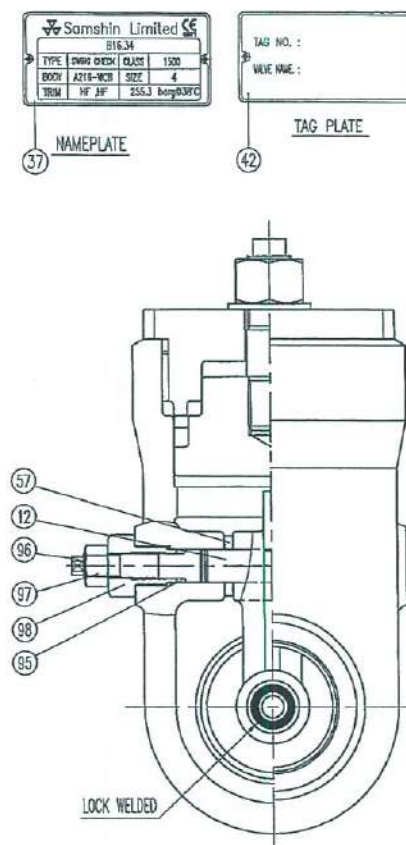
DETAIL "A"

SIZE(IN)	TAG NO.	Q'TY
4	3/4FW-V009A,3/4FW-V009B,3/4FW-V104	6



(UNIT : mm)

SIZE (IN.)	L	H	H'	P	BUTTWELDING ENDS				WEIGHT (kg)	Q'TY	APPLICABLE CODE	
					D	T	d	SYMBOL			ASME B16.34	
4	406	350	345	82	114.3	13.5	87.3	18N/4A	70	6	END-TO-END DIMENSION	
											ASME B16.10	
											END CONNECTION	
											SPECIAL	
											HYDROSTATIC TEST PRESSURE	
											SHELL	384.5 barg (5575 psig)
											SEAT	281.5 barg (4080 psig)



S/RING SEAT SURFACE		STELLITED		
DISC SEAT SURFACE		STELLITED		
BILL OF MATERIALS				
PART NO.	PART NAME	Q'TY REQ'D	MATERIALS	REMARKS
1	BODY	1	A216-WCB	
3	COVER	1	A105/A216-WCB	
5	DISC	1	A105/A216-WCB	
7	SEAT RING	1	A283-D/A216-WCB	
10	RETAINING NUT	1	A105	
11	HINGE	1	A216-WCB	
12	HINGE PIN	1	A276-431	
13	NAMEPLATE	1	SS304	
41	RIVET	1SET	BRASS	
42	TAGPLATE	1	SS304	
57	HINGE PIN WASHER	2	A479-410	
81	SEAL RING	1	GRAPHITE	
82	SPACER RING	1	A283-D/A216-WCB	
84	COVER RETAINER	1	A283-D/A216-WCB	
91	RETAINER BOLT	1	A479-410	
92	RETAINER BOLT NUT	1	A194-2H	
93	RETAINER BOLT WASHER	1	A479-410	
95	HINGE PIN SEAL RING	1	GRAPHITE	
96	PLUG BOLT	1	A276-431	
97	PLUG BOLT NUT	1	A194-2H	
98	PLUG BOLT RETAINER	1	A108-1020	

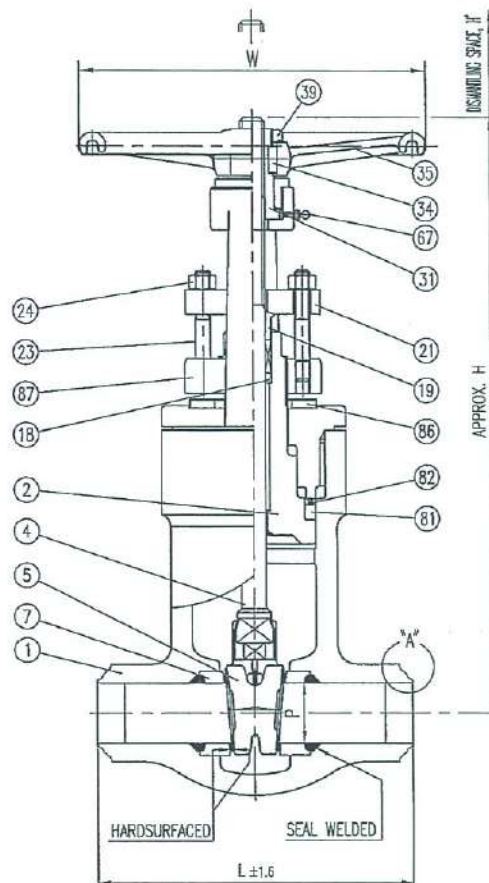
1500
4
WCB

NOTES

1. ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS, UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

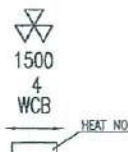
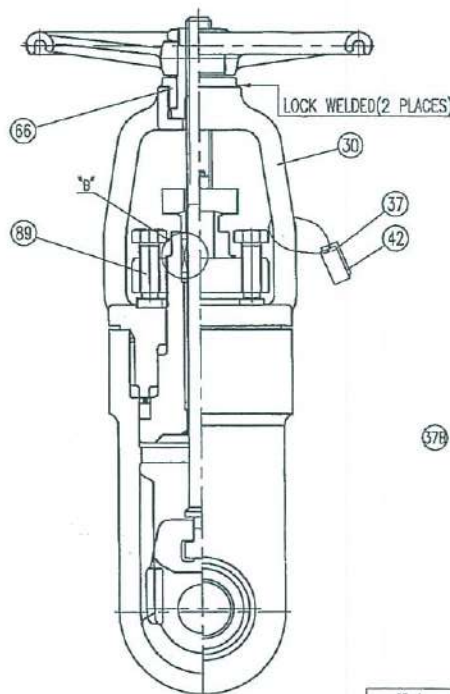
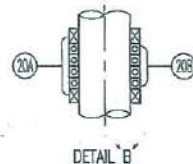
△				
△	09.11.23	FOR FINAL	<i>JK</i>	<i>JK</i>
△	09.11.10	RESSUE DUE TO COMMENT	O.S.KWON	Y.R.JO
△	09.09.08	RESSUE DUE TO COMMENT	O.S.KWON	Y.R.JO
△	09.06.26	INITIALLY ISSUED	O.S.KWON	Y.R.JO
NO.	DATE	DESCRIPTION	Prepared	Reviewed
 Samshin Limited 63-6, DUJONG-DONG, CHONAN, KOREA				
TITLE CLASS 1500 CARBON STEEL SWING CHECK VALVE, PRESSURE SEAL COVER, BW				SHEET NO. 1 / 1
SCALE	TYPE NO.	SAMSHIN DWG NO.	TYPE	REV.
N/S		HP-2030-C02		F

SIZE(IN)	TAG NO.	Q'TY
4	3/4FW-V010A, 3/4FW-V010B, 3/4FW-V105	6
5	3/4FW-V011	2



SIZE (IN.)	L	H	H'	P	W	BUTTWELDING ENDS				WEIGHT (kg)	Q'TY	APPLICABLE CODE
						D	T	d	SYMBOL			
4	406	680	391	78	320	114.3	13.5	87.3	16V/4A	85	6	ASME B16.34 END-TO-END DIMENSION
5	483	800	458	95	380	141.3	15.9	109.5	16V/5A	130	2	ASME B16.10 END CONNECTION SPECIAL HYDROSTATIC TEST PRESSURE SHELL 384.5 barg (5575 psig) SEAT 281.5 barg (4080 psig)

(UNIT : mm)



HEAT NO.

Somshin Limited				
B16.34				
TYPE	DATE	CLASS	1500	
BODY	A216-WCB	SIZE	4	
TRM	SS431, JF, JF	255.3	barg(3703)	

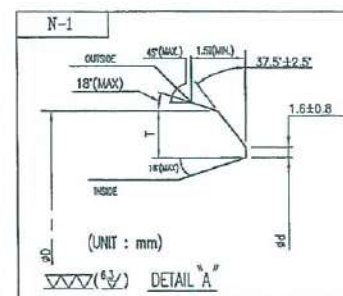
NAMEPLATE

TAG NO. :	
VALVE WIRE :	

TAG PLATE

PLEASE TURN BACK HANDWHEEL
APPROX. 1/2 COUNTER CLOCKWISE
AFTER FULL CLOSING

57B CAUTION PLATE : ATTACHED TO THE HANDWHEEL RIB WITH STAINLESS STEEL WIRE.



(UNIT : mm)

DETAIL A

S/RING SEAT SURFACE STELLITED				
DISC SEAT SURFACE STELLITED				
BILL OF MATERIALS				
PART NO.	PART NAME	Q'TY REQD	MATERIALS	REMARKS
1	BODY	1	A216-WCB	
2	BONNET	1	A105/A216-WCB	
4	STEM	1	A276-431	
5	DISC	1	A216-WCB	
7	SEAT RING	2	A283-D/A216-WCB	
18	PACKING WASHER	1	HIGH TENSION COPPER ALLOY	
19	GLAND	1	HIGH TENSION COPPER ALLOY	
20A	GLAND PACKING	2	BRAIDED GRAPHITE TOP & BOTTOM	
20B	GLAND PACKING	4	DI-FORMED GRAPHITE (INTERMEDIATE)	
21	GLAND FLANGE	1	A283-D/A216-WCB	
23	GLAND BOLT	2	A193-B7	
24	GLAND BOLT NUT	2	A194-2H	
30	YOKE	1	A216-WCB	
31	SLEEVE	1	HIGH TENSION COPPER ALLOY	
34	HANDWHEEL KEY	1	A108-1045	
35	HANDWHEEL	1	A536	
37	NAMEPLATE	1	SS304	
37B	CAUTION PLATE	1	SS304	
42	TAGPLATE	1	SS304	
66	SLEEVE NUT	1	A105/A479-410	
67	GREASE NIPPLE	1	STEEL	COMMERCIAL
81	SEAL RING	1	GRAPHITE	
82	SPACER RING	1	A283-D/A216-WCB	
86	CLAMP WASHER	1	A108-1045	
87	BONNET CLAMP	1	A283-D/A216-WCB	
89	CLAMP BOLT	1 SET	A193-B7	

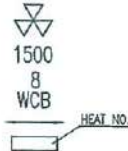
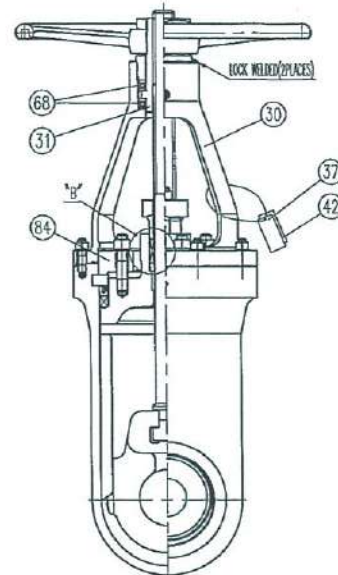
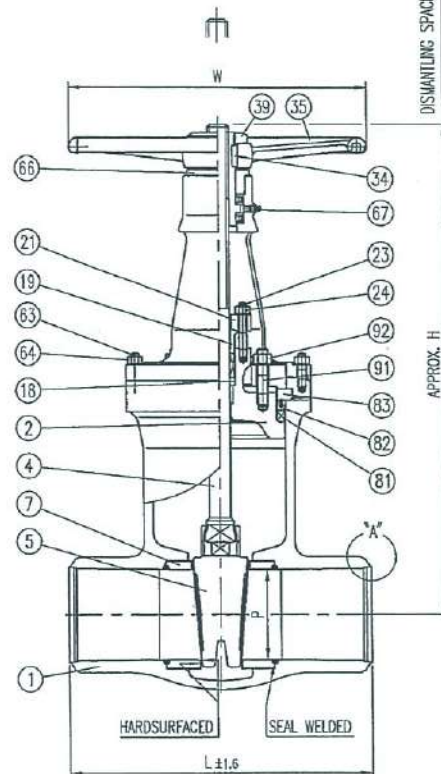
NOTES

1. ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS, UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

NO.	DATE	DESCRIPTION	Prepared	Reviewed	Approved
09.11.23		FOR FINAL			
09.11.10		RESCUE DUE TO COMMENT	O.S.KWON	Y.R.JO	B.S.PARK
09.09.08		RESCUE DUE TO COMMENT	O.S.KWON	Y.R.JO	B.S.PARK
09.06.26		INITIALLY ISSUED	O.S.KWON	Y.R.JO	B.S.PARK
Samshin Limited 63-5, DUJONG-DONG, CHONAN, KOREA					
TITLE					SHEET NO.
CLASS 1500 CARBON STEEL GATE VALVE OS&Y, PRESSURE SEAL BONNET, BW					1/1
SCALE	TYPE NO.	SAMSHIN DWG NO.	TYPE	REV.	
N/S		HP-2030-G05		F	

A3 (297 x 420 MM)

SIZE(IN)	TAG NO.	Q'TY
8	3/4FW-V012	2

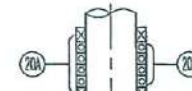


Samshin Limited			
B16.34 SPL			
TYPE	GATE	CLASS	1500
BODY	A216-WCB	SIZE	8
TRIM	SS431/AF31	250.4	bonq30PC

NAMEPLATE

TAG NO. :	
VALVE NAME :	

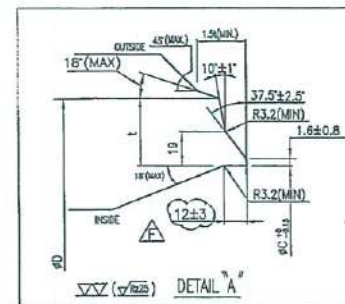
TAG PLATE



DETAIL "B"

PLEASE TURN BACK HANDWHEEL
APPROX. 1/2 COUNTER CLOCKWISE
AFTER FULL CLOSING

37B CAUTION PLATE : ATTACHED TO THE HANDWHEEL RIB WITH STAINLESS STEEL WIRE.



S/RING SEAT SURFACE STELLITED				
DISC SEAT SURFACE STELLITED				
BILL OF MATERIALS				
PART NO.	PART NAME	Q'TY	MATERIALS	REMARKS
1	BODY	1	A216-WCB	
2	BONNET	1	A105/A216-WCB	
4	STEM	1	A276-431	
5	DISC	1	A216-WCB	
7	SEAT RING	2	A283-D/A216-WCB	
18	PACKING WASHER	1	HIGH TENSION COPPER ALLOY	
19	GLAND	1	HIGH TENSION COPPER ALLOY	
20A	GLAND PACKING	2	BRAIDED GRAPHITE(TOP & BOTTOM)	
20B	GLAND PACKING	4	DE-FORMED GRAPHITE(INTERMEDIATE)	
21	GLAND FLANGE	1	A283-D/A216-WCB	
23	GLAND BOLT	2	A193-B7	
24	GLAND BOLT NUT	2	A194-2H	
30	YOKE	1	A216-WCB	
31	SLEEVE	1	HIGH TENSION COPPER ALLOY	
34	HANDWHEEL KEY	1	A108-1045	
35	HANDWHEEL	1	A536	
37	NAMEPLATE	1	SS304	
37B	CAUTION PLATE	1	SS304	
39	HANDWHEEL NUT	1	A105	
42	TAGPLATE	1	SS304	
63	YOKE BOLT	1SET	A193-B7	
64	YOKE BOLT NUT	1SET	A194-2H	
66	SLEEVE NUT	1	A105	
67	GREASE NIPPLE	1	STEEL	COMMERCIAL
68	THRUST BALL BEARING	2SET	BEARING STEEL	COMMERCIAL
81	SEAL RING	1	GRAPHITE	
82	SPACER RING	1	A283-D/A216-WCB	
83	RING RETAINER	1SET	A283-D/A216-WCB	
84	BONNET RETAINER	1	A105/A216-WCB	
91	RETAINER BOLT	1SET	A193-B7	
92	RETAINER BOLT NUT	1SET	A194-2H	

NOTES

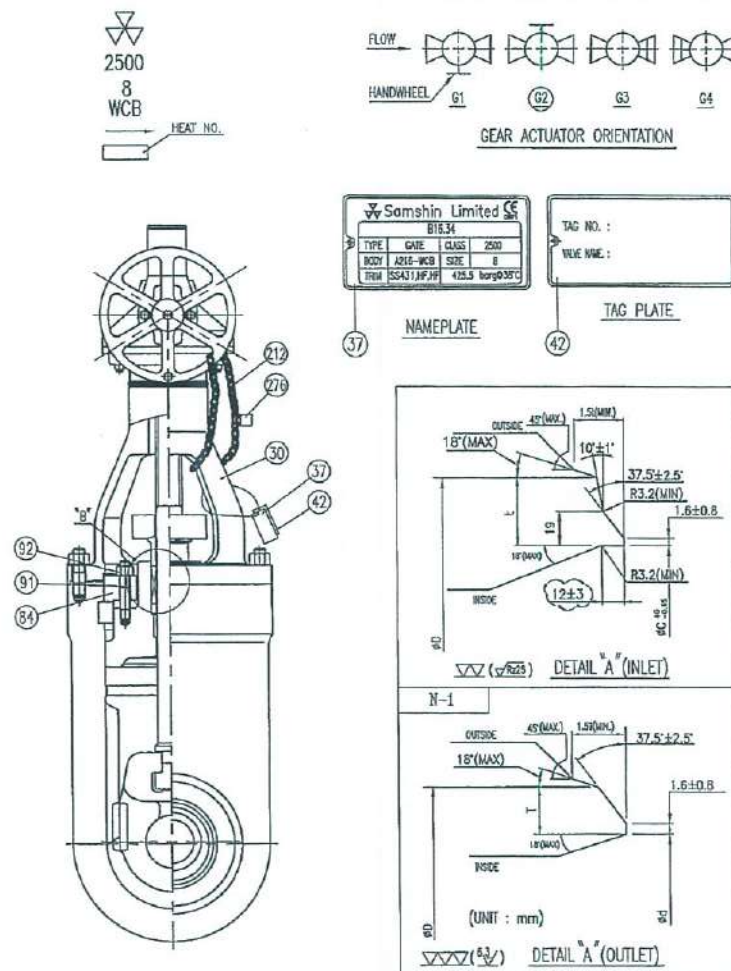
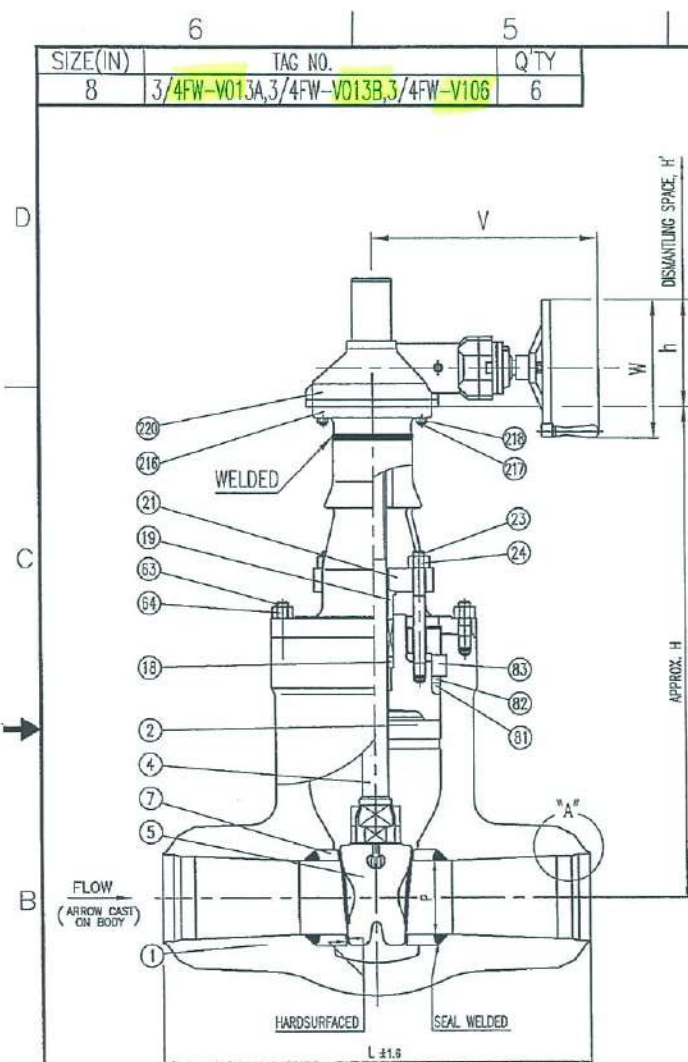
1. ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS, UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

SIZE (IN.)	L	H	H'	P	W	BUTTWELDING ENDS				WEIGHT (kg)	Q'TY	APPLICABLE CODE
						D	C	t	SYMBOL			
8	711	1080	610	152	550	219.1	176.1	21.5	24C/8A	330	2	END-TO-END DIMENSION
												ASME B16.10
												END CONNECTION
												SPECIAL
												HYDROSTATIC TEST PRESSURE
												SHELL 388 barg(5625 psig)
												SEAT 348 barg(5047.5psig)
												DESIGN PRESSURE*1.5

(UNIT : mm)

					
	09.11.23	FOR FINAL			
	09.11.10	REISSUE DUE TO COMMENT	O.S.KWON	Y.R.JO	B.S.PARK
	09.09.08	REISSUE DUE TO COMMENT	O.S.KWON	Y.R.JO	B.S.PARK
	09.06.26	INITIALLY ISSUED	O.S.KWON	Y.R.JO	B.S.PARK
NO.	DATE	DESCRIPTION	Prepared	Reviewed	Approved
Samshin Limited 63-6, DUJONG-DONG, CHONNAM, KOREA					
TITLE					SHEET NO
CLASS 1500 SPL CARBON STEEL GATE VALVE OS&Y, PRESSURE SEAL BONNET, BW					1/1
SCALE	TYPE NO.	SAMSHIN DWG NO.	TYPE	REV.	
N/S		HP-2030-G03		F	

A3 (297 x 420 MM)



S/RING SEAT SURFACE		HARDSURFACED		
DISC SEAT SURFACE		HARDSURFACED		
BILL OF MATERIALS				
PART NO.	PART NAME	QTY REQD	MATERIALS	REMARKS
1	BODY	1	A216-WCB	
2	BONNET	1	A105/A216-WCB	
4	STEM	1	A276-431	
5	DISC	1	A216-WCB	
7	SEAT RING	2	A283-D/A216-WCB	
18	PACKING WASHER	1	HIGH TENSION COPPER ALLOY	
19	GLAND	1	HIGH TENSION COPPER ALLOY	
20A	GLAND PACKING	2	REINFORCED GRAPHITE (TOP & BOTTOM)	
20B	GLAND PACKING	5	REINFORCED GRAPHITE (MIDDLE)	
21	GLAND FLANGE	1	A283-D/A216-WCB	
23	GLAND BOLT	2	A193-B7	
24	GLAND BOLT NUT	2	A194-2H	
30	YOKE	1	A216-WCB	
37	NAMEPLATE	1	SS304	
37B	CAUTION PLATE	1	SS304	
42	TAG PLATE	1	SS304	
63	YOKE BOLT	1SET	A193-B7	
64	YOKE BOLT NUT	1SET	A193-2H	
81	SEAL RING	1	GRAPHITE	
82	SPACER RING	1	A283-D/A216-WCB	
83	RING RETAINER	1SET	A283-D/A216-WCB	
84	BONNET RETAINER	1	A105/A216-WCB	
91	RETAINER BOLT	1SET	A193-B7	
92	RETAINER BOLT NUT	1SET	A194-2H	
216	MOUNTING FLANGE	1	A105/A216-WCB	
217	MOUNTING BOLT	1SET	A193-B7	
218	MOUNTING BOLT NUT	1SET	A194-2H	
212	CHAIN	1SET	CARBON STEEL	
220	GEAR ACTUATOR	1SET	SB-V3	SAMBO
276	PAD LOCK	1SET	COMMERCIAL	W/3 KEYS

PLEASE TURN BACK HANDWHEEL
APPROX. 2 COUNTER CLOCKWISE
AFTER FULL CLOSING

CAUTION PLATE : ATTACHED TO THE HANDWHEEL RIB WITH STAINLESS STEEL WIRE.

NOTES

1. ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS, UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

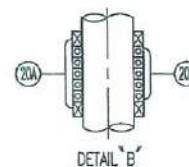
NO.	DATE	DESCRIPTION	Prepared	Reviewed	Approved
△	09.11.23	FOR FINAL			
△	09.11.10	REISSUE DUE TO COMMENT	O.S.KWON	Y.R. JO	B.S.PARK
△	09.09.24	REISSUE DUE TO COMMENT	O.S.KWON	Y.R. JO	B.S.PARK
△	09.09.08	REISSUE DUE TO COMMENT	O.S.KWON	Y.R. JO	B.S.PARK
△	09.06.26	INITIALLY ISSUED	O.S.KWON	Y.R. JO	B.S.PARK

Samshin Limited				
63-6, DUJONG-DONG, CHONAN, KOREA				
TITLE				SHEET NO
CLASS 2500 CARBON STEEL GEAR OPERATED GATE VALVE OS&Y, PRESSURE SEAL BONNET, BW				1/1
SCALE	TYPE NO.	SAMSHIN DWG NO.	TYPE	REV.
N/S		HP-2030-G01		F

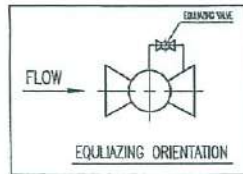
SIZE(IN)	TAG NO.	Q'TY
8	3/4FW-V013A, 3/4FW-V013B, 3/4FW-V106	6

SIZE (IN.)	L	H	H'	P	BUTTWELDING ENDS						GEAR ACTUATOR			WEIGHT (kg)	Q'TY	APPLICABLE CODE	
					D	T	d	C	t	SYMBOL	W	V	h			ASME B16.34	
8	762	920	609	125	219.1	—	—	156.9	31.1	35C/BA	INLET	710	395	465	650	6	END-TO-END DIMENSION
					219.1	12.7	193.7	—	—	BN/BA	OUTLET						ASME B16.10
																	END CONNECTION
																	SPECIAL
																	HYDROSTATIC TEST PRESSURE
																	SHELL 640 barg (9275 psig)
																	SEAT 495 barg (7179.5 psig)
																	DESIGN PRESSURE*1.5

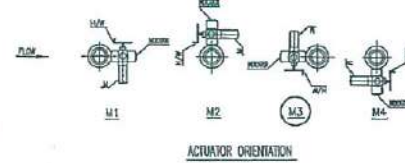
(UNIT : mm)



SIZE(IN)	TAG NO.	Q'TY
14	3/4FW-W001A,3/4FW-W001B	4



2500
14
WCB
HEAT NO.



S/RING SEAT SURFACE STELLITED
DISC SEAT SURFACE STELLITED

BILL OF MATERIALS

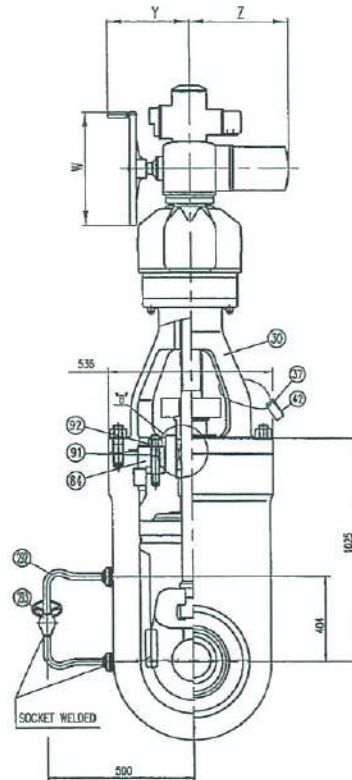
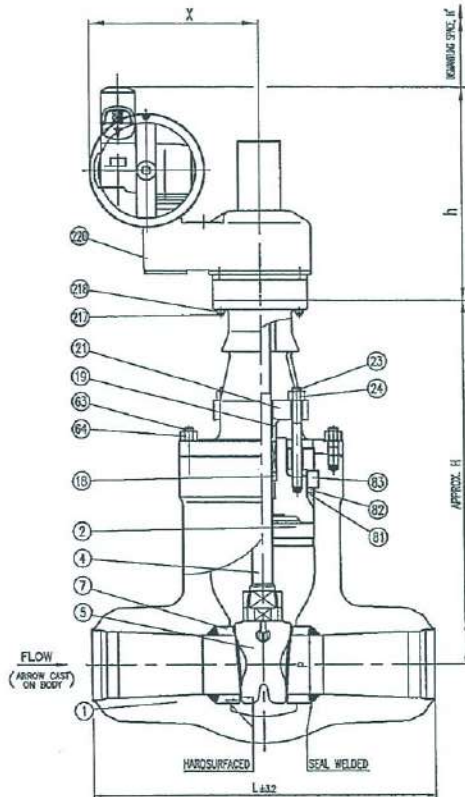
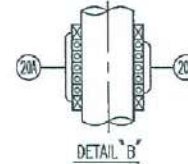
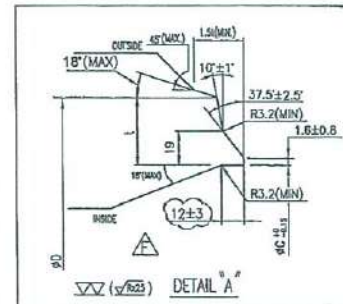
PART NO.	PART NAME	Q'TY REQ'D	MATERIALS	REMARKS
1	BODY	1	A216-WCB	
2	BONNET	1	A105/A216-WCB	
4	STEM	1	A276-431	
5	DISC	1	A216-WCB	
7	SEAT RING	2	A283-D/A216-WCB	
18	PACKING WASHER	1	HIGH TENSION COPPER ALLOY	
19	GLAND	1	HIGH TENSION COPPER ALLOY	
20A	GLAND PACKING	2	BRAIDED GRAPHITE TOP & BOTTOM	
20B	GLAND PACKING	5	WE-TONED GRAPHITE (INTERMEDIATE)	
21	GLAND FLANGE	1	A283-D/A216-WCB	
23	GLAND BOLT	2	A193-B7	
24	GLAND BOLT NUT	2	A194-2H	
30	YOKE	1	A216-WCB	
37	NAMEPLATE	1	SS304	
42	TAGPLATE	1	SS304	
56	SPLIT PIN	1	A510	NOT SHOWN
63	YOKE BOLT	1SET	A193-B7	
64	YOKE BOLT NUT	1SET	A194-2H	
69	DISC STOPPER	1	A105	NOT SHOWN
81	SEAL RING	1	GRAPHITE	
82	SPACER RING	1	A283-D/A216-WCB	
83	RING RETAINER	1SET	A283-D/A216-WCB	
84	BONNET RETAINER	1	A105/A216-WCB	
88	GLAND BOLT CLAMP	1SET	A216-WCB	
89	CLAMP BOLT	2	A193-B7	
90	CLAMP BOLT NUT	4	A194-2H	
91	RETAINER BOLT	1SET	A193-B7	
92	RETAINER BOLT NUT	1SET	A194-2H	
217	MOUNTING BOLT	1SET	A193-B7	
218	MOUNTING BOLT NUT	1SET	A194-2H	
221	ELECTRIC ACTUATOR	1SET	SMR16.1-AM-CST35.1	AUMA
292	BEND PIPE	2	A106-B	1/2" PIPE (1.47mm)
293	EQUALIZING VALVE	1SET	A105	2500 GOR 1/2"

Samshin Limited			
B16.34			
TYPE	GATE	CLASS	2500
BODY	A216-WCB	SIZE	14
THIN	SS431 JF JH	425.5	barg 0.38°C

NAMEPLATE

TAG NO. :
WAVE NAME :

TAG PLATE



(UNIT : mm)

SIZE (IN.)	L	H	H'	P	BUTTWELDING ENDS				ELECTRIC ACTUATOR					WEIGHT (kg)	Q'TY	APPLICABLE CODE	
					D	C	t	SYMBOL	h	W	X	Y	Z			ASME B16.34	
14	1118	1143	963	215	355.6	272.4	41.6	47C/14A	881	500	740	354	509	2900	4	END-TO-END DIMENSION	
																ASME B16.10	
																END CONNECTION	
																SPECIAL	
																HYDROSTATIC TEST PRESSURE	
																SHELL	640 barg (9275 psig)
																SEAT/ACTY	363 barg (5265 psig)
																SEAT/VALVE	468 barg (6790 psig)

NOTES

1. ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS, UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

09.11.23	FOR FINAL			
09.11.10	REISSUE DUE TO COMMENT	O.S.KWON	Y.R.JO	B.S.PARK
09.09.08	REISSUE DUE TO COMMENT	O.S.KWON	Y.R.JO	B.S.PARK
09.06.26	INITIALLY ISSUED	O.S.KWON	Y.R.JO	B.S.PARK
NO.	DATE	DESCRIPTION	Prepared	Reviewed
				Approved



Samshin Limited

63-6, DWJONG-DONG, CHONAN, KOREA

TITLE
CLASS 2500 CARBON STEEL
ELECTRIC OPERATED, GATE VALVE, OS&Y
PRESSURE SEAL BONNET, BW

SHEET NO.

1/1

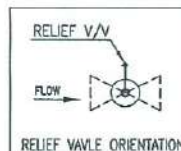
SCALE	TYPE NO.	SAMSHIN DWG NO.	TYPE	REV.
N/S		HP-2030-MG02		F

A3 (297 x 420 mm)

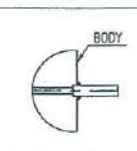
SIZE(IN)	TAG NO.	Q'TY
20	3/4FW-W002	2

⊕ ALL PARTS OF GAGS HAVE
TO BE REMOVED AFTER TESTING.

(37B) CAUTION PLATE



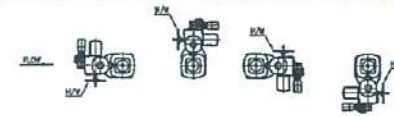
RELIEF VALVE ORIENTATION



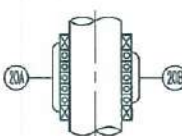
DETAIL "G"

2500
20
WCB

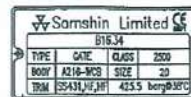
HEAT NO. _____



ACTUATOR ORIENTATION



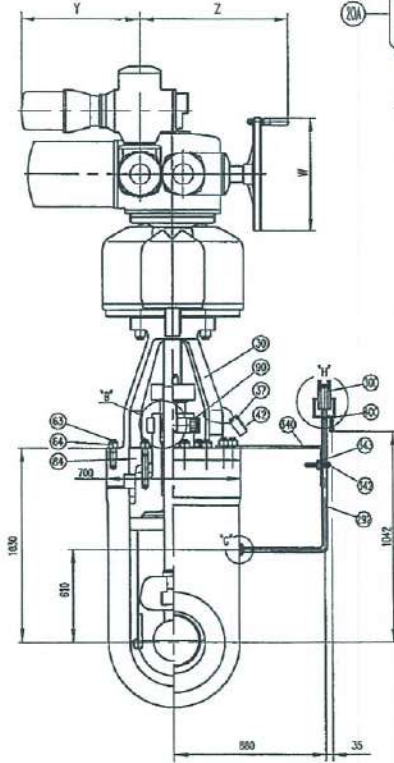
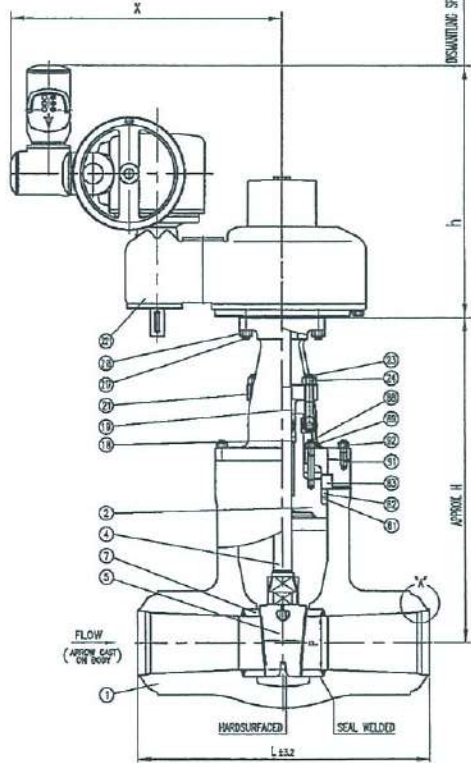
DETAIL "B"



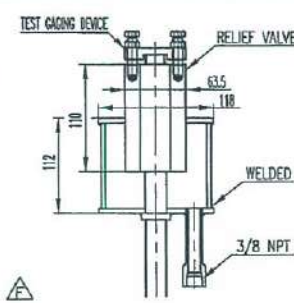
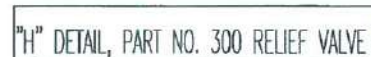
37 NAMEPLATE



④ TAG PLATE



(UNIT : mm)



SIZE

 $\frac{1}{2}$

SET PRESS.

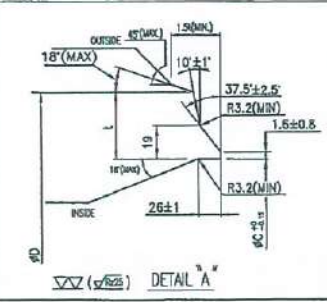
365 bar

TEMPERATURE

200 deg.C

TEMPERATURE

200 degree



DETAIL "A"

SIZE (IN.)	L	H	H'	P	BUTTWELDING ENDS				ELECTRIC ACTUATOR					WEIGHT (kg)	QTY	APPLICABLE CODE	
					D	C	t	SYMBOL	h	W	X	Y	Z			ASME B16.34	
20	1524	1711	1315	292	508.0	389.0	59.5	65C/20A	893	400	980	520	410	5200	2	END-TO-END DIMENSION	
																ASME B16.10	
																END CONNECTION	
																SPECIAL	
																HYDROSTATIC TEST PRESSURE	
																SHELL	640 barg(9275 psig)
																	495 barg(7179.5psig)
																SEAM(W/ACTG)	DESIGN PRESSURE*1.5

S/RING SEAT SURFACE		STELLITED		
DISC SEAT SURFACE		STELLITED		
BILL OF MATERIALS				
PART NO.	PART NAME	Q'TY REQ'D	MATERIALS	REMARKS
1	BODY	1	A216-WCB	
2	BONNET	1	A105/A216-WCB	
4	STEM	1	A276-431	
5	DISC	1	A216-WCB	
7	SEAT RING	2	A283-D/A216-WCB	
18	PACKING WASHER	1	HIGH TENSION COPPER ALLOY	
19	GLAND	1	HIGH TENSION COPPER ALLOY	
20A	GLAND PACKING	2	GRAPHITE (TOP & BOTTOM)	
20B	GLAND PACKING	5	DE-FORMED GRAPHITE (WEDGING)	
21	GLAND FLANGE	1	A283-D/A216-WCB	
23	GLAND BOLT	2	A479-410	NITRIDED
24	GLAND BOLT NUT	2	A194-2H	
30	YOKE	1	A216-WCB	
37	NAMEPLATE	1	SS304	
37B	CAUTION PLATE	1	SS304	
42	TAGPLATE	1	SS304	
63	YOKE BOLT	1SET	A193-B7	
64	YOKE BOLT NUT	1SET	A194-2H	
69	DISC STOPPER	1	A105	NOT SHOWN
71	DISC STOPPER PIN	1	A510	NOT SHOWN
81	SEAL RING	1	GRAPHITE	
82	SPACER RING	1	A283-D/A216-WCB	
83	RING RETAINER	1SET	A283-D/A216-WCB	
84	BONNET RETAINER	1	A105/A216-WCB	
88	GLAND BOLT CLAMP	1SET	A216-WCB	
89	CLAMP BOLT	2	A193-B7	
90	CLAMP BOLT NUT	4	A194-2H	
91	RETAINER BOLT	1SET	A193-B7	
92	RETAINER BOLT NUT	1SET	A194-2H	
217	MOUNTING BOLT	1SET	A193-B7	
218	MOUNTING BOLT NUT	1SET	A194-2H	
221	ELECTRIC ACTUATOR	1SET	SAW/25.1-AM-GST40.1	AUMA
292	BEND PIPE	2	A106-B	1/2" PIPE(1=1.47mm)
300	RELIEF VALVE	1SET	COMMERCIAL	REFER TO BMS AND P&ID-008
340	SUPPORTER	1SET	A108-1020	
342	SUPPORTER U-BOLT	1SET	A193-B7	
343	SUPPORTER BOLT NUT	1SET	A194-2H	
400	COVER & NIPPLE	1SET	COMMERCIAL	3/8 NPT

NOTES

1. ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS, UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

	10.01.11	FINAL			
	09.11.23	FOR FINAL	O.S.KWON	Y.R.JO	B.S.PARK
	09.11.10	RESSUE DUE TO COMMENT	O.S.KWON	Y.R.JO	B.S.PARK
	09.10.20	RESSUE DUE TO COMMENT	O.S.KWON	Y.R.JO	B.S.PARK
NO.	DATE	DESCRIPTION	Prepared	Reviewed	Approved

Samshin Limited

63-6, DUJONG-DONG, CHONAN, KOREA

TITLE	
-------	--

CLASS 2500 CARBON STEEL
ELECTRIC OPERATED, GATE VALVE,
PRESSURE SEAL BONNET, BW

SHEET NO.

1/1

SCALE	TYPE NO.	SAMSHIN DWG NO.	TYPE	REV.
N/S		HP-2030-WG01		F

A3 (297 x 420 mm)

1. ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS, UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

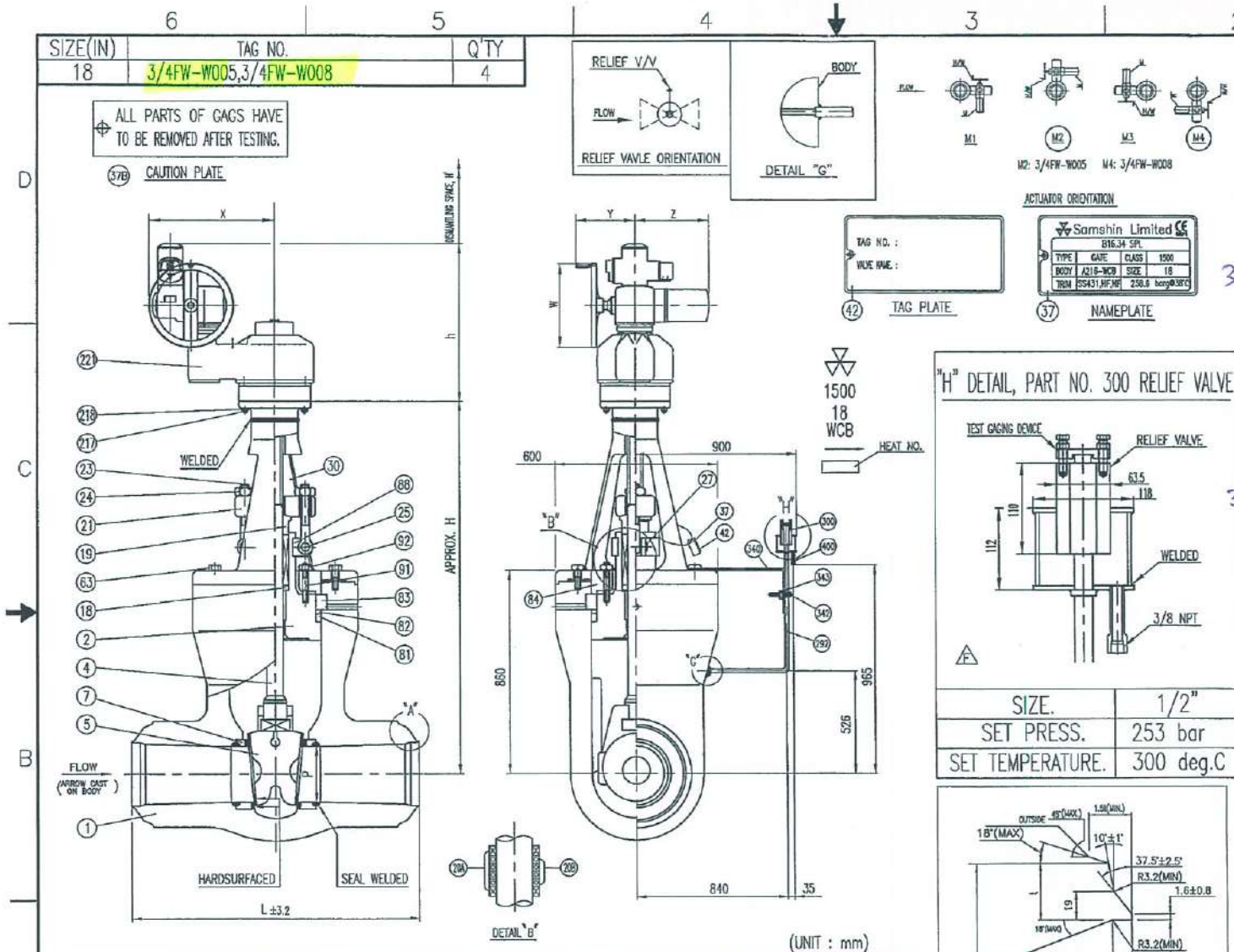
63-6, DUJONG-DONG, CHONAN, KOREA

11/1

2	1	A3 (297 x 420 mm)
---	---	-------------------



SIZE (IN.)	L	H	H'	P	BUTTWELDING ENDS				ACTUATOR					WEIGHT (kg)	QTY	APPLICABLE CODE	
					D	C	t	SYMBOL	h	W	X	Y	Z			ASME B16.34	
18	1346	1650	1170	284	457.0	376.9	40.05	1605/18A	881	500	740	354	509	3700	8	END-TO-END DIMENSION	
																ASME B16.10	
																END CONNECTION	
																SPECIAL	
																HYDROSTATIC TEST PRESSURE	
																SHELL	388 barg (5625 psig)
																SAU/ACTU	REFER TO TABLE



S/RING SEAT SURFACE		STELLITED		
DISC SEAT SURFACE		STELLITED		
BILL OF MATERIALS				
PART NO.	PART NAME	Q'TY REQ'D	MATERIALS	REMARKS
1	BODY	1	A216-WCB	
2	BONNET	1	A105/A216-WCB	
4	STEM	1	A276-431	
5	DISC	1	A216-WCB	
7	SEAT RING	2	A283-D/A216-WCB	
18	PACKING WASHER	1	HIGH TENSION COPPER ALLOY	
19	GLAND	1	HIGH TENSION COPPER ALLOY	
20A	GLAND PACKING	2	BRAID GRAPHITE (TOP & BOTTOM)	
20B	GLAND PACKING	4	HE-1900D GRAPHITE (INTERMEDIATE)	
21	GLAND FLANGE	1	A283-D/A216-WCB	
23	GLAND BOLT	2	A479-410	NITRIDED
24	GLAND BOLT NUT	2	A194-2H	
25	GLAND BOLT PIN	2	A479-410	
27	RETAINING RING	4	A686-W1	COMMERCIAL
30	YOKE	1	A216-WCB	
37	NAMEPLATE	1	SS304	
37B	CAUTION PLATE	1	SS304	
42	TAGPLATE	1	SS304	
63	YOKE BOLT	1SET	A193-B7	
69	DISC STOPPER	1	A105	NOT SHOWN
71	DISC STOPPER PIN	1	A510	NOT SHOWN
81	SEAL RING	1	GRAPHITE	
82	SPACER RING	1	A283-D/A216-WCB	
83	RING RETAINER	1SET	A283-D/A216-WCB	
84	BONNET RETAINER	1	A105/A216-WCB	
88	GLAND BOLT CLAMP	1SET	A216-WCB	
91	RETAINER BOLT	1SET	A193-B7	
92	RETAINER BOLT NUT	1SET	A194-2H	
217	MOUNTING BOLT	1SET	A193-B7	
218	MOUNTING BOLT NUT	1SET	A194-2H	
221	ELECTRIC ACTUATOR	1SET	SA(R)16.1-AM-GST.35.1	AUMA
292	BEND PIPE	2	A106-B	1/2" PPE (1-4.78mm)
300	RELIEF VALVE	1SET	COMMERCIAL	REFER TO DWG. NO. DDKW19628-00-00
340	SUPPORTER	1SET	A108-1020	
342	SUPPORTER U-BOLT	1SET	A193-B7	
343	SUPPORTER BOLT NUT	1SET	A194-2H	
400	COVER & NIPPLE	1SET	COMMERCIAL	3/8" NPT

NOTES

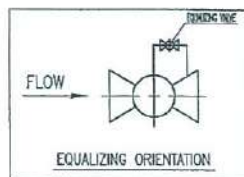
1. ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS, UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

10.01.11	FINAL			
09.11.23	FOR FINAL	O.S.KWON	Y.R.JO	B.S.PARK
09.11.10	RESSUE DUE TO COMMENT	O.S.KWON	Y.R.JO	B.S.PARK
09.10.20	RESSUE DUE TO COMMENT	O.S.KWON	Y.R.JO	B.S.PARK
NO.	DATE	DESCRIPTION	Prepared	Reviewed
			Approved	

Samshin Limited
63-6, DUJONG-DONG, CHONVAN, KOREA

TITLE		CLASS 1500 SPL CARBON STEEL ELECTRIC MOTOR OPERATED GATE VALVE PRESSURE SEAL BONNET, BW		SHEET NO.
				1/1
SCALE	TYPE NO.	SAMSHIN DWG NO.	TYPE	REV.
N/S		HP-2030-WG03		F

A3 (297 x 420 mm)



HEAT NO.

ACTUATOR ORIENTATION

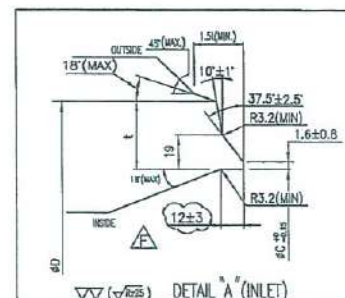


TAC NO. :

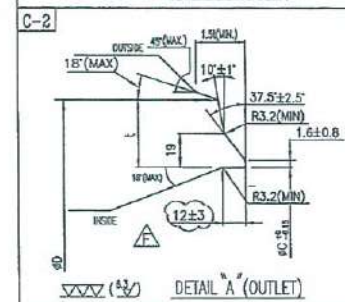
THREE NINE

NAMEPLATE

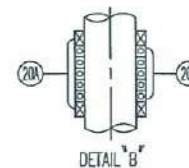
TAG PLATE



C-2



(UNIT : mm)



S/RING SEAT SURFACE		HARDSURFACED		
DISC SEAT SURFACE		HARDSURFACED		
BILL OF MATERIALS				
PART NO.	PART NAME	Q'TY REQ'D	MATERIALS	REMARKS
1	BODY	1	A216-WCB	
2	BONNET	1	A105/A216-WCB	
4	STEM	1	A276-431	
5	DISC	1	A216-WCB	
7	SEAT RING	2	A283-D/A216-WCB	
18	PACKING WASHER	1	HIGH TENSION COPPER ALLOY	
19	GLAND	1	HIGH TENSION COPPER ALLOY	
20A	GLAND PACKING	2	BONDED GRAPHITE TOP & BOTTOM	
20B	GLAND PACKING	5	HC-FORMED GRAPHITE (WEDGEMOUNT)	
21	GLAND FLANGE	1	A283-D/A216-WCB	
23	GLAND BOLT	2	A193-B7	
24	GLAND BOLT NUT	2	A194-2H	
30	YOKE	1	A216-WCB	
37	NAMEPLATE	1	SS304	
42	TAGPLATE	1	SS304	
56	SPLIT PIN	1	A510	NOT SHOWN
63	YOKE BOLT	1	A193-B7	
64	YOKE BOLT NUT	1	A193-2H	
79	DISC STOPPER	1	A105	NOT SHOWN
81	SEAL RING	1	GRAPHITE	
82	SPACER RING	1	A283-D/A216-WCB	
83	RING RETAINER	1	A283-D/A216-WCB	
84	BONNET RETAINER	1	A105/A216-WCB	
91	RETAINER BOLT	1	A193-B7	
92	RETAINER BOLT NUT	1	A194-2H	
217	MOUNTING BOLT	1	A193-B7	
218	MOUNTING BOLT NUT	1	A194-2H	
221	ELECTRIC ACTUATOR	1	SMR(1)16.1-AM-GS35.1	AUMA
292	BEND PIPE	2	A106-B	1/2" PIPET-7.47m
293	EQUALIZING VALVE	1	A105	2500 GLOBE VALVE

NOTES

1. ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS, UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

△					
△	09.11.23	FOR FINAL	<i>Ju</i>	<i>S.</i>	<i>TS</i>
△	09.11.10	REISSUE DUE TO COMMENT	O.S.KWON	Y.R.JO	B.S.PARK
△	09.09.08	REISSUE DUE TO COMMENT	O.S.KWON	Y.R.JO	B.S.PARK
△	09.06.26	INITIALLY ISSUED	O.S.KWON	Y.R.JO	B.S.PARK
NO.	DATE	DESCRIPTION	Prepared	Reviewed	Approved



Samshin Limited

63-6, DUJONG-DONG, CHONAN, KOREA

TITLE

CLASS 2500 CARBON STEEL
ELECTRIC MOTOR OPERATED GATE VALVE
PRESSURE SEAL BONNET, BW

SHEET NO.

1/1

SCALE

TYPE N

SAMSHIN DWG NO.

TYPE

REV

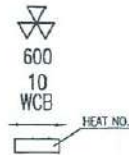
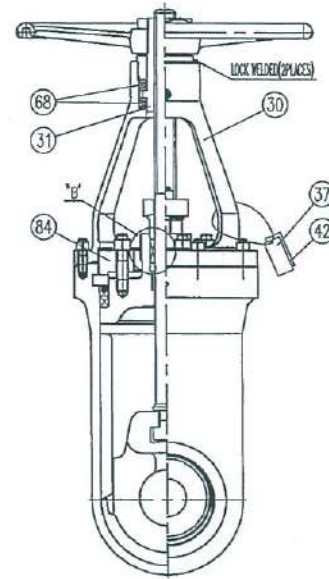
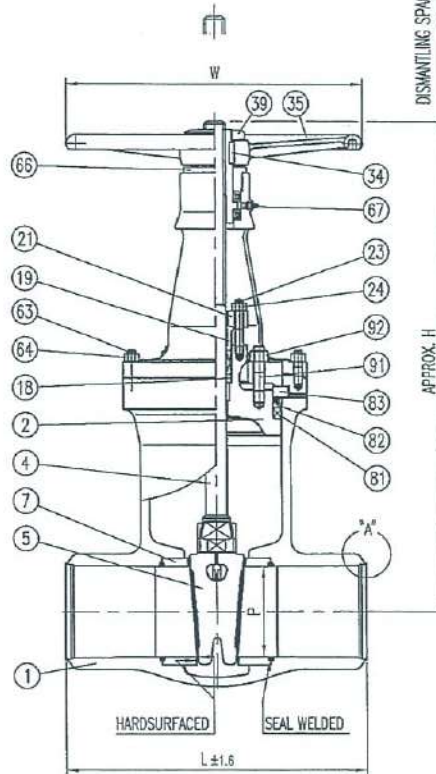
m/c

UD 2070 UCDE

[illegible][illegible]

A3 (297 x 420 mm)

SIZE(IN)	TAG NO.	Q'TY
10	3/4HD-V001	2

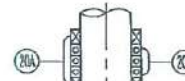


Samshin Limited				
B16.34 SPL				
TYPE	GATE	CLASS	END	
BODY	A216-WCB	SIDE	10	
110A	CR13.HF.HF	10.4	barg	0.38C

NAMEPLATE

TAG NO. :
NAME NAME :

TAG PLATE



DETAIL "B"

PLEASE TURN BACK HANDWHEEL
APPROX. 1/2 COUNTER CLOCKWISE
AFTER FULL CLOSING

37B CAUTION PLATE : ATTACHED TO THE HANDWHEEL RIB WITH STAINLESS STEEL WIRE.

S/RING SEAT SURFACE		STELLITED		
DISC SEAT SURFACE		STELLITED		
BILL OF MATERIALS				
PART NO.	PART NAME	Q'TY REQD	MATERIALS	REMARKS
1	BODY	1	A216-WCB	
2	BONNET	1	A105/A216-WCB	
4	STEM	1	A479-410	
5	DISC	1	A216-WCB	
7	SEAT RING	2	A283-D/A216-WCB	
18	PACKING WASHER	1	HIGH TENSION COPPER ALLOY	
19	GLAND	1	HIGH TENSION COPPER ALLOY	
20A	GLAND PACKING	2	BONDED GRAPHITE (TOP & BOTTOM)	
20B	GLAND PACKING	3	DE-FORMED GRAPHITE (INTERMEDIATE)	
21	GLAND FLANGE	1	A283-D/A216-WCB	
23	GLAND BOLT	2	A193-B7	
24	GLAND BOLT NUT	2	A194-2H	
30	YOKE	1	A216-WCB	
31	SLEEVE	1	HIGH TENSION COPPER ALLOY	
34	HANDWHEEL KEY	1	A108-1045	
35	HANDWHEEL	1	A536	
37	NAMEPLATE	1	SS304	
37B	CAUTION PLATE	1	SS304	
39	HANDWHEEL NUT	1	A105	
42	TAGPLATE	1	SS304	
63	YOKE BOLT	1SET	A193-B7	
64	YOKE BOLT NUT	1SET	A194-2H	
66	SLEEVE NUT	1	A105	
67	GREASE NIPPLE	1	STEEL	COMMERCIAL
68	THRUST BALL BEARING	2SET	BEARING STEEL	COMMERCIAL
81	SEAL RING	1	GRAPHITE	
82	SPACER RING	1	A283-D/A216-WCB	
83	RING RETAINER	1SET	A283-D/A216-WCB	
84	BONNET RETAINER	1	A105/A216-WCB	
91	RETAINER BOLT	1SET	A193-B7	
92	RETAINER BOLT NUT	1SET	A194-2H	

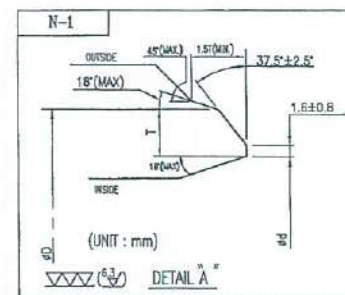
NOTES

1. ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS, UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

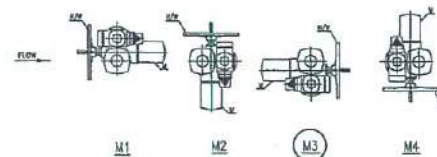
NO.	DATE	DESCRIPTION	Prepared	Reviewed	Approved
09.11.23		FOR FINAL	Ju		
09.11.10		REISSUE DUE TO COMMENT	O.S.KWON	Y.R.JO	B.S.PARK
09.09.08		REISSUE DUE TO COMMENT	O.S.KWON	Y.R.JO	B.S.PARK
09.06.26		INITIALLY ISSUED	O.S.KWON	Y.R.JO	B.S.PARK

Samshin Limited				
63-8, DILJONG-DONG, CHONAN, KOREA				
TITLE				SHEET NO.
CLASS 600SPL CARBON STEEL GATE VALVE OS&Y, PRESSURE SEAL BONNET, BW				1/1
SCALE	TYPE NO.	SAMSHIN DWG NO.	TYPE	REV.
N/S		HP-2030-G09		F

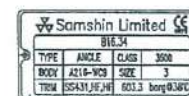
SIZE (IN.)	L	H	H'	P	W	BUTTWELDING ENDS				WEIGHT (kg)	Q'TY	APPLICABLE CODE
						D	T	d	SYMBOL			
10	711	1300	748	223	550	273.1	15.1	242.9	8N/10A	470	2	ASME B16.34
												END-TO-END DIMENSION
												ASME B16.10
												END CONNECTION
												SPECIAL
												HYDROSTATIC TEST PRESSURE
												SHELL 155.5 barg (2250 psig)
												SEAT 114 barg (1650 psig)



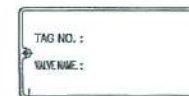
SIZE (IN.)	L	H	H'	P	BUTTWELDING ENDS				ELECTRIC ACTUATOR					WEIGHT (kg)	Q'TY	APPLICABLE CODE	
					D	T	d	SYMBOL	h	W	X	Y	Z			ASME B16.34	
3	320	1012	434	49	88.9	16.0	56.9	18F/3A	695	500	508	170	330	500	4	END-TO-END DIMENSION	
																ASME B16.10	
																END CONNECTION	
																SPECIAL	
																HYDROSTATIC TEST PRESSURE	
																SHELL	905 barg (13125 psig)
																SEMI-W/ACT	201.5 barg (2920 psig)



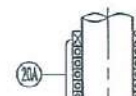
ACTUATOR ORIENTATION



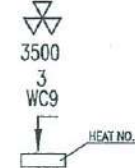
NAMEPLATE



TAG PLATE



DETAIL 'B'



NOTE:

1. ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS, UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

	09.11.23	FOR FINAL			
	09.11.10	RESSUE DUE TO COMMENT	O.S.KWON	Y.R.JO	B.S.PARK
	09.09.08	RESSUE DUE TO COMMENT	O.S.KWON	Y.R.JO	B.S.PARK
	08.06.26	INITIALLY ISSUED	O.S.KWON	Y.R.JO	B.S.PARK
NO.	DATE	DESCRIPTION	Prepared	Reviewed	Approved



Samshin Limited

63-6, DUJONG-DONG, CHONAN, KOREA

TITL

TITLE CLASS 3500 ALLOY STEEL
ELECTRIC MOTOR OPERATED ANGLE
VALVE OS&Y, PRESSURE SEAL BONNET, BW

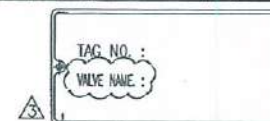
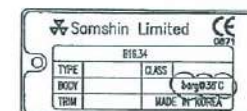
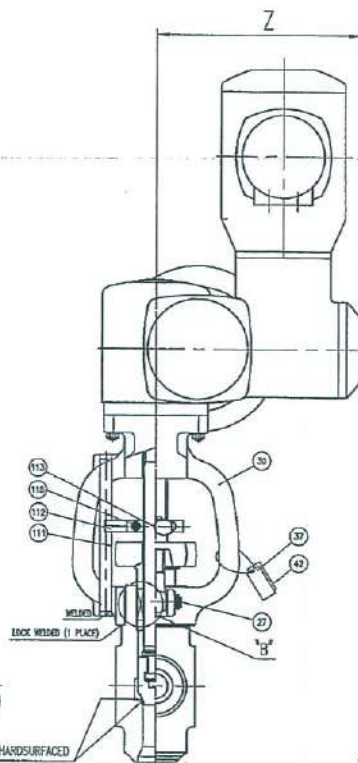
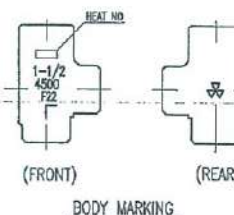
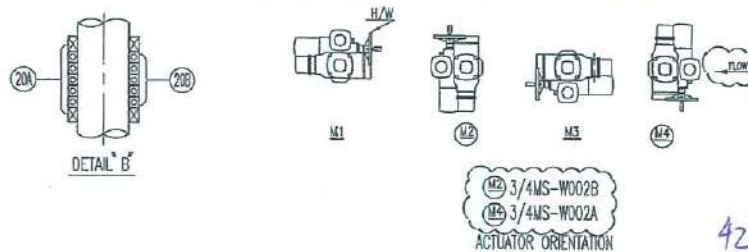
SHEET NO.

1/1

SCALE	TYPE NO.	SAMSHIN DWG NO.	TYPE	REV.
N/S		HP-2030-MA01		F

A3 (297 x 420 mm)

BODY SEAT SURFACE		STELLITED	
DISC SEAT SURFACE		STELLITED	
BILL OF MATERIALS			
PART NO.	PART NAME	QTY REQ'D	MATERIALS
1	BODY	1	A182-F22
4	STEM	1	A276-431
5	DISC	1	A182-F22
8	DISC THRUST PLATE	1	A479-410
19	GLAND	1	A479-410
20A	GLAND PACKING	2	BRAIDED GRAPHITE(TOP & BOTTOM)
20B	GLAND PACKING	5	DE-FORMED GRAPHITE(INTERMEDIATE)
21	GLAND FLANGE	1	A105
23	GLAND BOLT	2	A193-B7
24	GLAND BOLT NUT	2	A194-2H
25	GLAND BOLT PIN	2	A276-304
27	RETAINING RING	4	A888-W1
30	YOKE	1	A105/A216-WCB
37	NAMEPLATE	1	SS304
42	TAGPLATE	1	SS304
62	LOOSE BACKSEAT	1	A479-410
111	GUIDE BAR	1	A479-410
112	GUIDE PLATE	1	A108-1020
113	GUIDE PLATE PIN	1	A108-1045
114	GUIDE PLATE BOLT	2	A193-B7
115	GUIDE PLATE BOLT NUT	2	A194-2H
216	MOUNTING FLANGE	1	A105
217	MOUNTING BOLT	1SET	A193-B7
218	MOUNTING BOLT NUT	1SET	A194-2H
221	ELECTRIC ACTUATOR	1SET	SA/R10.1-AM



(37) NAME PLATE

42 TAG PLATE

NOTES

1. ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS, UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

△					
△	09.11.04	RESSUE DUE TO COMANET	<i>ju</i>	<i>ju</i>	<i>ju</i>
△	09.10.26	RESSUE DUE TO COMANET	O.S.KWON	Y.R.JO	B.S.PAR
△	09.09.18	RESSUE DUE TO COMANET	O.S.KWON	Y.R.JO	B.S.PAR
△	09.06.26	INITIALLY ISSUED	O.S.KWON	Y.R.JO	B.S.PAR
NO.	DATE	DESCRIPTION	PRP'D	REV'D	APP'D



Samshin Limited

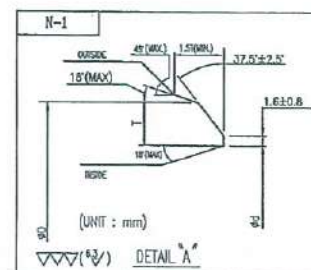
63-5, DUJONG-DONG, CHONAN, KOREA

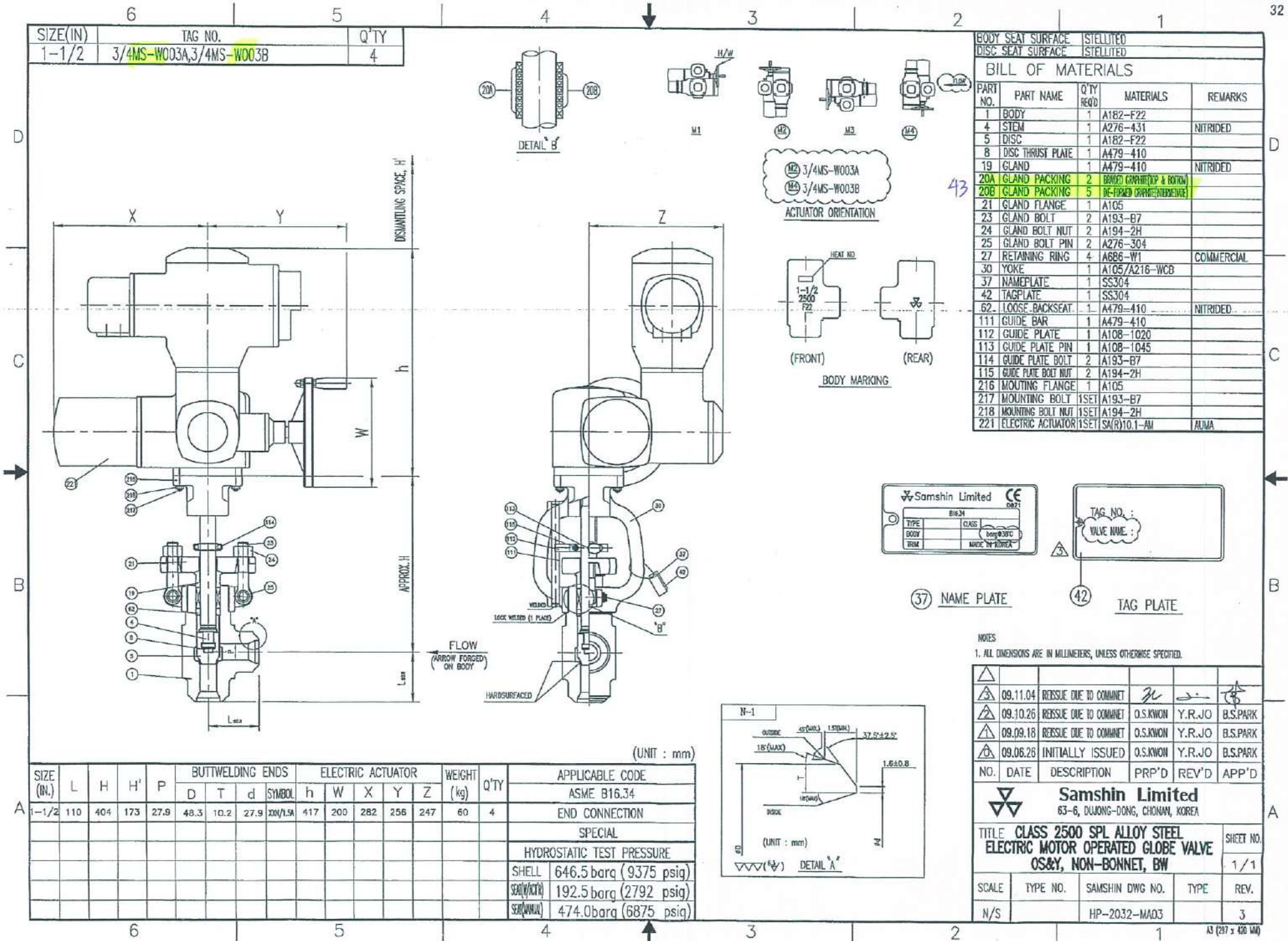
TITLE CLASS 4500 ALLOY STEEL
ELECTRIC MOTOR OPERATED GLOBE VALVE
OS&Y, NON-BONNET, BW

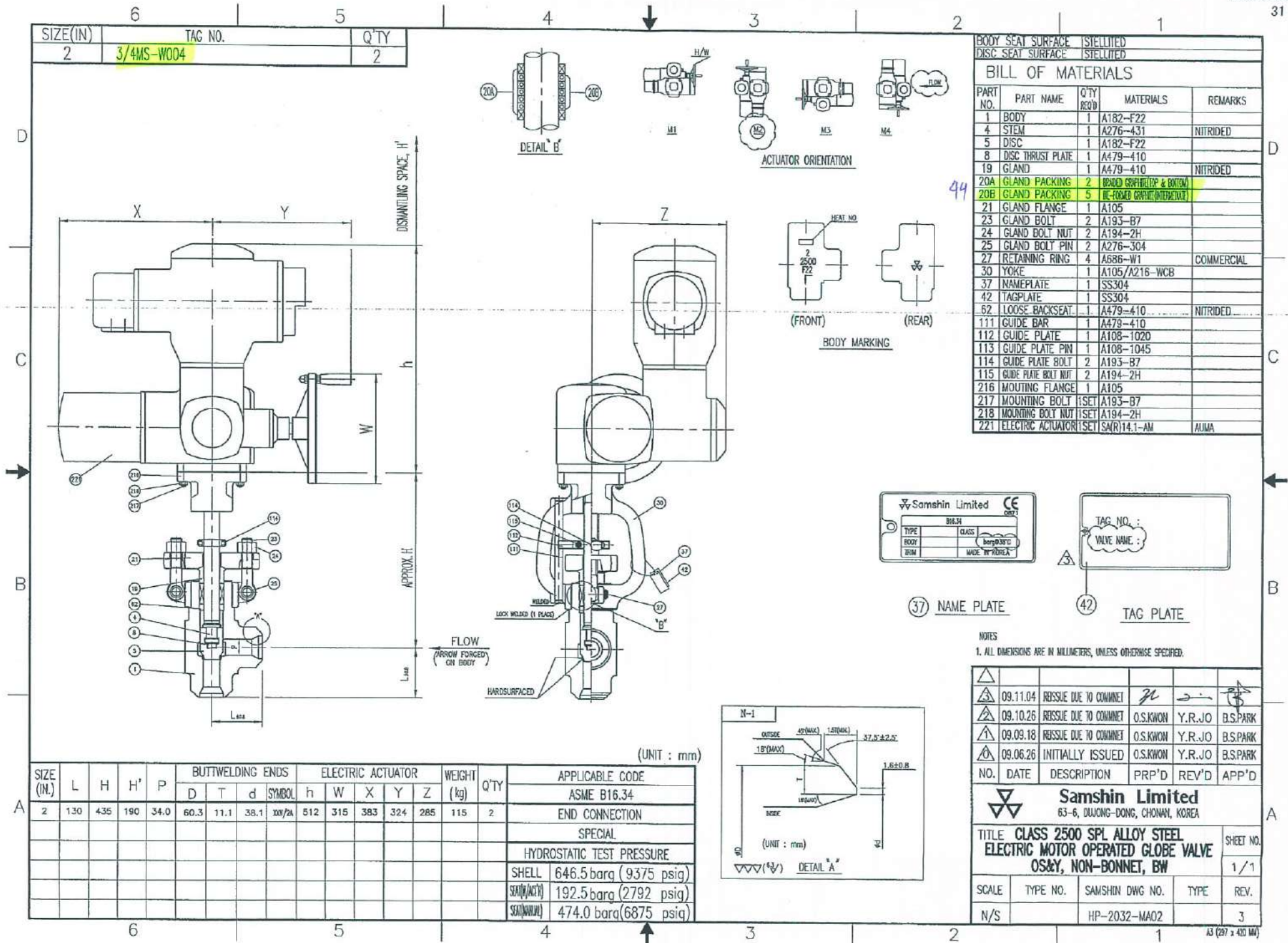
SHEET NO.
1/1

SCALE	TYPE NO.	SAMSHIN DWG NO.	TYPE	REV.
N/S		HP-2032-MA01		3

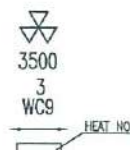
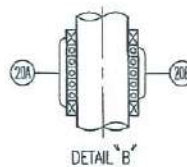
SIZE (IN.)	L	H	H'	P	BUTT WELDING ENDS				ELECTRIC ACTUATOR					WEIGHT (kg)	Q'TY	APPLICABLE CODE	
					D	T	d	SYMBOL	h	W	X	Y	Z			ASME B16.34	END CONNECTION
N-1/2	125	398	170	25.0	48.3	10.2	27.9	XXX/1.5A	417	200	282	256	247	90	4	SPECIAL	
																HYDROSTATIC TEST PRESSURE	
																SHELL	1163.5 barg (16875 psig)
																SEATING	201.5 barg (2920 psig)
																SHUT DOWN	853.3 barg (12375 psig)



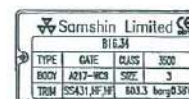
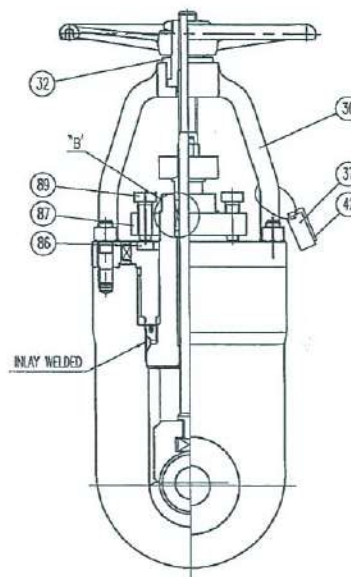
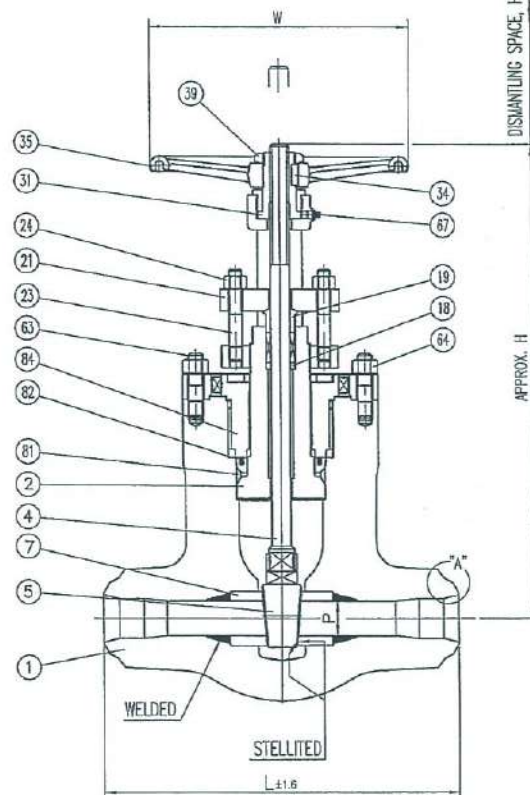




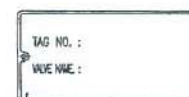
SIZE(IN)	TAG NO.	Q'TY
3	3/4MS-V201A,3/4MS-V201B	4



S/RING SEAT SURFACE		STELLITED		
DISC SEAT SURFACE		STELLITED		
BILL OF MATERIALS				
PART NO.	PART NAME	QTY REQD	MATERIALS	REMARKS
1	BODY	1	A217-WC9	
2	BONNET	1	A182-F22/A217-WC9	
4	STEM	1	A276-431	NITRIDED
5	DISC	1	A182-F22/A217-WC9	
7	SEAT RING	2	A182-F22/A217-WC9	
18	PACKING WASHER	1	A479-410	NITRIDED
19	GLAND	1	A479-410	NITRIDED
20A	GLAND PACKING	2	GRADED GRAPHITE(TOP & BOTTOM)	
20B	GLAND PACKING	5	DE-NITRIDED GRAPHITE(INTERMEDIATE)	
21	GLAND FLANGE	1	A283-D/A216-WCB	
23	GLAND BOLT	2	A479-410	NITRIDED
24	GLAND BOLT NUT	2	A194-2H	
30	YOKE	1	A216-WCB	
31	SLEEVE	1	HIGH TENSION COPPER ALLOY	
32	SLEEVE WASHER	1	HIGH TENSION COPPER ALLOY	
34	HANDWHEEL KEY	1	A108-1045	
35	HANDWHEEL	1	A536	
37	NAMEPLATE	1	SS304	
37B	CAUTION PLATE	1	SS304	
39	HANDWHEEL NUT	1	A105	
42	TAG PLATE	1	SS304	
63	YOKE BOLT	4	A193-B7	
64	YOKE BOLT NUT	4	A194-2H	
67	GREASE NIPPLE	1	STEEL	
81	SEAL RING	1	SOFT IRON	
82	SPACER RING	1	A182-F22/A217-WC9	
84	BONNET RETAINER	1	A182-F22/A217-WC9	
86	CLAMP WASHER	1	A108-1045	
87	BONNET CLAMP	1	A283-D/A216-WCB	
89	RETAINER BOLT	4	A193-B7	



NAMEPLATE



TAG PLATE

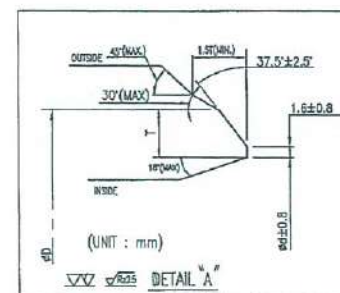
PLEASE TURN BACK HANDWHEEL
APPROX. 1/2 COUNTER CLOCKWISE
AFTER FULL CLOSING

(579) CALIBRON PLATE : ATTACHED TO THE HAND-HEEL RIB WITH STAINLESS STEEL WIRE.

NOTES

1. ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS, UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

	09.11.23	FOR FINAL			
	09.11.10	REISSUE DUE TO COMMENT	O.S.KWON	Y.R.JO	B.S.PARK
	09.09.08	REISSUE DUE TO COMMENT	O.S.KWON	Y.R.JO	B.S.PARK
	09.06.26	INITIALLY ISSUED	O.S.KWON	Y.R.JO	B.S.PARK
NO.	DATE	DESCRIPTION	Prepared	Reviewed	Approved

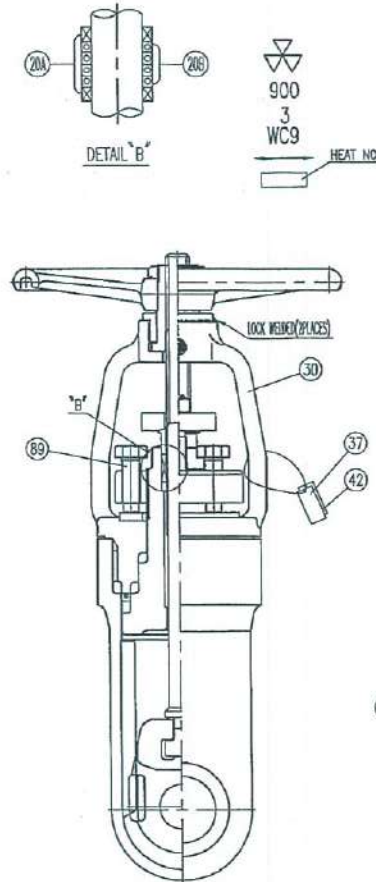
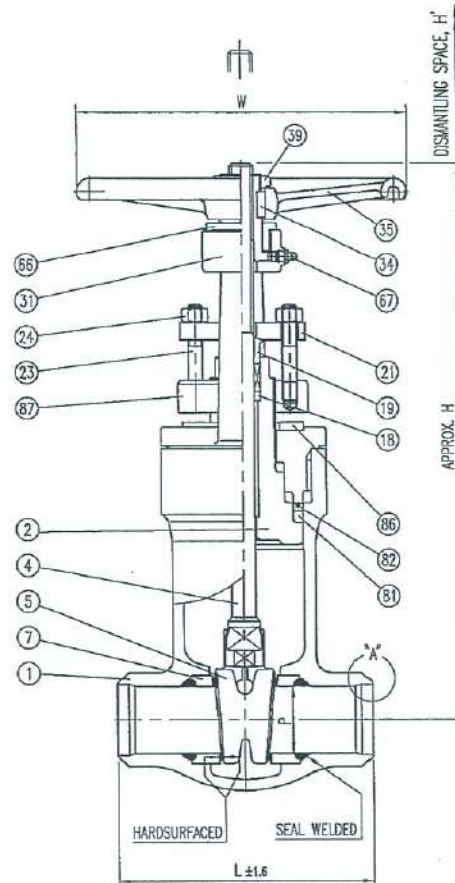


 Samshin Limited 63-6, DAJONG-DONG, CHONAN, KOREA				
TITLE CLASS 3500 ALLOY STEEL GATE VALVE OS&Y, PRESSURE SEAL BONNET, BW				SHEET NO. 1/1
SCALE	TYPE NO.	SAMSHIN DWG NO.	TYPE	REV.
N/S		HP-2030-G11		F

SIZE (IN.)	L	H	H'	P	W	BUTTWELDING ENDS				WEIGHT (kg)	Q'TY	APPLICABLE CODE	
						D	T	d	SYMBOL			ASME B16.34	
3	440	650	360	44	320	88.9	16.0	56.9	15F/3A	200	4	END-TO-END DIMENSION	
												ASME B16.10	
												END CONNECTION	
												SPECIAL	
												HYDROSTATIC TEST PRESSURE	
												SHELL	905 barg (13125 psig)
												SEAT	664 barg (9625 psig)

(UNIT : mm)

SIZE(IN)	TAG NO.	Q'TY
3	3/4HRH-V203A,3/4HRH-V203B	4



Samshin Limited				
B16.34				
TYPE	GATE	CLASS	900	
BODY	A217-WC9	SIZE	3	
ITEM	SS431/JFJF	155.1	body/900	

NAMEPLATE

TAG NO. :	
KEY NAME :	
TAG PLATE	

PLEASE TURN BACK HANDWHEEL
APPROX. 1/2 COUNTER CLOCKWISE
AFTER FULL CLOSING

37B CAUTION PLATE : ATTACHED TO THE HANDWHEEL RIB WITH STAINLESS STEEL WIRE.

S/RING SEAT SURFACE		STELLITED		
DISC SEAT SURFACE		STELLITED		
BILL OF MATERIALS				
PART NO.	PART NAME	QTY REQ'D	MATERIALS	REMARKS
1	BODY	1	A217-WC9	
2	BONNET	1	A182-F22/A217-WC9	
4	STEM	1	A276-431	NITRIDED
5	DISC	1	A217-WC9	
7	SEAT RING	2	A182-F22/A217-WC9	
18	PACKING WASHER	1	A479-410	NITRIDED
19	GLAND	1	A479-410	NITRIDED
20A	GLAND PACKING	2	BRAIDED GRAPHITE (TOP & BOTTOM)	
20B	GLAND PACKING	4	DE-FORMED GRAPHITE (HANDWHEEL)	
21	GLAND FLANGE	1	A283-D/A216-WCB	
23	GLAND BOLT	2	A193-B7	
24	GLAND BOLT NUT	2	A194-2H	
30	YOKE	1	A217-WC9	
31	SLEEVE	1	HIGH TENSION COPPER ALLOY	
34	HANDWHEEL KEY	1	A108-1045	
35	HANDWHEEL	1	A536	
37	NAMEPLATE	1	SS304	
37B	CAUTION PLATE	1	SS304	
39	HANDWHEEL NUT	1	A105	
42	TAGPLATE	1	SS304	
66	SLEEVE NUT	1	A105	
67	GREASE NIPPLE	1	STEEL	COMMERCIAL
81	SEAL RING	1	GRAPHITE	
82	SPACER RING	1	A182-F22/A217-WC9	
86	CLAMP WASHER	1	A108-1045	
87	BONNET CLAMP	1	A283-D/A216-WCB	
89	CLAMP BOLT	1 SET	A193-B7	

NOTES

1. ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS, UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

NO.	DATE	DESCRIPTION	Prepared	Reviewed	Approved
09.11.23		FOR FINAL			
09.11.10		REISSUE DUE TO COMMENT	O.S.KWON	Y.R.JO	B.S.PARK
09.09.08		REISSUE DUE TO COMMENT	O.S.KWON	Y.R.JO	B.S.PARK
09.06.26		INITIALLY ISSUED	O.S.KWON	Y.R.JO	B.S.PARK

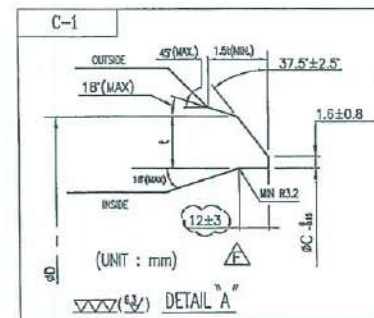


Samshin Limited
63-6, DUJONG-DONG, CHONAN, KOREA

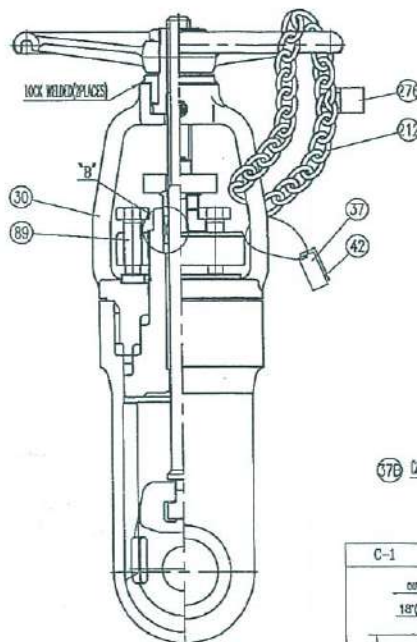
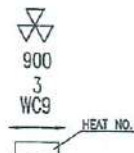
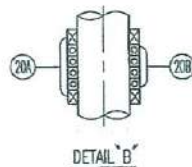
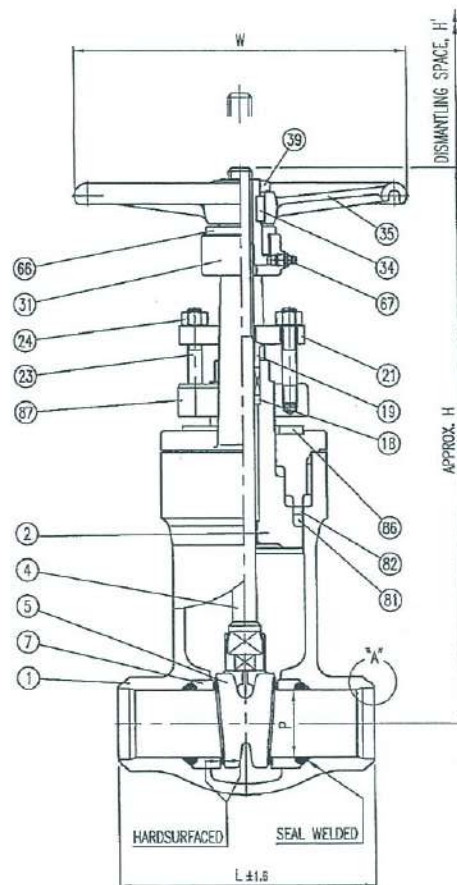
TITLE				SHEET NO.	
CLASS 900 ALLOY STEEL GATE VALVE OS&Y, PRESSURE SEAL BONNET, BW				1/1	
SCALE	TYPE NO.	SAMSHIN DWG NO.	TYPE	REV.	
N/S		HP-2030-G06		F	

SIZE (IN.)	L	H	H'	P	W	BUTTWELDING ENDS				WEIGHT (kg)	Q'TY	APPLICABLE CODE
						D	C	t	SYMBOL			ASME B16.34
3	305	600	344	69	320	88.9	75.4	6.75	8C/3A	53	4	END-TO-END DIMENSION
												ASME B16.10
												END CONNECTION
												SPECIAL
												HYDROSTATIC TEST PRESSURE
												SHELL 233 barg (3375 psig)
												SEAT 171 barg (2475 psig)

(UNIT : mm)



SIZE(IN)	TAG NO.	Q'TY
3	3/4HRH-V204A, 3/4HRH-V204B	4



Samshin Limited			
B16.34			
TYPE	GATE	CLASS	900
BODY	A217-WC9	SIZE	3
TRIM	15431, 15431	155.1	body 9.385

NAMEPLATE

TAG NO. :	
VOLE INE. :	

TAG PLATE

PLEASE TURN BACK HANDWHEEL
APPROX. 1/2 COUNTER CLOCKWISE
AFTER FULL CLOSING

37B CAUTION PLATE : ATTACHED TO THE HANDWHEEL ROD WITH STAINLESS STEEL WIRE.

S/RING SEAT SURFACE STELLITED				
DISC SEAT SURFACE STELLITED				
BILL OF MATERIALS				
PART NO.	PART NAME	Q'TY REQ'D	MATERIALS	REMARKS
1	BODY	1	A217-WC9	
2	BONNET	1	A182-F22/A217-WC9	
4	STEM	1	A276-431	NITRIDED
5	DISC	1	A217-WC9	
7	SEAT RING	2	A182-F22/A217-WC9	
18	PACKING WASHER	1	A479-410	NITRIDED
19	GLAND	1	A479-410	NITRIDED
20A	GLAND PACKING	2	BONNET GRAPHITE TOP & BOTTOM	
20B	GLAND PACKING	4	DE-FORMED GRAPHITE NYLON RINGS	
21	GLAND FLANGE	1	A283-D/A216-WCB	
23	GLAND BOLT	2	A193-B7	
24	GLAND BOLT NUT	2	A194-2H	
30	YOKE	1	A217-WC9	
31	SLEEVE	1	HIGH TENSION COPPER ALLOY	
34	HANDWHEEL KEY	1	A108-1045	
35	HANDWHEEL	1	A536	
37	NAMEPLATE	1	SS304	
37B	CAUTION PLATE	1	SS304	
39	HANDWHEEL NUT	1	A105	
42	TAGPLATE	1	SS304	
66	SLEEVE NUT	1	A105	
67	GREASE NIPPLE	1	STEEL	COMMERCIAL
81	SEAL RING	1	GRAPHITE	
82	SPACER RING	1	A182-F22/A217-WC9	
86	CLAMP WASHER	1	A108-1045	
87	BONNET CLAMP	1	A283-D/A216-WCB	
89	CLAMP BOLT	1SET	A193-B7	
212	CHAIN	1SET	CARBON STEEL	
276	PAD LOCK	1SET	COMMERCIAL	W/3 KEYS

NOTES

1. ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS, UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

△					
△	09.11.23	FOR FINAL	Y.R.JO	B.S.PARK	
△	09.11.10	REISSUE DUE TO COMMENT	O.S.KWON	Y.R.JO	B.S.PARK
△	09.09.08	REISSUE DUE TO COMMENT	O.S.KWON	Y.R.JO	B.S.PARK
△	09.06.26	INITIALLY ISSUED	O.S.KWON	Y.R.JO	B.S.PARK
NO.	DATE	DESCRIPTION	Prepared	Reviewed	Approved



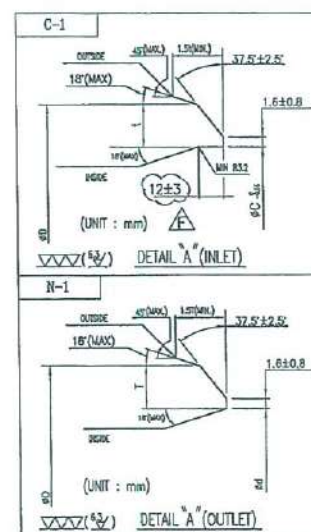
Samshin Limited
63-6, DUJONG-DONG, CHONAN, KOREA

TITLE		SHEET NO.	
CLASS 900 ALLOY STEEL GATE VALVE OS&Y, PRESSURE SEAL BONNET, BW		1/1	
SCALE	TYPE NO.	SAMSHIN DWG NO.	TYPE
N/S		HP-2030-G07	F

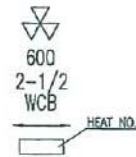
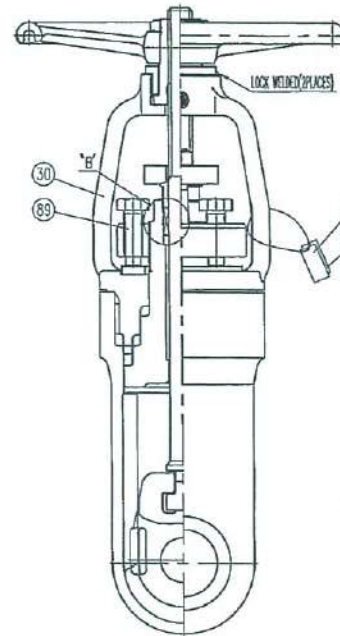
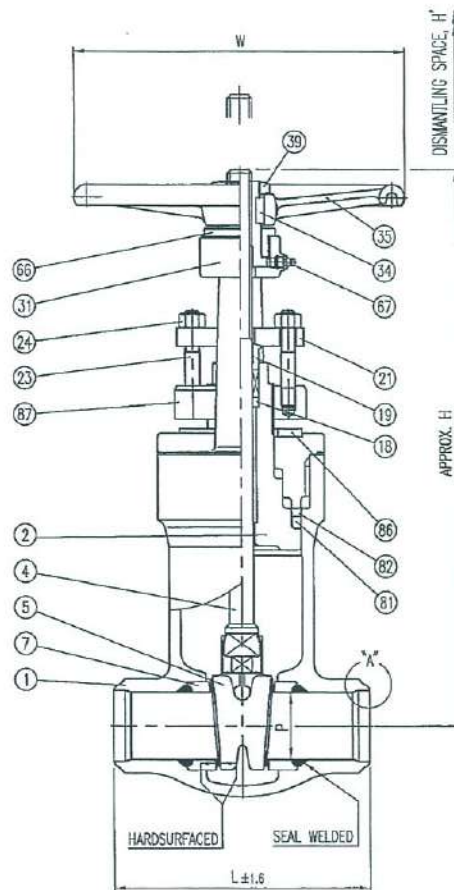
AS (287 x 429 MM)

SIZE (IN.)	L	H	H'	P	W	BUTT WELDING ENDS					SYMBOL	WEIGHT (kg)	Q'TY	APPLICABLE CODE
						D	T	d	C	t				
3	305	600	344	69	320	88.9	-	-	75.4	6.75	80/3A INLET	53	4	ASME B16.34
						88.9	7.6	73.7	-	-	80/3A OUTLET			END-TO-END DIMENSION
														ASME B16.10
														END CONNECTION
														SPECIAL
														HYDROSTATIC TEST PRESSURE
														SHELL 233 barg (3375 psig)
														SEAT 171 barg (2475 psig)

(UNIT : mm)



SIZE(IN)	TAG NO.	Q'TY
2-1/2	3/4HV-V004	2

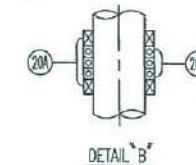


Samshin Limited				
B16.34 SPL				
TYPE	GATE	CLASS	600	
BODY	A216-WCB	SIZE	2-1/2	
TRIM	CR13/12AF	103.4	body@BSP	

NAMEPLATE

TAG NO. :
WIRE WIRE :

TAG PLATE



DETAIL B'

PLEASE TURN BACK HANDWHEEL
APPROX. 1/2 COUNTER CLOCKWISE
AFTER FULL CLOSING

57B CAUTION PLATE : ATTACHED TO THE HANDWHEEL BBS WITH STAINLESS STEEL WIRE.

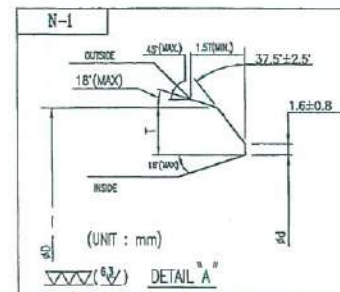
S/RING SEAT SURFACE		STELLITED		
DISC SEAT SURFACE		STELLITED		
BILL OF MATERIALS				
PART NO.	PART NAME	Q'TY REQ'D	MATERIALS	REMARKS
1	BODY	1	A216-WCB	
2	BONNET	1	A105/A216-WCB	
4	STEM	1	A479-410	
5	DISC	1	A216-WCB	
7	SEAT RING	2	A283-D/A216-WCB	
18	PACKING WASHER	1	HIGH TENSION COPPER ALLOY	
19	GLAND	1	HIGH TENSION COPPER ALLOY	
20A	GLAND PACKING	2	BRAZED GRAPHITE TOP & BOTTOM	
20B	GLAND PACKING	3	DE-FOAMED GRAPHITE (NON-EMITTER)	
21	GLAND FLANGE	1	A283-D/A216-WCB	
23	GLAND BOLT	2	A193-B7	
24	GLAND BOLT NUT	2	A194-2H	
30	YOKE	1	A216-WCB	
31	SLEEVE	1	HIGH TENSION COPPER ALLOY	
34	HANDWHEEL KEY	1	A108-1045	
35	HANDWHEEL	1	A536	
37	NAMEPLATE	1	SS304	
37B	CAUTION PLATE	1	SS304	
39	HANDWHEEL NUT	1	A105	
42	TAGPLATE	1	SS304	
66	SLEEVE NUT	1	A105	
67	GREASE NIPPLE	1	STEEL	COMMERCIAL
81	SEAL RING	1	GRAPHITE	
82	SPACER RING	1	A283-D/A216-WCB	
86	CLAMP WASHER	1	A108-1045	
87	BONNET CLAMP	1	A283-D/A216-WCB	
89	CLAMP BOLT	1SET	A193-B7	

NOTES

1. ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS, UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

NO.	DATE	DESCRIPTION	Prepared	Reviewed	Approved
09.11.23		FOR FINAL			
09.11.10		REISSUE DUE TO COMMENT	O.S.KWON	Y.R.JO	B.S.PARK
09.09.08		REISSUE DUE TO COMMENT	O.S.KWON	Y.R.JO	B.S.PARK
09.06.26		INITIALLY ISSUED	O.S.KWON	Y.R.JO	B.S.PARK
Samshin Limited					
63-6, DUJONG-DONG, CHONAN, KOREA					
TITLE					SHEET NO.
CLASS 600SPL CARBON STEEL GATE VALVE OS&Y, PRESSURE SEAL BONNET, BW					1/1
SCALE	TYPE NO.	SAMSHIN DWG NO.	TYPE	REV.	
N/S		HP-2030-G10		F	

SIZE (IN.)	L	H	H'	P	W	BUTTWELDING ENDS			WEIGHT (kg)	Q'TY	APPLICABLE CODE
						D	T	d			
2-1/2	216	540	310	57	280	73.0	5.2	62.6	4N/2.5A	44	2
											END-TO-END DIMENSION
											ASME B16.10
											END CONNECTION
											SPECIAL
											HYDROSTATIC TEST PRESSURE
											SHELL 155.5 barg (2250 psig)
											SEAT 114 barg (1650 psig)



(UNIT : mm)

DETAIL A'

	PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI	Doc. Ref	: KPJB-0951-02
	PLTU TANJUNG JATI B #UNIT 3&4	Form No.	: KPJB-0951-02-ZZ-FM-03
	REQUEST FOR QUOTATION	Design Div.	: Finance and Administration
		Revision No.	: 00

Attachment 1: RFQ No. K19354

MATERIAL LIST

Item No	Item Code	Description	Quantity	
			Order	Unit
1	211890/	PACKING ASSEMBLY, GLAND PACKING SET, P/N: 20A&20B, DWG: HP-2030-G04, MFG: SAMSHIN	2,00	SET
2	211904/	BALL,BEARING, THRUST BALL BEARING, P/N: 68, DWG: HP-2030-G04, MFG: SAMSHIN	4,00	SET
3	205865/	SEAL RING, P/N: 81, DWG: HP-2030-G04, MFG: SAMSHIN	4,00	PC
4	211894/	PACKING ASSEMBLY, GLAND PACKING SET, P/N: 20A&20B, DWG: HP-2030-G12, MFG: SAMSHIN	1,00	SET
5	205872/	SEAL RING, P/N: 81, DWG: HP-2030-G12, MFG: SAMSHIN	1,00	PC
6	211895/	PACKING ASSEMBLY, GLAND PACKING SET, P/N: 20A&20B, DWG: HP-2030-L02, MFG: SAMSHIN	1,00	SET
7	205880/	SEAL RING, P/N: 81, DWG: HP-2030-L02, MFG: SAMSHIN	1,00	PC
8	205881/	SEAL RING, P/N: 81, DWG: HP-2030-C03, MFG: SAMSHIN	1,00	PC
9	205882/	HINGE, HINGE PIN SEAL RING, P/N: 95, DWG: HP-2030-C03, MFG: SAMSHIN	1,00	PC
10	211886/	PACKING ASSEMBLY, GLAND PACKING SET, P/N: 20A&20B, DWG: HP-2030-ML01, MFG: SAMSHIN	1,00	SET
11	205888/	SEAL RING, P/N: 81, DWG: HP-2030-ML01, MFG: SAMSHIN	1,00	PC
12	205889/	SEAL RING, P/N: 81, DWG: HP-2030-C01, MFG: SAMSHIN	3,00	PC
13	205890/	HINGE, HINGE PIN SEAL RING, P/N: 95, DWG: HP-2030-C01, MFG: SAMSHIN	6,00	PC
14	211888/	PACKING ASSEMBLY, GLAND PACKING SET, P/N: 20A&20B, DWG: HP-2030-G02, MFG: SAMSHIN	1,00	SET
15	205897/	SEAL RING, P/N: 81, DWG: HP-2030-G02, MFG: SAMSHIN	1,00	PC
16	205922/	SEAL RING, P/N: 81, DWG: HP-2030-C02, MFG: SAMSHIN	3,00	PC
17	205923/	HINGE, HINGE PIN SEAL RING, P/N: 95, DWG: HP-2030-C02, MFG: SAMSHIN	3,00	PC
18	211891/	PACKING ASSEMBLY, GLAND PACKING SET, P/N: 20A&20B, DWG: HP-2030-G05, MFG: SAMSHIN	4,00	SET
19	205927/	SEAL RING, P/N: 81, DWG: HP-2030-G05, MFG: SAMSHIN	4,00	PC
20	211889/	PACKING ASSEMBLY, GLAND PACKING SET, P/N: 20A&20B, DWG: HP-2030-G03, MFG: SAMSHIN	1,00	SET
21	205931/	SEAL RING, P/N: 81, DWG: HP-2030-G03, MFG: SAMSHIN	1,00	PC
22	205932/	BALL,BEARING, THRUST BALL BEARING, P/N: 68, DWG: HP-2030-G03, MFG: SAMSHIN	2,00	SET
23	211887/	PACKING ASSEMBLY, GLAND PACKING SET, P/N: 20A&20B, DWG: HP-2030-G01, MFG: SAMSHIN	3,00	SET
24	205936/	SEAL RING, P/N: 81, DWG: HP-2030-G01, MFG: SAMSHIN	3,00	PC
25	211882/	PACKING ASSEMBLY, GLAND PACKING SET, P/N: 20A&20B, DWG: HP-2030-MG02, MFG: SAMSHIN	2,00	SET
26	205940/	SEAL RING, P/N: 81, DWG: HP-2030-MG02, MFG: SAMSHIN	2,00	PC
27	211881/	PACKING ASSEMBLY, GLAND PACKING SET, P/N: 20A&20B, DWG: HP-2030-MG01, MFG: SAMSHIN	1,00	SET
28	205917/	SEAL RING, P/N: 81, DWG: HP-2030-MG01, MFG: SAMSHIN	1,00	PC
29	211884/	PACKING ASSEMBLY, GLAND PACKING SET, P/N: 20A&20B, DWG: HP-2030-MG04, MFG: SAMSHIN	4,00	SET
30	205873/	SEAL RING, P/N: 81, DWG: HP-2030-MG04, MFG: SAMSHIN	4,00	PC
31	211883/	PACKING ASSEMBLY, GLAND PACKING SET, P/N: 20A&20B, DWG: HP-2030-	2,00	SET

	PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI		Doc. Ref	: KPJB-0951-02
	PLTU TANJUNG JATI B #UNIT 3&4		Form No.	: KPJB-0951-02-ZZ-FM-03
	REQUEST FOR QUOTATION		Design Div.	: Finance and Administration
			Revision No.	: 00

		MG03, MFG: SAMSHIN		
32	205893/	SEAL RING, P/N: 81, DWG: HP-2030-MG03, MFG: SAMSHIN	2,00	PC
33	211885/	PACKING ASSEMBLY, GLAND PACKING SET, P/N: 20A&20B, DWG: HP-2030-MG05, MFG: SAMSHIN	1,00	SET
34	205902/	SEAL RING, P/N: 81, DWG: HP-2030-MG05, MFG: SAMSHIN	1,00	PC
35	211893/	PACKING ASSEMBLY, GLAND PACKING SET, P/N: 20A&20B, DWG: HP-2030-G09, MFG: SAMSHIN	1,00	SET
36	205907/	SEAL RING, P/N: 81, DWG: HP-2030-G09, MFG: SAMSHIN	1,00	PC
37	205908/	BALL, BEARING, THRUST BALL BEARING, P/N: 68, DWG: HP-2030-G09, MFG: SAMSHIN	2,00	SET
38	211892/	PACKING ASSEMBLY, GLAND PACKING SET, P/N: 20A&20B, DWG: HP-2030-G08, MFG: SAMSHIN	1,00	SET
39	205912/	SEAL RING, P/N: 81, DWG: HP-2030-G08, MFG: SAMSHIN	1,00	PC
40	211880/	PACKING ASSEMBLY, GLAND PACKING SET, P/N: 20A&20B, DWG: HP-2030-MA01, MFG: SAMSHIN	2,00	SET
41	205915/	SEAL RING, P/N: 81, DWG: HP-2030-MA01, MFG: SAMSHIN	2,00	PC
42	221577/	PACKING ASSEMBLY, GLAND PACKING SET, P/N: 20A&20B, DWG: HP-2032-MA01, MFG: SAMSHIN	2,00	SET
43	221578/	PACKING ASSEMBLY, GLAND PACKING SET, P/N: 20A&20B, DWG: HP-2032-MA03, MFG: SAMSHIN	2,00	SET
44	211900/	PACKING ASSEMBLY, GLAND PACKING SET, P/N: 20A&20B, DWG: HP-2032-MA02, MFG: SAMSHIN	1,00	SET
45	221579/	PACKING ASSEMBLY, GLAND PACKING SET, P/N: 20A&20B, DWG: HP-2030-G11, MFG: SAMSHIN	2,00	SET
46	221580/	SEAL RING, P/N: 81, DWG: HP-2030-G11, MFG: SAMSHIN	2,00	PC
47	221581/	PACKING ASSEMBLY, GLAND PACKING SET, P/N: 20A&20B, DWG: HP-2030-G06, MFG: SAMSHIN	2,00	SET
48	221582/	SEAL RING, P/N: 81, DWG: HP-2030-G06, MFG: SAMSHIN	2,00	PC
49	221583/	PACKING ASSEMBLY, GLAND PACKING SET, P/N: 20A&20B, DWG: HP-2030-G07, MFG: SAMSHIN	2,00	SET
50	221584/	SEAL RING, P/N: 81, DWG: HP-2030-G07, MFG: SAMSHIN	2,00	PC
51	221585/	PACKING ASSEMBLY, GLAND PACKING SET, P/N: 20A&20B, DWG: HP-2030-G10, MFG: SAMSHIN	2,00	SET
52	221586/	SEAL RING, P/N: 81, DWG: HP-2030-G10, MFG: SAMSHIN	2,00	PC

	PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI	Doc. Ref	: KPJB-0951-02
	PLTU TANJUNG JATI B #UNIT 3&4	Form No.	: KPJB-0951-02-ZZ-FM-03
	REQUEST FOR QUOTATION	Design Div.	: Finance and Administration
		Revision No.	: 00

Attachment 2: RFQ No. K19354

Quotation format

A. Price Quotation

<COMPANY LOGO>

Quotation

No:

Item No	Item Code	Description	Quantity		Price (IDR)	
			Order	Unit	Unit Price	Total
1	211890/	PACKING ASSEMBLY, GLAND PACKING SET, P/N: 20A&20B, DWG: HP-2030-G04, MFG: SAMSHIN	2,00	SET		
2	211904/	BALL, BEARING, THRUST BALL BEARING, P/N: 68, DWG: HP-2030-G04, MFG: SAMSHIN	4,00	SET		
3	205865/	SEAL RING, P/N: 81, DWG: HP-2030-G04, MFG: SAMSHIN	4,00	PC		
4	211894/	PACKING ASSEMBLY, GLAND PACKING SET, P/N: 20A&20B, DWG: HP-2030-G12, MFG: SAMSHIN	1,00	SET		
5	205872/	SEAL RING, P/N: 81, DWG: HP-2030-G12, MFG: SAMSHIN	1,00	PC		
6	211895/	PACKING ASSEMBLY, GLAND PACKING SET, P/N: 20A&20B, DWG: HP-2030-L02, MFG: SAMSHIN	1,00	SET		
7	205880/	SEAL RING, P/N: 81, DWG: HP-2030-L02, MFG: SAMSHIN	1,00	PC		
8	205881/	SEAL RING, P/N: 81, DWG: HP-2030-C03, MFG: SAMSHIN	1,00	PC		
9	205882/	HINGE, HINGE PIN SEAL RING, P/N: 95, DWG: HP-2030-C03, MFG: SAMSHIN	1,00	PC		
10	211886/	PACKING ASSEMBLY, GLAND PACKING SET, P/N: 20A&20B, DWG: HP-2030-ML01, MFG: SAMSHIN	1,00	SET		
11	205888/	SEAL RING, P/N: 81, DWG: HP-2030-ML01, MFG: SAMSHIN	1,00	PC		
12	205889/	SEAL RING, P/N: 81, DWG: HP-2030-C01, MFG: SAMSHIN	3,00	PC		
13	205890/	HINGE, HINGE PIN SEAL RING, P/N: 95, DWG: HP-2030-C01, MFG: SAMSHIN	6,00	PC		
14	211888/	PACKING ASSEMBLY, GLAND PACKING SET, P/N: 20A&20B, DWG: HP-2030-G02, MFG: SAMSHIN	1,00	SET		
15	205897/	SEAL RING, P/N: 81, DWG: HP-2030-G02, MFG: SAMSHIN	1,00	PC		
16	205922/	SEAL RING, P/N: 81, DWG: HP-2030-C02, MFG: SAMSHIN	3,00	PC		
17	205923/	HINGE, HINGE PIN SEAL RING, P/N: 95, DWG: HP-2030-C02, MFG: SAMSHIN	3,00	PC		
18	211891/	PACKING ASSEMBLY, GLAND PACKING SET, P/N: 20A&20B, DWG: HP-2030-G05, MFG: SAMSHIN	4,00	SET		
19	205927/	SEAL RING, P/N: 81, DWG: HP-2030-G05, MFG: SAMSHIN	4,00	PC		
20	211889/	PACKING ASSEMBLY, GLAND PACKING SET, P/N: 20A&20B, DWG: HP-2030-G03, MFG: SAMSHIN	1,00	SET		
21	205931/	SEAL RING, P/N: 81, DWG: HP-2030-G03, MFG: SAMSHIN	1,00	PC		
22	205932/	BALL, BEARING, THRUST BALL BEARING, P/N: 68, DWG: HP-2030-G03, MFG: SAMSHIN	2,00	SET		
23	211887/	PACKING ASSEMBLY, GLAND PACKING SET, P/N: 20A&20B, DWG: HP-2030-G01, MFG: SAMSHIN	3,00	SET		
24	205936/	SEAL RING, P/N: 81, DWG: HP-2030-G01, MFG: SAMSHIN	3,00	PC		
25	211882/	PACKING ASSEMBLY, GLAND PACKING SET, P/N: 20A&20B, DWG: HP-2030-MG02, MFG: SAMSHIN	2,00	SET		
26	205940/	SEAL RING, P/N: 81, DWG: HP-2030-MG02, MFG:	2,00	PC		

	PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI		Doc. Ref	: KPJB-0951-02
	PLTU TANJUNG JATI B #UNIT 3&4		Form No.	: KPJB-0951-02-ZZ-FM-03
	REQUEST FOR QUOTATION		Design Div.	: Finance and Administration
			Revision No.	: 00

		SAMSHIN				
27	211881/	PACKING ASSEMBLY, GLAND PACKING SET, P/N: 20A&20B, DWG: HP-2030-MG01, MFG: SAMSHIN	1,00	SET		
28	205917/	SEAL RING, P/N: 81, DWG: HP-2030-MG01, MFG: SAMSHIN	1,00	PC		
29	211884/	PACKING ASSEMBLY, GLAND PACKING SET, P/N: 20A&20B, DWG: HP-2030-MG04, MFG: SAMSHIN	4,00	SET		
30	205873/	SEAL RING, P/N: 81, DWG: HP-2030-MG04, MFG: SAMSHIN	4,00	PC		
31	211883/	PACKING ASSEMBLY, GLAND PACKING SET, P/N: 20A&20B, DWG: HP-2030-MG03, MFG: SAMSHIN	2,00	SET		
32	205893/	SEAL RING, P/N: 81, DWG: HP-2030-MG03, MFG: SAMSHIN	2,00	PC		
33	211885/	PACKING ASSEMBLY, GLAND PACKING SET, P/N: 20A&20B, DWG: HP-2030-MG05, MFG: SAMSHIN	1,00	SET		
34	205902/	SEAL RING, P/N: 81, DWG: HP-2030-MG05, MFG: SAMSHIN	1,00	PC		
35	211893/	PACKING ASSEMBLY, GLAND PACKING SET, P/N: 20A&20B, DWG: HP-2030-G09, MFG: SAMSHIN	1,00	SET		
36	205907/	SEAL RING, P/N: 81, DWG: HP-2030-G09, MFG: SAMSHIN	1,00	PC		
37	205908/	BALL, BEARING, THRUST BALL BEARING, P/N: 68, DWG: HP-2030-G09, MFG: SAMSHIN	2,00	SET		
38	211892/	PACKING ASSEMBLY, GLAND PACKING SET, P/N: 20A&20B, DWG: HP-2030-G08, MFG: SAMSHIN	1,00	SET		
39	205912/	SEAL RING, P/N: 81, DWG: HP-2030-G08, MFG: SAMSHIN	1,00	PC		
40	211880/	PACKING ASSEMBLY, GLAND PACKING SET, P/N: 20A&20B, DWG: HP-2030-MA01, MFG: SAMSHIN	2,00	SET		
41	205915/	SEAL RING, P/N: 81, DWG: HP-2030-MA01, MFG: SAMSHIN	2,00	PC		
42	221577/	PACKING ASSEMBLY, GLAND PACKING SET, P/N: 20A&20B, DWG: HP-2032-MA01, MFG: SAMSHIN	2,00	SET		
43	221578/	PACKING ASSEMBLY, GLAND PACKING SET, P/N: 20A&20B, DWG: HP-2032-MA03, MFG: SAMSHIN	2,00	SET		
44	211900/	PACKING ASSEMBLY, GLAND PACKING SET, P/N: 20A&20B, DWG: HP-2032-MA02, MFG: SAMSHIN	1,00	SET		
45	221579/	PACKING ASSEMBLY, GLAND PACKING SET, P/N: 20A&20B, DWG: HP-2030-G11, MFG: SAMSHIN	2,00	SET		
46	221580/	SEAL RING, P/N: 81, DWG: HP-2030-G11, MFG: SAMSHIN	2,00	PC		
47	221581/	PACKING ASSEMBLY, GLAND PACKING SET, P/N: 20A&20B, DWG: HP-2030-G06, MFG: SAMSHIN	2,00	SET		
48	221582/	SEAL RING, P/N: 81, DWG: HP-2030-G06, MFG: SAMSHIN	2,00	PC		
49	221583/	PACKING ASSEMBLY, GLAND PACKING SET, P/N: 20A&20B, DWG: HP-2030-G07, MFG: SAMSHIN	2,00	SET		
50	221584/	SEAL RING, P/N: 81, DWG: HP-2030-G07, MFG: SAMSHIN	2,00	PC		
51	221585/	PACKING ASSEMBLY, GLAND PACKING SET, P/N: 20A&20B, DWG: HP-2030-G10, MFG: SAMSHIN	2,00	SET		
52	221586/	SEAL RING, P/N: 81, DWG: HP-2030-G10, MFG: SAMSHIN	2,00	PC		
		TOTAL				
		VAT 11%				
		GRAND TOTAL				

	PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI	Doc. Ref	: KPJB-0951-02
	PLTU TANJUNG JATI B #UNIT 3&4	Form No.	: KPJB-0951-02-ZZ-FM-03
	REQUEST FOR QUOTATION	Design Div.	: Finance and Administration
		Revision No.	: 00

..... *rupiah* (Please mention the price in words)

Term and Conditions:

1. The above price are included delivery cost to warehouse of PT. KPJB
2. Please mention Certificate is required at the delivery time
3. Payment will be made by Telegraphic Transfer (T/T) within forty five (45) days after invoice received, attached with delivery or work completion report issued by PT.KPJB.
4. Please mention Bank Account that will be use for payment (including Bank Name, Bank Address)
5. Please mention Name of Director

Place, [Month] [Date] [Year]
SIGN & COMPANY STAMP
DUTY STAMP / MATERAI (10000)
Name
(Title)

	PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI	Doc. Ref	: KPJB-0951-02
	PLTU TANJUNG JATI B #UNIT 3&4	Form No.	: KPJB-0951-02-ZZ-FM-03
	REQUEST FOR QUOTATION	Design Div.	: Finance and Administration
		Revision No.	: 00

B. Unpriced Quotation

<COMPANY LOGO>

Quotation

No:

Item No	Item Code	Description	Quantity		Delivery Time
			Order	Unit	
1	211890/	PACKING ASSEMBLY, GLAND PACKING SET, P/N: 20A&20B, DWG: HP-2030-G04, MFG: SAMSHIN	2,00	SET	not later than April 1, 2026
2	211904/	BALL, BEARING, THRUST BALL BEARING, P/N: 68, DWG: HP-2030-G04, MFG: SAMSHIN	4,00	SET	
3	205865/	SEAL RING, P/N: 81, DWG: HP-2030-G04, MFG: SAMSHIN	4,00	PC	
4	211894/	PACKING ASSEMBLY, GLAND PACKING SET, P/N: 20A&20B, DWG: HP-2030-G12, MFG: SAMSHIN	1,00	SET	
5	205872/	SEAL RING, P/N: 81, DWG: HP-2030-G12, MFG: SAMSHIN	1,00	PC	
6	211895/	PACKING ASSEMBLY, GLAND PACKING SET, P/N: 20A&20B, DWG: HP-2030-L02, MFG: SAMSHIN	1,00	SET	
7	205880/	SEAL RING, P/N: 81, DWG: HP-2030-L02, MFG: SAMSHIN	1,00	PC	
8	205881/	SEAL RING, P/N: 81, DWG: HP-2030-C03, MFG: SAMSHIN	1,00	PC	
9	205882/	HINGE, HINGE PIN SEAL RING, P/N: 95, DWG: HP-2030-C03, MFG: SAMSHIN	1,00	PC	
10	211886/	PACKING ASSEMBLY, GLAND PACKING SET, P/N: 20A&20B, DWG: HP-2030-ML01, MFG: SAMSHIN	1,00	SET	
11	205888/	SEAL RING, P/N: 81, DWG: HP-2030-ML01, MFG: SAMSHIN	1,00	PC	
12	205889/	SEAL RING, P/N: 81, DWG: HP-2030-C01, MFG: SAMSHIN	3,00	PC	
13	205890/	HINGE, HINGE PIN SEAL RING, P/N: 95, DWG: HP-2030-C01, MFG: SAMSHIN	6,00	PC	
14	211888/	PACKING ASSEMBLY, GLAND PACKING SET, P/N: 20A&20B, DWG: HP-2030-G02, MFG: SAMSHIN	1,00	SET	
15	205897/	SEAL RING, P/N: 81, DWG: HP-2030-G02, MFG: SAMSHIN	1,00	PC	
16	205922/	SEAL RING, P/N: 81, DWG: HP-2030-C02, MFG: SAMSHIN	3,00	PC	
17	205923/	HINGE, HINGE PIN SEAL RING, P/N: 95, DWG: HP-2030-C02, MFG: SAMSHIN	3,00	PC	
18	211891/	PACKING ASSEMBLY, GLAND PACKING SET, P/N: 20A&20B, DWG: HP-2030-G05, MFG: SAMSHIN	4,00	SET	
19	205927/	SEAL RING, P/N: 81, DWG: HP-2030-G05, MFG: SAMSHIN	4,00	PC	
20	211889/	PACKING ASSEMBLY, GLAND PACKING SET, P/N: 20A&20B, DWG: HP-2030-G03, MFG: SAMSHIN	1,00	SET	

	PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI		Doc. Ref	: KPJB-0951-02
	PLTU TANJUNG JATI B #UNIT 3&4		Form No.	: KPJB-0951-02-ZZ-FM-03
	REQUEST FOR QUOTATION		Design Div.	: Finance and Administration
			Revision No.	: 00

21	205931/	SEAL RING, P/N: 81, DWG: HP-2030-G03, MFG: SAMSHIN	1,00	PC
22	205932/	BALL, BEARING, THRUST BALL BEARING, P/N: 68, DWG: HP-2030-G03, MFG: SAMSHIN	2,00	SET
23	211887/	PACKING ASSEMBLY, GLAND PACKING SET, P/N: 20A&20B, DWG: HP-2030-G01, MFG: SAMSHIN	3,00	SET
24	205936/	SEAL RING, P/N: 81, DWG: HP-2030-G01, MFG: SAMSHIN	3,00	PC
25	211882/	PACKING ASSEMBLY, GLAND PACKING SET, P/N: 20A&20B, DWG: HP-2030-MG02, MFG: SAMSHIN	2,00	SET
26	205940/	SEAL RING, P/N: 81, DWG: HP-2030-MG02, MFG: SAMSHIN	2,00	PC
27	211881/	PACKING ASSEMBLY, GLAND PACKING SET, P/N: 20A&20B, DWG: HP-2030-MG01, MFG: SAMSHIN	1,00	SET
28	205917/	SEAL RING, P/N: 81, DWG: HP-2030-MG01, MFG: SAMSHIN	1,00	PC
29	211884/	PACKING ASSEMBLY, GLAND PACKING SET, P/N: 20A&20B, DWG: HP-2030-MG04, MFG: SAMSHIN	4,00	SET
30	205873/	SEAL RING, P/N: 81, DWG: HP-2030-MG04, MFG: SAMSHIN	4,00	PC
31	211883/	PACKING ASSEMBLY, GLAND PACKING SET, P/N: 20A&20B, DWG: HP-2030-MG03, MFG: SAMSHIN	2,00	SET
32	205893/	SEAL RING, P/N: 81, DWG: HP-2030-MG03, MFG: SAMSHIN	2,00	PC
33	211885/	PACKING ASSEMBLY, GLAND PACKING SET, P/N: 20A&20B, DWG: HP-2030-MG05, MFG: SAMSHIN	1,00	SET
34	205902/	SEAL RING, P/N: 81, DWG: HP-2030-MG05, MFG: SAMSHIN	1,00	PC
35	211893/	PACKING ASSEMBLY, GLAND PACKING SET, P/N: 20A&20B, DWG: HP-2030-G09, MFG: SAMSHIN	1,00	SET
36	205907/	SEAL RING, P/N: 81, DWG: HP-2030-G09, MFG: SAMSHIN	1,00	PC
37	205908/	BALL, BEARING, THRUST BALL BEARING, P/N: 68, DWG: HP-2030-G09, MFG: SAMSHIN	2,00	SET
38	211892/	PACKING ASSEMBLY, GLAND PACKING SET, P/N: 20A&20B, DWG: HP-2030-G08, MFG: SAMSHIN	1,00	SET
39	205912/	SEAL RING, P/N: 81, DWG: HP-2030-G08, MFG: SAMSHIN	1,00	PC
40	211880/	PACKING ASSEMBLY, GLAND PACKING SET, P/N: 20A&20B, DWG: HP-2030-MA01, MFG: SAMSHIN	2,00	SET
41	205915/	SEAL RING, P/N: 81, DWG: HP-2030-MA01, MFG: SAMSHIN	2,00	PC
42	221577/	PACKING ASSEMBLY, GLAND PACKING SET, P/N: 20A&20B, DWG: HP-2032-MA01, MFG: SAMSHIN	2,00	SET
43	221578/	PACKING ASSEMBLY, GLAND PACKING SET, P/N: 20A&20B, DWG: HP-2032-MA03, MFG: SAMSHIN	2,00	SET
44	211900/	PACKING ASSEMBLY, GLAND PACKING SET, P/N: 20A&20B, DWG: HP-2032-MA02, MFG: SAMSHIN	1,00	SET
45	221579/	PACKING ASSEMBLY, GLAND PACKING SET, P/N: 20A&20B, DWG: HP-2030-G11, MFG: SAMSHIN	2,00	SET

	PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI	Doc. Ref	: KPJB-0951-02
	PLTU TANJUNG JATI B #UNIT 3&4	Form No.	: KPJB-0951-02-ZZ-FM-03
	REQUEST FOR QUOTATION	Design Div.	: Finance and Administration
		Revision No.	: 00

46	221580/	SEAL RING, P/N: 81, DWG: HP-2030-G11, MFG: SAMSHIN	2,00	PC
47	221581/	PACKING ASSEMBLY, GLAND PACKING SET, P/N: 20A&20B, DWG: HP-2030-G06, MFG: SAMSHIN	2,00	SET
48	221582/	SEAL RING, P/N: 81, DWG: HP-2030-G06, MFG: SAMSHIN	2,00	PC
49	221583/	PACKING ASSEMBLY, GLAND PACKING SET, P/N: 20A&20B, DWG: HP-2030-G07, MFG: SAMSHIN	2,00	SET
50	221584/	SEAL RING, P/N: 81, DWG: HP-2030-G07, MFG: SAMSHIN	2,00	PC
51	221585/	PACKING ASSEMBLY, GLAND PACKING SET, P/N: 20A&20B, DWG: HP-2030-G10, MFG: SAMSHIN	2,00	SET
52	221586/	SEAL RING, P/N: 81, DWG: HP-2030-G10, MFG: SAMSHIN	2,00	PC

Term and Conditions:

1. The above price are included delivery cost to warehouse of PT. KPJB
2. Please mention Certificate is required at the delivery time
3. Payment will be made by Telegraphic Transfer (T/T) within forty five (45) days after invoice received, attached with delivery or work completion report issued by PT.KPJB.
4. Please mention Bank Account that will be use for payment (including Bank Name, Bank Address)
5. Please mention Name of Director

Place, [Month] [Date] [Year]
SIGN & COMPANY STAMP

Name
(Title)

	PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI	Doc. Ref	: KPJB-0951-02
	PLTU TANJUNG JATI B #UNIT 3&4	Form No.	: KPJB-0951-02-ZZ-FM-03
	REQUEST FOR QUOTATION	Design Div.	: Finance and Administration
		Revision No.	: 00

Attachment 3: RFQ No. K19354

(KOP PERUSAHAAN/BADAN/LEMBAGA)

PAKTA INTEGRITAS

Saya yang bertanda tangan di bawah ini, dalam rangka Pengadaan (*diisi Nama Pengadaan*) dengan nomor (*diisi nomor RFQ/PR*), pada satuan kerja PT KPJB yang dalam hal ini mewakili PT PLN (Persero) Unit Induk Pembangkitan Tanjung Jati B Jepara dengan ini menyatakan bahwa saya:

1. Akan mentaati peraturan tentang Pedoman Pengadaan Barang/Jasa di Lingkungan PT KPJB dan PT PLN (Persero), dan peraturan perundang-undangan yang terkait dengan pengadaan;
2. Tidak akan melakukan persengkokolan/pengaturan/kerjasama diantara para Peserta Pengadaan/Jasa lain dan/atau Pengguna Barang/Jasa dan/atau Pelaksana Pengadaan yang dapat mengakibatkan terjadinya persaingan usaha tidak sehat;
3. Mendukung prinsip **4 NO's** yang dijunjung tinggi oleh PT KPJB dan PT PLN (Persero) yaitu:
 - a. **No Bribery** (tidak boleh ada suap menyuap dan pemerasan)
 - b. **No Kickback** (tidak boleh ada komisi, tanda terimakasih baik dalam bentuk uang dan dalam bentuk lainnya);
 - c. **No Gift** (tidak boleh ada hadiah atau gratifikasi yang bertentangan dengan peraturan
 - d. **No Luxirious Hospitality** (tidak boleh ada penyambutan dan jamuan yang berlebihan).
4. Tidak akan melakukan komunikasi yang mengarah dan/atau melakukan praktek Korupsi, Kolusi dan Nepotisme (KKN)
5. Akan melakukan proses pengadaan secara bersih dan transparan agar menghasilkan pekerjaan sesuai ketentuan peraturan perundang-undangan yang berlaku.

Apabila saya melanggar hal-hal yangtelah saya nyatakan dalam Pakta Integritas ini, saya bersedia dikenakan sanksi sesuai dengan ketentuan peraturan perundang-undangan yang berlaku.

_____ [Tempat], _____ [Tanggal]

[Tanda Tangan & Cap Perusahaan & Materai 10.000]

_____ [Nama Jelas]

_____ [Jabatan]

	PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI	Doc. Ref	: KPJB-0951-02
	PLTU TANJUNG JATI B #UNIT 3&4	Form No.	: KPJB-0951-02-ZZ-FM-03
	REQUEST FOR QUOTATION	Design Div.	: Finance and Administration
		Revision No.	: 00

Attachment 4: RFQ No. K19354

(KOP PERUSAHAAN/BADAN/LEMBAGA)

SURAT PERNYATAAN KEASLIAN DOKUMEN

Yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama :

Jabatan :

Alamat :

Sehubungan dengan pekerjaan :

Judul Pekerjaan :

RFQ No. :

Menyatakan dengan sesungguhnya bahwa segala dokumen yang kami sampaikan adalah benar dan apabila dikemudian hari ditemukan bahwa dokumen – dokumen yang telah kami sampaikan tidak benar dan ada pemalsuan, maka kami bersedia dikenakan sanksi sesuai peraturan perundang – undangan yang berlaku.

_____ [Tempat], _____ [Tanggal]

[Tanda Tangan & Cap Perusahaan & Materai 10.000]

_____ [Nama Jelas]

_____ [Jabatan]

	PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI	Doc. Ref	: KPJB-0951-02
	PLTU TANJUNG JATI B #UNIT 3&4	Form No.	: KPJB-0951-02-ZZ-FM-03
	REQUEST FOR QUOTATION	Design Div.	: Finance and Administration
		Revision No.	: 00

Attachment 5: RFQ No. K19354

Unprice Document Required

No.	Syarat Administrasi (Administration Requirement)
A.	
1	Asli Surat Penawaran (Original Unprice quotation) yang:
	1. Description sesuai permintaan
	2. Bertanggal (dated)
	3. Bertanda tangan dan Cap Perusahaan (Company stamped)
	4. Menyebutkan waktu pengiriman sampai gudang sesuai permintaan (Time Delivery)
2	Pengalaman Pekerjaan dengan total harga kontrak senilai minimal IDR 250.000.000 – menyerahkan copy kontrak atau PO (Work Experience for contract amount minimum IDR 250.000.000 – submitting the copy of the contract or PO)
3	Copy pembayaran pajak SSP (PPN) 3 bulan terakhir periode: Januari, Februari, March 2025 (Copy of 3 month payment tax period of: Januari, Februari, March 2025)
4	Copy of financial report audited by public accountant minimum year of 2023. Fotokopi laporan keuangan teraudit oleh Kantor Akuntan Publik minimum tahun 2023
5	Copy of SPT Tahunan year of 2023
6	Original Pakta Integritas
7	Original Bid bond 1% up to 3% from price quotation (including VAT) with the validity until 22 OCTOBER 2025 - Bid bond should be issued by Bank based on DPJT list and format issued by PLN - Beneficiary of Bid bond to: PT. Perusahaan Listrik Negara (Persero) UIK Tanjung Jati B Desa Tubanan, Kecamatan Kembang, Jepara Jaminan Penawaran asli 1% sampai dengan 3% dari Penawaran Harga (termasuk PPn) dengan validitas sampai dengan 22 OCTOBER 2025
8	Surat Pernyataan Keaslian Dokumen
9	Vendor participants must have registered CSMS Certificate (minimum: Low Risk Level) issued by PT. PLN (Persero) - submitting the copy of the document
B.	
1	Copy Surat Ijin Usaha Perusahaan – SIUP / BKPM (PMA) (copy of Business License)
2	Copy Surat Ijin Tempat Usaha – SITU / DOMISILI / HO (Copy of Domicile Certificate)
3	Copy Nomor Pokok Wajib Pajak - NPWP (Copy Tax ID number of company)
4	Copy Surat Pengukuhan Perusahaan Kena Pajak - SPPKP (Copy of Taxable Company Certificate)
5	Copy Tanda Daftar Perusahaan – TDP / NIB (Copy of Certificate Company Registration)
6	Copy Akte pendirian perusahaan/perubahan *jika ada (Deed of Incorporation)

Note: Administration Requirement point B 1-6 is not required to be submitted if your company already registered in our SAP and the Company data submitted still valid until closing time. If any document not submitted by the suppliers or the submitted document do not meet the requirement, we will regard that the supplier fails and we will not open the price quotation document (price evaluation)

Catatan: Syarat Administrasi no. B 1-6 tidak perlu di kirimkan jika perusahaan anda sudah terdaftar di SAP kami dan data yang dahulu di kirimkan masih berlaku sampai dengan waktu penutupan bidding. Jika ada dokumen yang tidak diserahkan atau dokumen yang diserahkan tidak sesuai dengan persyaratan, kami akan menganggap bahwa supplier gagal dan kami tidak akan membuka dokumen penawaran harga (evaluasi harga).

**INFORMASI DAFTAR PENERBIT JAMINAN TERSELEKSI
PENGADAAN BARANG/JASA DI LINGKUNGAN PT PLN (PERSERO)**

KLASIFIKASI	BATASAN NILAI KONTRAK	PENERBIT JAMINAN	BERLAKU SAMPAI DENGAN
I	TIDAK ADA BATASAN NILAI KONTRAK	PT BANK RAKYAT INDONESIA (PERSERO) TBK.	15 Desember 2024
		PT BANK MANDIRI (PERSERO) TBK.	15 Desember 2024
		PT BANK NEGARA INDONESIA (PERSERO) TBK.	15 Desember 2024
		PT BANK CENTRAL ASIA TBK.	15 Desember 2024
		PT BANK DANAMON INDONESIA TBK.	15 Desember 2024
		PT BANK CIMB NIAGA TBK.	15 Desember 2024
		LEMBAGA PEMBIAYAAN EKSPOR INDONESIA	15 Desember 2024
		PT BANK TABUNGAN NEGARA (PERSERO) TBK.	15 Desember 2024
		BANK OF CHINA (HONGKONG) LTD CABANG JAKARTA	15 Desember 2024
II	NILAI KONTRAK ~ Rp 1 TRILIUN	MUFG BANK LTD	15 Desember 2024
		PT BANK OCBC NISP TBK.	15 Desember 2024
		PT BANK PERMATA TBK.	15 Desember 2024
		PT BANK UOB INDONESIA	15 Desember 2024
		PT BANK KB BUKOPIN TBK.	15 Desember 2024
		PT BANK SYARIAH INDONESIA TBK.	15 Desember 2024
		PT BANK MAYBANK INDONESIA TBK.	15 Desember 2024
		PT BPD JAWA TIMUR TBK.	15 Desember 2024
		PT BANK BTPN TBK.	15 Desember 2024
III	NILAI KONTRAK ~ Rp 150 MILIAR	PT BANK MIZUHO INDONESIA	15 Desember 2024
		PT BANK ICBC INDONESIA	15 Desember 2024

Jakarta, 30 Agustus 2024
PT PLN (PERSERO)
DIREKTUR KEUANGAN


SINTHYA ROESLY

**BANK GUARANTEE
BID BOND UNDER SE BI**

_____ [number]
_____ [places & dated]

To :

**PT. Perusahaan Listrik Negara (Persero) UIK
Tanjung Jati B**
Desa Tubanan, Kecamatan Kembang, Kabupaten Jepara
Jawa Tengah, 59457

Whereas PT Bank _____ [name of bank] domiciled in and having its address at _____ [address] (hereinafter referred to as the **"Bank"**), hereby irrevocably guarantee _____ [name of applicant] having a registered address at _____ [address] (hereinafter referred as the **"Principal"**) for the favour of PT. Perusahaan Listrik Negara (Persero) UIK Tanjung Jati B having a registered office at _____ (hereinafter referred as the **"Beneficiary"**) to make a payment of amount up to _____ (say: _____) if the Principal has failed and/or neglected to perform its obligation, including if Principal does not follow the procurement process and/or does not sign/enter into contracts/agreements or fulfill other provisions as specified in the Bid Document _____ no _____ date _____ [Bid Document] (**"Bid Document"**) for the Project of _____ [name of Project], including but not limited to the Principal failure to maintain the validity period of this Bank Guarantee in accordance with the Bid Document and/or request of the Beneficiary.

This Bank Guarantee is issued with the following provisions:

1. This Bank Guarantee shall be effective on and as of the date of _____ until _____ [maturity date].
2. The payment of Bank Guarantee shall be made without require Principal approval upon our receipt of Beneficiary's first written demand

**BANK GARANSI
JAMINAN PENAWARAN BERDASARKAN
SE BI**

_____ (Nomor)
_____ (Tempat & Tanggal)

Kepada :

**PT. Perusahaan Listrik Negara (Persero) UIK
Tanjung Jati B**
Desa Tubanan, Kecamatan Kembang, Kabupaten Jepara
Jawa Tengah, 59457

PT Bank _____ [nama bank] berkedudukan di _____ [alamat], (untuk selanjutnya disebut **"Bank"**), dengan ini menjamin tanpa dapat ditarik kembali _____ [nama badan usaha penyedia barang/jasa] beralamat di _____ (untuk selanjutnya disebut **"Terjamin"**) terhadap PT. Perusahaan Listrik Negara (Persero) UIK Tanjung Jati B beralamat di _____ (untuk selanjutnya disebut sebagai **"Penerima Jaminan"**), untuk membayar sejumlah uang sebesar _____ (terbilang: _____) apabila Terjamin melakukan tindakan dan/atau gagal untuk melakukan tindakan termasuk apabila Terjamin tidak mengikuti proses pengadaan dan/atau tidak menandatangani/memasuki kontrak/perjanjian atau memenuhi ketentuan lainnya sebagaimana ditentukan dalam Dokumen Pengadaan _____ no _____ tanggal _____ [Dokumen Pengadaan] (**"Dokumen Pengadaan"**) untuk _____ [nama proyek], termasuk namun tidak terbatas pada kegagalan Terjamin untuk memelihara masa berlaku Bank Garansi ini sesuai Dokumen Pengadaan dan/atau permintaan Penerima Jaminan.

Bank Garansi ini dikeluarkan dengan ketentuan-ketentuan sebagai berikut:

1. Bank Garansi ini berlaku efektif sejak tanggal _____ dan akan berakhir pada tanggal _____ [tanggal jatuh tempo].
2. Pembayaran atas Bank Garansi ini dilakukan tanpa perlu mendapat persetujuan Terjamin setelah adanya

stating that the Principal has failed to fulfill its obligation under the Contract and the amount to be paid to Beneficiary by attaching of the original of this Bank Guarantee.

3. *The deadline for submission and receipt of any claim on this Bank Guarantee by Beneficiary to the Bank shall be made in writing, not later than 30 (thirty) calendar days from the date of maturity of this Bank Guarantee, provided that if the date falls on holiday or a day on which banking institutions are permitted to be closed, then the submission shall be made no later than one working day thereafter.*
4. *The Bank shall be firmly bound unto the Beneficiary for the Payment in the amount as mention above not later than 15 (fifteen) calendar days after receipt of Beneficiary's first written demand and the original of Bank Guarantee to the Bank.*
5. *With reference to Article 1832 of Indonesian Civil Code (Kitab Undang-Undang Hukum Perdata), the Bank hereby relinquish/waives its privileges/rights granted by law to claim/demand on asset belonging to the Principal and/or bound as collateral be confiscated, seized or sold in advance for the discharge of Principal debts as stipulated under Article 1831 of Indonesian Civil Code.*
6. *The payment of Bank Guarantee claims/demands is absolute and unconditional even though there is a demand, request or objection from the principal or any other party whatsoever.*
7. *The payment of bank Guarantee claims/demand will be made to the account designated by the Beneficiary, free and clear of, without any reduction for any reason, either present or future, of all taxes, levies, fees or withholding whatsoever, imposed or collected with respect thereto.*

surat permintaan pencairan Bank Garansi dari Penerima Jaminan kepada Bank yang menyatakan bahwa Terjamin wanprestasi/gagal memenuhi kewajibannya berdasarkan Kontrak dan jumlah yang harus dibayarkan kepada Penerima Jaminan beserta asli Bank Garansi ini.

3. Batas waktu pengajuan dan penerimaan tuntutan penagihan/klaim atas Bank Garansi ini adalah selambat-lambatnya 30 (tiga puluh) hari kalender sejak tanggal jatuh tempo Bank Garansi ini, dengan ketentuan apabila tanggal tersebut jatuh pada hari libur atau diluar hari kerja Bank, maka pengajuan akan dilakukan selambat-lambatnya pada satu hari kerja Bank setelahnya.
4. Bank akan membayar kepada Penerima Jaminan untuk jumlah tersebut di atas seketika selambat-lambatnya 15 (lima belas) hari kalender setelah diterimanya surat permintaan pencairan Bank Garansi dan Asli Bank Garansi dari Penerima Jaminan kepada Bank.
5. Dengan mengacu pada Pasal 1832 Kitab Undang-Undang Hukum Perdata, Bank dengan ini melepaskan hak-hak istimewa yang diberikan oleh undang-undang sebagaimana dimaksud dalam Pasal 1831 Kitab Undang-Undang Hukum Perdata untuk menuntut supaya benda-benda milik Terjamin dan/atau yang diikat sebagai jaminan lebih dahulu disita dan dijual untuk melunasi hutang Terjamin.
6. Pembayaran atas klaim/tuntutan pencairan adalah mutlak dan tanpa syarat (*unconditional*) meskipun ada tuntutan, permintaan atau keberatan dari Terjamin atau pihak manapun.
7. Pembayaran atas klaim/tuntutan pencairan Bank Garansi akan dilakukan ke rekening

8. *This Bank Guarantee is non-transferable and/or cannot be pledged to another party*
9. *This Bank guarantee can't be amended, modified or supplement unless such amendment, modification or supplemented has been approved by Beneficiary in written or as expressly required by Beneficiary to Applicant.*
10. *This Bank Guarantee shall be governed by and construed in accordance with laws and regulations applicable in Indonesia.*
11. *For the purpose of this Bank Guarantee issuance and any consequence thereof, Bank chooses the Court of _____ [domicile of court] as general and permanent domicile.*
12. *This Bank Guarantee has been executed in both Bahasa Indonesia and English. The two versions of this Bank Guarantee shall not be construed as separate documents and, when taken together, shall constitute one and the same instrument. In the event of any conflict or inconsistency between the English language version and the Bahasa Indonesia language version of Bank Guarantee.*

This Bank Guarantee is issued by duly authorized officers on the date _____ and to be used by properly interested party

_____[places/tempat], _____[dated/tanggal]

PT _____[name of bank/nama bank]

[Bank Stamp/Cap Bank]

_____[authorized signatory/tandatangan pejabat yang berwenang]

bank yang ditunjuk oleh Penerima Jaminan, bebas dan bersih serta tanpa pengurangan dengan alasan apapun, baik yang berlaku pada saat ini atau kemudian, dari semua pajak, pungutan, biaya atau pemotongan apapun, yang dibebankan atau dipotong sehubungan dengan hal-hal tersebut.

8. Bank Garansi ini tidak dapat dipindahtangankan dan/atau dijaminan kepada pihak lain (*non-transferable*).
9. Bank Garansi ini tidak dapat diubah kecuali perubahan tersebut disetujui oleh Penerima Jaminan melalui surat tertulis atau secara tegas dimintakan oleh Penerima Jaminan kepada Terjamin.
10. Bank Garansi ini diatur oleh dan ditafsirkan berdasarkan peraturan perundang-undangan yang berlaku di Indonesia.
11. Untuk tujuan Bank Garansi ini dengan segala akibat hukumnya, Bank memilih domisili yang tetap di Kantor Panitera Pengadilan Negeri di _____ [domisili pengadilan].
12. Bank Garansi ini dibuat dalam Bahasa Indonesia dan Bahasa Inggris. Dua versi dari Bank Garansi ini tidak dapat ditafsirkan sebagai dokumen terpisah, dan ketika ditandatangani bersama, harus dianggap satu dan merupakan instrumen yang sama. Dalam hal terdapat konflik atau ketidaksesuaian antara versi Bahasa Inggris dan versi Bahasa Indonesia atas Bank Garansi ini, maka versi Bahasa Indonesia akan berlaku.

Demikian Bank Garansi ini di terbitkan oleh yang berwenang pada tanggal _____ untuk dapat dipergunakan sebagaimana mestinya dan oleh yang berkepentingan.



PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI

PLTU TANJUNG JATI B #UNIT 3&4

REQUEST FOR QUOTATION

Doc. Ref

: KPJB-0951-02

Form No.

: KPJB-0951-02-ZZ-FM-03

Design Div.

: Finance and Administration

Revision No.

: 00

TERMS AND CONDITION

Lampiran

PO NO : K19354

Description :

SYARAT - SYARAT DAN KONDISI

KETENTUAN UMUM

Singkatan dan istilah umum :

"**Purchase Order/PO**" adalah Surat Pesanan Pembelian (*Purchase Order* atau *PO*).

"**ASET OPERATOR**" adalah PT Komipo Pembangkitan Jawa Bali (PT. KPJB)

"**PLN TJB**" adalah PT PLN (Persero) Unit Induk Pembangkitan Tanjung Jati B.

"**PPN**" adalah Pajak Pertambahan Nilai.

1. SURAT MENYURAT

Setiap surat menyurat harus menggunakan Kop Surat Perusahaan yang mencantumkan Nomor *Purchase Order/PO* , Nomor Surat Penawaran, Tanggal dan ditandatangani di atas meterai oleh Penyedia Barang/Jasa (oleh Direktur atau yang dikuasakan berdasarkan Anggaran Dasar Perusahaan), dan dalam lampiran kepada: **ASET OPERATOR**, Procurement, Jepara.

Korespondensi antara **ASET OPERATOR** dan Penyedia Barang/Jasa dapat dilaksanakan melalui surat, faksimili, atau *e-mail* dan ditujukan kepada alamat masing-masing Pihak sebagaimana yang tercantum dalam *Purchase Order/PO*.

Salah satu Pihak dapat mengganti alamat, nomor telepon, faksimili dan/atau *E-mail* dengan memberikan pemberitahuan terlebih dahulu kepada Pihak lainnya.

2. PROSES PENGADAAN

Proses Pengadaan diadakan dengan sistem yang diputuskan oleh **ASET OPERATOR Procurement** dan **PLN TJB**, dimana prosedur yang berlaku yaitu sebagai berikut:

- 2.1 Penyedia Barang / Jasa yang diundang untuk Pengadaan adalah yang telah terdaftar di daftar Penyedia Barang/Jasa **ASET OPERATOR** dan telah disetujui oleh **PLN TJB** dengan diterbitkan "SAP CODE" oleh **PLN TJB**.
- 2.2 Menyerahkan Jaminan Penawaran untuk Surat Penawaran di atas Rp.500,000,000,- (Lima Ratus Juta Rupiah) dan/atau dipersyaratkan pada Undangan Pengadaan Barang / Jasa dengan nilai jaminan minimal 1% (satu persen) dan maksimal 3% (tiga persen) dari Harga Penawaran dari Penyedia Barang/Jasa termasuk PPN sesuai peraturan yang berlaku, kepada **ASET OPERATOR** dengan masa berlaku adalah 90 (Sembilan Puluh) hari kalender terhitung dari tanggal yang tertera di Surat Penawaran Harga. Jaminan Penawaran Harus diterbitkan oleh Bank sesuai dengan Daftar Penyedia Jaminan Terseleksi (DPJT) PLN yang telah disetujui oleh **ASET OPERATOR** dan/atau **PLN TJB**.
- 2.3 Penyedia Barang/Jasa wajib memenuhi persyaratan yang diminta oleh **ASET OPERATOR Procurement** dan tercantum dalam Surat Penawaran Harga, yaitu sebagai berikut:
 - 2.3.1 Jadwal Pengiriman/pekerjaan yang diajukan dalam Surat Penawaran Harga adalah dalam hitungan "**HARI KALENDER atau TANGGAL yang disepakati**".
 - 2.3.2 Sertifikat dan/atau dokumen lainnya yang dipersyaratkan dalam permintaan barang/jasa yang akan diserahkan, maka harus tercantum dalam Surat Penawaran Harga dan itu adalah "**SERTIFIKAT/DOKUMEN ASLI**", kecuali ada ketentuan dan persetujuan lain yang disepakati Para Pihak (Penyedia Barang/Jasa dan **ASET OPERATOR Procurement**).
 - 2.3.3 Harga Yang ditawarkan adalah dalam "**RUPIAH**" sesuai dengan peraturan yang berlaku, kecuali ada ketentuan dan persetujuan lain yang disepakati Para Pihak (Penyedia Barang/Jasa dan **ASET OPERATOR Procurement**).
 - 2.3.4 Surat Penawaran Harga yang diserahkan ke **ASET OPERATOR Procurement** harus menggunakan kop surat resmi perusahaan, bertanggal, bermeterai dan ditandatangani oleh Penyedia Barang/Jasa (oleh Direktur atau yang dikuasakan berdasarkan Anggaran Dasar Perusahaan).
 - 2.3.5 Masa berlaku Surat Penawaran Harga adalah 90 (Sembilan Puluh) Hari Kalender sejak tanggal Surat Penawaran Harga dibuat.
 - 2.3.6 Syarat dan Kondisi penyerahan barang/jasa adalah "**DDP Tanjung Jati B**" (*incoterms* 2000), kecuali ada ketentuan dan persetujuan lain yang disepakati Para Pihak (Penyedia Barang/Jasa dan **ASET OPERATOR Procurement**).
 - 2.3.7 Syarat dan Kondisi Pembayaran adalah 45 (empat puluh lima) Hari Kalender sejak barang/atau bukti penyelesaian pekerjaan dan dokumen lainnya yang dipersyaratkan dalam *Purchase Order/PO* lengkap diterima oleh **ASET OPERATOR** dan **PLN TJB**.
 - 2.3.8 Penyedia Barang/Jasa dipersyaratkan mencantumkan kesanggupan untuk menerbitkan "**Surat Pernyataan Jaminan/Warranty Letter**", yang menyatakan bahwa barang yang dikirimkan adalah Asli, Baru dan Tidak ada cacat. *Purchase Order/PO* lengkap diterima oleh **ASET OPERATOR** dan dapat digunakan, dan ditandatangani di atas meterai oleh Penyedia Barang/Jasa (oleh Direktur atau yang dikuasakan berdasarkan Anggaran Dasar Perusahaan). Jika dipersyaratkan dalam PO
- 2.4 Surat Penawaran Harga dan Dokumen pengadaan lainnya yang telah diterima oleh **ASET OPERATOR Procurement** adalah mutlak milik **ASET OPERATOR Procurement** dan keputusan yang dibuat oleh **ASET OPERATOR Procurement Komite** adalah mutlak dan tidak dapat diganggu gugat.
- 2.5 Adapun Syarat dan Ketentuan lainnya yang ditetapkan terpisah adalah satu kesatuan dari Syarat –Syarat dan Kondisi pada lampiran 2.

3. PERSETUJUAN PURCHASE ORDER/PO

Sebagai konfirmasi persetujuan Pesanan atau syarat-syarat *Purchase Order/PO*, Nomor Referensi Rekanan wajib menandatangani Surat *Purchase Order/PO* di atas meterai yang cukup pada kolom yang tersedia dan mengembalikan kepada Procurement **ASET OPERATOR**.

3.1 PROSES PURCHASE ORDER/PO

Proses *Purchase Order/PO* diberlakukan dalam tahap sebagai berikut:

- 3.1.1 *Purchase Order/PO* atas nama **PLN TJB** lebih besar dari Rp.500,000,000,- (Lima Ratus Juta Rupiah), maka Penyedia Barang/Jasa diwajibkan menyerahkan Jaminan Pelaksanaan ditujukan ke **PLN TJB**, bernilai minimal 5% (lima persen) dari total harga barang/ jasa yang tercantum dalam *Purchase Order/PO* termasuk PPN sesuai dengan peraturan yang berlaku.
- 3.1.2 *Purchase Order/PO* Asli yang telah lengkap ditandatangani oleh **ASET OPERATOR** atas sepengetahuan dan persetujuan **PLN TJB** terlebih dahulu, dan wajib ditandatangani di atas meterai oleh Penyedia Barang/Jasa (oleh Direktur atau yang dikuasakan berdasarkan Anggaran Dasar Perusahaan) dan dikembalikan kepada Procurement **ASET OPERATOR**.
- 3.1.3 *Aktivasi Surat Purchase Order/PO* adalah 7 (tujuh) Hari Kalender sejak *Purchase Order/PO* dikirimkan melalui surat tertulis dan/atau surat elektronik (*surel/email*) oleh Procurement **ASET OPERATOR**.



PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI

PLTU TANJUNG JATI B #UNIT 3&4

REQUEST FOR QUOTATION

Doc. Ref : KPJB-0951-02

Form No. : KPJB-0951-02-ZZ-FM-03

Design Div. : Finance and Administration

Revision No. : 00

3.1.4 Jangka Waktu berlakunya *Purchase Order/PO* ditetapkan dalam *Purchase Order/PO*, pada kolom "**Start Date**" dan "**End Date**".

3.1.5 Pada ketentuan Pasal 3.1.1 dimana **ASET OPERATOR** akan mengirimkan surat "*Appointment of awarded Supplier*" melalui surat tertulis dan/atau Surat Elektronik (surel/email) kepada Penyedia Barang/Jasa, dan selambat-lambatnya dalam waktu 14 (empat belas) Hari Kalender setelah tanggal dikirimkan surat "*Appointment of awarded Supplier*", maka Jaminan Pelaksanaan harus diterima oleh Procurement **ASET OPERATOR**, apabila telah melewati jangka waktu yang telah ditetapkan dan pihak Penyedia Barang/Jasa belum memberikan Jaminan Pelaksanaan, maka **ASET OPERATOR** mempunyai hak membatalkan perikatan hukum (*Purchase Order/PO*) dengan Penyedia Barang/Jasa. Penyedia Barang/Jasa dianggap mengundurkan diri dan Jaminan Penawaran dicairkan tanpa syarat. Penyedia Barang/Jasa dianggap telah melakukan Wanprestasi dan akan dikenakan sanksi sesuai dengan peraturan yang berlaku di **ASET OPERATOR** dan **PLN TJB**.

3.2 **ASET OPERATOR** dan Penyedia Barang/Jasa sepakat dalam hal **ASET OPERATOR** membatalkan *Purchase Order/PO* maka **ASET OPERATOR** dan **PLN TJB** tanpa terkecuali dibebaskan dari segala bentuk gugatan dan laporan hukum, sanksi, ganti rugi, penggantian biaya-biaya maupun ongkos-ongkos apapun sehingga Penyedia Barang/Jasa tidak memiliki hak dan wewenang untuk menuntut pertanggungjawaban apapun lagi dari **ASET OPERATOR** dan **PLN TJB**.

3.3 *Purchase Order/PO* dan Ketentuan lainnya yang ditetapkan terpisah adalah satu kesatuan dari Syarat –Syarat dan Kondisi lampiran 2.

4. JANGKA WAKTU PELAKSANAAN

Jangka Waktu Pelaksanaan adalah Jangka Waktu yang tertera dalam *Purchase Order/PO* sesuai pada ketentuan Pasal 3.1.4, kecuali adanya pengakhiran atau perpanjangan berdasarkan kesepakatan Para Pihak.

5. PERPANJANGAN WAKTU PELAKSANAAN

Setiap perpanjangan waktu pelaksanaan akan diterbitkan Amendemen *Purchase Order/PO* dengan Jangka Waktu yang disepakati Para Pihak.

6. PERUBAHAN PURCHASE ORDER/PO (AMENDMENT PO)

Setiap perubahan atas *Purchase Order/PO* mengenai Masa berlaku *Purchase Order/PO*, sebagaimana ketentuan pada Pasal 3.1.4 dan syarat-syarat dan kondisi lain hanya akan mengikat apabila disetujui secara tertulis dari **ASET OPERATOR** atas nama **PLN TJB** dengan diterbitkannya *Amendment PO* yang diterbitkan 2 (dua) rangkap yang masing - masing rangkap ditandatangani diatas meterai oleh **ASET OPERATOR** dan Penyedia Barang/Jasa.

7. BARANG-BARANG

7.1 Semua barang yang dipasok/disuplai harus sesuai dengan perincian yang tercantum dalam *Purchase Order/PO*.

7.2 Penyimpangan dari ketentuan-ketentuan di atas tidak diperkenankan tanpa persetujuan tertulis/tanpa *Amendment PO* dari **ASET OPERATOR**.

8. KEMASAN

Kemasan harus dibuat kuat (dalam wujud kayu atau karton) dan layak laut atau udara sesuai dengan standar yang berlaku bagi kemasan. Semua harga bahan kemasan telah termasuk dalam harga yang telah disetujui. Pada setiap kemasan harus dicantumkan nama barang.

9. PEMERIKSAAN

9.1 Pemeriksaan sebelum pengapalan: apabila pemeriksaan sebelum pengapalan diperlukan, maka **ASET OPERATOR** dan/atau **PLN TJB** akan melakukan pemeriksaan barang di tempat Penyedia Barang/Jasa atau tempat lain yang disetujui Para Pihak.

9.2 Barang akan diperiksa pada waktu penyerahan dilaksanakan setelah lengkap dengan dokumen yang dipersyaratkan pada *Purchase Order/PO*. Barang yang tidak memenuhi syarat-syarat yang ditentukan dalam *Purchase Order/PO* akan dikembalikan kepada Penyedia Barang/Jasa, dan semua biaya dan kerugian akan ditimbulkan menjadi risiko dan tanggung jawab Penyedia Barang/Jasa.

10. SERTIFIKASI

Sertifikat untuk barang (-barang) tertentu yang ditetapkan oleh **ASET OPERATOR** dan **PLN TJB** adalah sebagai berikut:

- Sertifikat Asal Usul Barang (*Certificate of Origin/COO*);
- Sertifikat dari Pabrik (Certificate of Manufacture/COM);
- Surat Keaslian Barang;
- Sertifikat Hasil Uji Pabrik (*Factory Acceptance Test Certificate*);
- Salinan Dokumen Impor Barang (*Copy Bill of Lading*);
- Sertifikat Analisa (*Certificate of Analysis/COA*);

ataupun dokumen-dokumen pendukung lainnya (sebagaimana dipersyaratkan khusus di *Purchase Order/PO*).

11. PENYERAHAN

11.1 Penyedia Barang/Jasa harus menyerahkan barang (-barang) dalam jangka waktu dan tempat sesuai dengan syarat-syarat yang telah ditentukan dalam *Purchase Order/PO*.

11.2 Dalam jangka waktu paling lambat 7 (tujuh) Hari Kalender sebelum pengiriman barang (-barang), Penyedia Barang/Jasa harus memberitahukan **ASET OPERATOR** mengenai jadwal pengiriman.

11.3 Waktu Penyerahan barang(-barang) dihitung efektif sejak 7 (tujuh) Hari Kalender sejak *Purchase Order/PO* dikirimkan melalui surat tertulis dan/atau Surat Elektronik (surel/ email) oleh Procurement **ASET OPERATOR** ditambah jangka waktu pengiriman yang tercantum pada *Purchase Order/PO* sebagaimana ketentuan pada Pasal 3.1.5 dan lengkap disertai dengan penyerahan dokumen pendukung yang dipersyaratkan dalam *Purchase Order/PO*.

12. DENDA SANKSI

12.1 Sanksi atas pencairan Jaminan Penawaran tanpa syarat apabila Penyedia Barang/Jasa membatalkan *Purchase Order/PO* secara sepihak, tanpa persetujuan **ASET OPERATOR** dan **PLN TJB**, sebagaimana ketentuan pada Pasal 2.2 dan Pasal 3.1.6. Penyedia Barang/Jasa dianggap telah melakukan Wanprestasi dan mendapatkan sanksi *blacklist* di lingkungan **ASET OPERATOR** dan **PLN TJB** minimal 2 (dua) tahun.

12.2 Denda atas keterlambatan menyelesaikan pekerjaan atau memasok Barang adalah setiap hari keterlambatan dikenakan 1/1000 (satu per seribu) dengan maksimal denda keterlambatan adalah 5% (lima persen) dari total nilai *Purchase Order/PO* belum termasuk PPN sesuai dengan peraturan yang berlaku dan/atau sama dengan maksimal keterlambatan pengiriman maksimal adalah 50 (lima puluh) Hari Kalender, kecuali ada kesepakatan lain antara Para Pihak. Serta melakukan pemotongan pembayaran kepada Penyedia Barang/Jasa dengan menggunakan nilai denda yang sudah ditetapkan **ASET OPERATOR** tersebut sebagai dasar pemotongan.

12.3 Batas maksimal Penyedia Barang/Jasa dalam keterlambatan adalah 3 (tiga) *Purchase Order/PO* dan Penyedia Barang/Jasa akan di tangguhkan ("*suspend*") atau tidak dapat turut serta dalam proses pengadaan berikutnya. Pemberian Penangguhan ("*suspend*") kepada Penyedia Barang/Jasa adalah hak mutlak **ASET OPERATOR** atas persetujuan **PLN TJB**, dan tanpa pemberitahuan resmi kepada Penyedia Barang/Jasa.

12.4 Penyedia Barang/Jasa tidak dapat membatalkan *Purchase Order/PO* sepihak kepada **ASET OPERATOR** dan/atau **PLN TJB**. Bila Penyedia Barang/Jasa tidak sanggup menyerahkan atau menyelesaikan pekerjaannya dalam waktu yang telah ditentukan, **ASET OPERATOR** dan/atau **PLN TJB** sebagaimana ketentuan pada Pasal 11.3, maka **ASET OPERATOR** memiliki hak dan wewenang penuh untuk:



PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI

PLTU TANJUNG JATI B #UNIT 3&4

REQUEST FOR QUOTATION

Doc. Ref

: KPJB-0951-02

Form No.

: KPJB-0951-02-ZZ-FM-03

Design Div.

: Finance and Administration

Revision No.

: 00

- 12.4.1 Mengenakan denda maksimal sebesar 5% (lima persen) dari Total Nilai pada *Purchase Order/PO* atau mencairkan Jaminan Pelaksanaan tanpa syarat;
- 12.4.2 Dan/ Atau memesan barang/ jasa tersebut kepada sumber lain dan bila ada kelebihan harga yang dibayarkan **ASET OPERATOR** maka Penyedia Barang/Jasa wajib menanggung kelebihan harga tersebut;
- 12.4.3 Penyedia Barang/Jasa dianggap telah melakukan Wanprestasi dan mendapatkan sanksi *black list* di lingkungan **ASET OPERATOR** dan **PLN TJB** minimal 2 (dua) tahun disertai dengan membatalkan atau mengakhiri PO beserta pengakhiran ikatan Kerjasama dengan Penyedia Barang/Jasa.
- 12.5 Denda atau Sanksi dapat diabaikan dan/atau dihilangkan apabila keterlambatan atas suatu Pengadaan Barang atau Jasa yang dianggap oleh **ASET OPERATOR** dan/ atau **PLN TJB** adalah dikategorikan sebagai suatu "*Force Majeure*" sebagaimana ketentuan pada Pasal 16.
- 13. TAHAPAN SURAT PEMBERITAHUAN, PERINGATAN, DAN PEMUTUSAN *PURCHASE ORDER/PO* KARENA WANPRESTASI**
- 13.1 Peristiwa-peristiwa yang digolongkan sebagai Wanprestasi adalah:
- Peristiwa Wanprestasi yang mengakibatkan *Purchase Order/PO* berakhir tanpa melalui surat peringatan dari **ASET OPERATOR** terhadap Penyedia Barang/Jasa adalah sebagai berikut:
 - Penyedia Barang/Jasa terbukti melakukan tindak pidana antara lain adanya pemalsuan surat/dokumen, praktek korupsi, penyuapan, pemberian gratifikasi, persekongkolan, kecurangan dan pemalsuan yang berkaitan dengan proses pengadaan, *Purchase Order/PO* dan/atau pelaksanaan Pekerjaan.
 - Penyedia Barang/Jasa terbukti melakukan pelanggaran atas peraturan internal **ASET OPERATOR** dan/atau **PLN TJB** terkait *fraud*.
 - Berdasarkan putusan Pengadilan yang telah mempunyai kekuatan hukum tetap, Penyedia Barang/Jasa dinyatakan dalam keadaan pailit, pembubaran, likuidasi atau diberikan penundaan pembayaran hutang yang menyebabkan Penyedia Barang/Jasa tidak dapat melakukan kewajibannya berdasarkan *Purchase Order/PO*.
 - Penyedia Barang/Jasa terbukti dikenakan Sanksi Daftar Hitam (*blacklist*) sebelum penandatanganan *Purchase Order/PO*.
 - Apabila Jaminan Penawaran dan/atau Jaminan Pelaksanaan yang diserahkan oleh Penyedia Barang/Jasa kepada **ASET OPERATOR** dan/atau **PLN TJB** selama jangka waktu *Purchase Order/PO* terbukti palsu/tidak benar.
 - Setiap pernyataan yang dibuat oleh Penyedia Barang/Jasa di dalam *Purchase Order/PO* yang berkaitan dengan proses pengadaan *Purchase Order/PO* dan/atau pelaksanaan Pekerjaan terbukti tidak sah dan/atau tidak dilaksanakan oleh Penyedia Barang/Jasa.
 - Peristiwa Wanprestasi yang mengakibatkan *Purchase Order/PO* berakhir melalui surat peringatan dari **ASET OPERATOR** terhadap Penyedia Barang/Jasa adalah sebagai berikut:
 - Penyedia Barang/Jasa mengalihkan Pekerjaan baik sebagian atau seluruhnya atau hak atau kewajiban yang diatur dalam *Purchase Order/PO* tanpa persetujuan tertulis dari **ASET OPERATOR**;
 - Apabila denda yang diatur dalam *Purchase Order/PO* tidak dibayar oleh Penyedia Barang/Jasa kepada **ASET OPERATOR**.
 - Apabila Penyedia Barang/Jasa tidak melakukan perpanjangan Jaminan Pelaksanaan sebagaimana diatur dalam *Purchase Order/PO*.
 - Penyedia Barang/Jasa tidak memenuhi baik sebagian atau seluruh kewajiban sesuai ketentuan yang diatur dalam *Purchase Order/PO*.
- 13.2 Dalam hal terjadi Peristiwa Wanprestasi oleh Penyedia Barang/Jasa sebagaimana dimaksud Pasal 13 ayat 13.1 butir b Syarat Umum *Purchase Order/PO*, **ASET OPERATOR** berhak mengakhiri *Purchase Order/PO* dengan memberikan surat peringatan, dengan ketentuan sebagai berikut:
- Surat Pemberitahuan (*Notification Letter*): dikirimkan secara tertulis dan/atau melalui *Email* ke Penyedia Barang/Jasa maksimal 14 (empat belas) Hari Kalender sebelum jangka waktu pengiriman jatuh tempo yang tertera pada *Purchase Order/PO*.
 - Surat Peringatan Resmi (*Official Warning Letter*): dikirimkan secara tertulis dan/atau melalui *Email* ke Penyedia Barang/Jasa yang mengalami keterlambatan pengiriman dengan ketentuan sebagai berikut:
 - Surat Peringatan Pertama (*Warning Letter 1*): 1- 10 hari setelah masa berlakunya *Purchase Order/PO* berakhir (*end date*), dan Penyedia Barang/Jasa wajib merespon dalam waktu 10 hari setelah Surat Peringatan Pertama (*Warning Letter 1*) diterima.
 - Surat Peringatan Kedua (*Warning Letter 2*): 21- 30 hari setelah masa berlakunya *Purchase Order/PO* berakhir (*end date*), dan Penyedia Barang/Jasa wajib merespon dalam waktu 10 hari setelah Surat Peringatan Kedua (*Warning Letter 2*) diterima.
 - Warning Letter 3* ((Surat Pengakhiran/Pemutusan (*Termination Letter*)): 51 hari setelah masa berlakunya *Purchase Order/PO* berakhir (*end date*).
 - Surat Pengakhiran/Pemutusan (*Termination Letter*): dikirimkan secara tertulis dan/atau melalui *Email* ke Penyedia Barang/Jasa setelah 2 (dua) surat pada Pasal 13.2.a dan 13.2.b di atas dikirimkan dan tidak tercapainya kesepakatan antara Para Pihak dalam penyelesaian permasalahan yang dimaksud dalam jangka waktu masa berlakunya *Purchase Order/PO*, maka secara sepihak yaitu **ASET OPERATOR** atas persetujuan **PLN TJB**, akan membatalkan *Purchase Order/PO* dengan mengirimkan Surat Pemutusan (*Termination Letter*) kepada Penyedia Barang/Jasa.
 - Apabila Penyedia Barang/Jasa tidak menyelesaikan pekerjaan serta tidak tercapainya kesepakatan antara Para Pihak dalam penyelesaian pekerjaan yang dimaksud dalam jangka waktu masa berlakunya *Purchase Order/PO* dalam waktu sebagaimana disebutkan pada Pasal 13 ayat 13.2 butir c, maka **ASET OPERATOR** berhak mencairkan Jaminan Pelaksanaan Penyedia Barang/Jasa pada periode berjalan, dan mengakhiri *Purchase Order/PO* secara sepihak.
- 13.3 Dalam hal Penyedia Barang/Jasa telah melakukan pemulihan atau perbaikan sebagaimana dimaksud pada bab ini, dan pemulihan atau perbaikan tersebut disetujui oleh **ASET OPERATOR** maka peringatan tertulis yang telah diterbitkan tersebut tidak akan diperhitungkan sebagai pemberian peringatan yang berkelanjutan atau tidak berlaku kumulatif pada pemberian peringatan berikutnya.
- 13.4 Atas setiap pengakhiran dari *Purchase Order/PO*, seluruh kewajiban-kewajiban masing-masing Pihak berdasarkan *Purchase Order/PO* wajib berhenti, kecuali:
- Sehubungan dengan kewajiban-kewajiban pembayaran yang ditimbulkan dari tindakan-tindakan yang diambil sebelum pengakhiran tersebut (termasuk namun tidak terbatas pada hak normatif Pekerja Penyedia Barang/Jasa);
 - Sebagaimana ditentukan lain dalam *Purchase Order/PO*;
 - Bahwa ketentuan terkait Jaminan Pelaksanaan akan tetap berlaku walaupun *Purchase Order/PO* telah diakhiri; dan/atau
 - Pengakhiran tersebut tidak akan mengurangi setiap hak atas ganti rugi atau setiap perbaikan lainnya yang mungkin dimiliki oleh masing-masing pihak berdasarkan *Purchase Order/PO*.
- 13.5 Dalam hal terjadi Peristiwa Wanprestasi Penyedia Barang/Jasa, maka Penyedia Barang/Jasa akan dikenakan hukuman/denda sesuai ketentuan pada *Purchase Order/PO*.
- 13.6 **ASET OPERATOR** akan memberlakukan hukuman daftar hitam (*blacklist*) bagi setiap pengakhiran *Purchase Order/PO* yang disebabkan karena wanprestasi Penyedia Barang/Jasa sebagaimana diatur lebih lanjut dalam ketentuan yang berlaku pada **ASET OPERATOR**.
- 13.7 Terhadap pengakhiran *Purchase Order/PO*, Para Pihak sepakat untuk tidak memberlakukan ketentuan Pasal 1266 Kitab Undang-Undang Hukum Perdata.
- 13.8 Akibat-akibat Pemutusan *Purchase Order/PO*:
- ASET OPERATOR** dan/atau **PLN TJB** dibebaskan dari segala tuntutan hutang-hutang Penyedia Barang/Jasa kepada pihak ketiga yang harus ditanggung oleh Penyedia Barang/Jasa;
 - ASET OPERATOR** dan Penyedia Barang/Jasa segera mengadakan pemeriksaan bersama yang dituangkan dalam Berita Acara Pemeriksaan Pekerjaan dan/atau *Good Receipt* (GR) dan/atau *Join Inspection* (JI) yang meliputi beberapa prestasi yang telah selesai dikerjakan oleh Penyedia Barang/Jasa. Apabila Penyedia Barang/Jasa tidak bersedia mengadakan pemeriksaan bersama, maka **ASET OPERATOR** akan mengadakan



PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI

PLTU TANJUNG JATI B #UNIT 3&4

REQUEST FOR QUOTATION

Doc. Ref

: KPJB-0951-02

Form No.

: KPJB-0951-02-ZZ-FM-03

Design Div.

: Finance and Administration

Revision No.

: 00

- pemeriksaan terakhir dan hasilnya dianggap sebagai hasil pemeriksaan bersama;
- c. Penyedia Barang/Jasa hanya berhak mendapatkan pembayaran sesuai kemajuan pekerjaan yang telah dilaksanakan dan disetujui **ASET OPERATOR**. Peralatan dan bahan-bahan yang belum dipergunakan tidak termasuk dalam penilaian kemajuan pekerjaan;
- d. **ASET OPERATOR** akan mengambil alih pekerjaan untuk diselesaikan dengan *Purchase Order/PO* lain atau dengan cara lain;

14. HARGA

- 14.1 Harga yang tercantum dalam *Purchase Order/PO* ini adalah tetap, tidak berubah dan mengikat.
- 14.2 Bagi Pengusaha Kena Pajak ("PKP") harga yang tercantum dalam *Purchase Order/PO* tidak termasuk PPN sesuai dengan peraturan yang berlaku. PPN harus dinyatakan terpisah dari harga barang(-barang) yang dipesan.

15. JAMINAN PENAWARAN DAN JAMINAN PELAKSANAAN

Jaminan dipersyaratkan untuk Pengadaan sebagai berikut :

- 15.1 Jaminan Penawaran adalah bernilai minimal 1% (satu persen) maksimal 3% (tiga persen) dari Total Nilai Perkiraan Sendiri (HPS) atau Surat Penawaran Harga dari Penyedia Barang/Jasa termasuk PPN sesuai dengan peraturan yang berlaku, untuk nilai Penawaran lebih besar dari Rp.500,000,000,- (lima ratus juta rupiah), sebagaimana ketentuan pada Pasal 2.2 .
- 15.2 Jaminan Pelaksanaan adalah bernilai minimal 5% (lima persen) dari Total Nilai pada *Purchase Order/PO* termasuk PPN sesuai dengan peraturan yang berlaku untuk nilai Pembelian lebih besar dari Rp.500,000,000,- (lima ratus juta rupiah), sebagaimana ketentuan pada Pasal 3.1.1 di atas. Dengan ketentuan masa berlaku Jaminan Pelaksanaan adalah sebagaimana ketentuan pada Pasal 3.1.4 ditambah sekurang-kurangnya 50 (Lima Puluh Hari) Hari Kalender.
- 15.3 Jaminan yang disertakan harus mengikuti persyaratan yang diminta oleh **ASET OPERATOR** dan/atau **PLN TJB** dengan ketentuan sebagai berikut :
- 15.3.1 Mengikuti format yang sudah dibakukan oleh **ASET OPERATOR** dan/ atau **PLN TJB**.
- 15.3.2 Menggunakan mata uang dalam "Rupiah", kecuali ada ketentuan dan persetujuan lain yang disepakati Para Pihak (Penyedia Barang/ Jasa dan **ASET OPERATOR** Procurement).
- 15.3.3 Harus diterbitkan oleh Bank sesuai dengan Daftar Penyedia Jaminan Terseleksi (DPJT) PLN yang telah disetujui oleh **ASET OPERATOR** dan/atau **PLN TJB**.
- 15.4 Jaminan Pelaksanaan diserahkan kepada **ASET OPERATOR** maksimal 14 (empat belas) Hari Kalender setelah "Surat Penunjukan Pemenang / Appointment of Awarded Supplier" dikirimkan melalui surat tertulis dan/atau Surat Elektronik (Surel/ Email) oleh **ASET OPERATOR** kepada Penyedia Barang/Jasa, sebagaimana ketentuan pada Pasal 3.1.5.
- 15.5 Asli dari Jaminan akan dikembalikan ke Penyedia Barang/Jasa apabila semua kewajiban dari Penyedia Barang/Jasa telah dinyatakan selesai oleh **ASET OPERATOR** atas persetujuan **PLN TJB**.
- 15.6 Jaminan dapat dimungkinkan untuk diperpanjang masa berlakunya atas permintaan dari **ASET OPERATOR** dan/atau **PLN TJB** kepada Penyedia Barang/Jasa.

16. FORCE MAJEURE

- 16.1 Peristiwa, kejadian atau keadaan berikut ini adalah *Force Majeure*: Kehendak Tuhan (*Act of God*) meliputi namun tidak terbatas pada gempa bumi, dari banjir, epidemi, kebakaran, perang, huru-hara, pemogokan dan/atau pemberlakuan peraturan pemerintah yang mengatur atau berhubungan dengan pelaksanaan/ pengiriman di dalam *Purchase Order/PO*.
- 16.2 Dalam hal terjadi suatu peristiwa, kejadian atau keadaan *Force Majeure*, Penyedia Barang/Jasa wajib memberitahukan secara tertulis dan/atau email dengan melampirkan bukti-bukti dari instansi yang berwenang kepada **ASET OPERATOR** selambat-lambatnya 3 (tiga) hari sejak terjadinya suatu peristiwa, kejadian atau keadaan *Force Majeure*.
- 16.3 Dalam hal pemberitahuan sebagaimana ketentuan Pasal 16.2 di atas terlampaui atau tidak dilaksanakan maka Para Pihak sepakat bahwa kejadian tersebut bukan merupakan keadaan *Force Majeure*.
- 16.4 Baik Penyedia Barang/Jasa maupun **ASET OPERATOR** dan **PLN TJB** dibebaskan dari setiap dan semua tanggung jawab yang timbul sebagai akibat terjadinya suatu peristiwa, kejadian atau keadaan *Force Majeure*.

17. TUNTUTAN DARI PIHAK KETIGA

Penyedia Barang/Jasa harus membebaskan dan melindungi **ASET OPERATOR** dan **PLN TJB** dari segala tuntutan dari pihak ketiga yang timbul atau akan timbul sehubungan dengan *Purchase Order/PO*.

18. GARANSI (Apabila Dipersyaratkan di dalam *Purchase Order/PO*)

Penyedia Barang/Jasa menjamin ke **ASET OPERATOR** dan/ atau **PLN TJB**, bahwa barang-barang yang dikirim sesuai dengan spesifikasi yang disepakati sebagaimana ketentuan pada Pasal 2.3.8. Barang tidak cacat atau rusak material atau teknis, baru (bukan barang bekas pakai) dan digaransi oleh Pabrik dan/atau Penyedia Barang/Jasa. Garansi harus berlaku selama jangka waktu 18 (delapan belas) bulan sejak tanggal pengiriman barang atau 12 (dua belas) bulan sejak tanggal pemasangan, atau operasi awal atas barang ("Masa Garansi"). Apapun yang terjadi terlebih dahulu dalam Masa Garansi, ditemukan kerusakan atau kecacatan barang, **ASET OPERATOR** berkewajiban untuk memberitahukan secara tertulis dan/atau melalui email atas hal tersebut kepada Penyedia Barang/Jasa. Dan dalam waktu 3 x 24 jam setelah diterimanya pemberitahuan tersebut, Penyedia Barang/Jasa wajib memperbaiki barang yang cacat atau rusak tersebut, dan apabila barang tidak bisa diperbaiki dalam jangka waktu paling lambat 30 (tiga puluh) Hari Kalender, maka Penyedia Barang/Jasa harus mengganti barang yang rusak tersebut dengan barang baru dengan kualitas dan spesifikasi yang sama tanpa ada penambahan biaya apapun dari **ASET OPERATOR**.

19. TAGIHAN

Untuk melakukan penagihan, Penyedia Barang/Jasa harus memenuhi syarat-syarat penagihan dengan melengkapi dokumen-dokumen antara lain sebagai berikut:

- 19.1 Surat Permohonan Pembayaran: 1 (satu) rangkap Asli
- 19.2 Kwitansi : 3 (tiga) rangkap, 1 (satu) rangkap bermeterai cukup dan 2 (dua) rangkap lainnya tanpa meterai .
- 19.3 Invoice : 3 (tiga) rangkap, 1 (satu) rangkap bermeterai cukup dan 2 (dua) rangkap lainnya tanpa meterai.
- 19.4 Faktur Pajak : 2 (dua) rangkap.
- 19.5 Berita Acara Penyelesaian Pekerjaan (BAPK) dan/atau *Goods Receipt* dan/atau *Joint Inspection* : 1 (satu) rangkap Asli.
- 19.6 Berita Acara Serah Terima (BAST) barang/jasa/pekerjaan dan/atau *Minutes Of Verification* (MOV): 1 (satu) rangkap Asli.
- 19.7 NPWP dan SPKP : 1 (satu) rangkap Copy.
- 19.8 Sertifikat Asal Barang dan/atau Sertifikat Manufaktur: 1 (satu) asli dan/atau 1 (satu) Copy (Apabila dipersyaratkan pada *Purchase Order/PO*).
- 19.9 Surat Jaminan/Garansi yang menyatakan masa garansi barang adalah 18 (delapan belas) bulan sejak pengiriman atau 12 (dua belas) bulan sejak instalasi : 1 (satu) asli dan 2 (dua) Copy (Apabila dipersyaratkan pada *Purchase Order/PO*).
- 19.10 Jaminan Pelaksanaan dan Surat Konfirmasi keabsahan Jaminan Pelaksanaan : 1 (satu) rangkap Copy (Apabila dipersyaratkan pada *Purchase Order/PO*).
- 19.11 SIUP/NIB dan SIUJK : 1 (satu) rangkap Copy (Apabila ada atau apabila dipersyaratkan pada *Purchase Order/PO*)



PT. KOMIPO PEMBANGKITAN JAWA BALI

PLTU TANJUNG JATI B #UNIT 3&4

REQUEST FOR QUOTATION

Doc. Ref : KPJB-0951-02

Form No. : KPJB-0951-02-ZZ-FM-03

Design Div. : Finance and Administration

Revision No. : 00

19.12 Syarat-syarat lain yang belum tercantum sebagaimana poin-poin diatas namun dipersyaratkan khusus pada *Purchase Order* /PO wajib dipenuhi oleh Penyedia Barang/Jasa.

(Persyaratan penagihan terlampir di lampiran "Tata Cara Penagihan")

20. PEMBAYARAN

Kecuali ditentukan lain dalam *Purchase Order*/PO :

20.1 Pembayaran akan dilakukan pada 45 (empat puluh lima) Hari Kalender setelah barang/ Jasa dinyatakan diterima dengan Bukti Asli *Goods Receipt/ Completion Work*, dan dokumen-dokumen penagihan telah diterima dengan baik, lengkap dan benar.

20.2 Pembayaran akan dilakukan melalui bank transfer.

21. LAIN - LAIN

21.1 Syarat-syarat umum ini berlaku sah dan mengikat, kecuali ada ketentuan lain yang tertera pada *Purchase Order*/PO.

21.2 Bilamana **ASET OPERATOR** serta Penyedia Barang/Jasa menandatangani kesepakatan tambahan sebagai satu kesatuan dari *Purchase Order*/PO dan ternyata menimbulkan pertentangan dengan klausul-klausul di dalam *Purchase Order*/PO maka **ASET OPERATOR** dan Penyedia Barang/Jasa sepakat akan selalu menafsirkan dengan cara memilih, mematuhi dan menerapkan klausul yang lebih menguntungkan **ASET OPERATOR** semata.

21.3 **ASET OPERATOR** dan/atau **PLN TJB**, setiap saat memiliki hak eksklusif untuk melakukan evaluasi berkaitan dengan kinerja, kepatuhan atau hasil pelaksanaan kewajiban oleh Penyedia Barang/Jasa, dimana hasil evaluasi tersebut akan disampaikan kepada Penyedia Barang/Jasa dalam bentuk pernyataan tertulis.

21.4 Evaluasi tersebut dilakukan dalam rangka menjamin keberlangsungan PLTU Tanjung Jati B Jepara sehingga hasil evaluasi sebagaimana dimaksud menjadi dasar bagi **ASET OPERATOR** dan/atau **PLN TJB** untuk mengkaji ulang status serta jangka waktu *Purchase Order*/PO dan/atau penentuan status Penyedia Barang/Jasa dalam Daftar Hitam Penyedia Barang/Jasa **ASET OPERATOR** dan/atau **PLN TJB**.

21.5 *Purchase Order*/PO dibuat, diatur dan ditafsirkan sesuai dengan hukum Negara Republik Indonesia.

21.6 Jika terjadi perselisihan yang tidak mendapatkan solusi maka **ASET OPERATOR** dan Penyedia Barang/Jasa sepakat untuk dapat melakukan pengakhiran *Purchase Order*/PO dan tidak memberlakukan ketentuan Pasal 1266 Kitab Undang-undang Hukum Perdata.

21.7 Syarat-syarat dan kondisi ini dibuat dalam Bahasa Indonesia dan Bahasa Inggris. Dalam hal adanya inkonsistensi atau penafsiran yang berbeda antara versi Bahasa Indonesia dan versi Bahasa Inggris, versi Bahasa Indonesia dari Syarat-syarat dan kondisi ini akan berlaku dan versi Bahasa Inggris harus dianggap secara otomatis diubah (perubahan mana berlaku sejak tanggal ditandatanganinya versi bilingual ini) untuk menjadikan bagian yang relevan dari versi Bahasa Inggris sesuai dengan bagian yang relevan dari versi Bahasa Indonesia.

21.8 **ASET OPERATOR** berhak melakukan Audit di Waktu tertentu kepada rekanan Penyedia Barang/Jasa, Proses pengaudit dilakukan oleh **ASET OPERATOR** didampingi tim Auditor yang ditunjuk **ASET OPERATOR**.

KETENTUAN MENYANGKUT LINGKUNGAN, KESEHATAN, DAN KESELAMATAN KERJA

1. STANDART KESELAMATAN UNTUK BAHAN BAHAN YANG BERACUN

1.1 Penyedia Barang/Jasa harus memberikan daftar data keselamatan material - material (MSDS) untuk seluruh *chemical*, pelumas, lem, cairan, pembersih dan bahan bahan lainnya yang berpotensi beracun yang rekanan akan gunakan dalam pelaksanaan pekerjaan.

1.2 Penyedia Barang/Jasa harus mengikuti syarat - syarat untuk penyimpanan, penanganan dan pembuangan material termasuk syarat - syarat untuk Peralatan Perlindungan Personal dan peralatan Pernafasan (RPE) yang ditentukan oleh **ASET OPERATOR**.

1.3 Setiap Material yang mengandung zat - zat yang berpotensi beracun yang ada di *Site* yang tidak sesuai dengan persyaratan MSDS dan belum disetujui oleh **ASET OPERATOR**, harus segera dihilangkan atau dipindahkan dari *site* oleh Penyedia Barang/Jasa sampai persetujuan tersebut diperoleh.

2. PURCHASE REQUISITION JASA/SERVICE

2.1 Dokumen Analisa Kerja Aman (*Job Safety Analysis* / JSA) atau dokumen identifikasi bahaya lainnya yang terkait dengan Jasa.

2.2 Prosedur kerja aman / instruksi kerja dan/atau dokumen EHS lainnya yang terkait dengan Jasa.

2.3 Surat keterangan sehat dari dokter untuk personel yang terkait dengan jasa.

2.4 Foto *copy* Sertifikat kompetensi untuk personel yang terkait dengan jasa.

2.5 Foto *copy* Sertifikat Kelayakan atas Peralatan Angkat dan Angkut yang masih "**VALID**" yang terkait dengan Jasa.

2.6 Foto *copy* Surat Keterangan Catatan Kepolisian (SKCK) dan kartu identitas (Kartu Tanda Penduduk/KTP atau Paspor) masih berlaku untuk lampiran Formulir *Request ID Card*.

2.7 Foto *copy* Surat Ijin Mengemudi (SIM) yang masih berlaku untuk pengendara mobil perusahaan untuk lampiran formulir "*Vehicle Gate Pass Request*".

2.8 Foto *copy* surat KIR yang masih berlaku untuk kendaraan operasional kategori tertentu untuk lampiran formulir "*Vehicle Gate Pass Request*".

2.9 Surat pernyataan dari Manajemen perusahaan bahwa akan mematuhi peraturan perundangan terkait dengan Lingkungan dan

2.10 Keselamatan, Kesehatan Kerja (LK3), salah satunya seperti berikut :

2.10.1 Menyediakan Alat Pelindung Diri (APD) untuk seluruh karyawan yang standard dan sesuai

2.10.2 Bertanggung jawab atas limbah/sampah yang dihasilkan oleh pekerjaan jasa tersebut serta selalu menjaga kerapian dan kebersihan area kerja.

2.10.3 Membuat "Surat Pernyataan" bahwa perusahaan tidak mencemari lingkungan

2.10.4 Melampirkan Sertifikat ISO 14001 dan Sertifikat PROPER yang dimiliki (apabila dipersyaratkan dalam RFQ & *Purchase Order*/PO)

3. PURCHASE REQUISITION BARANG

Menyediakan dokumen yang terkait dengan persyaratan Lingkungan, Keselamatan dan Kesehatan Kerja (LK3), seperti:

3.1 Lembar Data Keselamatan Bahan / LDKB (*Material Safety Data Sheet*/MSDS) untuk Bahan Beracun dan Berbahaya (B3), seperti: bahan kimia/resin/oli/grease/dll.

3.2 Petunjuk Pengoperasian secara aman (*Safety Operating Manual*) untuk peralatan/mesin/alat kerja/ dll.

3.3 Persyaratan penyimpanan serta penanganan secara manual.

3.4 Atau dokumen lainnya yang terkait dengan persyaratan dan perundangan Lingkungan, Keselamatan & Kesehatan Kerja (LK3).

4. KETENTUAN MENYANGKUT KETENAGA KERJAAN

Berikut persyaratan dari HRD yaitu sebagai berikut :

4.1 *Copy* sertifikat kepesertaan perusahaan di BPJS Ketenagakerjaan.

4.2 *Copy* kartu kepesertaan BPJS Ketenagakerjaan dari setiap karyawan yang dipekerjakan.

4.3 Ijin Operasional dari Disnaker Propinsi Jawa Tengah Cq. Disnaker Jepara Untuk pekerjaan yang di alih-daya kan (*Outsource*).

4.4 Surat Pemberitahuan ke Disnaker Jepara untuk pekerjaan jasa pemborongan.

4.5 *Copy* Perjanjian kerja antara perusahaan dengan masing-masing karyawan.